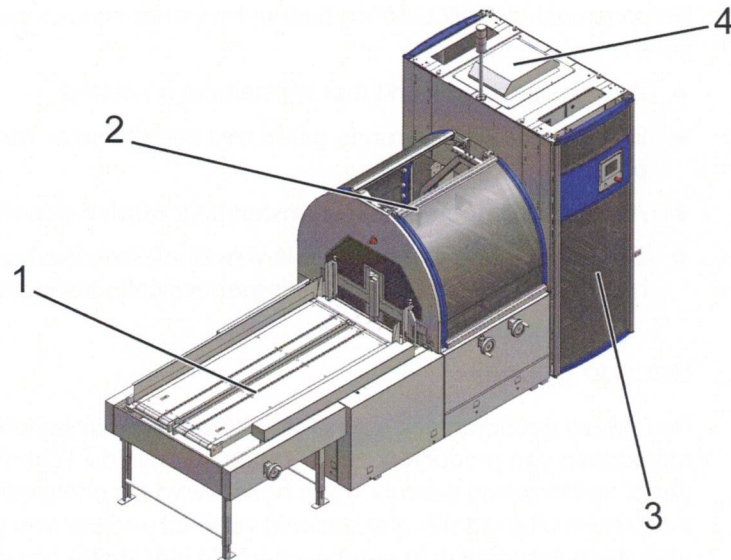


1.2 Aanwijzingen bij het product

1.2.1 Aanzicht complete machine



Positie	Beschrijving
1	Vorstapelband voor het kartoninlegapparaat [► 85]
2	Kartoninlegapparaat SW.A 500 (optie) [► 85]
3	Ponsmachine SW.L 400 [► 95]
4	Schakelkast

1.2.2 Werkwijze en gebruiksdoel

Werkwijze

De ponsmachine SW.L 400 is bedoeld voor het ponsen van ronde gaten en vormgaten.

- De ponsmachine werkt met snijstempel en matrijs.
- Bij voorkeur worden ronde gaten met een diameter van 10 mm tot 20 mm geponst.
- Alternatief kunnen er ook vormstempels worden gebruikt.
- De positionering van de pons is vrijwel vrij selecteerbaar, maar moet zich binnen de aangegeven positioneringsspecificatie bevinden.

Beoogd gebruik

De in deze documentatie vermelde machine mag uitsluitend worden gebruikt voor het ponsen van producten, zoals aangegeven in de Technische Gegevens. Elk ander of verdergaand gebruik wordt beschouwd als oneigenlijk en is verboden. De machine is uitdrukkelijk niet bedoeld voor het vervoer van personen. Het gebruik is uitsluitend toegestaan in een beschermde industriële omgeving met beperkte toegang. De fabrikant is niet aansprakelijk voor schade die ontstaat door een niet voorgeschreven gebruik van de machine.



OPMERKING

Aansprakelijkheid

Voor alle hier niet genoemde werkzaamheden aanvaardt de firma KOLBUS geen aansprakelijkheid.

Niet-beoogd gebruik

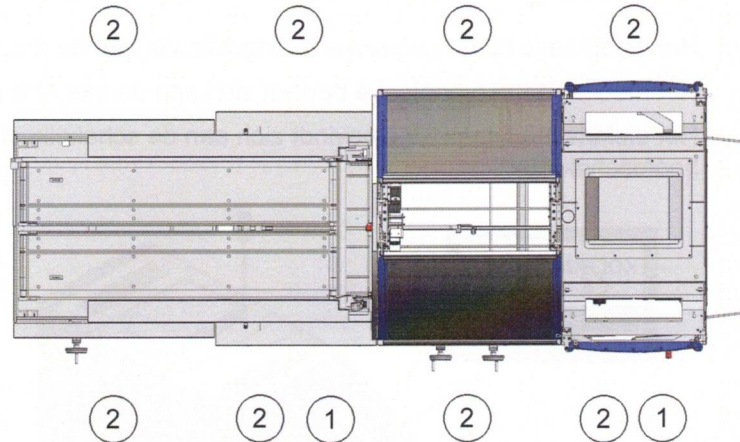
De machine mag niet worden gebruikt onder de navolgende situaties:

- als deze niet in onberispelijke staat verkeert.
- als de veiligheidsvoorzieningen niet werken of werden verwijderd.
- na eigenmachtige ombouw of wijziging.
- bij het niet-aanhouden van de waarden, zoals vermeld bij de technische gegevens.
- bij gebruik van ongeschikte bedrijfs- of hulpstoffen.
- met geopende deur van de schakelkast.

