

# EMCO Hyperturn 45

## CNC-Drehmaschine



**Spitzenweite:** 480 mm

**Umlauf Ø:** 430 mm

**Spindelbohrung:** 45 mm

ARTIKELNR.  
200099

VERFÜGBARKEIT  
● Kundenlager

- Siemens SINUMERIK CNC-Steuerung
- Hauptspindel mit Vollspannzylinder ausgestattet (Betrieb mit Stangenlader nicht möglich bzw. Beladung und Entladung über autom. Schwenklader, siehe Video)
- Baujahr 2011

---

## Technische Daten

**Arbeitsbereich:**

---

<b>Maximaler Umlaufdurchmesser über Bett:</b>	430 mm
<b>Umlaufdurchmesser über Planschlitten:</b>	300 mm
<b>Maximaler Drehdurchmesser:</b>	300 mm
<b>Maximale Teilelänge:</b>	480 mm
<b>Maximaler Stangendurchlass:</b>	45 mm
<b>Abstand Hauptspindel - Gegenspindel (Spindelnasen):</b>	720 mm
<b>Schlittenverfahrbereich:</b>	
<b>Schlittenverfahrweg X / X2:</b>	160 / 150 mm
<b>Schlittenverfahrweg Z / Z2 / Z3:</b>	510 / 510 / 510 mm
<b>Hauptspindel (Spindel 1):</b>	
<b>Spindelanschluss - DIN 55026:</b>	KK 5
<b>Spindelbohrung:</b>	53 mm
<b>Spindellager (Innendurchmesser):</b>	85 mm
<b>Maximale Massenträgheit für Spannmittel und Werkstück:</b>	0,08 kgm <sup>2</sup>
<b>Hauptspindel - Spannsystem:</b>	
<b>Hohlspannzylinder (hydraulisch) mit Zugrohr mit max. Durchlass:</b>	45 mm
<b>Max. Futtergröße standard:</b>	160 mm
<b>Antrieb-Hauptspindel:</b>	
<b>AC-Hohlspindelmotor, Leistung (100%/40%ED):</b>	11 / 15 kW
<b>Drehzahlbereich (stufenlos regelbar):</b>	0 - 7000 U/min
<b>Max. Drehmoment an der Spindel:</b>	100 Nm
<b>Gegenspindel (Spindel 2):</b>	
<b>Spindelanschluss - DIN 55026:</b>	KK 5
<b>Spindelbohrung:</b>	53 mm
<b>Spindellager (Innendurchmesser):</b>	85 mm
<b>Verfahrweg Z3:</b>	510 mm
<b>Verfahrgeschwindigkeit:</b>	45 m/min
<b>Maximale Massenträgheit für Spannmittel und Werkstück:</b>	0,08 kgm <sup>2</sup>
<b>Gegenspindel-Spannsystem:</b>	Hohlspannzylinder mit Zugrohr und integriertem pneumatischem Teileauswerfer

<b>Max. Futtergröße:</b>	160 mm
<b>Gegenspindel-Antrieb:</b>	
<b>AC-Hohlspindelmotor, Leistung (100%/40%ED):</b>	11 / 15 kW
<b>Drehzahlbereich (stufenlos regelbar):</b>	0 - 7000 U/min
<b>Max. Drehmoment an der Spindel:</b>	100 Nm
<b>C-Achsen (Spindeln 1 und 2):</b>	
<b>Auflösung der Rundachse:</b>	0,001 °
<b>Eilgangsgeschwindigkeit:</b>	1000 / 100 U/min
<b>Spindelindexierung (Scheibenbremse):</b>	0,01 °
<b>Vorschubantriebe:</b>	
<b>Eilganggeschwindigkeit X / Z:</b>	30 / 45 m/min
<b>Vorschubkraft X:</b>	4000 N
<b>Vorschubkraft Z / Z2 / Z3:</b>	5000 / 5000 / 6000 N
<b>Positionsstreuung Ps nach VDI 3441 in X / Y / Z:</b>	3 / 3 / 3 µm
<b>Werkzeugwender 1 und 2 (oberes und unteres System):</b>	
<b>Radial-Werkzeugrevolver:</b>	mit Richtungslogik und angetriebenen Werkzeugen
<b>Anzahl der Werkzeugstationen pro Werkzeugwender:</b>	12
<b>Werkzeugaufnahmen nach DIN 69880:</b>	VDI 25
<b>Werkzeugquerschnitt für Vierkantwerkzeuge:</b>	16 × 16 mm
<b>Schaftdurchmesser für Bohrstangen:</b>	25 mm
<b>Revolverschaltzeit:</b>	0,2 s
<b>Angetriebene Werkzeugstationen (Kupplung nach DIN 5480):</b>	
<b>Anzahl der angetriebenen Werkzeugstationen pro Werkzeugwender:</b>	12
<b>Drehzahlbereich:</b>	0 - 6000 U/min
<b>Maximale Antriebsleistung:</b>	4 kW
<b>Maximales Drehmoment:</b>	16 Nm
<b>Max. zulässige Einschaltdauer bei max. Drehzahl oder Leistung:</b>	25 %
<b>Kühlmitteleinrichtung:</b>	

