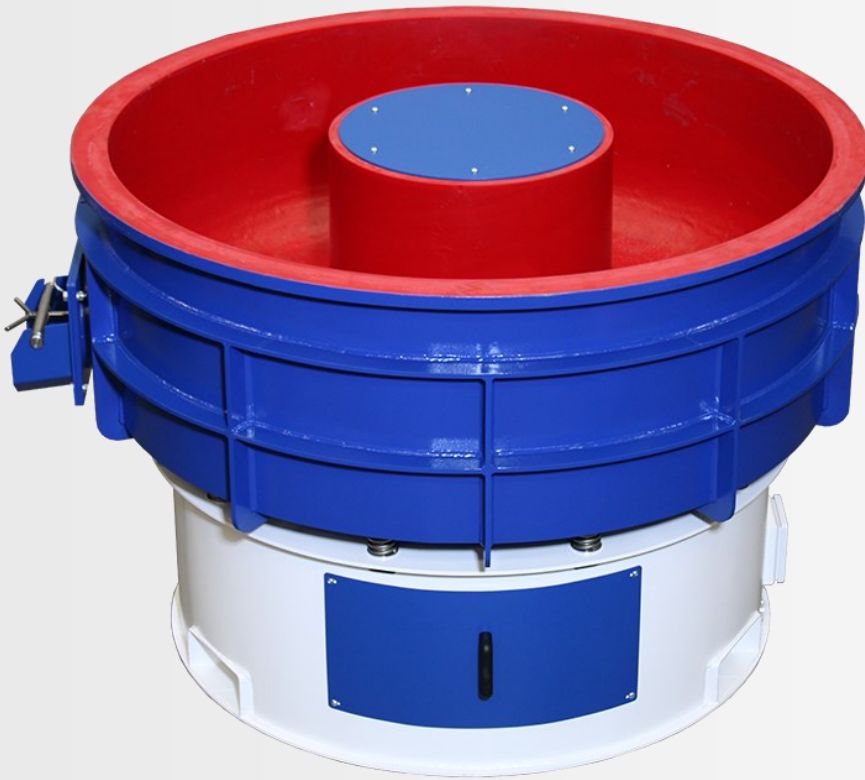




Gleitschleiftechnik
Prozesswassertechnik



Rundvibratoren RF

- Runder Arbeitsbehälter
- Flacher Behälterboden ohne Rampe
- Besonders breiter Arbeitskanal im Verhältnis zur Maschinenbaugröße
- Hohe Antriebsleistung für maximale Schleifleistung
- Wartungsarmer Unwuchtmotor
- Universell adaptier- und wechselbare Abgaberutschen

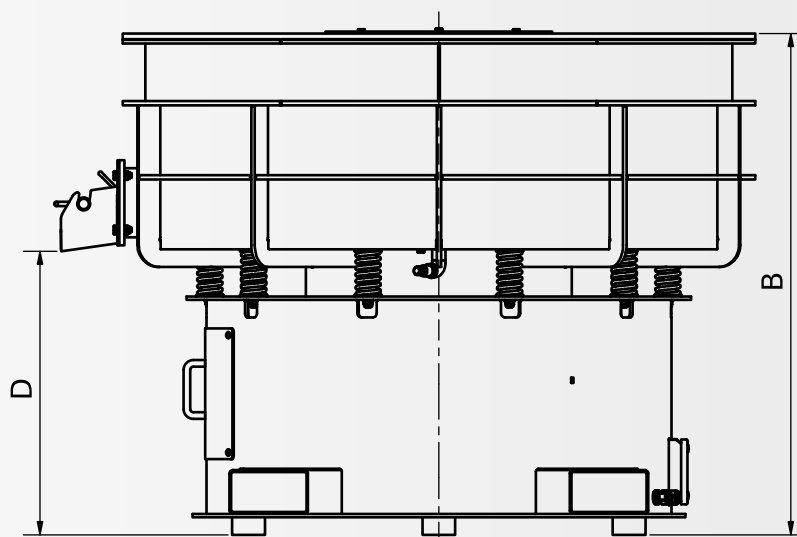
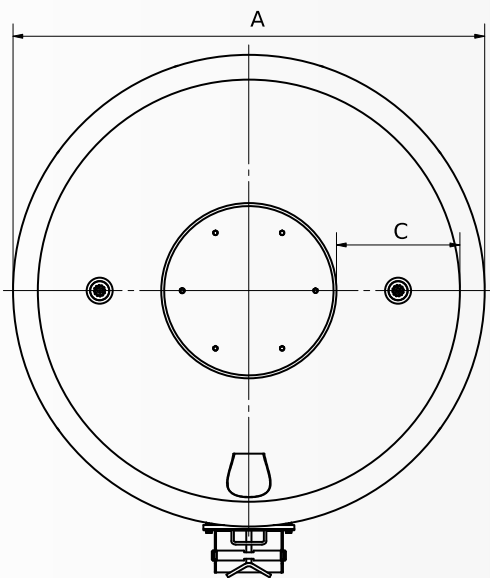
Universell und Wirtschaftlich

Vom Entgraten über das Verrunden von Kanten bis hin zum Hochglanzpolieren: Rundvibratoren sind universelle Gleitschleifmaschinen, die für verschiedenste Anwendungen und Materialien eingesetzt werden können. RF-Rundvibratoren sind sehr vielseitig einsetzbar und eignen sich ideal für besonders große oder magnetische Werkstücke. Durch die einfache Formgestaltung sind RF-Rundvibratoren besonders preiswert und wirtschaftlich. Die Separierung der Werkstücke erfolgt bei Großbauteilen meist manuell, bei magnetischen Werkstücken kann ein Magnetseparator eingesetzt werden.

Technische Merkmale:

- Runder Arbeitsbehälter mit flachem Behälterboden
- Besonders breiter Arbeitskanal schon bei geringem Gesamtvolumen: Ermöglicht die Bearbeitung besonders großer Werkstücke
- Hochverschleißfeste, heißvergossene Spezial-Polyurethan-Schutzbeschichtung für höchste Standzeiten
- Wartungsarmer und leistungsstarker Unwuchtmotor

Universell und Wirtschaftlich
Perfekt für große Bauteile



		RF03	RF06	RF08	RF11	RF16	RF20	RF26	RF36
Volumen (brutto)	Liter	130	230	330	430	640	800	1060	1460
Antriebsleistung max.	kW	1,9	2,5	3	3	3/7	7	7	11
Außendurchmesser (A)	mm	1000	1200	1350	1450	1650	1820	2000	2000
Gesamthöhe (B)	mm	1020	1080	1110	1150	1210	1230	1270	1320
Kanalbreite (C)	mm	220	270	340	370	440	470	520	650
Höhe Steineauslass (D)	mm	650	650	650	650	650	650	650	650
Kanalhöhe	mm	310	370	400	440	480	500	560	600

Einsatzgebiete:

- Großbauteile mit komplexer Geometrie
- Bearbeitung magnetischer Werkstücke: Austrag durch Magnetseparator
- Schwere Bauteile
- Empfindliche Bauteile, welche durch Fallstufen beschädigt werden könnten

Zubehör:

- Erhöhte Antriebsleistung zum Kugelpolieren sowie für Sonderprozesse
- Frequenzgeregeltem Antrieb mit variabler Drehzahlsteuerung
- SPS gesteuerte Elektroschaltanlagen zum teil- und vollautomatisierten Anlagenbetrieb und zur optimierten Prozesssteuerung
- Dosieranlagen für Prozessmedien und Additive
- Umlaufendes Dreikantprofil zur Reduzierung von Bauteilhaftungen an der Behälterwand
- Schalldämmkonzepte wie Schalldämmdeckel sowie vollständige Einhausungen
- Magnetischer Separator
- Erweiterte Prozesswasserleitkonzepte (Ringbrausen, Verteilerdüsen, Spülsysteme, Waschdüsen, Rückspülsysteme, ...)
- Mitlaufende Trennwände für berührungsfreier Gleitschleifen mehrerer Bauteile
- Quetschventile zum Gleitschleifen mit hohem Wasserstand
- Weiteres Sonderzubehör (auf Anfrage)



Rundvibratoren RE

- Rundvibrator „Economy“: Volle Leistung bei selektierten Optionen
- Rund ausgeführter Arbeitsbehälter mit ansteigendem Behälterboden und eingebautem Separier-Sieb
- Tangentialer Auslauf mit schnellwechselbarer Siebfläche
- Hochverschleißfeste vergossene Polyurethan-Schutzbeschichtung
- Wartungsarmer Unwuchtmotor

Simpel und Kostengünstig

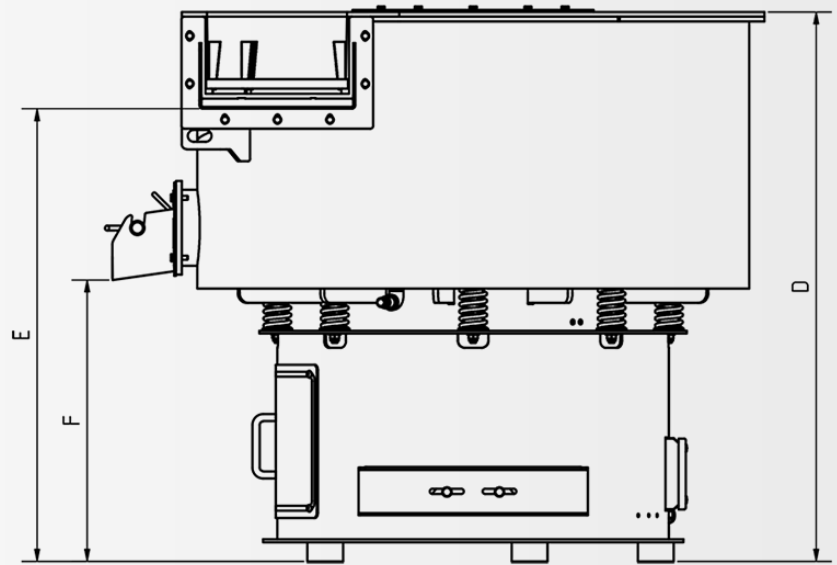
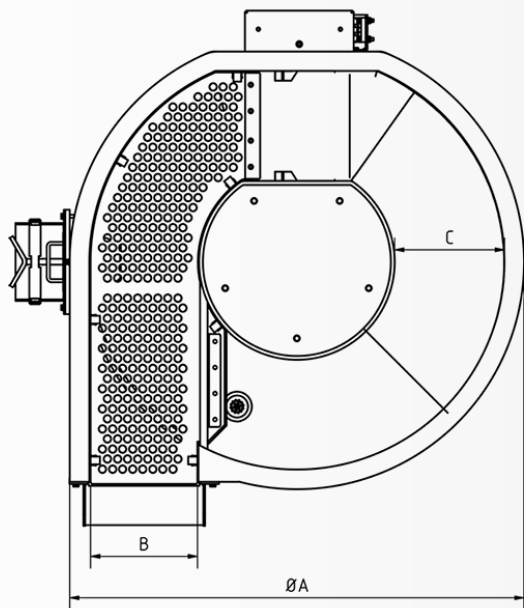
Als universelle Gleitschleifmaschinen sind RE Rundvibratoren die ideale Maschine für Basisanwendungen in der Gleitschlifftechnik. Als kostengünstige Einsteigermaschine vereinen die Gleitschleif-Vibratoren höchste Leistung bei einfacher Bedienung. Je nach Bauteilabmessungen und Chargenmenge sind die RE Rundvibratoren in verschiedenen Behältergrößen mit Volumen von 150 bis 1.550 Liter verfügbar.

Durch auf die Baureihe abgestimmte Optionen lassen sich RE Rundvibratoren auf Kundenanforderungen adaptieren. So stehen neben Optionen im Bereich Schalldämmung auch magnetische Separatoren oder passende Rundtrockner zur Auswahl.

