

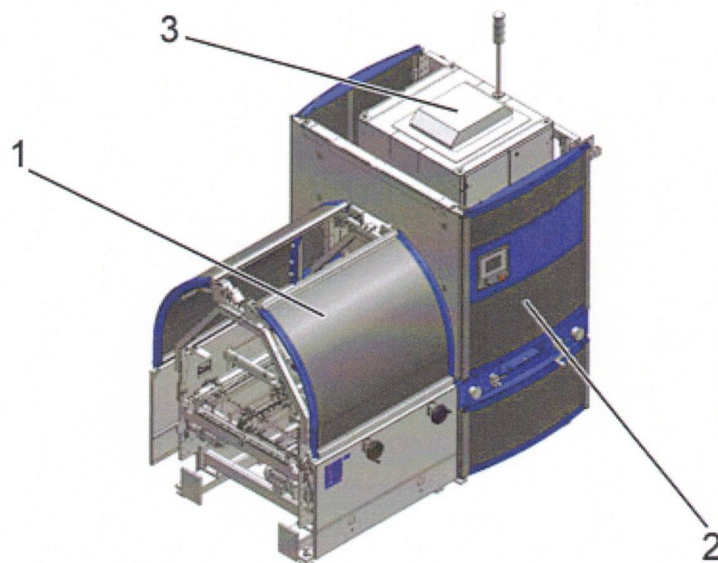
1.1 Meegeleverde documentatie

De volgende documentatie wordt bij de machine meegeleverd.

Documentatie	1	Bedieningshandleiding
	op cd	Onderdelencatalogus
	1	Elektrische documentatie
	op cd	Handleidingen van toeleveranciers

1.2 Aanwijzingen bij het product

1.2.1 Aanzicht complete machine



Positie	Beschrijving
1	Richttraject SW.R 500 (optie) [► 80]
2	Hoekstans SW.E 500 [► 83]
3	Schakelkast

1.2.2 Werkwijze en gebruiksdoel

Werkwijze

De hoekstans SW.E 500 wordt gebruikt voor het stansen van kartons met kruisgroeven, waardoor aansluitend de productie van dozen met scherpe randen mogelijk wordt.

- De invoer van de kartons met kruisgroeven wordt naar keuze via een kartoninlegapparaat SW.A met of zonder voorstapelband of via een richttraject SW.R uitgevoerd.
- De hoeken van de kartons met kruisgroeven worden met op het formaat instelbare messenhouders en de bijbehorende snijstrips uitgestansd.
- De stansingen worden bij een kort verblijf in de hoekstans uitgevoerd.
- Voor het veilige transport zorgen transportriemen en aandrukrollen.
- Het optredende afval wordt door een transportband uit de machine getransporteerd.
- De afvoer van het uitgestansde karton kan op twee manieren plaatsvinden:
 - Inline-koppeling met het opzet- en haltstation SW.H.
 - Uitvoer via een transportband.

Beoogd gebruik

De in deze documentatie vermelde machine mag uitsluitend worden gebruikt voor het stansen van kartons met kruisgroeven, zoals aangegeven in de Technische Gegevens. Elk ander of verdergaand gebruik wordt beschouwd als oneigenlijk en is verboden. De machine is uitdrukkelijk niet bedoeld voor het vervoer van personen. Het gebruik is uitsluitend toegestaan in een beschermde industriële omgeving met beperkte toegang. De fabrikant is niet aansprakelijk voor schade die ontstaat door een niet voorgeschreven gebruik van de machine.



OPMERKING

Aansprakelijkheid

Voor alle hier niet genoemde werkzaamheden aanvaardt de firma KOLBUS geen aansprakelijkheid.

Niet-beoogd gebruik

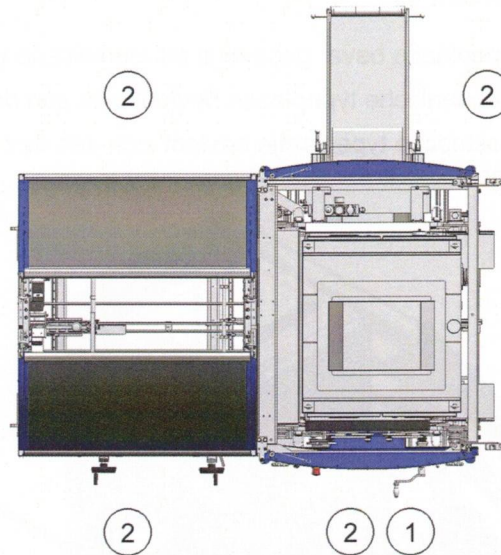
De machine mag niet worden gebruikt onder de navolgende situaties:

- als deze niet in onberispelijke staat verkeert.
- als de veiligheidsvoorzieningen niet werken of werden verwijderd.
- na eigenmachtige ombouw of wijziging.
- bij het niet-aanhouden van de waarden, zoals vermeld bij de technische gegevens.
- bij gebruik van ongeschikte bedrijfs- of hulpstoffen.
- met geopende deur van de schakelkast.