De volgende materialen mogen niet in de machine of installatie worden geplaatst resp. verwerkt:

- explosie- en brandgevaarlijke materialen.
- erosieve en corrosieve materialen.
- levensmiddelen, hout, glas of metaal.

1.2.3 Werkplek



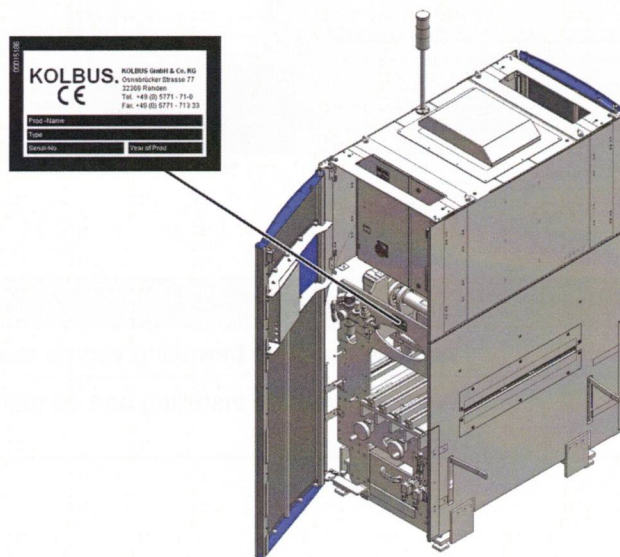
Positie	Beschrijving
1	Werkplek voor de bewaking van de machine in bedrijf.
2	Werkplek voor de instelling aan de machine, als deze niet in bedrijf is.

1.2.4 Markering

Het typeplaatje bevat gegevens ter identificatie van de machine.

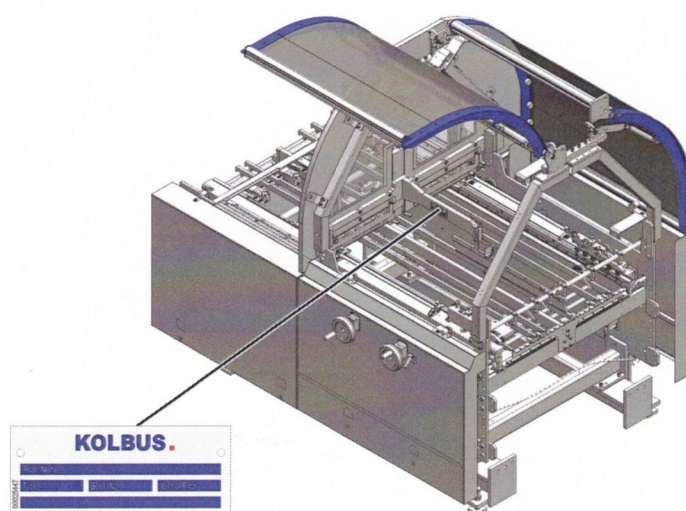
Het mechanische typeplaatje bevindt zich aan de machine (zie afbeelding).

Het elektrische typeplaatje bevindt zich aan de schakelkast in het gedeelte van de hoofdschakelaar.



Op de afzonderlijke modules bevinden zich moduleplaten voor de identificatie.

SW.A



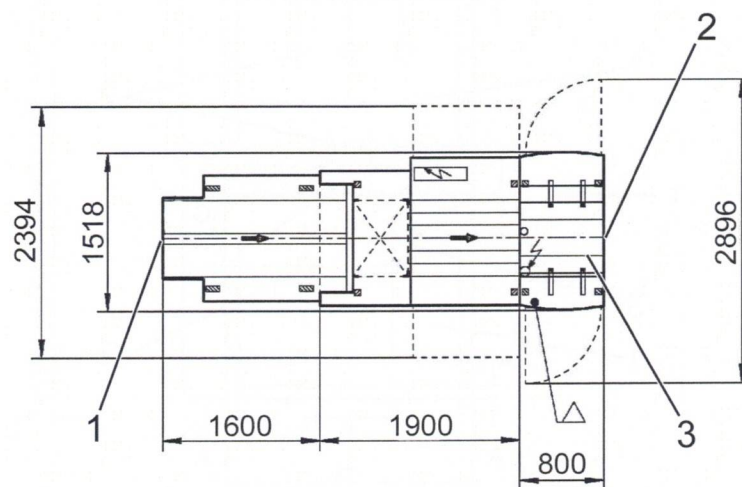
1.3 Technische gegevens

1.3.1 Prestatiekenmerken

Algemeen	
Mechanische capaciteit max. Netto capaciteit afhankelijk van materiaal, formaat, ...	Basisuitrusting: 40 Pulsen/minuut Losse machine (stand alone): 65 slagen / minuut (optionele uitrusting) Inline-bedrijf: 40 Pulsen/minuut
Totale nominale stroom motoren / verwarmingen	Afhankelijk van de uitrusting
Persluchtverbruik max.	5 Nm ³ / h
Persluchtoevoer max.	6 bar
Bedrijfsdruk	4 bar
Elektrische uitrusting	3 fasen, 400 volt / N / PE, 50 Hz
Totale afmetingen	Zie tekening [► 19]