Einsatzgebiete:

- Gleitschleifen und Polieren von Schüttgut in hohen Stückzahlen
- Entrosten, Entzundern, Entgraten, Verrunden
- Bearbeitung diverser Werkstoffe (Aluminium, Stahl, Edelstahl, Kunststoff, ...)
- Feinschleifen und Polieren von Werkstücken

Simpel und Kostengünstig
Das Einsteigermodell



		RE06	RE11	RE16	RE21	RE31	RE41	RE61	RE76
Volumen (brutto)	Liter	150	250	350	450	650	820	1220	1550
Nutzvolumen (netto)	Liter	105	175	250	310	450	550	870	1100
Antriebsleistung max.	kW	1,9	2,5	3	3	7	7	7	11
Außendurchmesser (A)	mm	1150	1220	1420	1480	1780	1850	2050	2200
Siebbreite (B)	mm	265	285	370	400	475	490	500	575
Kanalbreite (C)	mm	230	260	330	360	440	450	460	530
Gesamthöhe (D)	mm	1165	1210	1280	1310	1410	1500	1770	1820
Abgabehöhe (E)	mm	960	1000	1030	1040	1090	1170	1370	1420
Höhe Steinauslass (F)	mm	650	650	650	650	650	650	700	700

Zubehör:

- Unterschiedlichste elektrische Schaltanlagen je nach Anforderung
- Zeitschaltuhr zur Prozesssteuerung (Timer)
- Frequenzgeregeltem Antrieb mit variabler Drehzahlsteuerung
- Umlaufendes Dreikantprofil zur Reduzierung von Bauteilhaftungen an der Behälterwand
- Pneumatisch betätigte Klappe zur Separierung (ab RE31 serienmäßig enthalten)
- Schalldämmdeckel zur Reduktion der Lärmemissionen
- Magnetseparator zur Bauteiltrennung
- Dosieranlagen für Prozessmedien und Additive (Compound, Flockungsmittel, ...)

Ist eine Verkettung sowie weiteres Sonderzubehör gewünscht, so ist dies bei den Rundvibratoren der Baureihe „RA“ lieferbar.



Rundvibratoren

RA

- Rund ausgeführter Arbeitsbehälter mit eingebautem Separier-Sieb
- Flach ansteigender Behälterboden
- Pneumatisch gesteuerte Klappe zum Separieren
- Tangentialer Auslauf mit schnellwechselbarer Siebfläche
- Hochverschleißfeste vergossene Polyurethan-Schutzbeschichtung
- Wartungsarmer Unwuchtmotor

Vielseitig und Wirtschaftlich

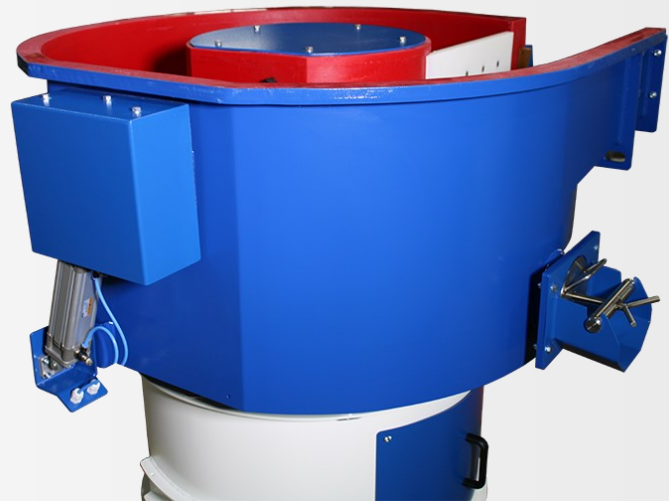
Entgraten, Verrunden oder Polieren: RA Rundvibratoren sind universelle Gleitschleifmaschinen, welche für vielseitige Anwendungen eingesetzt werden können. Sie bieten eine hohe Schleifleistung und überzeugen durch eine einfache Bedienbarkeit kombiniert mit einer hohen Zuverlässigkeit. Durch zahlreiche Optionen lässt die Maschine passgenau auf die Anforderung konfigurieren.

RA Rundvibratoren eignen sich besonders für die Bearbeitung von Schüttgut in hohen Stückzahlen. Durch den flach ansteigenden Behälterboden werden die Werkstücke zuverlässig auf die eingebaute Siebfläche geführt. Die große Siebfläche mit tangentialem Auslauf sorgt für eine zuverlässige Werkstücktrennung und bietet optional die Möglichkeit magnetische Separatoren einzusetzen.

Einsatzgebiete:

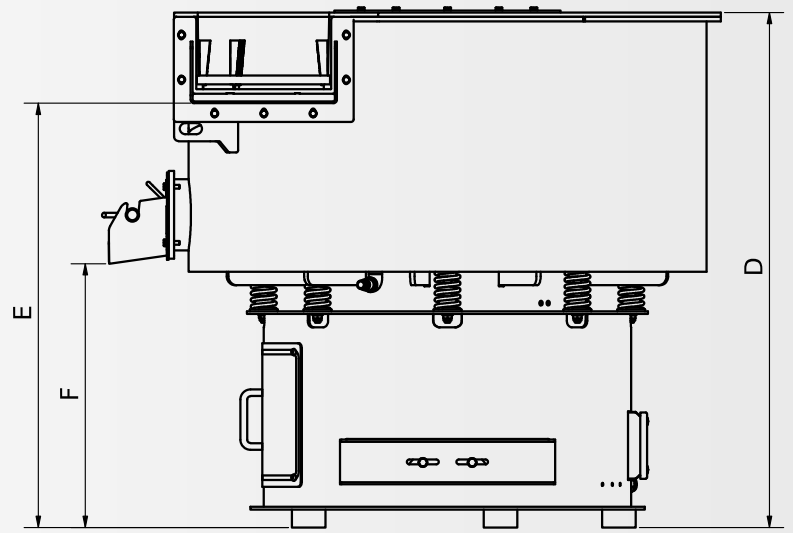
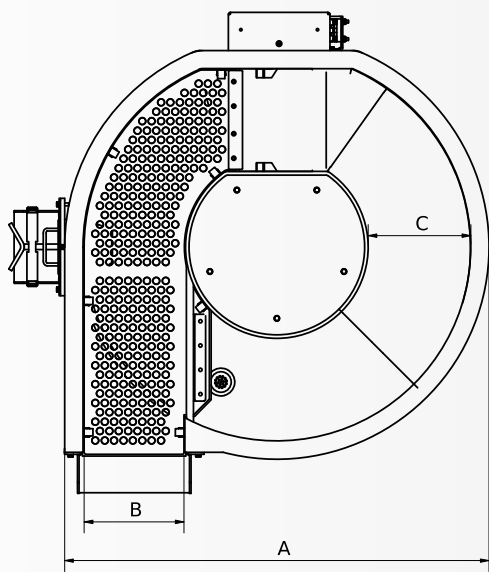
- Gleitschleifen und Polieren von Schüttgut in hohen Stückzahlen
- Entrosten, Entzundern, Entgraten, Verrunden
- Bearbeitung diverser Werkstoffe (Aluminium, Stahl, Edelstahl, Kunststoff, ...)

Vielseitig und Wirtschaftlich
Ideal für hohe Stückzahlen



Technische Merkmale:

- Rund ausgeführter Arbeitsbehälter mit einem gleichmäßig und flach ansteigenden Behälterboden
- Fallstufe zur Trennung angehalteter Werkstücke (optional fließend abfallende Fallstufe für empfindliche Werkstücke lieferbar)
- Hochverschleißfeste, heißvergossene Spezial-Polyurethan-Schutzbeschichtung für höchste Standzeiten
- Wartungsarmer und leistungsstarker Vibrationserregermotor mit auf den Prozess adaptierbaren Unwuchten (optional mit verstellbaren Unwuchten zur automatischen Rampenfreilegung lieferbar)
- Im Behälter integrierte pneumatische Klappe zur Separierung der Werkstücke
- Tangentialer Bauteilauflauf mit großer Siebfläche
- Schnellwechselbare Siebplatten
- Modulares System zum Einsatz unterschiedlicher Siebplatten und Trennsysteme (Umkehrseparierung, Magnetseparierung, ...)
- Integriertes Prozesswasserleitkonzept mit wechselbarem Ablaufsieb
- Universelle Befestigungsmöglichkeit zum Anbau zahlreicher Abgaberutschen
- Ablassöffnung zum schnellen Wechsel von Schleifkörpern
- Leicht zugängliche Serviceöffnungen
- Möglichkeit zur Verkettung der Anlage in einem Anlagenpark (Verkettung mit einem Rundtrockner, Förderbänder, Spülsysteme, ...)



		RA06	RA11	RA16	RA21	RA31	RA41	RA61	RA76
Volumen (brutto)	Liter	150	250	350	450	650	820	1220	1550
Nutzvolumen (netto)	Liter	105	175	250	310	450	550	870	1100
Antriebsleistung max.	kW	1,9	2,5	3	3	7	7	7	11
Außendurchmesser (A)	mm	1150	1220	1420	1480	1780	1850	2050	2200
Siebbreite (B)	mm	265	285	370	400	475	490	500	575
Kanalbreite (C)	mm	230	260	330	360	440	450	460	530
Gesamthöhe (D)	mm	1165	1210	1280	1310	1410	1500	1770	1820
Abgabehöhe (E)	mm	960	1000	1030	1040	1090	1170	1370	1420
Höhe Steineauslass (F)	mm	650	650	650	650	650	650	700	700

Zubehör:

- Rampenfreilegung durch einen eingebauten „Rückwärtsgang“ (automatisch verstellbare Unwuchten des Vibrationsmotors)
- Frequenzgeregeltem Antrieb mit variabler Drehzahlsteuerung
- SPS gesteuerte Elektroschaltanlagen zum teil- und vollautomatisierten Anlagenbetrieb
- Umlaufendes Dreikantprofil zur Reduzierung von Bauteilhaftungen an der Behälterwand
- Verschiedene Fallstufen-Varianten (Stufe, Rampe)
- Schalldämmkonzepte (Schalldämmdeckel, Schallschutzkabinen, Einhausungen)
- Diverse Trennsysteme zur Trennung von Werkstoff und Schleifkörpern (Magnetseparatoren, Umkehrseparierung, Abstreifer, Fallstufen, ...)
- Dosieranlagen für Prozessmedien und Additive (Compound, Flockungsmittel, ...)
- Erweiterte Prozesswasserleitkonzepte (Ringbrausen, Verteilerdüsen, Spülsysteme, Waschdüsen, Rückspülsysteme, ...)
- Quetschventile zum Gleitschleifen mit hohem Wasserstand
- Weiteres Sonderzubehör (auf Anfrage)



Rundvibratoren RM

- Runder Arbeitsbehälter ohne Mitteldom
- Flacher Behälterboden mit vielseitigen Möglichkeiten zur Werkstückbefestigung
- Besonders für schwer zugängliche Stellen und diffizile Geometrien
- Schleifen, Polieren und Hochglanzverdichten in einer Maschine durch verstellbare Motorenkonfiguration

Vielseitig und Effizient

Vom Entgraten über das Verrunden von Kanten bis hin zum Hochglanzpolieren: RM Rundvibratoren sind universelle Gleitschleifmaschinen, welche vielseitig eingesetzt werden können. Sie bieten eine hohe Effizienz und überzeugen durch eine flexible Adaptierbarkeit auf verschiedenste Prozesse.

Unsere RM Rundvibratoren eignen sich besonders für den Feinschliff und die Politur von Werkstücken, an welche ein hoher Anspruch an die gewünschte Oberfläche gestellt wird. Durch den speziellen Anlagenaufbau wird es ermöglicht, perfekte Oberflächen sogar an schwer zugänglichen Stellen wie Ecken oder Innenkonturen zu erzielen. Durch eine hohe Reproduzierbarkeit und ein gleichmäßiges Schleifbild bieten RM Rundvibratoren ein Höchstmaß an Prozesssicherheit und Zuverlässigkeit.