De volgende materialen mogen niet in de machine of installatie worden geplaatst resp. verwerkt:

- explosie- en brandgevaarlijke materialen.
- erosieve en corrosieve materialen.
- levensmiddelen, hout, glas of metaal.

1.2.3 Werkplek



Positie	Beschrijving
1	Werkplek voor de bewaking van de machine in bedrijf.
2	Werkplek voor de instelling aan de machine, als deze niet in bedrijf is.

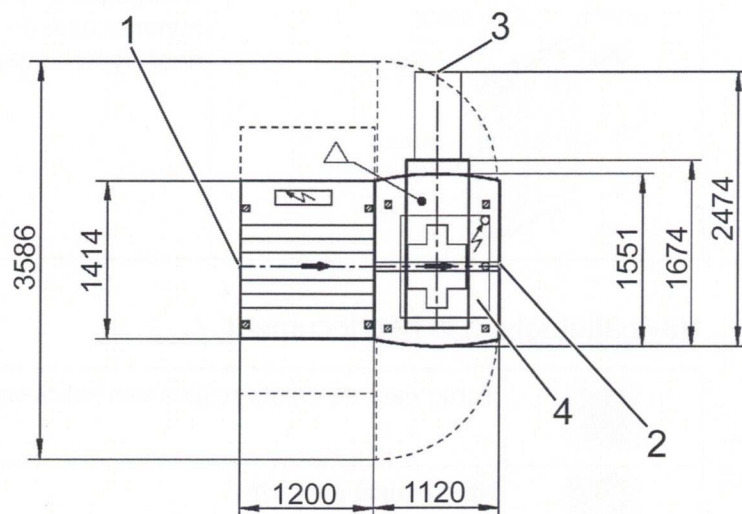
1.3 Technische gegevens

1.3.1 Prestatiekenmerken

Algemeen	
Mechanische capaciteit max.	40 Pulsen/minuut
Netto capaciteit afhankelijk van materiaal, formaat, ...	
Totale nominale stroom motoren / verwarmingen	Afhankelijk van de uitrusting
Persluchtverbruik max.	1 Nm ³ / h
Bedrijfsdruk	6 bar
Elektrische uitrusting	3 fasen, 400 volt / N / PE, 50 Hz
Totale afmetingen	Zie tekening

1.3.2 Maten en gewicht

Totale afmetingen

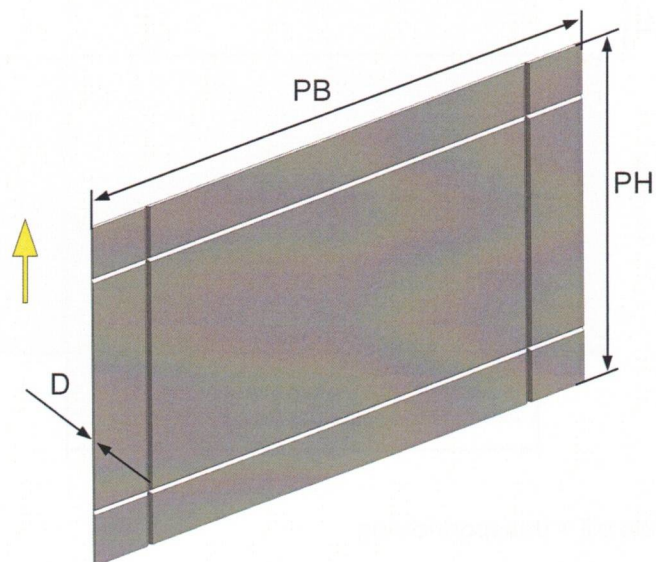


1	Invoerhoogte	800 mm
2	Uitvoerhoogte	800 mm
3	Hoogte van de spaanderuitvoer	circa 310 mm
4	Schakelkast	
△	Positie persluchtaansluiting	