1.3.2 Maten en gewicht

Totale afmetingen

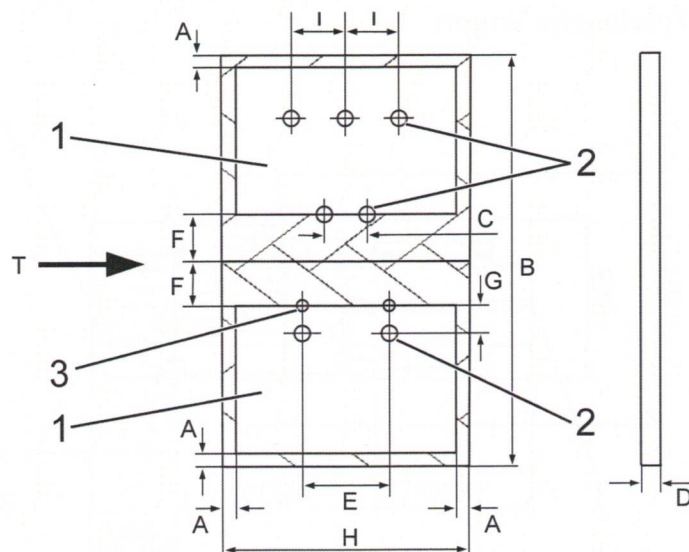


1	Invoerhoogte	890 mm
2	Uitvoerhoogte	800 mm
3	Schakelkast	
Δ	Positie persluchtaansluiting	

Gewicht

Totaal gewicht	2000 kg
----------------	---------

1.3.3 Formaten

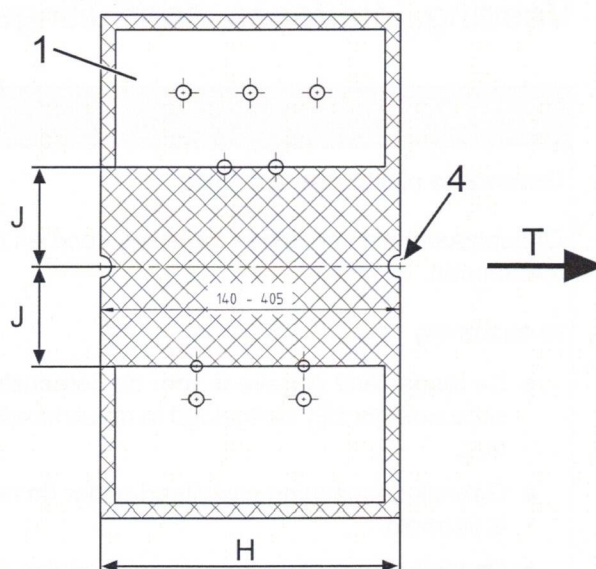


Positie	Beschrijving
1	Mogelijk plaatsingsvlak van de ponsen
2	Single-ponsbeugel (Ø 8 mm - Ø 20 mm)
3	Duplex-ponsbeugel (Ø 8 mm - Ø 16 mm)
T	Looprichting

Formaatbereik [mm]		
	Min	Max
Kartonplaat	205 x 140 x 1	680 x 405 x 4
Breedte [B] x Hoogte [H] x Dikte [D]		
A	20	-
F	75	-
Afstand gatmidden bij 2 single-ponsbeugels naast elkaar [C]	70	-
Afstand gatmidden bij 3 single-ponsbeugels naast elkaar [I]	90	-
Afstand gatmidden single-ponsbeugel + duplex-ponsbeugel [E + G]		
E	70	200
G	45	-
Ponsen	Ø 8	Ø 20

Constructiewijzigingen voorbehouden!

Formaten bij uitrusting met halvemaanpons



Positie	Beschrijving
1	Mogelijk plaatsingsvlak van de ponsen (single-ponsbeugel + duplex ponsbeugel)
4	Ponsbereik voor halvemaanpons in het midden bij de inloop en uitloop
T	Looprichting

Formaatbereik [mm]		
	Min	Max
Kartonplaat Hoogte [H]	140	405
J	135	-

Constructiewijzigingen voorbehouden!

1.3.4 Voeding, interfaces, aansluitingen



GEVAAR

Gevaarlijke elektrische spanning

Onachtzaamheid kan leiden tot letsel, dood en / of tot schade aan de machine en toebehoren.

