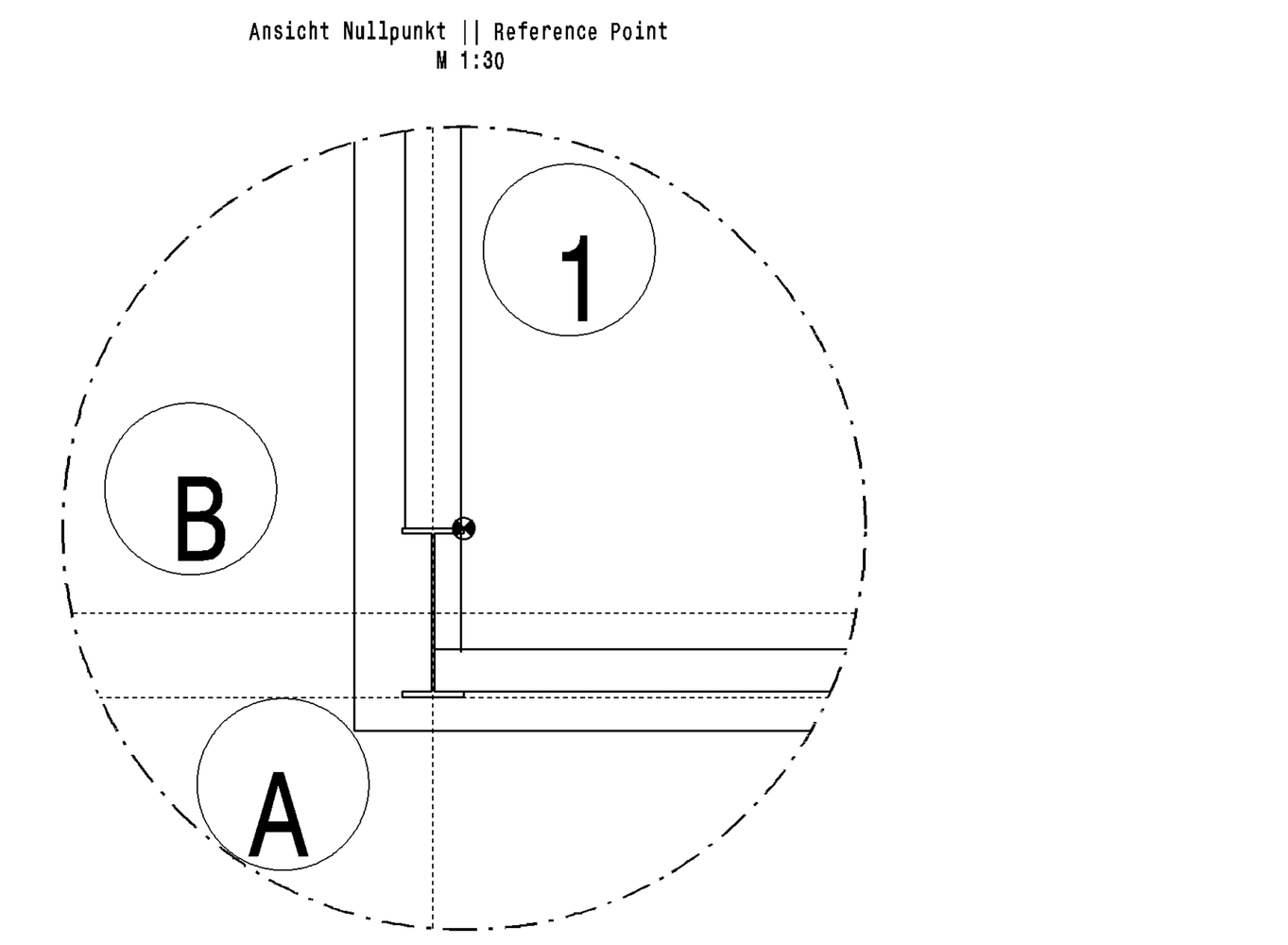
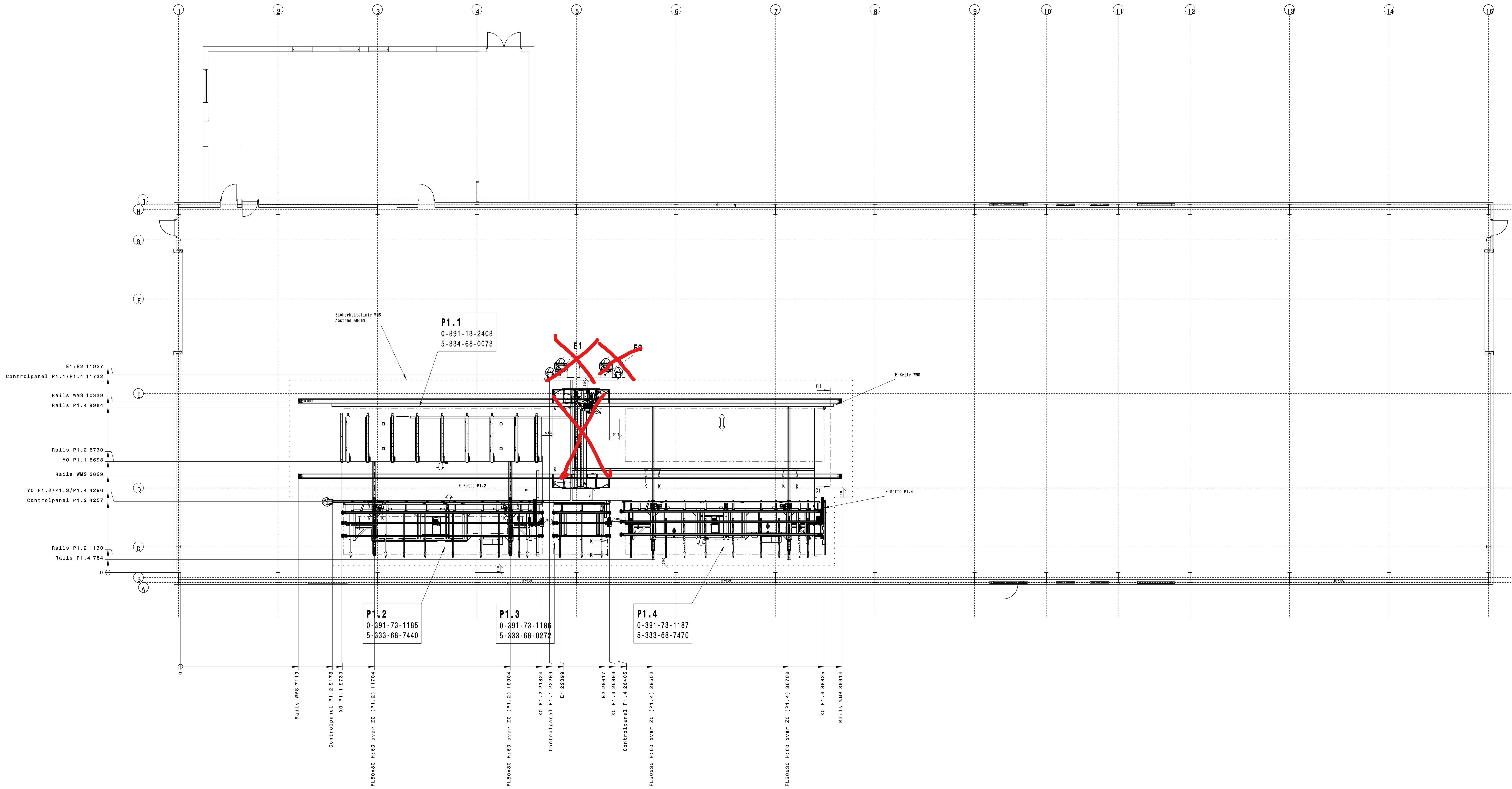




