Zestawienie pozycji z konfiguracji

Pozycja	Opis	ilość	Suma [EUR]	Strona
P1.1.1	Modernization for 0-391-13-2403 BUILDTEQ A-500 (O WTZ110/12L)			11
Spezifikation				
P1.1.1.3.1		1		11
P1.1.1.3.2	JEDEN OBIEG PNEUMATYKI ZACISKÓW	1		11

Zestawienie pozycji z konfiguracji

Pozycja	Opis	ilość	Suma [EUR]	Strona
Maszyna podstawowa				
P1.2.1.3.1	MOVETEQ P-700 (PROFI WTW150/12)	1		12
Machine extension				
P1.2.1.4.1	PODWÓJNY MECH. DO PRZESUWANIA STOŁU W POPRZEK	1		13
P1.2.1.4.2	SZYNA PROWADZĄCA DLA STOŁÓW, WÓZKÓW ITP.	14		14
P1.2.1.4.3	OGRANICZNIK Y DLA STOŁÓW Z BOLCAMI	9		14
P1.2.1.4.4	TRANSPORT ELEMENT. WZDŁUŻ Z UŻYCIEM TAŚMOCIĄGÓW	3		14
P1.2.1.4.5	HYDRAULICZNE URZĄDZENIE WYCHYLNE 7,5 KW	1		14
Media i materialy eksploatacyjne				
P1.2.1.5.1	DOPROWADZENIE ENERGII ELEKTRYCZNEJ DO STOŁU	7		15
Machine control unit				
P1.2.1.6.1	STEROWANIE SPS Z FUNKCJĄ OBRACANIA	1		15

Zestawienie pozycji z konfiguracji

Pozycja	Opis	ilość	Suma [EUR]	Strona
Maszyna podstawowa				
P1.3.1.3.1	MOVETEQ T-500 (OPTIMAT WTW120/03 ZW/R)	1		16
Documentation				
P1.3.1.9.1	WYBÓR JĘZYKA: POLSKI	1		17

Zestawienie pozycji z konfiguracji

Pozycja	Opis	ilość	Suma [EUR]	Strona
Maszyna podstawowa				
P1.4.1.3.1	MOVETEQ P-700 (PROFI WTW150/12)	1		18
Machine extension				
P1.4.1.4.1	PODWÓJNY MECH. DO PRZESUWANIA STOŁU W POPRZEK	1		19
P1.4.1.4.2	SZYNA PROWADZĄCA DLA STOŁÓW, WÓZKÓW ITP.	16		20
P1.4.1.4.3	OGRANICZNIK Y DLA STOŁÓW Z BOLCAMI	9		20
P1.4.1.4.4	TRANSPORT ELEMENT. WZDŁUŻ Z UŻYCIEM TAŚMOCIĄGÓW	3		20
P1.4.1.4.5	HYDRAULICZNE URZĄDZENIE WYCHYLNE 7,5 KW	1		20
P1.4.1.4.6	OGRANICZNIK W OSI X Z BOLCAMI DO STOŁU MOVE-TEQ	1		21
P1.4.1.4.7	OGRANICZNIK W OSI X 3200 MM	1		21
P1.4.1.4.8	SKŁADANY OGRANICZNIK W OSI X	1		21
P1.4.1.4.9	PNEUMATYCZNY DOCISK PRZY STOŁACH	9		21
P1.4.1.4.10	ROLKA TRANSPORTOWA	3		22
Media i materialy eksploatacyjne				
P1.4.1.5.1	DOPROWADZENIE ENERGII ELEKTRYCZNEJ DO STOŁU	8		22
Machine control unit				
P1.4.1.6.1	STEROWANIE SPS Z FUNKCJĄ OBRACANIA	1		22

Oferta szczegółowa

Modernization for
0-391-13-2403
BUILDTEQ A-500
(O WTZ110/12L)

SPEZIFIKATION

P1.1.1.3.1 **Nr katalog. 6201** **ilość: 1**

P1.1.1.3.2 **ilość: 1**

JEDEN OBIEG PNEUMATYKI ZACISKÓW

Oferta szczegółowa

MASZYNA PODSTAWOWA

P1.2.1.3.1 **MOVETEQ P-700 (PROFI WTW150/12)** **ilość: 1**

Stół Weinmann - MOVETEQ P-700

Stół na elementy, do ustawienia w liniach
do produkcji drewnianych konstrukcji
szkieletowych lub podobnych.

