



CWS

WERKZEUGMASCHINEN & SERVICE

Nexturn SA 32 B

CWS Aldingen

Werkzeugmaschinen & Service

Inhaber Andreas Klinschpon

Zeppelinstraße 12

78588 Denkingen

Daten zu Maschine	
Hersteller	Nexturn
Modell	SA 32B
Serien-Nr.	
Steuerung	Fanuc OiTF
Betriebsstunden	
Baujahr	
Lademagazin	FMB Turbo 3-36/3200 C und deren Zubehör
Zustand	Neue Maschine
Preis	102.700,00 EUR zzgl. Mehrwertsteuer
Lieferbedingungen	Transport bis Bordsteinkante gegen Aufpreis
Technische Daten	
Zerspannung	max. Drehdurchmesser: Ø 32 mm max. Drehlänge/Spannung 210mm max. Bohr-Gewinde Hauptspindel Ø12 mm /M10 max. Abgreifspandurchmesser: Ø32 mm max. Bohr-Gewindedurchmesser Gegenspindel Ø10 mm /M8 max. Bohr-Gewindedurchmesser AGW: Ø10 mm /M8 max. Sägeblattdurchmesser Ø 40 mm
Maschine	max. Hauptspindeldrehzahl: 8,000rpm max. Gegenspindeldrehzahl: 8,000rpm max. Drehzahl AGW: 6000rpm Gesamtanzahl Werkzeugstationen: 20 Anzahl WKZ-Stationen Dreh/Quer/Bohr: 5/4/5 WKZ-Stationen Rückseite: 8(angetr. 2, fest 2 Werkzeughalter-Abmaße: 16x16x120mm Eilganggeschwindigkeit: 32 m/min Steuerbare Achsen:7 Hauptspindelpositioniergenauigkeit: Cs + 1/1,000° Abgreifspindelpositioniergenauigkeit: Cs + 1/1,000°
Motoren	Hauptspindel: 5.5/7.5kW Abgreifspindel: 1.5/2.2 kW Querbearbeitung: 1,0 kW AGW Rückseite: 0.75 kW Kühlmittelpumpe: 0,9 kW Zentralschmiereinheit: 0,04 kW
Abmessungen	Kühlmittel tank: 240l Spitzenhöhe: 1,000 mm Länge x Breite x Höhe: 2,060x1,315x1,645m Nettogewicht: 3,100 Kg
<i>Maschinen Standard</i>	<ul style="list-style-type: none"> ➤Drehführungsbuchsen-Haltereinheit ➤Teil Konvoi ➤M-Code Luftblase ➤Teilauswurf-Detektor ➤4-Spindel-Kreuzbohrereinheit ➤Positionierung der Haupt- / Nebenspindel: 1/1000° ➤Cs-Steuerung an Haupt- und Nebenspindel ➤Rückenwerkzeugeinheit (fixiert 4) ➤Kühlmittelfluss-Detektor ➤Arbeitslampe ➤Patrouillenlicht

	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Stangenlader-Schnittstelle ➤ Service -Tool-Kit ➤ Bedienungsanleitung ➤ Fanuc-Handbuch ➤ (Bediener/ Wartung / Parameter) ➤ Y-Achsen-Werkzeugeinheit
<i>Maschinenoption</i>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Stangenlader ➤ Austragseinheit für lange Teile ➤ Späneförderer ➤ Rückenwerkzeugeinheit (anetr.2. fest 2) ➤ M-Code-Öl schlag ➤ Abschlagdetektor ➤ Fadenwirbeleinheit
<i>NC-Standard</i>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Kreis, Halbkreis Bezeichnung ➤ Arbeitskoordinatenverschiebung (G50) ➤ Maschinenschloss ➤ Einzelner Block ➤ Software-Bedienfeld ➤ Werkzeugversatzanzeige ➤ Eingabe-/Ausgabeschnittstelle ➤ Betriebsstunden / Anzahl der Teile Anzeige ➤ Werkzeugradiuskompensation ➤ Fase / Ecke R ➤ Automatische Abschaltung ➤ Zoll / metrische Umrechnung ➤ Hintergrundbearbeitung ➤ Konstante Oberflächengeschwindigkeitssteuerung ➤ Synchron / Composit-Funktion ➤ Z1-Z2 Synchronfunktion ➤ MPG-Handel-Rad: 0,0001 mm ➤ I/O-Schnittstelle (RS232C) ➤ Synchrone Steuerung (Main&Sub) ➤ Starres Gewindeschneiden auf allen Spindeln
<i>NC Option</i>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ MPG-Programmcheck ➤ IC-Karte ➤ Zusätzlicher G-Code ➤ Fanuc-Garantieservice (2 Jahre)
<i>FMB Lademagazin turbo 3-36 / 3200 "C"</i>	<p>Für den Anbau vorgesehen: Nexturn SA32B</p> <p>Automatisches Lademagazin zur Stangenzuführung an Lang- oder Kurzdrehautomaten bis 38mm Nenndurchlass für Materialstangen von 3 – 38 mm Durchmesser</p> <p>Nicht im Preis erhalten Kostet: 23.182,85 EUR zzgl. Mehrwertsteuer</p>
<ul style="list-style-type: none"> ○ Originalfotos sind Bestandteil des Angebotes ○ Verkauf mit Rechnung ○ Änderungen und Irrtümer sowie Zwischenverkauf vorbehalten 	