Nr.	Maschinentyp	type of machine	type de machine		WT	WMS Option
1.	**Elektrische Anschlüsse**	**electric supply**	**énergie électrique**	**Einheit**	**E1**	**E2**
1.1	Spannung /Netzfrequenz	voltage	voltage	V, Hz	400Y 230V 3W 50Hz	400Y 230V 3W 50Hz
1.2	Anschlussleistung	power supply	alimentation	KW	30	15
1.3	Nennstrom	electric current	courant nominal	A	60	27
1.4	Absicherung	protection fuse	protection fusible	A	63	35
2.	**Druckluftanschlüsse**	**compressed air supply**	**alimentation d'air comprimé**			
2.1	Luftverbrauch	air consumption	consommation d'air	Nl/min	500	1500
2.2	Luftanschlußdurchmesser	connection cross section	raccordement section tranversale	inch	1/2	2x 1/2
2.3	Luftdruck	air pressure	pression d'air	bar	8	8
3.	**Absaugung**	**extraction system**	**aspiration**			
3.1	Absaugvolumen	capacity	volume	m³/h	---	850
3.2	Absauggeschwindigkeit	speed	vitesse	m/s	---	25
3.3	Anschlussdurchmesser	cross section	section tranversale	mm	---	125
4.	**Ferndiagnose**	**remote diagnostics**	**diagnostic à distance**			
4.1	Telefonanschluß analog TWF	telephone connection analog	branchement telephonique analoque			
4.2	Fernrservice Teleservicenet 100MB/s, RJ 45, CNC-Maschinen	remote diagnostics "Teleservicenet", 100MB/s, RJ 45	diagnostic à distance "Teleservicenet",100MB/s, RJ 45		Yes	Yes