Netspanning

- De toegestane gegevens voor de netaansluiting voor de toevoer van elektrische energie zijn vastgelegd in de elektrodocumentatie (elektrische schema).
- Gebruik de machine uitsluitend onder de netspanning die op het typeplaatje is vermeld.
- De toelaatbare afwijking van de spanning van de nominale waarden bedraagt +5 % tot -10 %.
- Let op de draairichting van de motor!

- Klem de **kabel** niet af en controleer de kabel periodiek op beschadigingen. Vervang een beschadigde kabel onmiddellijk!
- Controleer - voorafgaand aan de eerste ingebruikneming - of **alle aardverbindingen**, die voor het transport werden losgenomen, op de juiste manier zijn aangesloten.
- Voor alle beschermingsmaatregelen met veiligheidsaarde moet middels een zichtcontrole worden vastgesteld dat...
de veiligheidsaarde correct aangebracht is en de aansluit- en verbindingpunten gezekeerd zijn tegen losraken.
de veiligheidscontacten van de contactdozen werkzaam zijn (niet verbogen, niet vervuild, niet met verf bedekt).

Aardlekstromen

Stel door middel van een visuele controle voor een machine, die niet via een stekker / wandcontactdoos-combinatie wordt aangesloten op de netvoeding, de correcte manier van aansluiten vast van de inkomende externe veiligheidsader op de PE-aansluitklem van de machine.

Als in de elektrotechnische documentatie (schakelschema) aardlekstromen > 10 mA zijn vermeld, dan staan de stroomsterkte door de veiligheidsader en de minimale doorsnede van de externe veiligheidsader aangegeven op een waarschuwingsplaatje nabij de PE-aansluitklem en in de elektrotechnische documentatie (schakelschema).

Toepassing van aardlekschakelaars

Plaatselijke, wettelijke voorschriften verlangen in veel regio's of in bepaalde branches het gebruik van aardlekschakelaars.

- Neem de aardlekschakelaar uitsluitend op tussen het voedende elektriciteitsnet en de installatie.

1.3.5 Omgeving

De plaats van opstelling moet aan de volgende voorwaarden voldoen:

- Normale atmosfeer (niet olie- of gashoudend, geen corrosieve bestanddelen).
- Ingericht voor een omgevingstemperatuur +5°C t/m +35°C, op een maximale opstelhoogte van 1000 mm boven het Duitse normaalpeil en voor een relatieve luchtvochtigheid van 15% t/m 80%, niet-condenserend.
- Stel de installatie uitsluitend op in een omgeving, die voldoet aan de opgegeven beschermingsgraad . Stel de installatie niet op in een explosiegevaarlijke omgeving!



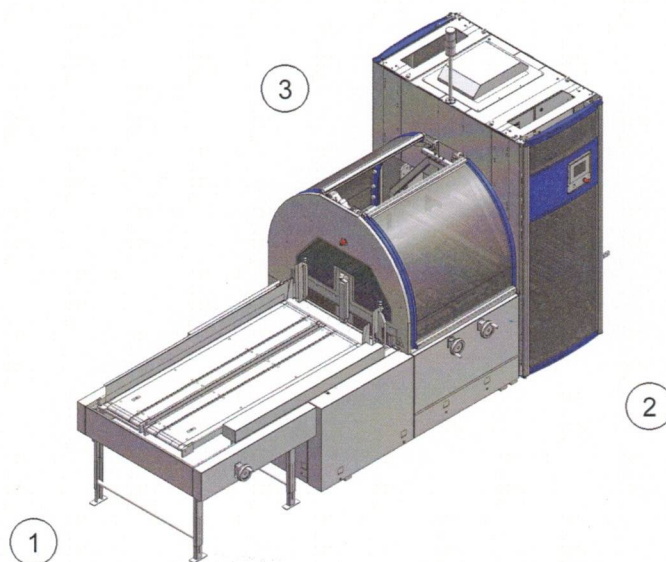
OPMERKING

Opslag van de machine

- Sla de machine niet in de open lucht op!
- Bescherm de machine tegen vocht, stof en sterke temperatuurschommelingen (in verband met vorming van condenswater).