Gewicht	
Totaal gewicht	2450 kg

1.3.3 Formaten

Kartons met kruisgroeven

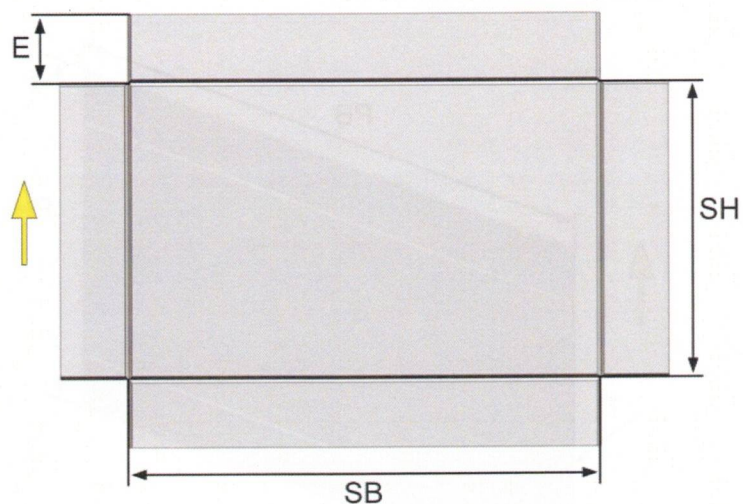


Gele pijl = transportrichting

Formaatbereik [mm]		
	Min	Max
Kartonplaat Breedte [PB] x hoogte [PH]	140 x 140	735 x 525
Kartondikte Dikte [D]	1,5	4

Constructiewijzigingen voorbehouden!

Hoekgestands karton

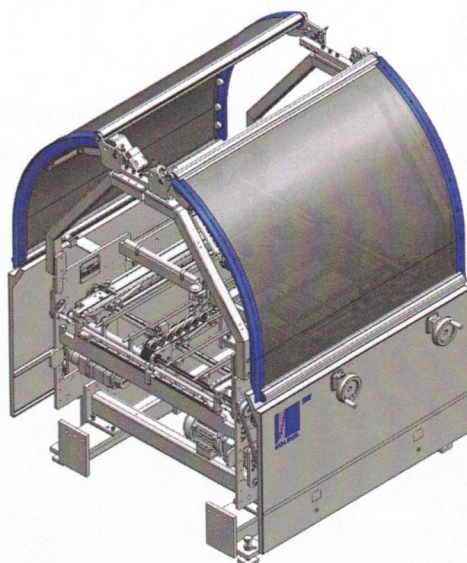


Gele pijl = transportrichting

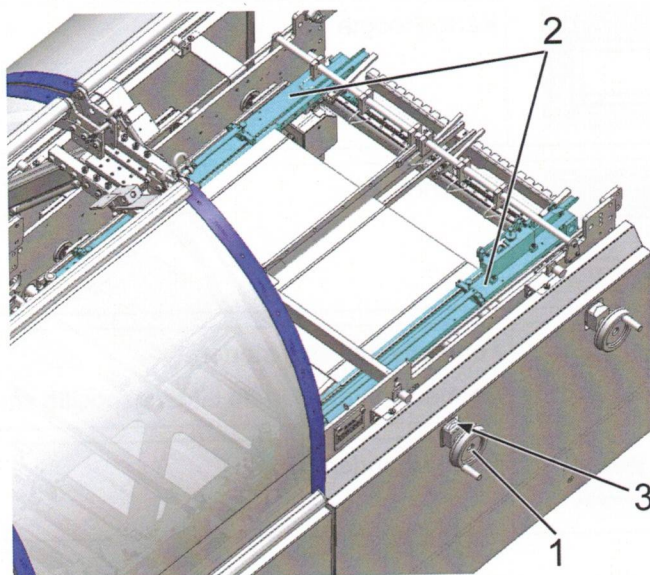
Formaatbereik [mm]		
	Min	Max
Formaat uitgestansde hoek [E] afhankelijk van het kar- tonformaat	20	170
Doosbodem Breedte [SB] x hoogte [SH]	56 x 56	570 x 360

Constructiewijzigingen voorbehouden!