Anschluss der Hallen bzw. Fundamenterde über Flachgewebeerdungsband.
Ohne diese EMV- Funktionserde kann keine EMV- Norm eingehalten werden.
EMV- Erdungswiderstand <5Ω

Die Maschinen sind wegen betriebsbedingter Ableitströme nicht für den Anschluss an einen RCD geeignet. Stattdesssen wird empfohlen, die Zuleitung Erd- und Kurzschlusssicher zu verlegen (z.B. nach DIN VDE 0100-520/521.11).

Anlagenhöhe 770 mm über ZO / Height of the machinery: 770 above ZO

Boden	**floor**	**fond**	
Qualität	quality	qualité	C25/30
Tragfähigkeit	payload	capacité	500 N/cm²
Mindestdicke	minimum thickness	grosseur minimum	200 mm
Ebenheit	flatness	platitude	±25mm/100m
Druckluftqualität	compressed air quality	qualité d'air	ISO 8573-1:2010 [6:4:3]

Kundenseitig muss geprüft werden, ob die vor Ort geltenden Sicherheitsabstände zwischen der Anlage und der Hallenkonstruktion im Aufstellplan eingehalten wurden.
Dies muss vor Montagebeginn geschehen.
Im Falle einer Unterschreitung der Abstände muss das weitere Vorgehen mit Fa. Weinmann geklärt werden.

Before the installation, the customer has to verify if the safety distances between the machinery and the construction of the hall, comply with the regulations.
In case of an underrange of the safety distances, further actions have to be cleared
with WEINMANN.

ZO: Höchster Punkt des Hallenbodens im Anlagenbereich
highest point of the floor in the area of the machinery

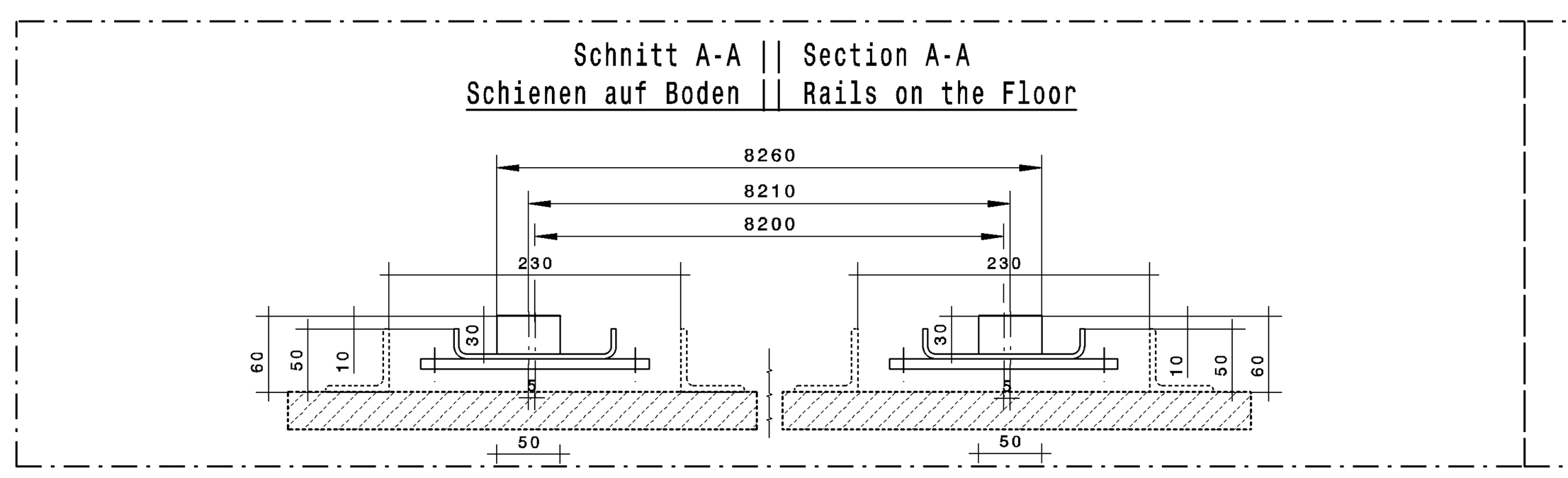
X: Y:

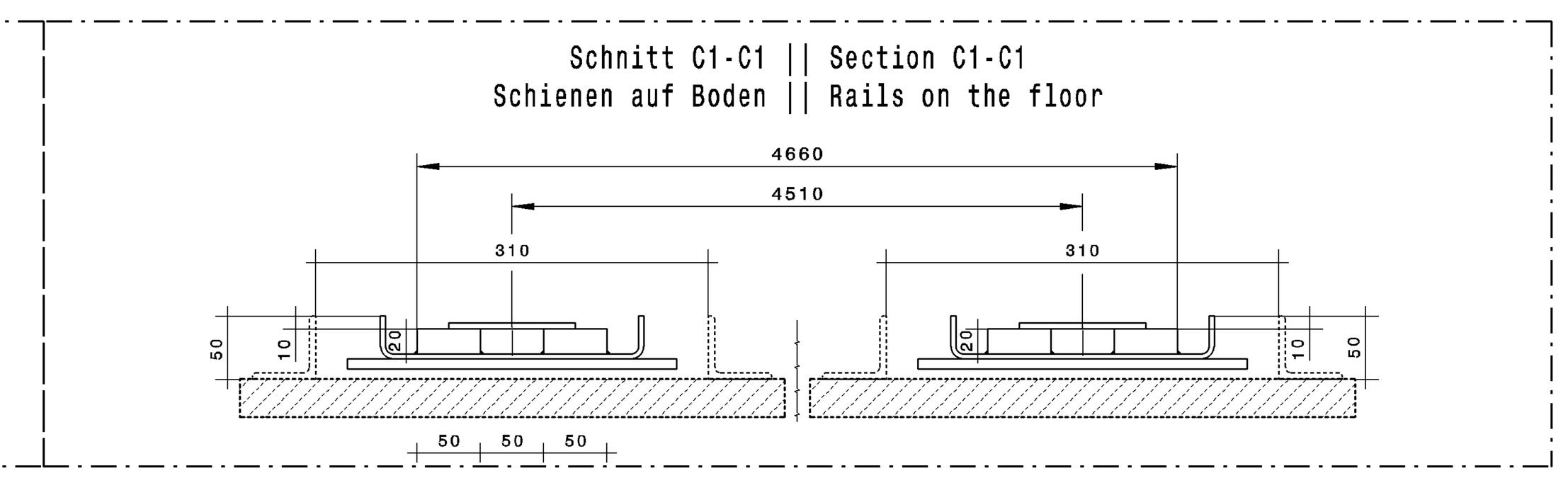
☒Halle / Hall
☒Maschinen / Machinery
☒Fahrschienen / Rails
☒Energie Kabel / Cable

