

3 Produktbeschreibung

Die Leistenbohrmaschine ermöglicht das Bohren von Leisten und Führungsschienen aus Aluminium, Kunststoff und Holz sowie Rollladen-Endleisten. Die aus einem stabilen Grundgestell bestehende Bohrmaschine ist mit 4 Doppelbohrereinheiten ausgerüstet.

Alle Aggregate sind mit 2 Bohrsupports ausgestattet und über am Grundgestell montierte Präzisions-Flachführungen zu verschieben. Die Profile werden somit gleichzeitig von oben und unten gebohrt. Die Abstände der ersten und letzten Bohrung werden durch Anschläge bestimmt.

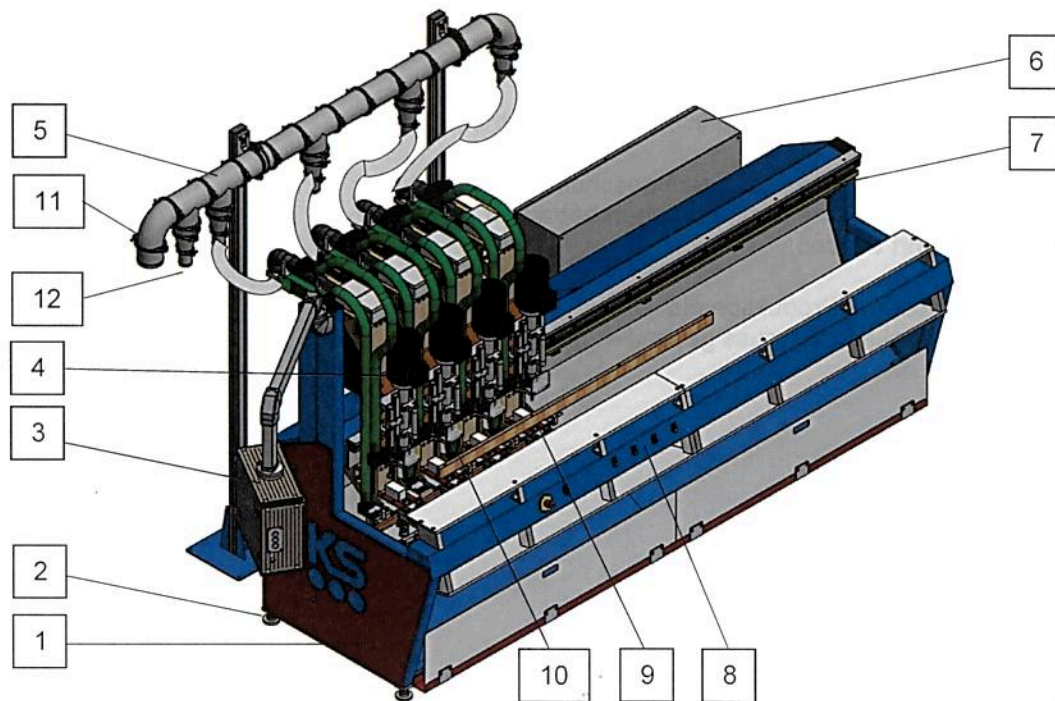
Der Bohrvorschub erfolgt über hydropneumatische Zylinder mit Feineinstellung. Für Standardpositionen in Längsrichtung (X-Achse) erfolgt die Positionierung über Rastbolzen. Individuelle Längsmaße können anhand eines Maßbands eingestellt werden. In diesem Fall werden die Bohraggregate mit einem Klemmhebel fixiert. Jedes Bohraggregat kann einzeln zu- und abgeschaltet werden.

Die Maschine ist mit Absaugadaptern zur Absaugung der Bohrspäne mit Spiralschlauch und Sammelstück zum Anschluss an eine kundenseitige Absaugung ausgestattet.

Arbeitsweise:

Im ersten Schritt wird die Bohrmaschine passend zum Profiltyp und der Stablänge eingerichtet. Anschließend wird der Profilstab mit den passenden Beilageneingelegt und durch Betätigung der Starttasten (Zweihandbedienung) komplett fertig bearbeitet. Nach der Bearbeitung fahren die Bohraggregate in ihre Grundstellung zurück und der Stab kann entnommen werden.

3.1 Übersicht



DE

- | | | |
|------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------------|
| 1 Grundgestell | 6 Elektroschaltschrank | 11 Anschluss autom. Absauganlage DN 120 |
| 2 Maschinenfuß | 7 Führungsschiene | |
| 3 Monitorhalterung mit Bedienpanel | 8 Bedienelemente (Zweihandbedienung) | 12 Anschluss manuelle Absauganlage DN 60 |
| 4 - Bohreinheit | 9 Profilauflage | |
| 5 Absaugung (Sammelrohr) | 10 Laser (an Bohreinheit 2) | |

3.2 Lieferumfang

- Bedienungsanleitung
- Beilagensätze
- Bohrersatz
- Werkzeugschlüssel

4 Technische Daten

KS LBM DB 04 DC		
Artikelnummer:	12004416	
Stromanschluss:	3~ 400 V / 63 A / 50 Hz (Ph, N, PE)	
Druckluftanschluss:	8 bar	
Abmessungen Maschine:		
Länge	ca.	3500 mm
Breite	ca.	1500 mm
Höhe	ca.	2150 mm
Arbeitshöhe	ca.	1000 mm
Absaugung:		
Anschluss:	automatisch	DN 120
	manuell	DN 60
Material:		
Holzprofile:	Länge: 3000 mm; Höhe: bis 90 mm	
Antrieb:		Artikelnummer
Bohrspindel - Direktantrieb:	oben	11028491
	unten	11028492
Spannzangenaufnahme:	ER 25	
Motorleistung:	0,55 – 1,1 kW	
Spindeldrehzahl: max.	6000 U / min.	
Werkzeug:		Artikelnummer
Holzspiralbohrer:	Ø 11 x 140 HSS	578126

DE

Es ist empfehlenswert, einen Kältetrockner in der Zuleitung einzusetzen.

Der Kompressor sollte eine Ansaugleistung von mindestens 250 l/min und einen Tankinhalt von mindestens 250 l oder mehr haben. Der Betriebsluftdruck darf nicht unter 7 bar sinken.

4.1 Geräuschemissionswerte



Hinweis!

Bei der Bearbeitung von Werkstücken kann der Lärmpegel über 85 dB(A) liegen. Verwenden Sie deshalb einen geeigneten Gehörschutz!

Abhängig von der der Gesamtbelastung durch Lärm und den zugrunde liegenden Grenzwerten muss der Bediener einen geeigneten Gehörschutz tragen. Wir empfehlen ihnen deshalb grundsätzlich einen Schall- und Gehörschutz zu verwenden.

4.2 Arbeitsbedingungen

Die Maschine ist für die Arbeit unter folgenden Bedingungen bestimmt:

- Feuchtigkeit max. 65%
- Temperatur von +10°C bis +40°C
- Die Maschine ist nicht für den Betrieb im Freien bestimmt.
- Die Maschine ist nicht für den Betrieb unter explosionsgefährlichen Bedingungen bestimmt.