Grunddaten

Blasformanlage		SB 20
Extruder		
Die Technischen Daten des verwendeten Extruders finden Sie im Kapitel „Extruder“		
Extrusionskopf		
Die Technischen Daten des verwendeten Extrusionskopfes finden Sie auf S. 144		
Blasformanlage		
Schließkraft	kN	200
Schließgeschwindigkeit	mm/s	400
Betriebsdruck	max. bar	250
Aufspannplatte		
Breite	mm	900
Länge	mm	1100
Öffnungsweite	max. mm	1400
Schließhub		825
Formabmessungen		
Formbreite	max. mm	900
Formdicke	min. mm	2 x 287,5
Formlänge	max. mm	1400
Formgewicht	max. kg	2 x 2000
Hydraulikaggregat		
Füllmenge des Ölbehälters	l	300
Antriebsleistung	kW	15
Niederdruck für Bewegungen	max, bar	250

Blasformanlage		SB 20
Zuhaltedruck HD	max, bar	250
Zusatzhydraulik für WDS		
Betriebsdruck	max, bar	250
Richtwerte für Energieverbrauch		
Luftverbrauch	ca. Nm^3/h	40
Luftdruck	bar	6 - 10
Erforderliche Kühlwasserqualität	ph-Wert	7,7 - 7,8
Kühlleistung für Blasform und Extrudereinzugszone HDPE/HMWPE	KJ/h kg/h	850
Kältebedarf für Hydraulik (Vorlauftemperartur Wasser max. 30° C)	ca. kJ/h	19500
Raumbedarf		
Länge	ca. mm	6450
Breite (ohne Schaltschrank)	ca. mm	4170
Höhe	ca. mm	4600
Breite Schaltschrank	ca. mm	2400

Zulässige Umgebungstemperatur für Blasformanlagen mit Industrierobotern.	C°	10 - 55

Technische Daten

Kopfspeicher BFKSS	2,5 l
Theoretische Ausschubmenge bei 100 l/min mit HDPE	0,8 kg/s
Massekolbenhub	315 mm
Füllgewicht bei HDPE	1,8kg
Düsenbereich Fest DDD-Klein DDD- Groß	 Min. 15 mm max. 35 mm min 15 mm max 35 mm min 15 mm max 55 mm
Anzahl der Temperierzonen	6
Gesamte Bauhöhe	2202 mm
Gewicht	496 kg

Technische Daten E 80.01-25D

Extrudertyp		**E 80.01-25D**
Schnecken	mm	80
Wirksame Schneckenlänge	L/D	25
Antriebsleistung	kw	55
Plastifizierleistung bei einem Mischungsverhältnis von ca. 70 % Neuware und 30 % Regenerat (Richtwerte)	HDPE kg/h	180
Heizleistung (380/415V) (Richtwerte)	kw	15/ 18
Kühlgebläseleistung (Richtwert)	kw	0,72
Anzahl der Temperierzonen		3
Füllzone		wassergekühlt
Kühlwasseranschluß Vor-und Rücklauf		R 3\4"
Kühlwasserdifferenzdruck p	bar	4
Kühlwassertemperatur	°C	5 - 6
Extrudergewicht (mit Motor)	kg	1500
Getriebeölfüllung (Richtwert)	l	35
Getriebeöltyp		CLP ISO VG 320

Technische Daten

Kopfspeicher BFKSS	2,5 l
Theoretische Ausschubmenge bei 100 l/min mit HDPE	0,8 kg/s
Massekolbenhub	315 mm
Füllgewicht bei HDPE	1,8kg
Düsenbereich Fest DDD-Klein DDD- Groß	 Min. 15 mm max. 35 mm min 15 mm max 35 mm min 15 mm max 55 mm
Anzahl der Temperierzonen	6
Gesamte Bauhöhe	2202 mm
Gewicht	496 kg