<b>Behältervolumen:</b>	200 l
<b>Pumpenleistung bei 3,5 bar / 10 bar:</b>	0,62 / 1,1 kW
<b>Fördermenge bei 3,5 bar / 1 bar:</b>	12,5 / 58 l/min
<b>Fördermenge 10 bar / 5 bar:</b>	15 / 40 l/min
<b>Hydraulik (Mehrkreis hydraulik für Werkzeugwender und Kraftspannmittel):</b>	
<b>Füllmenge:</b>	11 l
<b>Betriebsdruck:</b>	70 - 80 bar
<b>Max. Druck für Spannmittel:</b>	60 bar
<b>Pneumatik:</b>	
<b>Versorgungsdruck:</b>	6 bar
<b>Versorgungsmenge:</b>	5 l/min
<b>Schmiersystem:</b>	
<b>Führungsbahnen, Kugelgewindespindeln:</b>	autom. Ölzentralschmierung
<b>Hauptspindel, Gegenspindel:</b>	Fettschmierung
<b>Späneförderer:</b>	
<b>Scharnierbandförderer Auswurfhöhe:</b>	1200 mm
<b>Elektrischer Anschluss:</b>	
<b>Spannungsversorgung:</b>	400 V ~3/PE
<b>Anschlusswert der Maschine:</b>	30 kVA
<b>Max. Vorsicherung für die Maschine:</b>	80 A
<b>Erforderliche Kurzschlussleistung:</b>	2500 kVA
<b>Abmessungen / Gewichte:</b>	
<b>Höhe der Drehachse über Flur:</b>	1126 mm
<b>Gesamthöhe (inkl. Önebelabscheider):</b>	2325 mm
<b>Aufstellfläche (inkl. Späneförderer, ohne Kühlaggregat):</b>	3830 × 1950 mm
<b>Leergewicht der Maschine ohne Späneförderer:</b>	4200 kg
<b>Schalldruckpegel:</b>	
<b>gemittelter Schalldruckpegel:</b>	78 db(A)



Stückzähler (L788)			
gefertigte Stückzahl	2.888	Stück	
Reststückzahl	2.888	Stück	
Gesamtstückzahl	8.888	Stück	
Teilleistzeit (Programm läuft)	11.762	m s. ms	
Zeit der Stopper (t173 bis t174)	185.318	m s. ms	
Stückzähler 1	8	Stück	
Stückzähler 2	8	Stück	
BETRIEBSDATENERFASSUNG			
188 %	Maschine eingeschaltet	h= 50618	m= 28 s= 9
78.8 %	Betriebsbereit (Automatikbetrieb)	h= 46988	m= 51 s= 19
28.1 %	Produktionsbetrieb	h= 17367	m= 26 s= 57
2.7 %	Alarme während Betriebsbereit	h= 1688	m= 52 s= 51
5.8 %	Alarme gesamt	h= 3457	m= 19 s= 17



**ZIEGLER Maschinenwelt GmbH**  
 Gewerbegebiet Süd 6  
 A-4664 Laakirchen  
 laakirchen(at)metallmaschinen.at

**Infoline: +43 7613 8282**  
**Montag - Freitag: 8:00 - 16:00 h**  
 Maschinenbesichtigungen bitte  
 nach Terminvereinbarung!

**ZIEGLER Maschinen & Werkzeuge**  
 Kemating 16  
 A-4661 Roitham am Traunfall  
 roitham(at)metallmaschinen.at