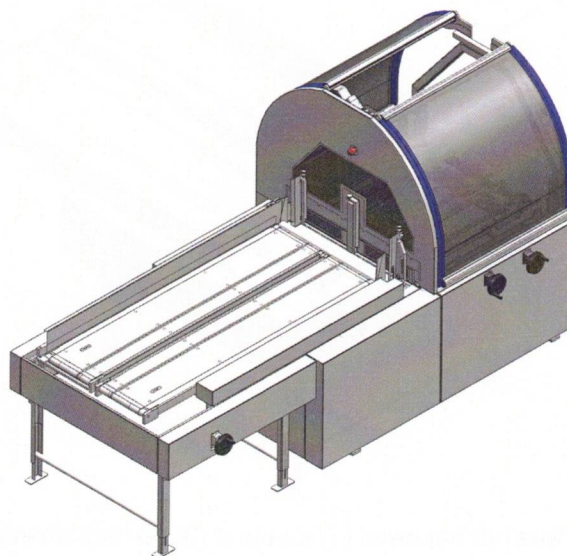
1.3.6 Geluidsemissies

Geluidsemissiewaarden conform EN 13023

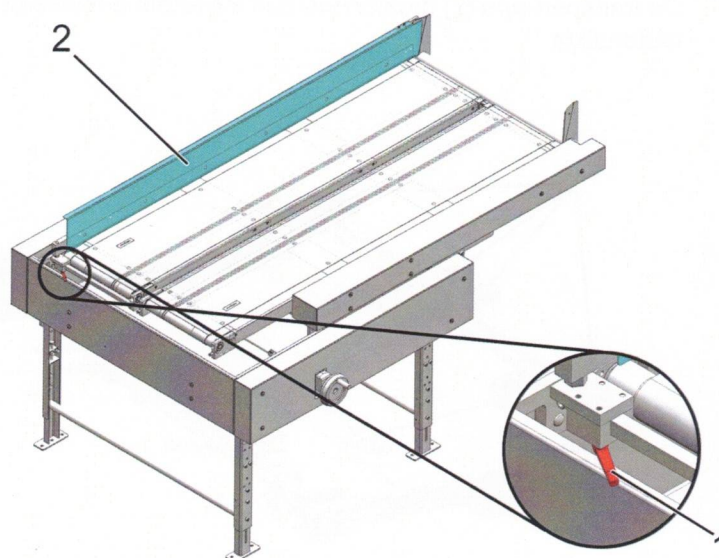


Positie	Beschrijving	Geluidsdrukniveau [dB (A)]
1	Positie voor het inleggen van kartons	70,7
2	Touchpanel	70,6
3	Achterzijde van SW.L	69,6

6.7 Kartoninlegapparaat SW.A 500 met voorstapelband (optie)

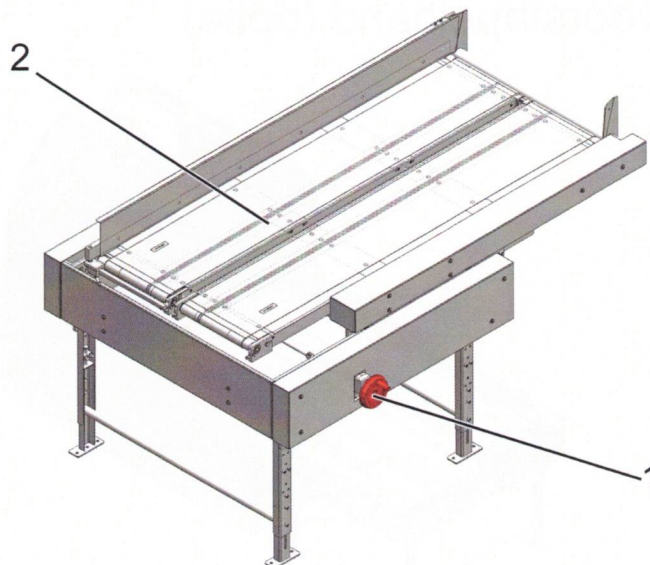


6.7.1 Instellen geleiding



- Spanhendel (1) losmaken.
- De geleiding (2) met de hand op de breedte van het karton instellen.
- Zet de spanhendel (1) vast.