6.7 Richttraject SW.R 500 (optie)

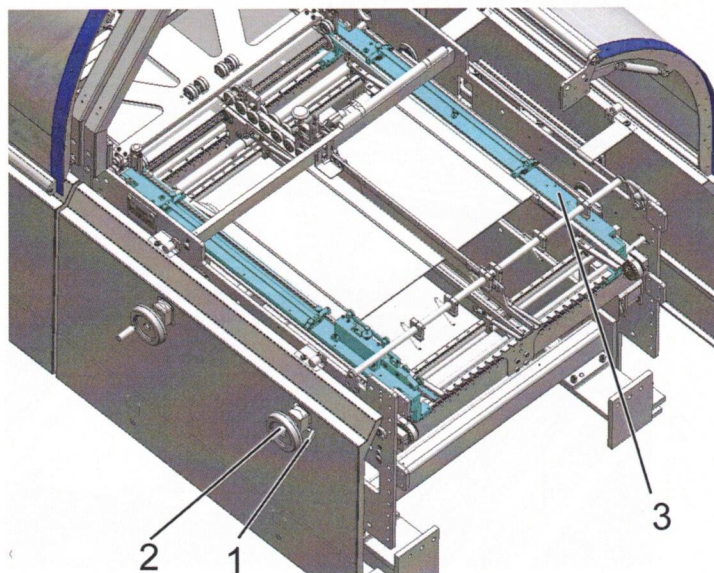


6.7.1 Kartonbalk handmatig op de kartonbreedte instellen



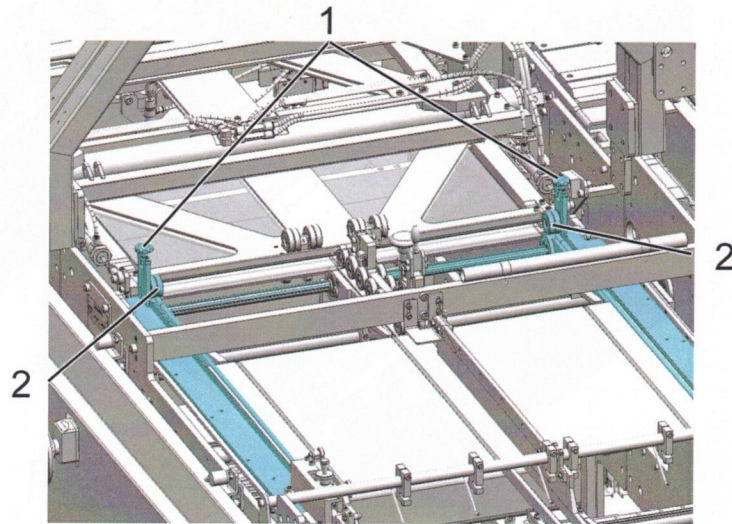
- Met het handwiel (1) de kartonbalk (2) volgens de positie-indicatie (3) op de gewenste kartonbreedte instellen.

6.7.2 Uit het midden instellen van de kartonbalk



- Spanhendel (1) losmaken.
- Door verdraaien van het handwiel (2) de kartonbalk (3) uit het midden verplaatsen.
- Zet de spanhendel (1) vast.

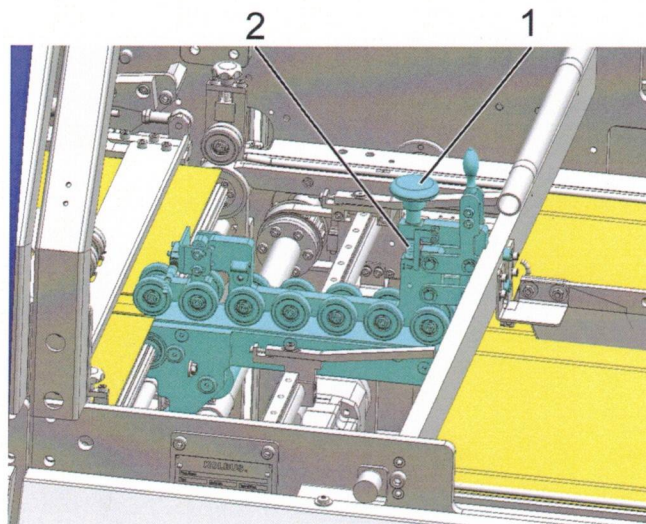
6.7.3 Productdikte instellen



- Met de handwielen (1) de rollen (2) op productdikte instellen.

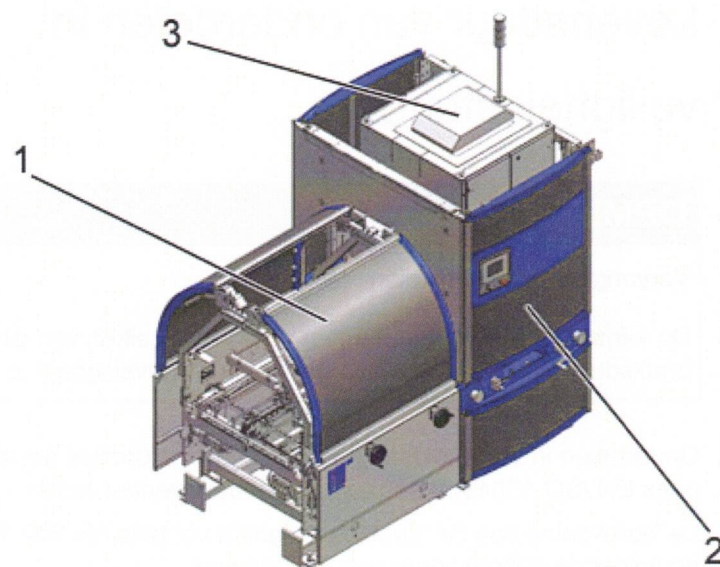
6.7.4 Transportriem instellen

Transportriemen zodanig instellen, dat producten goed worden meegenomen.



- Met het handwiel (1) de productdikte instellen.
De schaal (2) dient als oriëntering.

Onderhoudsgedeelten



Positie	Onderhoudsgedeelte
1	Richttraject SW.R 500 (optie) [► 80]
2	Hoekstans SW.E 500 [► 83]
3	Schakelkast