

2.0 - Caratteristiche tecniche XS63

La Portale XS63 è equipaggiata con i nuovi motori Torque, lungo gli assi rettilinei longitudinali e quello rotativo "A" testa TOE29, il vantaggio di questa scelta costruttiva è la riduzione degli organi meccanici in movimento, riduzione costi per interventi di manutenzione, migliore precisione di posizionamento, ripetibilità ed alta efficienza energetica, il sistema "Direct-Drive-Technology" applicato in questa macchina, offre vantaggi senza precedenti nel campo della meccanica di precisione.

Tavola:

Superficie utile [h. 300] _____ mm _____ 6000x2500
n° 22 scanalature a "T" trasversali da _____ mm _____ 28
Interasse tra scanalature a "T" _____ mm _____ 250
Max. peso caricabile sulla tavola _____ kg/m² _____ 15000

Capacità di lavoro:

Corsa asse longitudinale X _____ mm _____ 6000
Corsa asse trasversale Y _____ mm _____ 3000
Corsa asse verticale Z _____ mm _____ 1500
Luce verticale senza testa montata _____ mm _____ 2210
Distanza tra i montanti _____ mm _____ 3580

Avanzamenti di lavoro:

Asse "X-X1" long. vel max _____ m/1' _____ 60/80
Asse "Y" trasv. vel max _____ m/1' _____ 40
Asse "Z" vert. vel max _____ m/1' _____ 40
Accelerazione assi _____ mm/sec² _____ 2000
Rotazione di lavoro asse "A" _____ g/1' _____ 40
Rotazione di lavoro asse "C" _____ g/1' _____ 5
Motore Torque "Etel "TmB0360" asse X - X1 _____ cod.020104003
Encoder motori asse X - X1- RCN226 Heidenhain _____ cod.020313004
Motore "Siemens" asse Y slitta trasversale 1FT6-105 _____ cod.020100316
Motore "Siemens" asse Z slittone verticale 1FT6-086 _____ cod.020100373
Motore "Siemens" asse C slittone verticale 1FT6-062 _____ cod.020100324