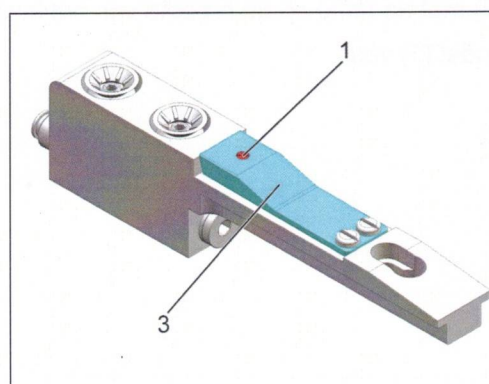
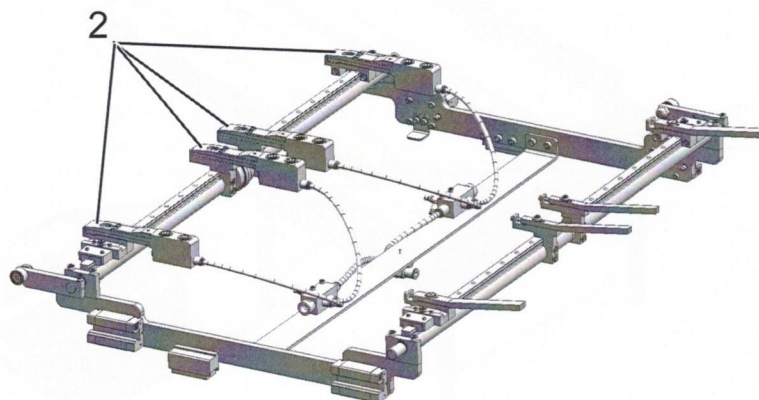
6.7.2 Band op kartonhoogte instellen



- Met het handwiel (1) de band (2) op kartonhoogte instellen.

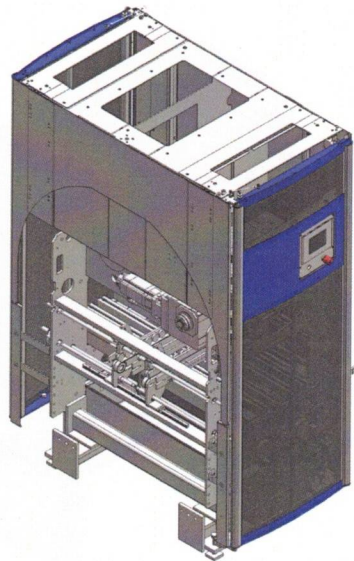
6.7.3 Transporteurs instellen

De transporteurs (2) moeten worden ingesteld afhankelijk van de te verwerken kartondikte.

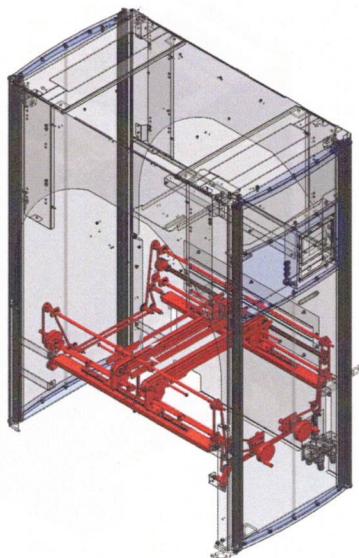


- Met de schroef (1) de verstelbare kartonaanschuivers (3) van de transporteurs (2) ongeveer 3/4 op de dikte van het karton instellen.
- De overige transporteurs op dezelfde manier instellen.

6.8 Ponsmachine SW.L 400

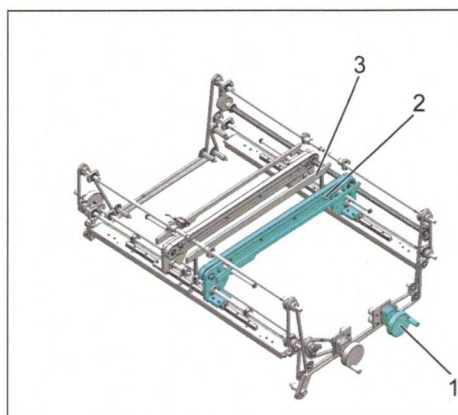


6.8.1 Riemaafstand instellen



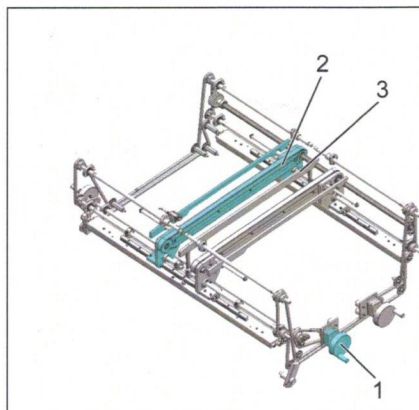
De afstanden tussen het betreffende riemtransport en het productmidden (3) kunnen onafhankelijk van elkaar worden ingesteld.

Zijwaartse verstelling bedieningszijde



- Stel met het handwiel (1) de afstand tussen riemtransport bedieningszijde (2) en productmidden (3) in (4 mm / omdraaiing). Houd bij het instellen van de afstand rekening met de productbreedte en de positie van de ponsen.

Zijwaartse verstelling achterzijde



- Stel met het handwiel (1) de afstand tussen riemtransport achterzijde (2) en productmidden (3) in (4 mm / omdraaiing). Houd bij het instellen van de afstand rekening met de productbreedte en de positie van de ponsen.