Für eine Oberflächengüte
der Extraklasse

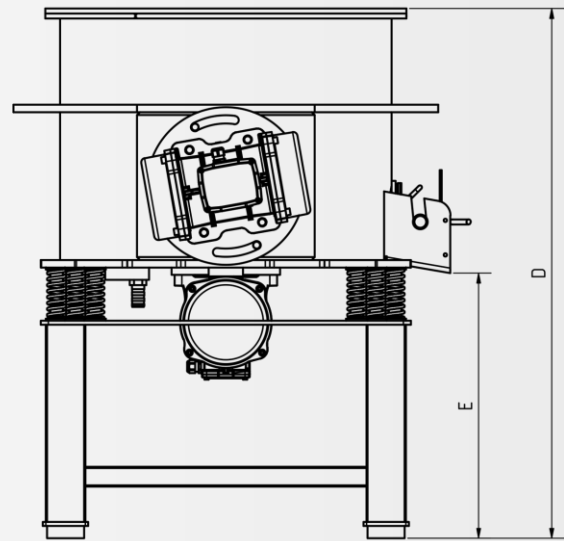
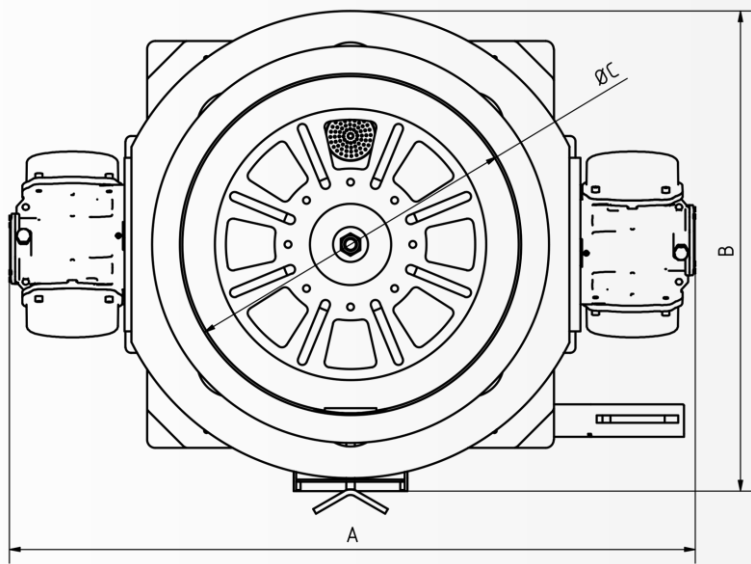


Einsatzgebiete:

- Schleifen, Polieren und Hochglanzverdichten von Großbauteilen
- Bearbeitung von Aluminiumbauteilen (Felgen, Ansaugbrücken, allgemeine Motorbauteile, Gehäuse, Hebel, ...)
- Polieren von Druckguss- und Stanzformen
- Schleifen und Polieren von Medizin-Implantaten
- Glätten von Schmiedeformen und Turbinenschaufeln
- Entgraten von komplexen Bauteilgeometrien (Matrizen, Stanzformen, ...)
- Zahlreiche weitere Anwendungsmöglichkeiten

Vorteile:

- Gleichbleibende und reproduzierbare Bearbeitungsqualität der Schleif- und Polierergebnisse
- Homogenes und gleichmäßiges Schleifbild
- Möglichkeit zur Erhaltung diffiziler Werkstückkonturen
- Beste Ergebnisse auch an schwer zugänglichen Stellen
- Möglichkeit zum berührungsfreien Schleifen mehrerer Werkstücke in einem Arbeitsbehälter
- Ausgelegt für den Dauerbetrieb, auch im 24-Stunden Betrieb
- Adaptierbare Antriebsmotoren für unterschiedliche Betriebsarten (Schleifen, Polieren, Verdichten, ...)
- Teilautomatischer Betrieb durch elektronische Prozesssteuerung möglich

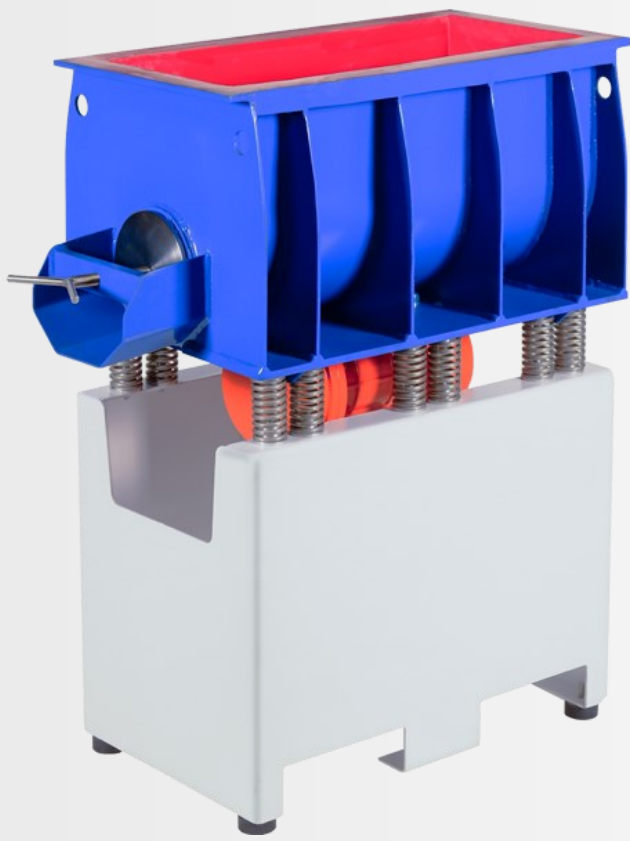


		RM33	RM34	RM54	RM84
Volumen (brutto)	Liter	145	165	260	610
Nutzvolumen	Liter	130	150	240	550
Anschlussleistung*	kW	3	3	5	12
Gesamtbreite (A)	mm	1260	1260	1600	2100
Innendurchmesser (C)	mm	620	620	750	1050
Gesamthöhe (D)	mm	1085	1150	1230	1310
Ausgabehöhe (E)	mm	530	530	530	530

* Die Anschlussleistung ist abhängig je nach Motorkonfiguration. Standardmäßig sind zwei Motoren, optional drei lieferbar.

Zubehör:

- Zusätzlicher dritter Unwuchtmotor am Behälterboden für eine verstärkte vertikale Schwingbewegung
- Elektrische Schaltanlagen mit zahlreichen Ausstattungsoptionen
- Frequenzgeregeltem Antrieb mit variabler Drehzahlsteuerung
- SPS gesteuerte Elektroschaltanlagen zum teil- und vollautomatisierten Anlagenbetrieb und optimierten Prozesssteuerung
- Dosieranlagen für Prozessmedien und Additive
- Schalldämmkonzepte (Schalldämmdeckel, Schallschutzkabinen)
- Pneumatische Aushebevorrichtung zur Entnahme von Bauteilen ohne Entleerung der Schleifkörper aus dem Arbeitsbehälter
- Diverse Spannsysteme zur Fixierung von Werkstücken im Arbeitsbehälter (Magnetspannvorrichtungen, Aushebevorrichtung, Multi-Spannvorrichtungen, ...)
- Erweiterte Prozesswasserleitkonzepte (Ringbrausen, Verteilerdüsen, Spülsysteme, Waschdüsen, ...)
- Weiteres Sonderzubehör (auf Anfrage)



Trogvibratoren TV

- Universell einsetzbar bei zahlreichen Anwendungsszenarien
- Kompakte Bauweise bei großem Arbeitsbehälter
- Zahlreiche Zubehöroptionen
- Besonders preiswert auch bei nur gelegentlichem Einsatz
- Schneller Wechsel von Schleifmedien möglich
- Berührungsloses Schleifen durch Trennwände möglich

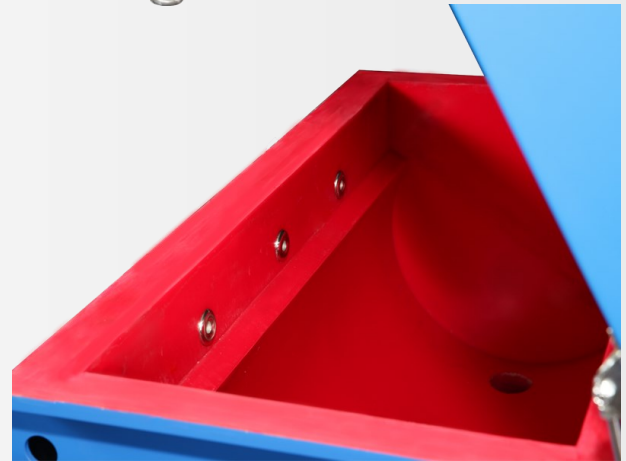
Kompakt und Universal

Trogvibratoren zeichnen sich durch Ihre kompakte Bauweise bei einer universellen Anwendung aus. Durch deren U-förmigen Arbeitsblätter können auch in Anlagen mit kleinem Gesamtvolumen bereits sehr große Werkstücke bearbeitet werden. Der direkt an der Unterseite des Arbeitsbehälters angebrachte Vibrationsmotor treibt die Gleitschleifanlage besonders wirkungsvoll an, wodurch Trogvibratoren besonders effizient arbeiten. Unsere TV Trogvibratoren überzeugen durch ein vorteilhaftes Preis-Leistungsverhältnis und bieten eine ideale Maschinenplattform für eine Vielzahl von Anwendung innerhalb der Gleitschleiftechnik.

Und so geht's

Bei Trogvibratoren werden die Werkstücke und das Schleifmittel lose in den Arbeitsbehälter als Schüttung gegeben. Bei sensiblen Werkstücken werden die zu bearbeitenden Bauteile entweder durch spezielle Spannvorrichtungen fixiert oder in separaten Kammern bearbeitet, um Beschädigungen während der Bearbeitung zu vermeiden. Durch die Verwendung von Trennwänden wird es zudem ermöglicht, vollständig getrennte Chargen zeitgleich in einer Maschine zu bearbeiten.