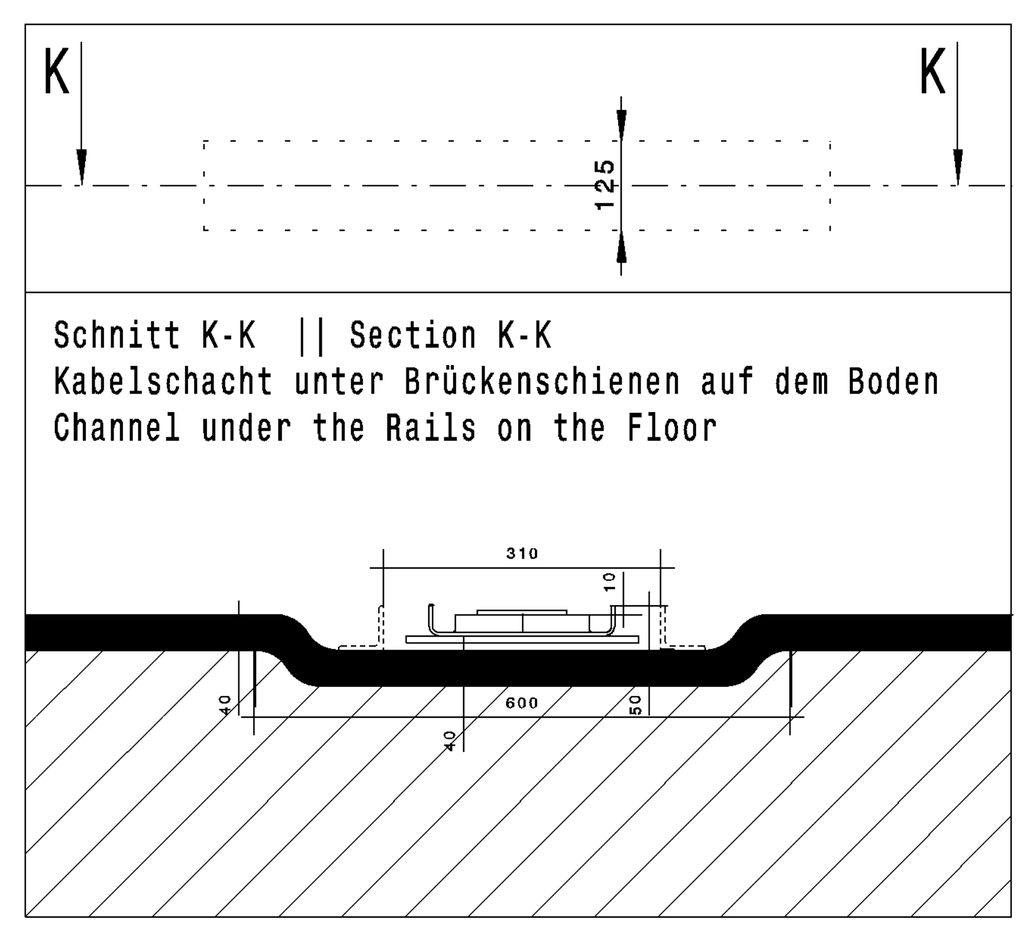
aktive Layer sind angekreuzt / active layers are marked

