

2.4.2 Abmessungen und Gewicht

Maschine mit Magazin

Länge (Tiefe):	2540 mm
Breite:	2662 mm
Höhe:	2200 mm (ohne Elektrostat)

Maschine und Magazin stehen auf Tropfwannen mit begehbaren Gitterrosten (Siehe Kap. 5.3.2):

Länge (Tiefe):	2980 mm
Breite:	2560 mm

Gesamtgewicht

(ohne Kühlschmierstoff, Tropfwannen, Gitterroste u. Elektrostat):

ca. 3200 kg

bestehend aus:

Grundmaschine:	ca. 1650 kg
Kühlschmierstoffbehälter:	ca. 150 kg (ohne Kühlschmierstoff)
Magazin:	ca. 1400 kg

Gesamtgewicht Elektrostat incl.

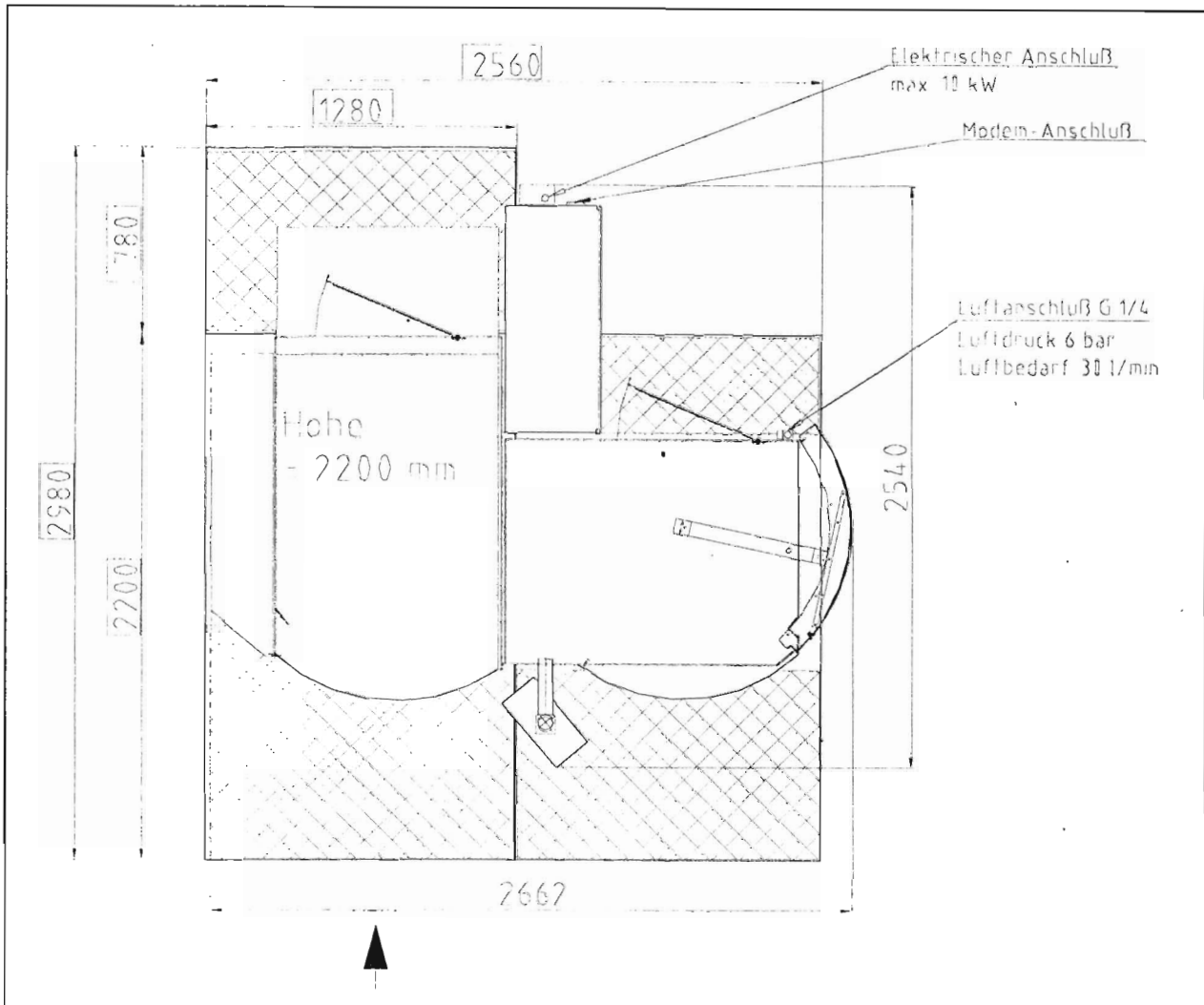
Befestigungen	ca. 110 kg
Gesamtgewicht Tropfwannen:	ca. 110 kg
Gesamtgewicht Gitterroste:	ca. 75 kg
Gewicht Ölkühler:	ca. 66 kg
Gewicht Ölfilter:	ca. 63 kg
Gewicht Kühlwasser:	ca. 380 kg
Gewicht Kühllöl:	ca. 325 kg