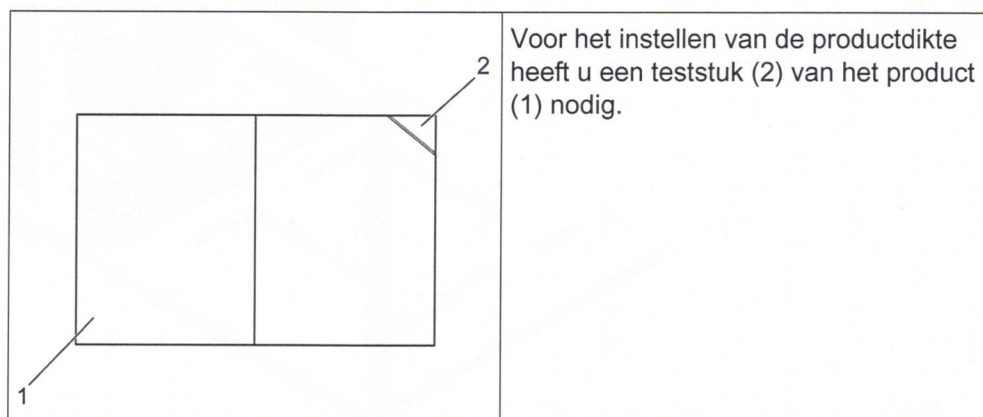
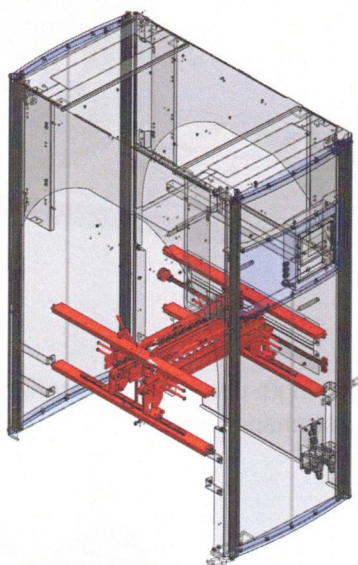
6.8.2 Productdikte instellen



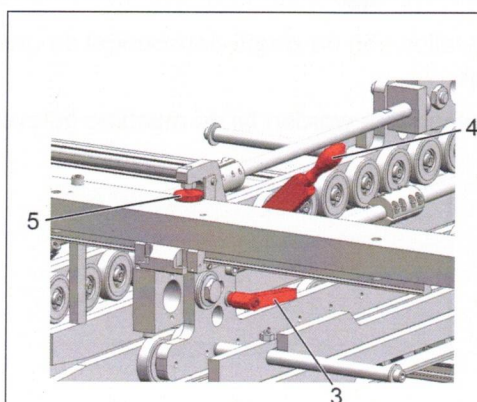
VOORZICHTIG

Laserstraling!

Kijk niet direct of met optische instrumenten in de laserstraal!



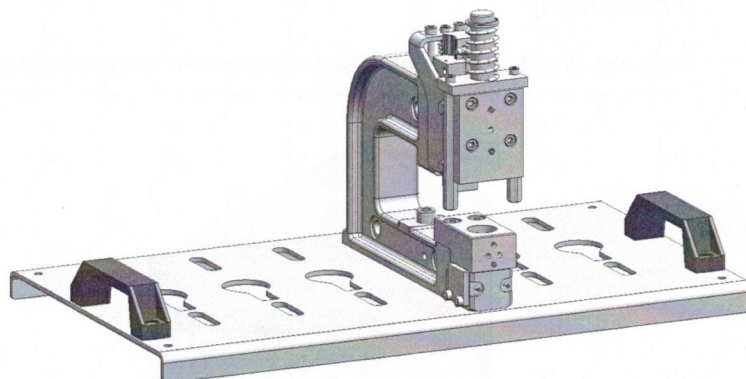
Voor het instellen van de productdikte heeft u een teststuk (2) van het product (1) nodig.



