

Familie: FERTIGUNGSLINIEN	Code: 008501
Unterfamilie: 5-Achs-Bearbeitungszentrum	
Marke: BIESSE	
Modell: ROVER A - SYNCHRO	



Lage: 1	
Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN	Code: 008499
Unterfamilie: 5-Achs-Bearbeitungszentrum	
Marke: BIESSE	
Modell: ROVER A 1832	

Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	3140 mm

Arbeitsbereich Achse Y	1870 mm
Arbeitsebene	Mit Vakuum-Konsolenauflagen
Leistung Haupt-Spindel	13 KW
Anz. kontrollierte Achsen	5 Achsen
Anzahl Bohrspindeln	27
Anzahl Werkzeugplätze	16
Arbeitsbereich Achse X	3140 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1870 mm
Maximaler Durchgang des Stückes	230 mm
Anz. der Arbeitsbereiche	2
Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	6
mit Positionierung von NC	ja
Saugelemente zur Halten des verarbeiteten Werkstücks	ja
Anz. Saugelemente	24
mit Positionierung von NC	ja
automatisches Paneelladesystem	ja
.	Ladevorrichtung mit Saugelementen
Ladevorrichtung mit Saugelementen	Synchro conf. 7
automatisches Paneelausladesystem	ja
mit	Ausladevorrichtung mit Saugelementen
Ausladevorrichtung mit Saugelementen	Synchro conf. 7
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	1
einzelne Kapazität	250 m3/h
Bohraggregat	1

BOHRAGGREGAT 1

Aggregat : oben
 Spindeln für vertikale Bohrungen : 17
 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 6
 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 4
 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 27

Fräsaggregate 1

FRÄSAGGREGATE 1

Aggregat : oben
 Anz. kontrollierte Achsen : 5
 automatischer Werkzeugwechsel : ja
 Flüssigkeitskühlsystem : ja
 Motorleistung : 13 kw

Messeraggregate 2

MESSERAGGREGAT 1

Aggregat : oben
 Messeraggregate : ja
 Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung X
 Max. Durchmesser Werkzeug : 120 mm

MESSERAGGREGAT 2

Aggregat : oben
 Messeraggregate : ja
 Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung Y
 Max. Durchmesser Werkzeug : 120 mm

Werkzeugmagazin 1

WERKZEUGMAGAZIN 1

Anz. Positionen : 16
 Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine

Kontrollsystem WINDOWS

Software für die Programmierung der Maschine BSOLID

Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung ja

Schutzstruktur der Aggregate mit Sicherheitssensoren ja

an der Maschine befestigte Schutzgitter	ja
Sicherheitssystem	Sicherheitsfotозellen
installierte Gesamtleistung	23 KW

Lage: 2	
Familie: AUTOMATISIERUNG	Code: 008500
Unterfamilie: Lader	
Marke: BIESSE	
Modell: SYNCHRO CONF. 7	

Max. Breite des Paneels	1750 mm
Max. Länge des Paneels	2400 mm
Max. Höhe des Paneelstapels über dem Boden	1000 mm
Hebekapazität	150 Kg
Bewegungssystem	mit Saugelementen
Min. Länge des Paneels	400 mm
Max. Länge des Paneels	2400 mm
Min. Breite des Paneels	200 mm
Max. Breite des Paneels	1750 mm
Station für den Paneelstapel	ja
Anz. Stationen	1
Aufstellung	Laden
Max. Höhe des Paneelstapels	1000 mm
Hebekapazität	150 Kg
Bewegungssystem mit Rahmen	ja
System	mit Saugelementen
Anz. Saugelemente	22
mit Einstellung der Öffnung von NC	ja

Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	1
Software für die Programmierung der Maschine	BSolid on board CNC Rover A
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja
<hr/>	
<hr/>	
<hr/>	