

ReUse-MAE: CNC Drehmaschine CTX320 Linear

Prozess: Dreh. - Fräsbearbeitung

MAE-Hersteller

Maschinentyp
Seriennummer
Baujahr
Werk/ Abteilung
Inventarnummer

DMG

CTX320 linear
8039937170C
2004
HOP1/TGA
443110

Technische Daten

Anzahl der Achsen
Verfahrweg der Achsen
Drehzahl Hauptspindel Backenfutter
Angetriebe Werkzeuge am Revolver
Leistung/ Drehmoment der Spindel
Werkzeugspannsystem/ Anzahl der Werkzeuge
Maschinen Maße mit Späneförderer L/B/H
MAE Gewicht
Zustand

3 (X - Y - Z)
[mm] X 160 / Y 64(+/- 32mm) / Z 450
[1/min] 6000
4500
[kW/Nm] 16 / 155
[-] VDI30 / 12
[mm] 4050 x 2170 x 1900
[kg] 3700Kg
Ready for use

Peripherie (Periphery)

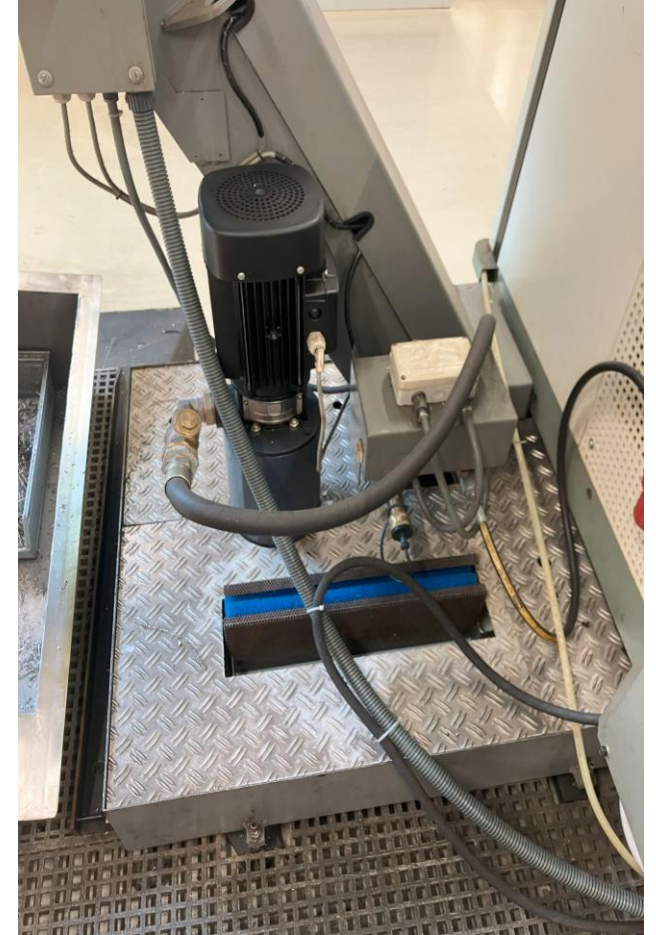
Steuerung
Spindelklemmung beim Fräsen
Beladung
Besondere Merkmale

Siemens 810 / 840D
Hydraulisch
manuell
KSS-Anlage 200Liter, Ölwanne



ReUse-MAE: CNC Drehmaschine CTX320 Linear

Bilder



ReUse-MAE: CNC Drehmaschine CTX320 Linear

Bilder



ReUse-MAE: CNC Drehmaschine CTX320 Linear

Peripherie



ReUse-MAE: MAE: CNC Drehmaschine CTX320 Linear

Layout und Typenschild