Der Allrounder unter den Gleitschleifanlagen

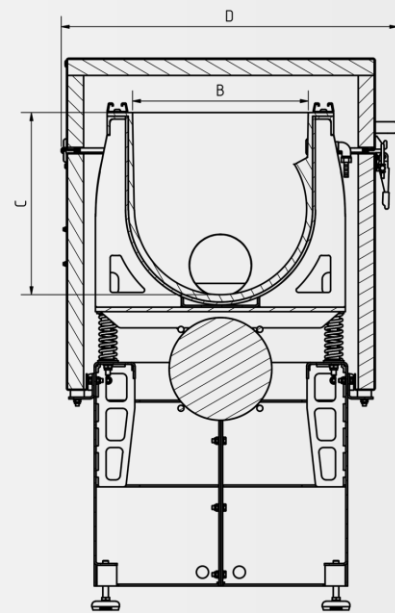
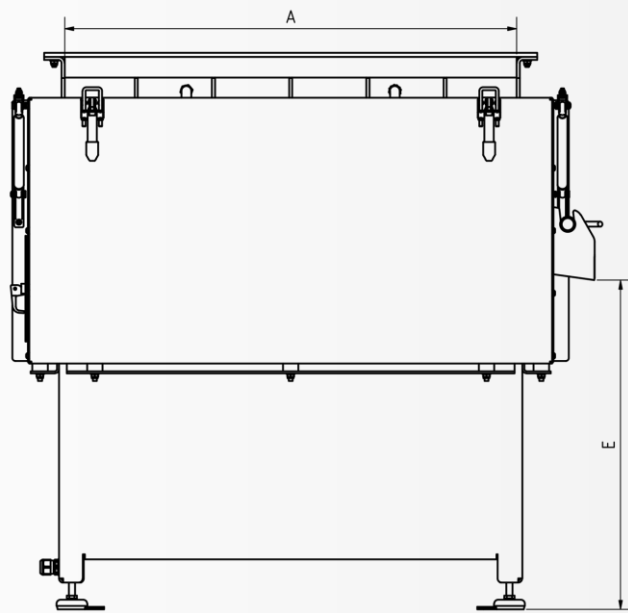


Einsatzgebiete:

- Entgraten, Glätten und Polieren
- Entzundern, Entrosten und Reinigen
- Verrunden von Konturen, Kanten und Ecken
- Allgemeine Veredlung von Oberflächen

Vorteile:

- Abstreifkante zur Reduzierung von Bauteilhaftungen an der Behälterinnenwand (abhängig von der Baugröße serienmäßig oder optional)
- Besonders wirtschaftlich auch bei nur gelegentlichem Einsatz
- Optional als Ausführung zum Druckentgraten und zum Kugelpolieren lieferbar
- Robuster Aufbau mit einem wartungsarmen Vibrationsmotor
- Integrierte Aufnahme zum Anheben und Versetzen der Anlage mittels eines Hubwagens oder eines Gabelstaplers
- Schnelle Behälterentleerung und Schleifmittelwechsel durch eine großzügige Ablassöffnung für Schleifkörper
- Schnellwechselbares Ablaufsieb aus Polyurethan
- Gummigedämpfte Standfüße zur Reduzierung von Schwingungsübertragungen



		TV15	TV25	TV45	TV55	TV73	TV85	TV95
Volumen (brutto)	Liter	27	50	115	275	470	840	1740
Nutzvolumen	Liter	18	36	95	230	400	740	1550
Antriebsleistung max.	kW	0,35	0,5	1	2	4	7,5	11,5
Innenlänge Arbeitsbehälter (A)	mm	500	600	850	1200	1100	1500	2000
Innenbreite Arbeitsbehälter (B)	mm	215	275	375	480	680	780	980
Innenhöhe Arbeitsbehälter (C)	mm	270	325	395	520	700	840	1000
Ausgabehöhe (E)	mm	630	630	630	630	630	590	590

Auf Anfrage auch als verlängerte Version und in weiteren Baugrößen lieferbar.

Zubehör:

- Antrieb mit variabler Drehzahlsteuerung (frequenzgeregelt)
- SPS gesteuerte Elektroschaltanlagen zum teil- und vollautomatisierten Anlagenbetrieb
- Stufenlos verstellbare Trennwände zur Unterteilung des Arbeitsbehälters in mehrere Kammern
- Spannsysteme zur Fixierung von Werkstücken
- Dosieranlagen für Prozessmedien und Additive
- Schalldämmkonzepte wie Schalldämmdeckel, Umhausungen, ... (pneumatisch oder manuell betätigt)
- Erweiterte Prozesswasserleitkonzepte (Ringbrausen, Verteilerdüsen, Spülsysteme, Waschdüsen, ...)
- Siebanlagen zur Separierung von Werkstücken und Schleifmedien
- Universell anschraubbare und damit wechselbare Abgaberutschen
- Abstreifer zur Vermeidung von Bauteilhaftungen an der Behälterwand (längs- und stirnseitig lieferbar)
- Kugelpolier-Version



Mobile Schleifanlage TV-M

- Mobile Gleitschleifanlage mit integrierter Aufbereitung von Prozessflüssigkeiten
- Integrierte Siebkiste zur Trennung von Werkstück und Schleifkörpern
- Kompakte Bauweise bei großen Arbeitsbehältern inklusive Schallschutz
- Plug & Play System: 230V Strom-Zuleitung verbinden und loslegen

Mobil und Universal

Trogvibratoren zeichnen sich durch Ihre kompakte Bauweise bei einer universellen Anwendung aus. Durch deren U-förmigen Arbeitsblätter können relativ zur Anlagengrößen sehr große Werkstücke bearbeitet werden.

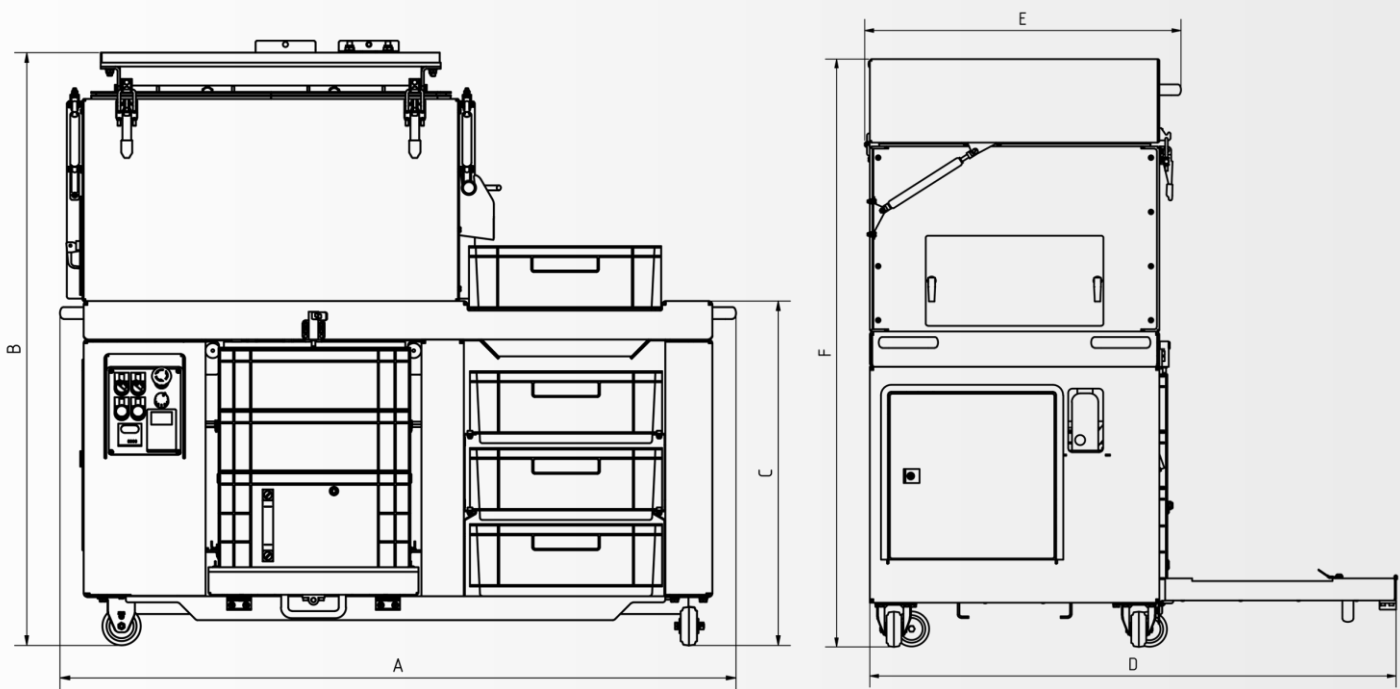
Das Modell TV-M ist dahingehend einzigartig, da alle Komponenten, welche zum Gleitschleifen benötigt werden, kompakt und mobil auf einem Fahrwagen montiert sind. Eine integrierte Kaskade reinigt die Prozessflüssigkeit, mittels einer Siebkiste können Werkstücke separiert werden und in Einschubfächern können verschiedene Schleifkörper gelagert werden.

Vorteile:

- Mobil einsetzbar: Alle Komponenten in einem Fahrwagen integriert
- Plug & Play: 230V Stromzuleitung verbinden und loslegen. (Schuko-Stecker)
- Geräuscharmer Betrieb durch vollständige Schallschutz-Umhausung
- Integrierte Elektrosteuerung zur Prozessüberwachung inkl. Timer (Zeitschaltuhr)
- Standardmäßig inkl. frequenz geregelter Drehzahlsteuerung
- Schnellwechselbare Siebvorrichtung zur Trennung von Werkstücken und Schleifkörpern
- Integrierte Prozesswasseraufbereitung durch eine 3-stufige Kaskade

Der mobile Trogvibrator zum Gleitschleifen

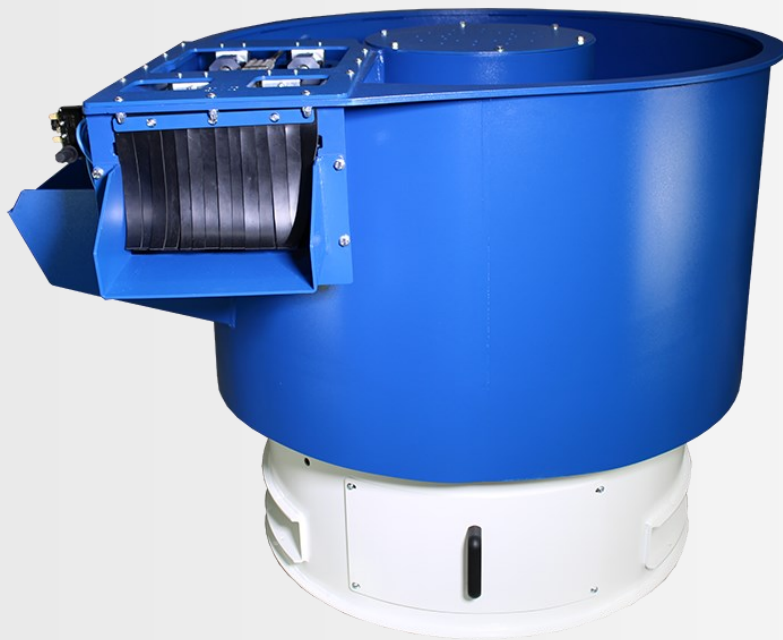




		TV15-M	TV25-M
Volumen (brutto)	Liter	27	50
Nutzvolumen	Liter	18	36
Anschlussleistung (Serie)	kW	0,5	0,75
Innenlänge Arbeitsbehälter	mm	500	600
Innenbreite Arbeitsbehälter	mm	215	275
Innenhöhe Arbeitsbehälter	mm	270	325
Gesamtlänge Fahrwagen (A)	mm	1450	1450
Entnahmehöhe Trogvibrator (B)	mm	1240	1240
Tischhöhe Fahrwagen (C)	mm	720	720
Breite bei geöffnetem Deckel (D)	mm	1200	1200
Breite Fahrwagen (E)	mm	730	730
Gesamthöhe (F)	mm	1400	1400

Zubehör:

- Stufenlos verstellbare Trennwände zur Unterteilung des Arbeitsbehälters in mehrere Kammern
- Automatische Nachdosierung für Prozessmedien und Additive (Compound)
- Erweiterte Prozesswasserleitkonzepte (Ringbrausen, Verteilerdüsen, Spülsysteme, Waschdüsen, ...)
- Siebe zur Separierung von Werkstücken und Schleifmedien in unterschiedlichen Lochungen. Diverse Siebkisten in Standard- sowie Sonderlochungen lieferbar.
- Spannsysteme und Vorrichtungen zur Fixierung von Werkstücken
- Kundenindividuelle Anpassungen



Rundrockner RT

- Fleckenfreie Bauteiltrocknung mittels Trocknungsgranulat
- Energieeffiziente Direktheizung des Arbeitsbehälters
- Spiralförmig und flach ansteigender Behälterboden
- Integriertes Separier-Sieb
- Wahlweise Durchlauf- oder Chargenbetrieb möglich