Konstrukcja

- rama podstawowa ze stopkami nastawnymi
  wyrównującymi poziom maszyny
- górna rama, o ile jest potrzebna
- stalowa konstrukcja profilowa przygotowana
  do wysokich obciążeń
- wielofunkcyjna konstrukcja, przygotowana
  do zamontowania następujących opcji:
  - jednostki mocowania próżniowego
  - system transportu elementów
    wzdłuż i w poprzek
  - system ograniczników
  - mechanizmy do przesuwania stołu
  - urządzenia do wychylania stołu
  - pokrywanie

Sterowanie HOMAG powerControl V2.0

- HOMAG PC23Li
- system operacyjny Windows 10 Professional
- komputer przemysłowy
- port USB w terminalu obsługi
- przyłącze do sieci Ethernet
- zdalna diagnoza przez Internet
  (TeleServiceNet)
- połączenie maszyn w jedną sieć
  i sterowanie wszystkimi funkcjami
  elektrycznymi
- obsługa z centralnego pulpitu obsługi,
  wyposażonego w 5-metrowy kabel
  do dowolnego ustawienia
- maszyna przygotowana do podłączenia
  do chmury tapio
- podłączenie do tapio umożliwia korzystanie
  z usług tapio na urządzeniach mobilnych
- w zakres dostawy wchodzi bezpłatne
  korzystanie z aplikacji tapio MachineBoard;
  aby korzystać z tej aplikacji należy

podłączyć i zarejestrować maszynę w chmurze tapio: www.tapio.one
- bezpłatne korzystanie z MachineBoard jest nieograniczone czasowo, jednak ze względu na szybki rozwój branży IT gwarantujemy kompatybilność z tapio przez okres 5 lat
- aby dowiedzieć się więcej na temat innych produktów tapio skontaktuj się z naszym przedstawicielem handlowym albo odwiedź stronę www.tapio.one

powerTouch - system obsługi Grupy HOMAG

- terminal obsługi z 24-calowym, dotykowym ekranem Full-HD z obrazem panoramicznym
- jednolity interfejs użytkownika powerTouch wg standardów Grupy HOMAG
- wygodne funkcje dotykowe np. zoom, przeciąganie, przewijanie
- łatwa nawigacja umożliwiająca intuicyjną obsługę maszyny
- inteligentna lampka sygnalizująca gotowość maszyny do produkcji

Dane techniczne

Kolor:
- maszyna - lakier biały sygnałowy RAL 9003
- dekory - lakier szary czarny RAL 7021

- Uwaga: najkrótszy automatycznie transportowany element linii produkcyjnej: 2000 mm
- znak CE
- do zainstalowania konieczne jest równe, wytrzymałe podłoże (beton 160 mm)

długość stołu:	ok. 12500 mm
maks. szerokość stołu z mocowaniem	ok. 3440 mm
wysokość poziomu roboczego	ok. 720 mm
maks. wymiary elementu	12000 x 3200 mm
min. wymiary elementu	2000 x 1200 mm
maks. możliwa ilość jednostek mocowania	9 szt.

MACHINE EXTENSION

P1.2.1.4.1 **Nr katalog. 0108** **ilość: 1**

PODWÓJNY MECH. DO PRZESUWANIA STOŁU W POPRZEK

Mechanizm z dwoma silnikami do przesuwania stołu w poprzek w miejscach skrzyżowania szyn stołów i mostów.

Dane techniczne:

Mechanizm posiada 8 stalowych rolek, co pozwala na wyeliminowanie uszkodzeń pasa zębatego i płynny przejazd stołu przez skrzyżowanie szyn.
Prędkość przemieszczania: 0 - 16 m/min

P1.2.1.4.2 **Nr katalog. 0111** **ilość: 14**

SZYNA PROWADZĄCA DLA STOŁÓW, WÓZKÓW ITP.
Szyna prowadząca w kształcie ceownika do wmontowania w gotowe wyżłobienia w podłożu lub do zamocowania bezpośrednio na podłożu.

UWAGA

Zależnie od właściwości podłoża Klient musi wylać ok. 20 kg zaprawy na metr bieżący szyny. Ziarnistość musi być mniejsza niż 3 mm.

P1.2.1.4.3 **Nr katalog. 0304** **ilość: 9**

OGRANICZNIK Y DLA STOŁÓW Z BOLCAMI

wykonany jako ocynkowane, stalowe bolce
- średnica 40 mm
- długość na życzenie
włącznie z mocowaniem.
Cena za sztukę

P1.2.1.4.4 **Nr katalog. 0507** **ilość: 3**

TRANSPORT ELEMENT. WZDŁUŻ Z UŻYCIEM TAŚMOCIĄGÓW
do transportowania elementów w pozycji leżącej z użyciem silników.
Taśmociągi prowadzone są na rolkach i mają gładką powierzchnię, co pozwala uniknąć uszkodzeń pokrytych elementów.
Prędkość transportu: 0-30 m/min

P1.2.1.4.5 **Nr katalog. 0604** **ilość: 1**

HYDRAULICZNE URZĄDZENIE WYCHYLNE 7,5 KW
Do wychylenia stołu wzdłuż dłuższego boku, co umożliwia ustawienie elementu w pozycji pionowej lub - w połączeniu z drugim stołem - także jego odwrócenie.

Dane techniczne:

agregat hydrauliczny 7,5 kW
zakres wychylenia: 0-82 st.
zakres wychylenia (stół podawczy): 0-92 st.
Czas wychylania w zakresie 0-92 st.: ok. 30 s.
maks. ciężar wychylenia: ok. 3.500 kg

Warunkiem wychylenia jest równomierne

rozłożenie ciężaru na stole. Element zamocowany
na stole nie może być wyższy niż 3.200 mm.
Zamontowanie kolejnego cylindra pozwala
na wychylanie cięższych elementów.

