

Ergomat TBC 60

Mehrschlitten-Drehzentrum



neuwertige Ausstellungsmaschine

Stangendurchlass: 60 mm

Werkzeugaufnahme: VDI 25

ARTIKELNR.
200049

VERFÜGBARKEIT
● Kundenlager

Kompaktes Mehrschlitten-Drehzentrum mit acht CNC-Achsen, Zweikanal-Steuerung und Rückseitenbearbeitung. Entwickelt zur fertigfallenden Herstellung komplexer Drehteile.

- Fanuc 31i-TB Zweikanalsteuerung
- 8 CNC - gesteuerte Achsen
- 2 vertikale Formschlitten und Stechschlitten
- CNC-Kreuzschlitten vorne
- CNC-Kreuzschlitten hinten mit servo-angetriebenem Sauter-Revolver und angetriebenen Werkzeugen
- im Revolver integrierte Abgreifspindel
- geringe Zykluszeiten
- Rückseitenbearbeitung
- Kühlmiteleinrichtung
- großzügig dimensionierter Arbeitsraum für ungehinderten Spänefall
- Späneförderer
- Baujahr 2021

Inkludiertes Zubehör:

- Scharnierbandförderer
- Rückseitenbearbeitung 2x anetr. 1 festes Werkzeug
- Werkstück-Auswurfüberwachung
- Spannbacken für Abgreifer
- Vorbereitung für Ölnebelabsaugung
- VDI 25 Werkstoffanschlag mitlaufend, Länge verstellbar
- VDI 25 Drehmeißelhalter 16x16xL26, zur Aussenbearbeitung
- VDI 25 Bohrerhalter ER 32 (ohne Spannzange)
- Werkzeughalter für angetriebene Werkzeuge, axial
- VDI25 Werkzeughalter für angetriebene Werkzeuge, radial
- Werkzeughalter, Fräseraufnahme, axial, Aufnahme $\varnothing 16 \times 15 \text{ mm}$, Werkzeug- \varnothing max. 70mm
- Werkzeughalter 16x16 für X1/Z1 (nicht VDI25)
- Werkzeughalter 16x16 für V1/V1 (nicht VDI25)
- Stahlhalter für V1/V2 - Böhlerit Abstechen
- Schwenkbare Teilerutsche unter Hauptspindel inkl. Teileförderband

Technische Daten

Stangendurchlass:

Rundmaterial:	60 mm
Sechskantmaterial:	52 mm
Vierkantmaterial:	42 mm

Hauptantrieb:

max. Spindeldrehzahl:	4000 U/min
Leistung 100% ED:	7,5 kW
Leistung 40% ED:	11 kW
Konstantes Drehmoment:	95,4 Nm

Schlittenantriebe (Eilgänge):

Vorderer Kreuzschlitten X1/Z1:	15 / 15 m/min
Revolverschlitten X2/Z2:	15 / 30 m/min
Vertikalschlitten V1/V2:	15 / 15 m/min
Vorschubkraft aller Achsen:	2500 N

Sternrevolver:

Anzahl Werkzeugpositionen / Abgreifposition:	7 / 1
Werkzeug-Querschnitt:	16 x 16 mm
Standard Werkzeugaufnahme:	VDI 25
Schaltzeit Station zu Station:	0,3 s
Schwenkdauer jede weitere Station:	0,06 s

Schaltzeit über 180°:	0,48 s
C-Achse:	
Drehzahl max.:	100 U/min
Programmiereinheit:	0,001 °
Angetriebene Werkzeuge:	
Anzahl der angetriebenen Positionen / Abgreifposition:	7 / 1
Leistung 100% ED:	1,1 kW
Leistung 25% ED:	3,7 kW
Drehmoment 100% / 25% ED:	7 / 12 Nm
Drehzahl max.:	6000 U/min
Abgreiffutter:	
Futterdurchmesser:	85 mm
Abgreifdurchmesser max.:	65 mm
Abgreiflänge max.:	25 mm
Drehzahl max.:	4000 U/min
Rückseitenbearbeitung:	
Anzahl der Bearbeitungspositionen:	3
Abmessungen:	
Maße BxHxT:	2200 x 1580 x 1270 mm
Gewicht netto:	2500 kg



ZIEGLER Maschinenwelt GmbH
 Gewerbegebiet Süd 6
 4664 Laakirchen
 Österreich
 Tel.: +43 7613 8282
 eMail: laakirchen(at)metallmaschinen.:

Bürozeiten:
 Montag - Freitag:
 8:00 - 16:00 Uhr

**Maschinenbesichtigung
 nach Terminvereinbarung!**

ZIEGLER Maschinen & Werkzeuge
 Kemating 16
 4661 Roitham am Traunfall
 Österreich
 Tel.: +43 7613 8282
 eMail: roitham(at)metallmaschinen.at