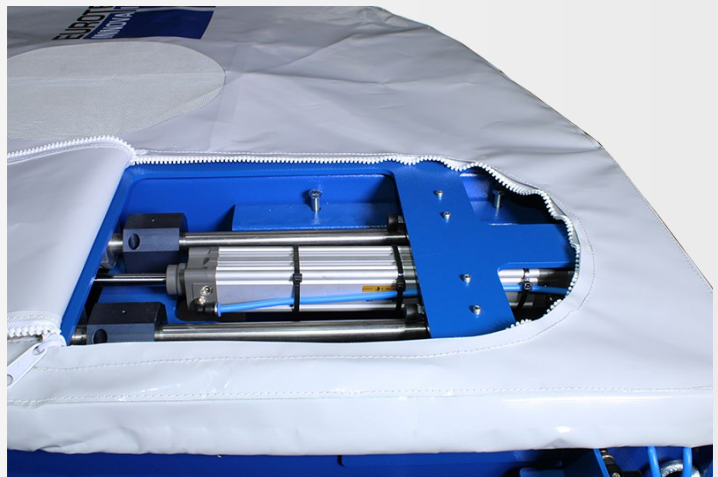
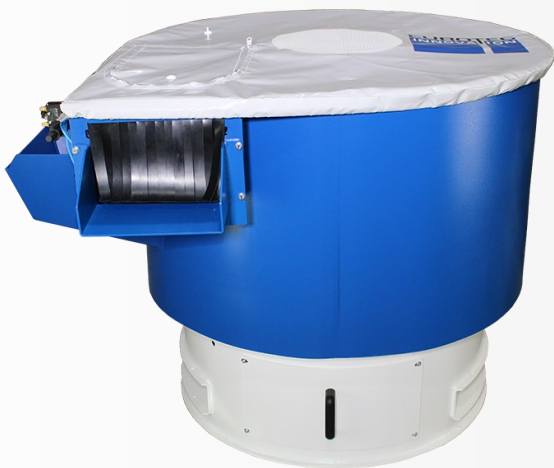
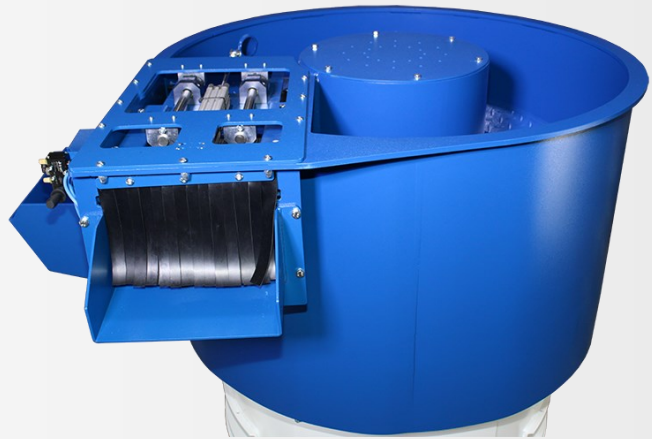
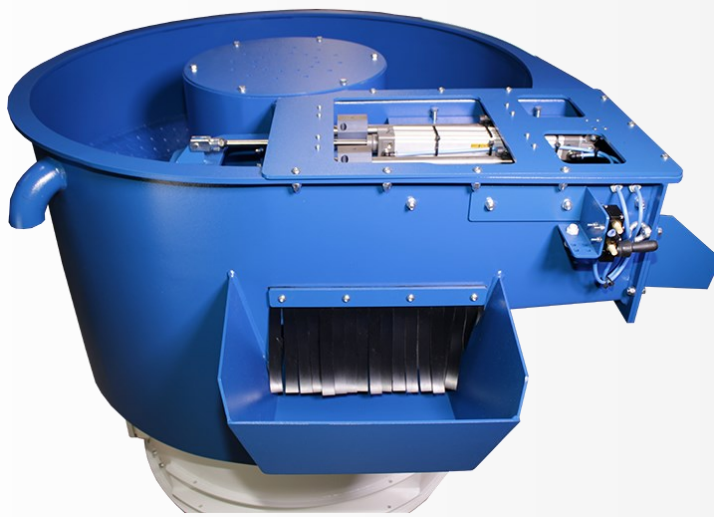
Energiesparend und Leistungsstark

Da beim Gleitschleifen meist eine Prozessflüssigkeit eingesetzt wird, sind die Werkstücke hiermit kontaminiert und müssen am Ende des Prozesses gereinigt bzw. getrocknet werden. Zur Trocknung der Bauteile werden entweder Heißluft oder spezielle Trocknungsmedien eingesetzt. Hierzu werden in Rundrockner die Werkstücke in einen Behälter gegeben, in welchem sich ein aufgeheiztes Medium zum Trocknen befindet. Hierzu werden meist Nuss- oder Maiskolbenschrote in Rundrocknern eingesetzt.

Einsatzgebiete:

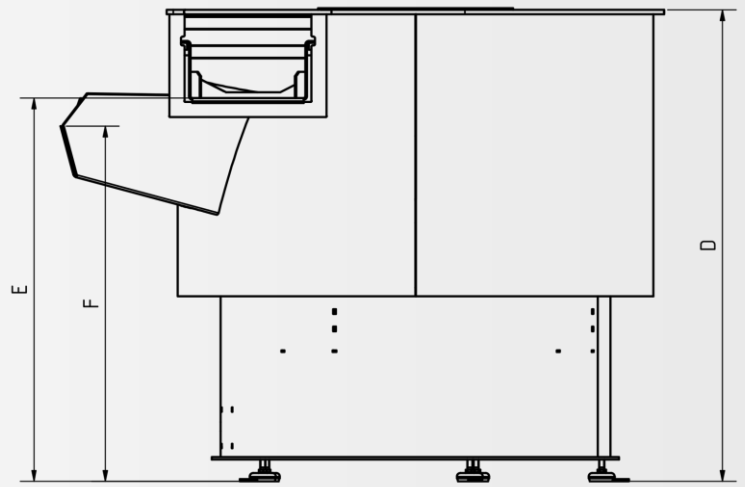
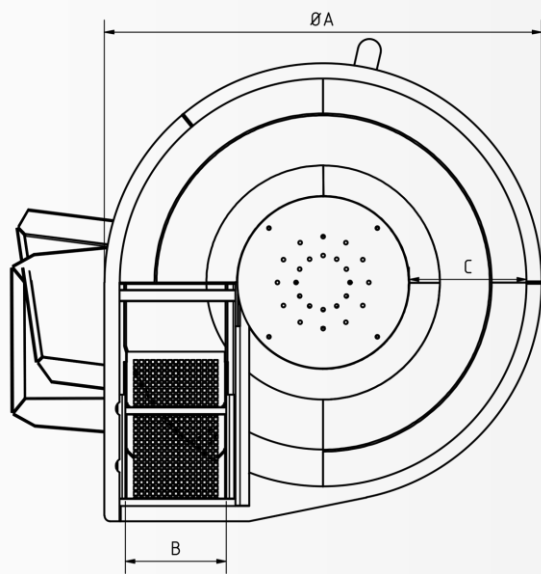
- Fleckenfreie Bauteiltrocknung direkt nach dem Gleitschleifprozess
- Nachpolieren von Bauteilen zur Verbesserung der Oberfläche
- Feinbearbeitung von besonders diffizilen Konturen
- Vorbeugung von Flugrost durch vollständig getrocknete Oberflächen
- Effiziente Trocknung komplexer Geometrien
- Einsetzbar für Sonderverfahren wie etwa das Entölen von Bauteilen, ...

Zur effiziente Bauteiltrocknung
nach dem Gleitschleifen



Vorteile:

- Wirtschaftliche und schnelle Trocknung von Bauteilen nach dem Gleitschleifen
- Energieeffiziente Direktheizung für stromsparenden Betrieb mit minimalem Energieverlust
- Optional mit verstärkter Heizleistung für schneller Aufheizzeiten lieferbar
- Erzielung von fleckenfreien Oberflächen durch den Einsatz von Trocknungsgranulaten wie Maisschrot
- Trocknung und Polieren der Werkstücke in einem Arbeitsgang
- Integrierte Siebstrecke für eine effiziente Werkstücktrennung
- Wahlweise umstellbar zwischen Chargen- und Durchlaufbetrieb durch einen eingebauten Schieber (optional mit pneumatischer Betätigung)
- Spiralförmig ansteigender Behälterboden mit geriffeltem Boden für eine schonende Bearbeitung mit flachem und spiralförmigem Anstieg
- Modular wechselbare Siebeinleger und Abgaberutschen
- Möglichkeit zur Anbindung an Staubabsauganlagen standardmäßig vorhanden



		RT20	RT27	RT37	RT41	RT55
Bruttovolumen	Liter	150	270	580	850	1600
Nutzvolumen	Liter	80	140	350	450	750
Antriebsleistung	kW	1,6	1,6	1,9	2,5	5
Max. Heizleistung	kW	3	4	6	10	14
Außendurchmesser (A)	mm	1050	1200	1650	1900	2200
Breite Siebfläche (B)	mm	250	330	450	500	670
Kanalbreite (C)	mm	250	330	450	500	670
Gesamthöhe* (D)	mm	1050	1100	1250	1350	1400
Ausgabehöhe* (E)	mm	820	850	900	950	1000
Höhe* Zuführung (F)	mm	820	850	950	980	1050

*Kundenindividuelle Höhenanpassung möglich.

Zubehör:

- Pneumatisch betätigte Schieber für den Wechsel von Chargen- auf Durchlaufbetrieb
- Abdeckung als Staubschutz und zur Wärmedämmung (Staubschutzabdeckung)
- Staubabsaugsysteme (Entstauber)
- Schalldämmkonzepte zur Minimierung von Lärmemissionen
- Verstärkte Heizleistung für verkürzte Aufheizzeiten
- Antrieb mit variablen Drehzahlsteuerung
- SPS gesteuerte Elektroschaltanlagen zum teil- und vollautomatisierten Anlagenbetrieb
- Thermostatgeregelte Temperatursteuerung
- Universell adaptierbare Abgaberutschen
- Verschleiß- und Stoßschutz Beschichtungen
- Abgaberutschen zur Verkettung in Anlagenparks
- Siebe zum Separieren in verschiedenen Lochungsgrößen und mit Schutzbeschichtungen zur Minimierung von Geräuschen und Bauteilbeschädigungen



Zentrifugen ZS PE

- Effiziente Aufbereitung von Prozessflüssigkeiten durch hohe Zentrifugalkräfte
- Verschieden Baugrößen genau passend für Ihre Anwendung
- Hohe Durchsatzleistungen ermöglicht die gleichzeitigen Versorgung mehrerer Anlagen
- SPS gesteuerter und überwachter Reinigungsprozess
- Prozesswassermanagement

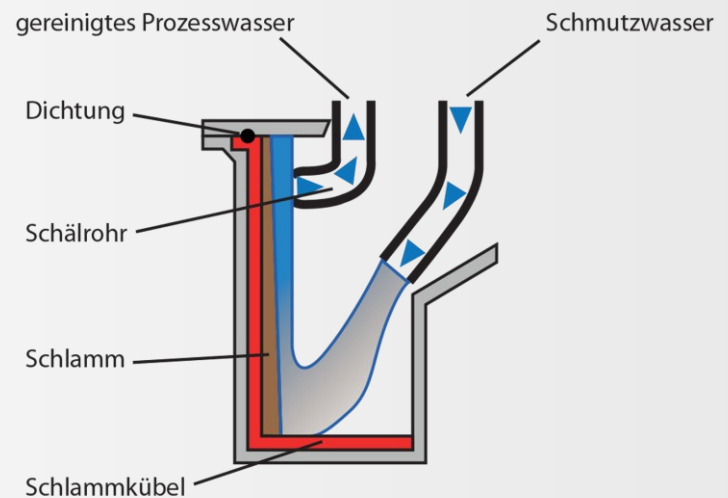
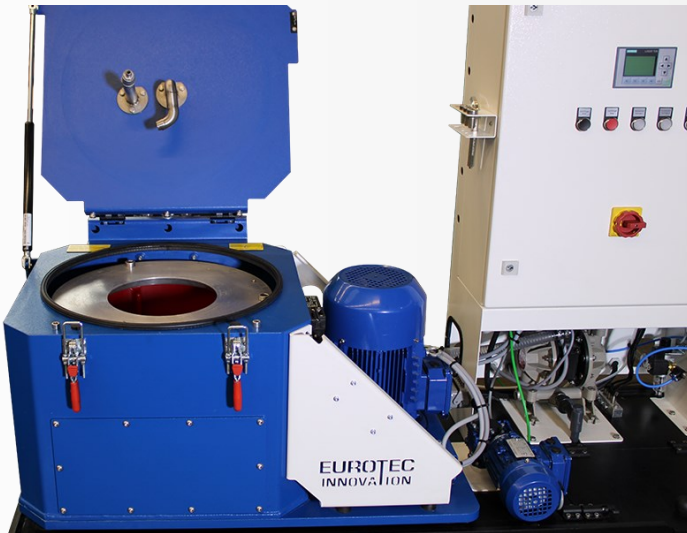
Umweltschonend und Leistungsstark

In der industriellen Fertigung gibt es zahlreiche Anwendung, bei denen große Mengen an verunreinigten Prozessflüssigkeiten anfallen. Werden diese Flüssigkeiten aufbereitet und in einem kontinuierlichen Kreislauf geführt, so werden Kosten vermieden sowie die Umwelt und Ressourcen nachhaltig geschont.