Kühlschmierstoffbehälter-Inhalt: ca. 380 Liter

2.4.3 Stromversorgung

Anschlusswert:	ca. 7,5 - 10 kW je nach Maschinenausführung
Schleifmotorleistung:	3 kW (100 Hz)
Phasenzahl:	3 Ph / 400 V / PE
Netzfrequenz:	50 Hz +/- 1%
Mittelpunktsleiter:	belastbarer N
Schutzleiter:	separater SL (gelbgrün)
Absicherung:	20 A träge (3-fach Sicherungsautomat)
Leitungsquerschnitt:	min. 2,5 mm ²
Schutzklasse (Schaltschrank):	IP 56
Installationsvorschrift:	ausgeführt nach DIN EN 60204

5.3.2 Platzbedarf für Betrieb und Instandhaltung



Die eingerahmten Maße geben den Platzbedarf für die unter der Anlage befindlichen Tropfwannen und begehbaren Gitterroste an.

Die Maße ohne Rahmen verdeutlichen die Größe der eigentlichen Anlage.

Um die Anlage muss soviel Platz sein, dass das Arbeiten an der Anlage nicht beeinträchtigt wird.

Ebenso muss der ungehinderte Zugang an Türen und Abdeckungen bei Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten gewährleistet sein.

Dies gilt besonders für den Zugang hinter der Anlage (incl. Rückwandtüren Schärfmaschine und Magazin für Instandhaltungsarbeiten) sowie einschließlich der Schaltschranktür.

Um die Anlage muss deshalb ein Raum von mind. 600 mm frei gelassen werden.

Die Raumtemperatur des Aufstellungsortes der Anlage soll 35°C nicht übersteigen.

Der Schaltschrank darf nicht direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden.

5.4 Transport



Die Maschine ist ausschließlich mit einem Gabelstapler incl. Gabeln von mindestens 2 Metern Länge zu transportieren!

Achten Sie auf die Kippgefahr, da die Maschine leicht kopflastig ist!

Benutzen Sie nur Hebezeuge mit ausreichender Tragkraft (siehe Technische Daten).

Beachten Sie die Vorschriften für den Umgang mit Hebezeugen und Anschlagmitteln.

Achten Sie darauf, dass sich keine Person unter schwebender Last aufhält.

Tragen Sie Schutzhandschuhe und Schutzschuhe.

Achten Sie auf die Verletzungsgefahr durch Stoßen und Quetschen.

Beim Transport der Maschine ist besonders vorsichtig zu verfahren, um Schäden durch Gewalteinwirkung zu vermeiden.