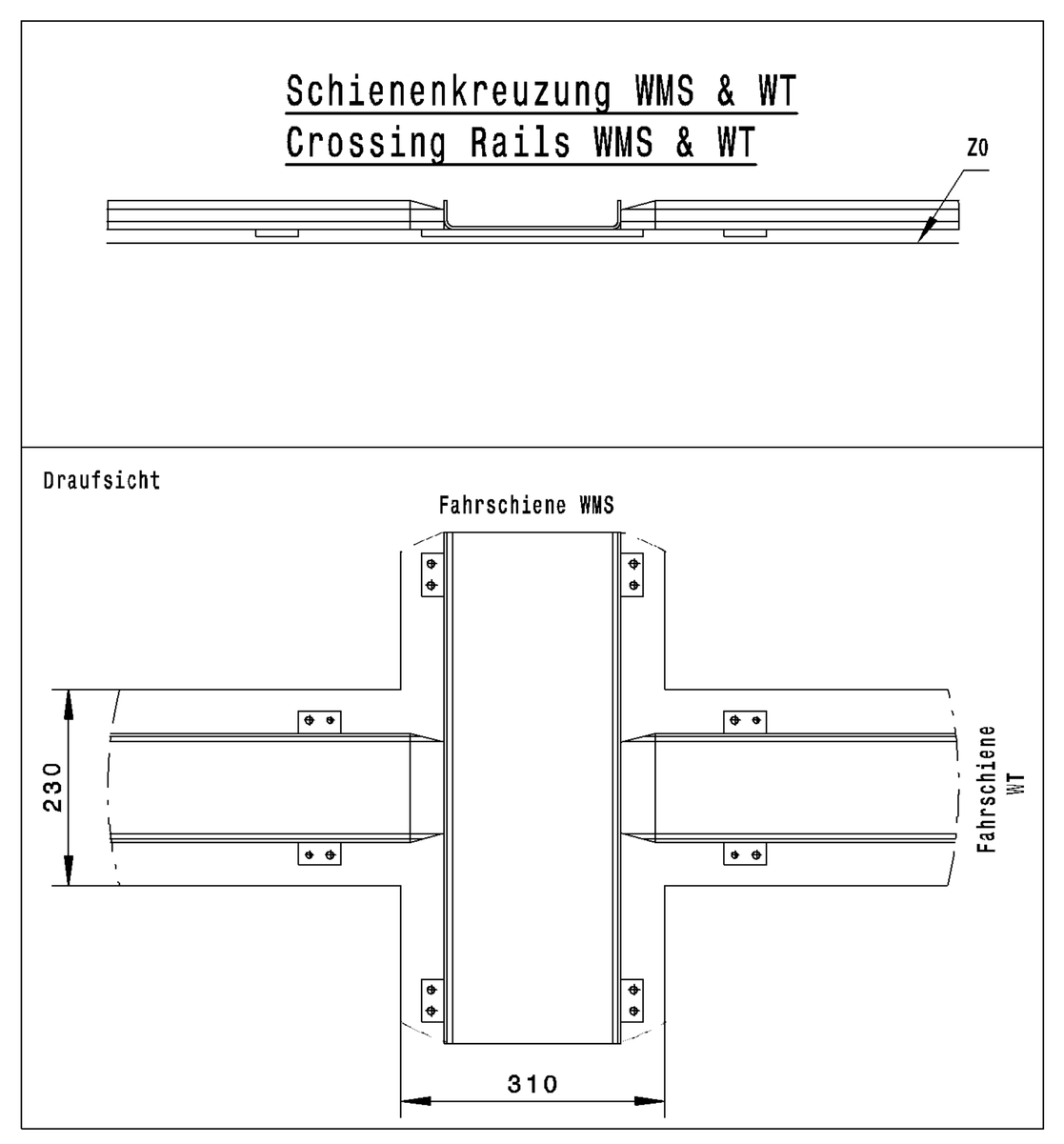
APPROVED

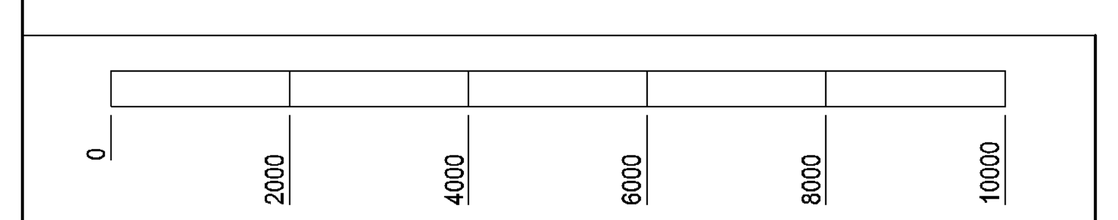
Kunde / Customer — Service











Prüfen ob die Zeichnung im richtigen Maßstab ausgedruckt wurde
21.02.2023_19:41:54

AB	AEND.NR.	DATUM	NAME	
	Datum	NAME		
BEARB.	26.07.2022	Hashani, R.		
KTRL.	05.12.2022	A.Nenov		

ISO 2768 mK-E
EN ISO 13920 -BE
FARBCODETABELLE

M 1:100 — WERKSTOFF — GUSSMODELL — kg — dm²

AUFSTELLPLAN
BURKIETOWICZ 0-630-73-0257

HC WEINMANN
ZEICHNUNGS-NR. 5-700-68-5740
A0 032
(C) Copyright reserved