Unsere Zentrifugen mit auswechselbarem Schlammeinsatz der Baureihe ZS zeichnen sich durch deren hohe Reinigungsleistung aus. Durch das modulare Konzept bestehend aus einem Zentrifugen-Aufsatz und einem Unterbau kann die Anlage genau auf Ihre Kundenbedürfnisse angepasst werden. Zur Auswahl stehen hierbei Prozesswasserbehälter mit unterschiedlichem Fassungsvermögen sowohl für Schmutz- als auch Klarwasser.

ZS-Zentrifugen sind besonders bedienerfreundlich, da eine SPS-Steuerung die komplette Anlage überwacht und steuert. Der Status der Anlage wird über eine Display dargestellt. Das Prozesswassermanagement-System überwacht selbständig Füllstände und kommuniziert mit gekoppelten Anlagen. Durch einen wechselbaren Schlammeinsatz kann der ausgetragene und getrocknete Feststoff wirtschaftlich und unkompliziert entnommen und entsorgt werden.

Zum Kreislaufmanagement von Prozessflüssigkeiten

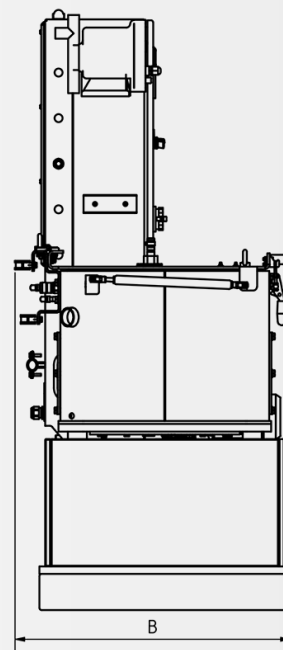
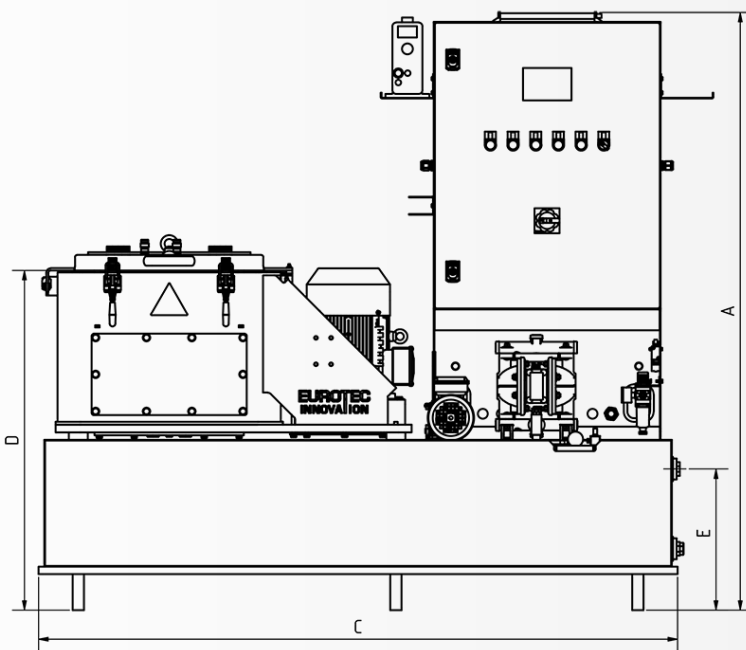


Vorteile:

- Hohe Austragsleistung durch in der Anlage wirkende Beschleunigungskräfte von etwa 2000-facher Erdbeschleunigung (modellabhängig)
- Führung des Prozesswasser in einem Kreislauf, wodurch Betriebskosten minimiert werden und die Umwelt geschont wird
- Einsparung von teuren Zusatzmitteln für den Gleitschleifprozess (Compound)
- Wirtschaftliche und effiziente Trennung von festen Partikeln aus einem Gemisch
- Ausgelegt für den Dauerbetrieb mit einer hohen Verfügbarkeit
- Komplettes Prozesswassermanagement in einer Anlage (Pufferspeicher, Druckpumpen, automatische Niveauüberwachung und Nachfüllung, ...)
- Versorgung mehrerer Anlagen gleichzeitig mit nur einer ZS Zentrifuge durch optional erhältlich zusätzliche Pufferspeicher für Klarwasser
- Geeignet für Prozessflüssigkeiten bis 70°C (optionale Kühlung verfügbar)

Einsatzgebiete:

- Aufbereitung von Gleitschleif-Prozessflüssigkeiten
- Reinigung von Gemischen (Suspensionen und Emulsionen)
- Aufbereitung von Phosphatier-, Lackier-, Wasch- und Ölbädern
- Aufbereitung von Kühlschmierstoffen (KSS)
- Aufbereitung von Kühlflüssigkeiten von Sägen, Fräsen und Drehmaschinen
- Allgemeine Trennung von Feststoffen aus flüssigen Gemischen



		ZS21 PE	ZS38 PE
Nenn-Reinigungsleistung	Liter/Std.	800	1400
Max. Schlammmenge je Wechselzyklus	Liter kg	3,5 5,5	15 22
Max. Nenndrehzahl	U/min	4160	2900
Max. Beschleunigung	g	2070	1810
Antriebsleistung	kW	1,5	4
Mittlere elektr. Leistung im Betrieb	kW	1,0	2,5
Innendurchmesser Trommel	mm	210	380
Volumen Schmutzwassertank (SW)	Liter	200	200
Volumen Klarwassertank (KW) (optional)	Liter	20/40/300/500	20/40/300/500
Gesamthöhe (A)	mm	1580	1580
Gesamtbreite (B)	mm	700	700
Gesamtlänge (C)	mm	1706	1706
Entnahmehöhe Schlammeinsatz (D)	mm	800	910
Höhe Schmutzwasserrücklauf (E)	mm	375	375

Zubehör:

- Diverse Behältergrößen als Puffer für Prozessflüssigkeiten aus PE, PP, Edelstahl
- Modular erweiterbarer Klarwassertank (KW) mit verschiedenen Volumina
- Druckpumpen zur gleichzeitigen Prozesswasserzuführung mehrerer Anlagen
- Hilfspumpen und Hebeanlagen zum Ansaugen von Flüssigkeit aus Fremdbehältern
- Auffangwannen für wassergefährdende Stoffe (WHG-Auffangwanne)
- Filter- und Siebanlagen zur Vorreinigung von Prozessflüssigkeiten
- Automatische Niveauüberwachungen und Nachfüll-Dosiereinrichtungen
- Automatisierte Dosiereinrichtungen für Zusatzmedien (Flockungsmittel, Compound)
- Elektronische Kopplung mit einem Anlagenpark



Kompaktzentrifugen ZS EUR

- Kompakter Aufbau bei vollem Funktionsumfang
- Wahlweise mit bereits integriertem Vorratstank für Klarwasser
- Hohe Reinigungsleistung durch eine effiziente fest-flüssig Trennung
- Plug & Play: Betriebsbereit in nur wenigen Minuten
- SPS gesteuerter und überwachter Reinigungsprozess

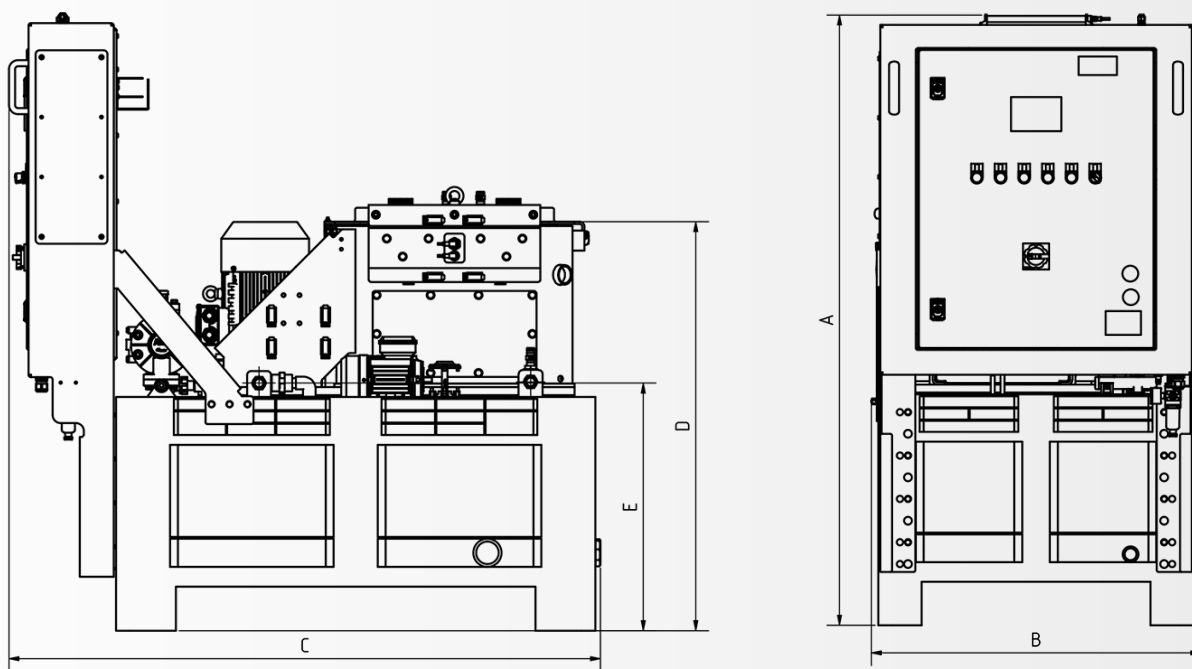
Kompakt und Vielseitig

Basierend auf dem Baukastenprinzip bestehend die Kompaktzentrifugen ZS EUR aus dem serienmäßigen Zentrifugen-Aufsatz sowie einem kompakten Pufferspeicher. Der Tank ist optional mit geteiltem Behälter lieferbar und dient gleichzeitig als Unterbau. Durch den kompakten Aufbau ist bei dieser Baureihe der volle Funktionsumfang einer Reinigungszentrifuge mit einem vielseitigen Einsatzspektrums gegeben.

Vorteile der ZS EUR Zentrifugen:

- Kompakter Aufbau mit Integration aller Komponenten (Pufferspeicher, Schaltanlage, Rührwerk, Pumpenaggregate, ...)
- Einfacher Transport und Inbetriebnahme
- Besonders preiswert durch Standardisierung
- Optional mit geteiltem Prozesswassertank lieferbar: getrennter Schmutz- und Klarwasserbehälter für höchste Flexibilität
- Einfacher Zugang für Wartung und Reinigung des Tanks

Kompaktzentrifugen für
höchste Ansprüche.