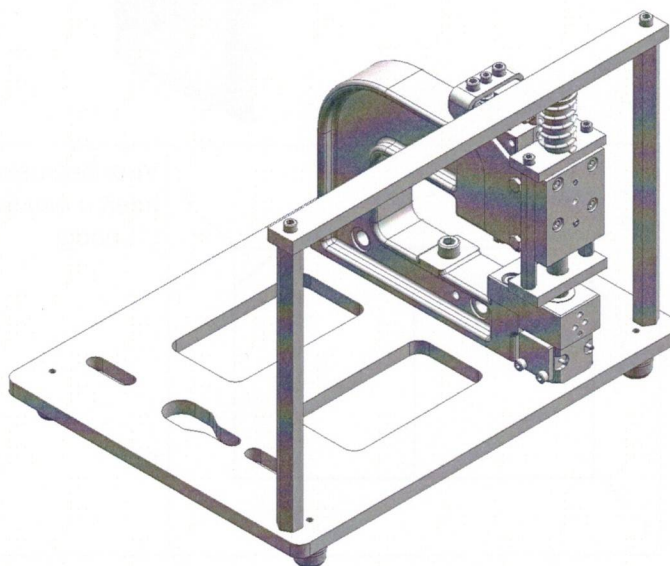
- ✓ De riemafstand moet al ingesteld zijn.
- Spanhendel (3) losmaken.
- Het teststuk (2) onder de kartelbout (5) plaatsen.
- Met de klemhendel (4) de kartelbout (5) net zolang neerlaten tot een weerstand voelbaar is.
- Zet de spanhendel (3) vast.

Stel de productdikte aan de andere zijde op dezelfde wijze in.
De productdiktes aan beide zijden kunnen van elkaar afwijken.

6.8.3 Single-ponsbeugel



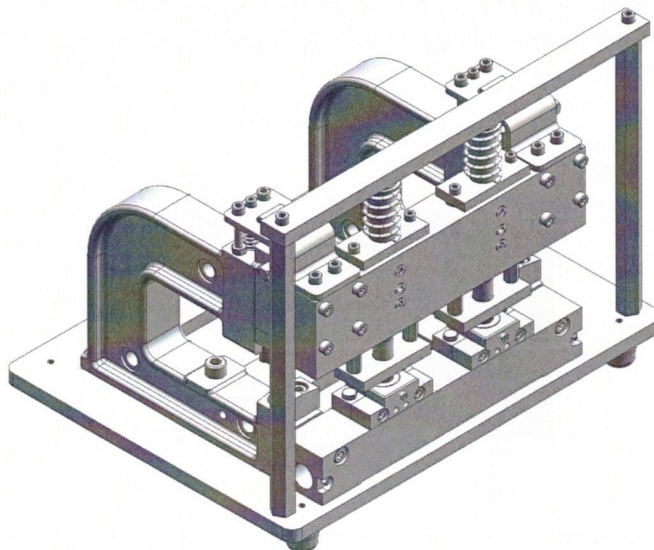
Niet gebruikte single-ponsbeugels kunnen op een gereedschapshouder worden bewaard en getransporteerd.



Gebruik voor het instellen van de single-ponsbeugel de gereedschapshouder met de aangebrachte rail.

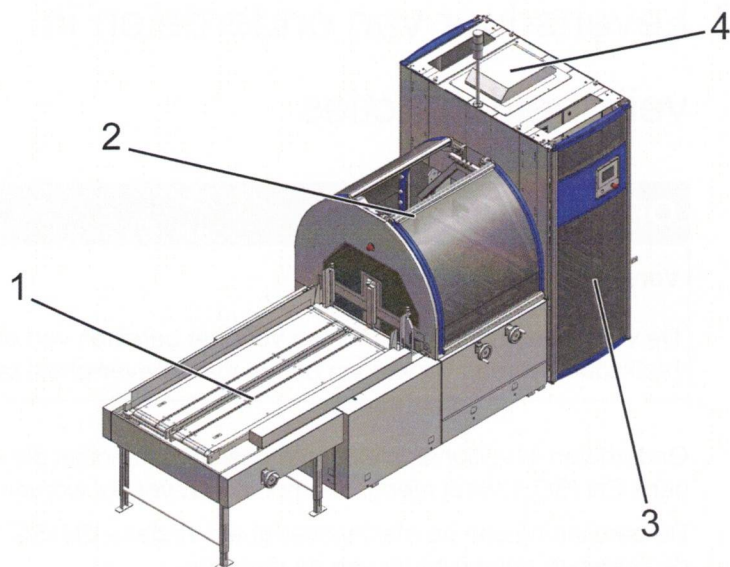
Beide gereedschapshouders worden bij de machine geleverd.

6.8.4 Duplex-ponsbeugel



Niet gebruikte duplex-ponsbeugels kunnen op een gereedschapshouder worden bewaard en getransporteerd. De gereedschapshouder kan ook worden gebruikt voor het instellen van de single-ponsbeugel. De gereedschapshouder wordt met de machine meegeleverd.

Onderhoudsgedeelten



Positie	Onderhoudsgedeelte
1	Vorstapelband voor het kartoninlegapparaat [► 85]
2	Kartoninlegapparaat SW.A 500 (optie) [► 85]
3	Ponsmachine SW.L 400 [► 95]
4	Schakelkast

22