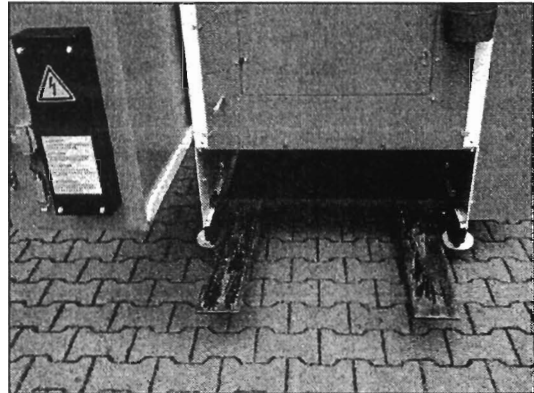
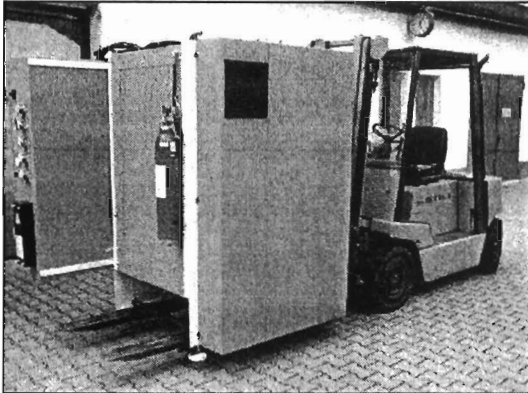
Der Transport ist nur vom Fachpersonal entsprechend den örtlichen Bedingungen durchzuführen.
Benutzen Sie nur Hebezeuge mit ausreichender Tragkraft!

Einheiten	Gewichte			
	Netto	Brutto auf Palette	Brutto im Verschlag	Brutto in Seekiste
Grundmaschine	ca.1650 kg	ca. 1780 kg	ca. 1820 kg	ca. 2085 kg
Magazin	ca.1400 kg	ca. 1480 kg	ca. 1505 kg	ca. 1635 kg
Kühlbehälter	ca. 150 kg	} ca. 415 kg	} ca. 445 kg	} ca. 620 kg
Tropfwannen	ca. 110 kg			
Gitterroste	ca. 75 kg			
Option Elektrostat	ca. 110 kg	+ ca. 110 kg	+ ca. 110 kg	+ ca. 110 kg
Option Ölkühler	ca. 66 kg	+ ca. 66 kg	+ ca. 66 kg	+ ca. 66 kg
Option Ölfilter	ca. 63 kg	+ ca. 63 kg	+ ca. 63 kg	+ ca. 63 kg
Justagevorrichtung	ca. 110 kg	+ ca. 110 kg	+ ca. 110 kg	+ ca. 110 kg

Transport mit Gabelstapler

Der Fahrer muss zum Fahren des Gabelstaplers berechtigt sein.
Der Gabelstapler muss mit mindestens 2 Meter langen Gabeln ausgerüstet sein.
Die Anlage ist vom Hersteller für den Transport vorbereitet, das heißt, die Schärfmaschine und das Magazin sind voneinander getrennt und jeweils auf Paletten montiert.
Der Transport des Kühlschmierstoffbehälters incl. Tropfwannen, Gitterroste, Elektrostat, Ölkühler, Ölfilter und bei Bedarf die Justagevorrichtung für die Ausrichtung der Anlage erfolgt separat.

Lösen Sie die Verschraubung der Maschine/ des Magazins von der Palette.
Fahren Sie mit den Gabeln des Staplers von der Bedienseite aus unter die werkseitig vormontierten Transportschienen an der Vorder- und Rückseite der Maschine.
Stellen Sie die Gabeln so breit wie möglich ein.
Die Transportschienen müssen beim Transport ausreichend auf den Gabeln aufliegen!



Sichern Sie die Maschine/ das Magazin bei Transport mit Seilen.
Beachten Sie die Kopflastigkeit der Einheiten, es besteht Kippgefahr.
Heben Sie die Einheiten an und transportieren diese zum Aufstellungsort.



Die Aufstellung, Montage und Inbetriebnahme der Anlage erfolgt durch Fachpersonal des Herstellers.

5.5 Zwischenlagerung

Die Frachtverpackung der Maschine und der Ersatz- und Austauschteile ist bei Anlieferung für eine Lagerdauer von 3 Monaten ausgelegt.

Lagerbedingungen

Geschlossener und trockener Raum mit einer Raumtemperatur von 5 - 30 °C



Legen Sie Trockenmittel in den Schaltschrank und in die Bedientafel.

5.6 Aufstellung und Ausrichtung



Das Aufstellen, die Montage und das Ausrichten der Anlage erfolgt durch Fachpersonal des Herstellers.