		ZS21 EUR	ZS21 EUR KW	ZS38 EUR	ZS38 EUR KW
Nennleistung	Liter/Std.	800	800	1400	1400
Max. Schlammmenge je Wechselzyklus	Liter kg	3,5 5,5	3,5 5,5	15 22	15 22
Max. Nenndrehzahl	U/min	4160	4160	2900	2900
Max. Beschleunigung	g	2070	2070	1810	1810
Antriebsleistung	kW	1,5	1,5	4	4
Mittlere elektr. Leistung im Betrieb	kW	1,0	1,0	2,5	2,5
Innendurchmesser Trommel	mm	210	210	380	380
Volumen Schmutzwassertank (SW)	Liter	225	110	225	110
Volumen Klarwassertank (KW)	Liter	optional (extern)	80 (integriert)	optional (extern)	80 (integriert)
Gesamthöhe (A)	mm	1550	1550	1550	1550
Gesamtbreite (B)	mm	835	835	835	888
Gesamtlänge (C)	mm	1490	1490	1490	1490
Entnahmehöhe Schlammeinsatz (D)	mm	915	915	1025	1025
Höhe Schmutzwasserrücklauf (E)	mm	620	620	620	620

Zubehör:

- Hilfspumpen und Hebeanlagen zum Ansaugen von Flüssigkeit aus Fremdbehältern
- Automatisierte Dosiereinrichtungen für Zusatzmedien (Flockungsmittel, Compound, ...)
- Gehäuse und Trommel aus Edelstahl
- Elektronische Kopplung mit einem Anlagenpark
- Modular erweiterbarer Klarwassertank (KW) mit verschiedenen Volumina
- Zahlreiche Steuerungsoptionen zur Steigerung des Automatisierungsgrads



Abbildung: ZS21-M mit EUR-Tank

Mobile Zentrifuge ZS-M

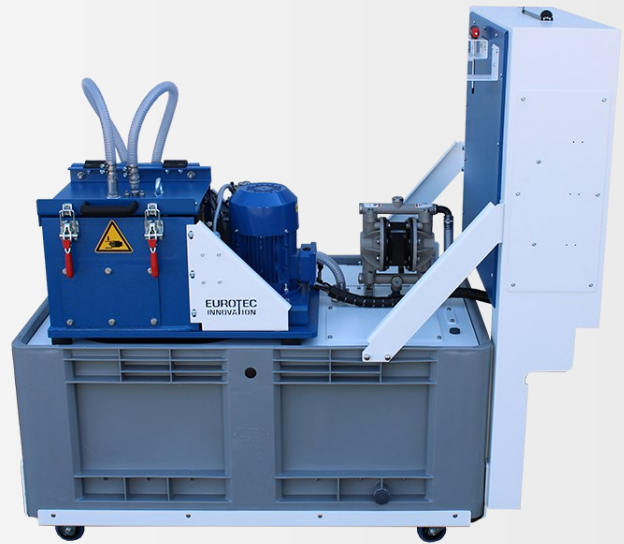
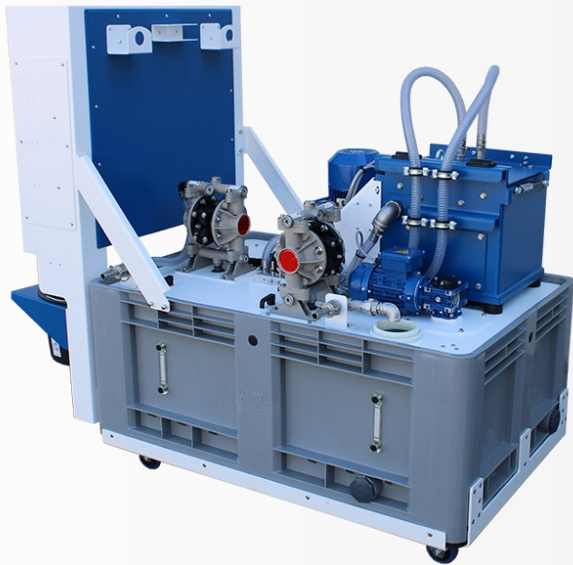
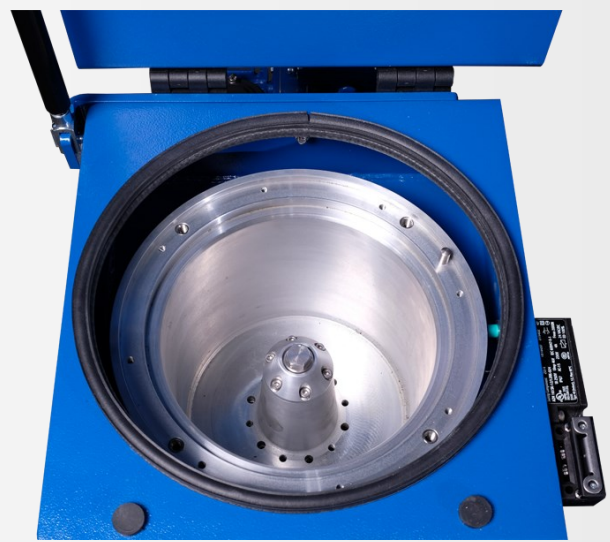
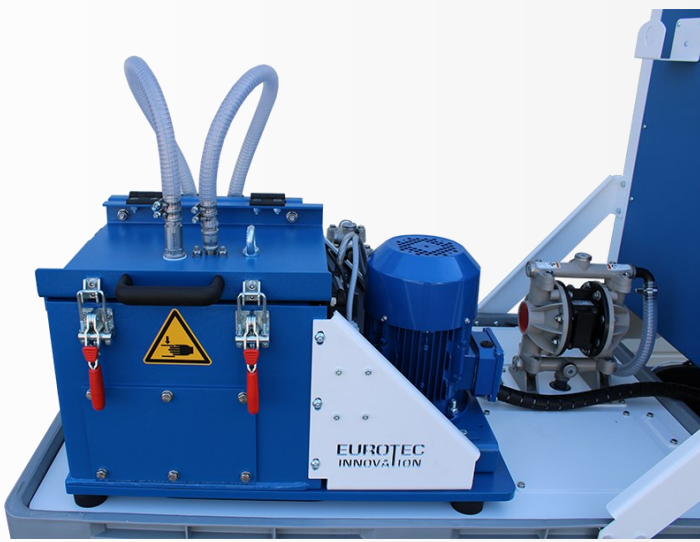
- Mobile Reinigungszentrifuge zur flexiblen Aufbereitung von Prozessflüssigkeiten
- Flexibel einsetzbar
- Plug & Play: Betriebsbereit in nur wenigen Minuten
- Effiziente fest-flüssig Trennung durch hohe Zentrifugalkräfte
- SPS gesteuerter und überwachter Reinigungsprozess

Mobil und Leistungsstark

Verunreinigten Prozessflüssigkeiten entstehen bei vielen Bearbeitungsmaschinen in der Industrie. Teilweise sind die anfallende Schmutzmengen jedoch nur gering, weshalb hierfür eine separate Aufbereitungsanlage nicht wirtschaftlich ist. Durch eine mobile Reinigungszentrifuge wird es jedoch ermöglicht, dass die Flüssigkeiten mehrerer Prozessanlagen durch nur eine einzige Zentrifuge aufbereitet werden. Hierdurch werden Kosten eingespart sowie die Umwelt nachhaltig geschont.

Unsere mobilen Zentrifugen ZS-M zeichnen sich durch deren Flexibilität bei einer sehr kompakten Bauweise aus. Durch den fahrbaren Unterbau wird es ermöglicht, die Zentrifuge universell und örtlich ungebunden einzusetzen. Das modulare Konzept und die Verfügbarkeit mehrere Baugrößen und Pufferspeichergrößen zeichnen die ZS-M Zentrifugen aus.

Zur mobile Aufbereitung von Prozessflüssigkeiten

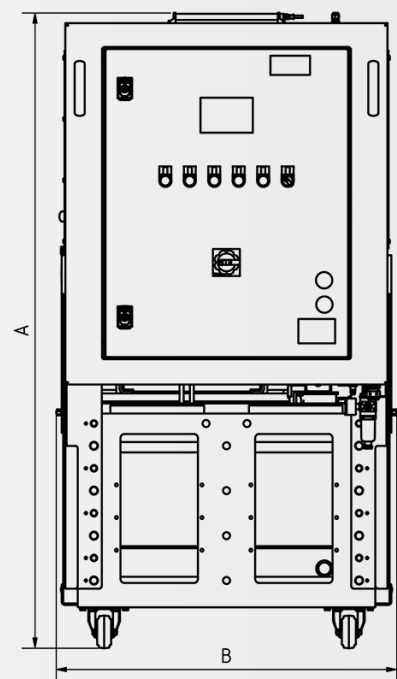
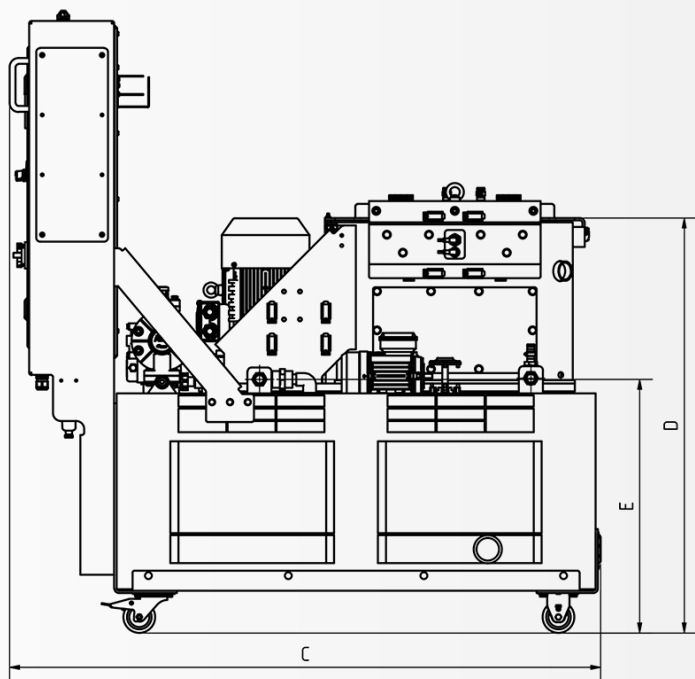


Vorteile:

- Höchste Mobilität durch Integration aller Komponenten auf einem Fahrwagen
- Flexibel einsetzbar durch eine kompakte Bauweise
- Hohe Austragsleistung durch in der Anlage wirkende Beschleunigungskräfte von etwa 2000-facher Erdbeschleunigung
- Führung des Prozesswasser in einem Kreislauf, wodurch Betriebskosten minimiert werden sowie die Umwelt geschont wird
- Einsparung von teuren Zusatzmitteln für den Gleitschleifprozess (Compound)
- Wirtschaftliche und effiziente Trennung von festen Partikeln aus einem Gemisch
- Ausgelegt für den Dauerbetrieb mit einer hohen Verfügbarkeit
- Plug & Play System: innerhalb von Minuten einsatzbereit
- Reinigen von Flüssigkeiten von mehreren Maschinen mit nur einer Zentrifuge

Einsatzgebiete:

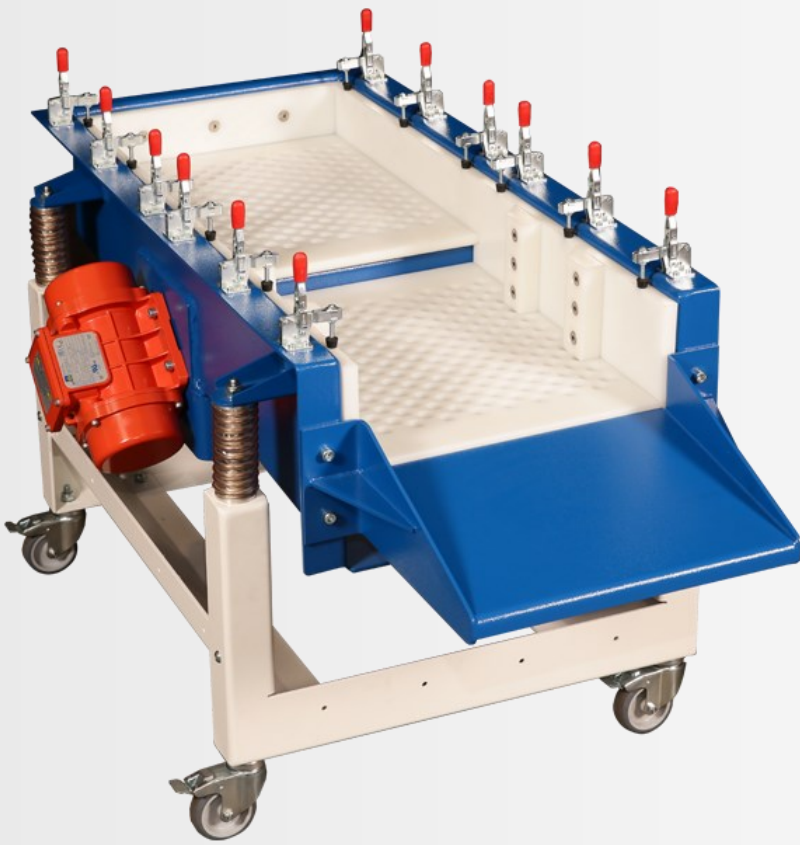
- Aufbereitung von Gleitschleif-Prozesswasser
- Reinigung von Gemischen (Suspensionen und Emulsionen)
- Aufbereitung von Phosphatier-, Lackier-, Wasch- und Ölbädern
- Aufbereitung von Kühlschmierstoffen (KSS)
- Unterkornaustrag beim Nassstrahlen
- Allgemeine Trennung von Feststoffen aus flüssigen Gemischen
- Reinigung von Bädern und Vorratstanks von Fremdanlagen



		ZS21-M EUR	ZS21-M EUR KW	ZS21-M KW A2	ZS38-M EUR	ZS38-M EUR KW
Material Behälter	-	PE	PE	Edelstahl	PE	PE
Maximaler Durchsatz	Liter/Std.	800	800	800	1400	1400
Max. Schlammmenge je Wechselzyklus	Liter kg	3,5 5,5	3,5 5,5	3,5 5,5	15 22	15 22
Nenn Drehzahl	U/min	4160	4160	4160	2900	2900
Max. Beschleunigung	g	2070	2070	2070	1810	1810
Antriebsleistung	kW	1,5	1,5	1,5	4	4
Mittlere elektr. Leistung im Betrieb	kW	1,0	1,0	1,0	2,5	2,5
Innendurchmesser Trommel	mm	210	210	210	380	380
Volumen Schmutzwassertank (SW)	Liter	225	110	100	225	110
Volumen Klarwassertank (KW)	Liter	-	80	90	-	80
Gesamthöhe (A)	mm	1560	1560	1345	1560	1560
Gesamtbreite (B)	mm	835	835	780	835	890
Gesamtlänge (C)	mm	1490	1490	1125	1490	1490
Entnahmehöhe Schlamminsatz (D)	mm	930	930	850	1040	1040
Höhe Schmutzwasserrücklauf (E)	mm	635	635	534	635	635

Zubehör:

- Hilfspumpen zum Ansaugen von Flüssigkeit aus Fremdbehältern
- Vorlagebehälter zur externen Bereitstellung von Prozessflüssigkeiten
- Rührwerk zum verbesserten Feststoffaustrag
- Automatische Dosiereinrichtungen für Compound und Flockungsmittel
- Elektronische Kopplung mit einem Anlagenpark



Separierungen WS

- Wirtschaftliche Trennung von Werkstücken und Schleifmedien
- Modular kombinierbar mit vielen Gleitschleifanlagen
- Schnellwechselbare Siebeinsätze für verschiedenste Schleifkörper
- Mobil einsetzbar durch Lenkrollen
- Adaptierbar auf verschiedenste Gleitschleifanlagen

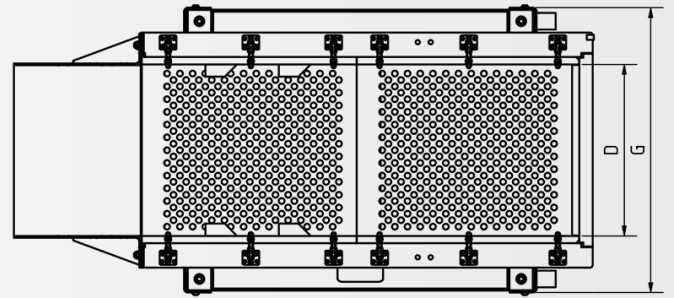
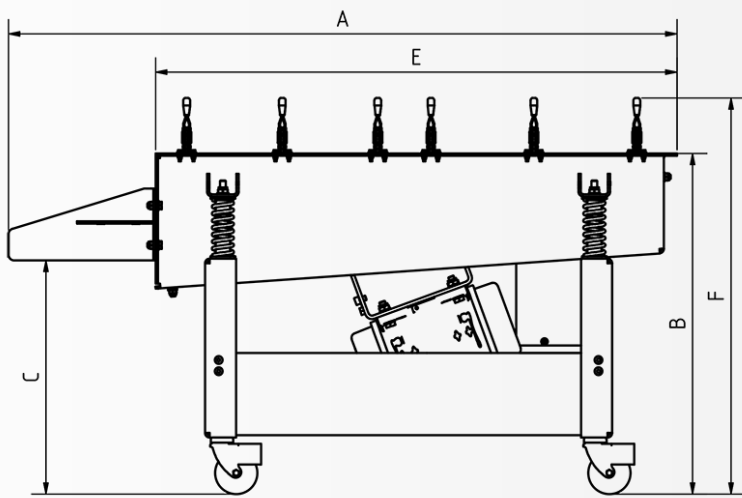
Wirtschaftlich und Mobil

Zur effizienten und wirtschaftlichen Trennung von Schleifmedium und Werkstücken bieten unsere Maschinen zur Separierung höchste Leistung in kompakter Bauweise. Flexibel einsetzbar und durch feststellbare Lenkrollen äußerst mobil.

Vorteile:

- Halbautomatischer Betrieb durch zwei Unwuchtmotoren
- Wirtschaftliche Trennung von Werkstücken und Schleifkörper auch bei größeren Stückzahlen
- Schnellwechselbare Siebplatten durch ein werkzeugloses Schnellspannsystem
- Integrierte Fallstufen zum verbesserten Absieben
- Vollständig aus Kunststoff ausgekleidete Siebfläche zur Reduzierung von Beschädigungen an Bauteilen während des Siebvorgangs
- Verschiedene Abgeberutschen genau passenden für jeden Anwendungsfall

Zur wirtschaftlichen und mobilen Separierung



		WS25	WS27	WS35	WS45
Antriebsleistung	kW	2 x 0,12	2 x 0,16	2 x 0,16	2 x 0,35
Höhe Bauteilzuführung* (B)	mm	610	650	610	610
Ausgabehöhe* (C)	mm	420	420	420	420
Siebbreite (D)	mm	350	350	500	600
Sieblänge (E)	mm	880	1320	1200	1400

*Kundenindividuelle Höhenanpassung möglich.



Abbildung: TV45 mit WS25

Zubehör:

- Antrieb mit variabler Drehzahlsteuerung (Frequenzumrichter)
- Siebplatten in verschiedensten Lochungen je nach Kundenanforderung
- Abgaberutschen in verschiedenen Bauformen und -längen
- Integrierte Aussiebung von Untergrößen (Unterkorn)
- Abstreifer, Drosselschieber, Spülkränze und Fallstufen zur verbesserten Separierung
- Elektronische Kopplung innerhalb eines Anlagenparks



Details siehe Sondermagazin

Verfahrensmittel Schleifmedien

- Zahlreiche verschiedene Größen und Schleifstufen verfügbar
- Genau passend für Ihren Prozess
- Zahlreiche Chemikalien für den Gleitschliffprozess
- Granulate zur effizienten Trocknung
- Schleifpasten und Reinigungsmittel
- Flockungsmittel und Prozesswasserzusätze

Wählen Sie aus einem breiten Portfolio an Verfahrensmittel für Ihren Schleif- oder Bearbeitungsprozess. Zur Verfügung stehen hierbei unterschiedlichste Schleifkörper in verschiedenen Größen und Geometrien. Flüssige chemische Zusatzmittel (Compounds) sind für einen qualitativ hochwertigen Gleitschliffprozess ebenso von Bedeutung wie eine Bauteiltrocknung am Ende des Schleifprozesses.

Schleifmittel:

- Keramiksleifkörper
- Kunststoffschleifkörper
- Sondermedien zum Polieren und Hochglanzverdichten (Porzellan, Edelstahl, ...)

Granulate zur Bauteiltrocknung:

- Maisschrote
- Nussschrott

Compounds und Zusätze für die Prozesswassertechnik

**100% abgestimmt auf Ihren
Bearbeitungsprozess**

EUROTEC INNOVATION

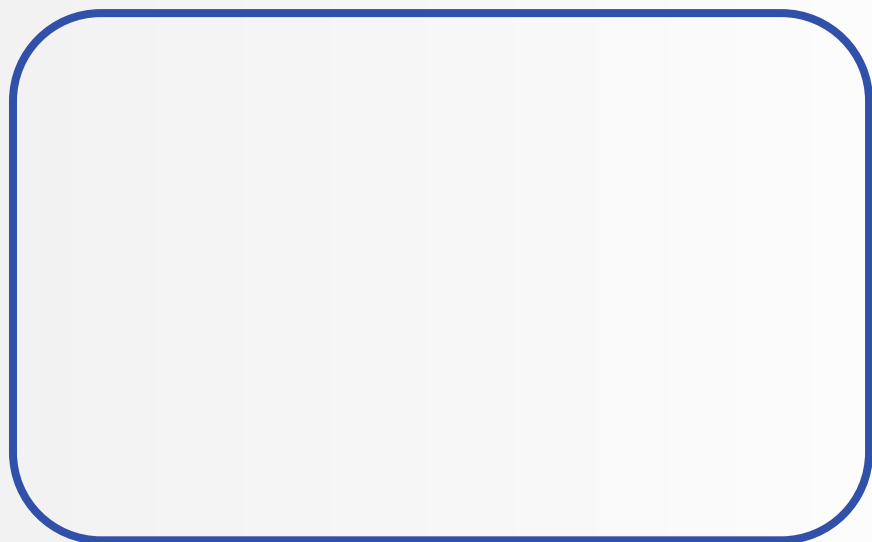
Gleitschleiftechnik
Prozesswassertechnik
Schleiftechnik
Schleifmittel
Kantenverrunden
Sondermaschinenbau

Eurotec Innovation GmbH
Am Kögel-Werk 18
89349 Burtenbach
Germany

Tel.: +49 (0)8285 92825-100
info@eurotec-innovation.com
www.eurotec-innovation.com



Ihr Ansprechpartner im Vertrieb:



Für Irrtümer und Druckfehler wird keine Haftung übernommen. Technische Änderungen vorbehalten. Der Nachdruck ist untersagt. Abbildung enthalten optionales Zubehör, welches gegen Aufpreis erhältlich ist. Alle Maß- und Leistungsangaben ohne Gewähr. DV-010 V3.0-DE