Wyłącznik awaryjny zabezpiecza przed powrotem
wychylonego stołu do pierwotnego położenia
w przypadku straty ciśnienia.

MEDIA I MATERIALY EKSPLOATACYJNE

P1.2.1.5.1 **Nr katalog. 6605** **ilość: 7**

DOPROWADZENIE ENERGII ELEKTRYCZNEJ DO STOŁU
ZA POMOCĄ KABLI ZASILAJĄCYCH

Do bezproblemowego mostkowania dróg przejazdu
do maks. 5 m (zależnie od zastosowania).
W przypadku dłuższych dróg przejazdu kable
zasilające, o ile jest to technicznie możliwe,
są puszczone na wysokości ok. 3 m.
Zamocowanie niezbędnego do tego wspornika
należy do zadań Klienta.

MACHINE CONTROL UNIT

P1.2.1.6.1 **Nr katalog. 6201** **ilość: 1**

STEROWANIE SPS Z FUNKCJĄ OBRACANIA
sterowanie reguluje automatyczny przebieg
funkcji obracania. Jest to konieczne, aby
podczas obracania element nie spadł ze stołów
roboczych.

Sterowanie kontroluje ewentualnie
konieczne pozycjonowanie na tyle automatycznie,
na ile pozwala na to technika zabezpieczeń.
Komfortowe sterowanie zapewnia
obsługującemu automatyczny przebieg procesów,
m.in. konieczne pozycjonowanie i
przemieszczanie.

Dane techniczne:

Power Control PLC- HC 014
kod programów IEC 61131-2
- modem telefoniczny do zdalnej diagnozy
wypożyczony Klientowi do zakończenia gwarancji.
Po zakończeniu gwarancji Klient powinien
zainstalować linię telefoniczną aż do maszyny.
Linia telefoniczna do maszyny
musi być z połączeniem analogowym.

O ile to konieczne, dostawa obejmuje również
specyficzne dla maszyny pulpity obsługowe.

Oferta szczegółowa

MASZYNA PODSTAWOWA

P1.3.1.3.1 **MOVETEQ T-500 (OPTIMAT WTW120/03 ZW/R)** **ilość: 1**

Transporter WEINMANN - MOVETEQ T-500

Dodatkowy transporter do ustawienia
w liniach do produkcji elementów stolarki
budowlanej. Elementy są transportowane wzdłuż
automatycznie.

Wyposażenie:

Konstrukcja
- stalowa rama z regulowanymi na wysokość
  nogami

Urządzenie do transportu elementów
- elementy są transportowane automatycznie
  na potrójnym płytkowym transporterze taśmowym
  oraz transporterze rolkowym przy dolnym pasie
- automatyczne rozpoznawanie elementu
  na końcu stołu: element automatycznie zwalnia
  i delikatnie dojeżdża do ogranicznika;
  dzięki temu elementy nie uszkadzają się

Sterowanie
- sterowanie ze stołu ustawionego
  przed transporterem
- połączenie maszyn w jedną sieć
  i sterowanie wszystkimi funkcjami
  elektrycznymi
- obsługa przez centralny pulpit obsługi

Zabezpieczenia:

- transport elementów wzdłuż - tryb pracy:
  impulsowy
- znak CE

Dane techniczne:

- kolor:
  - maszyna - lakier biały sygnałowy RAL 9003
  - dekor - lakier szary czarny RAL 7021

- prędkość transportu: 0 - 30 m/min
- wysokość robocza: ok. 730 mm
- szerokość transportu: 2.990 mm

- minimalne wymiary elementów
  (szer. x dł.): 2.000 x 1.200 mm

- maks. wymiary stołu
  (szer. x dł.): 3.440 x 3.500 mm
- kierunek transportu: dolny pas w prawo
- ciężar: ok. 600 kg

Uwagi i zalecenia:

W przypadku elementów krótszych niż 2000 mm, z dużymi wycięciami i przy nierównomiernym rozłożeniu ciężaru na stole nie można w 100% zagwarantować automatycznego transportu elementów.

Warunki instalacji:
==========
- temperatura robocza: od +5 do +35 st. C

Zasilanie

napięcie (+/-5%) / częstotliwość: 400 V / 50 Hz
moc: 4 kW
natężenie: 8 A
Zabezpieczona jest cała sieć zasilania.
Opcjonalnie możliwe jest dostosowanie napięcia elektrycznego.

Port komunikacyjny

- analogowe przyłącze telefoniczne
  nie jest potrzebne w przypadku,
  gdy stół będzie połączony z maszynami
  CNC Weinmanna

Właściwości podłoża

grubość betonu (min.): 200 mm
odstęp z każdej strony (min.): 200 mm
klasa betonu (min.): C20/25
(maks.): C50/60
tolerancja nierówności podłoża:
maks. +/- 25 mm/100 m

DOCUMENTATION

P1.3.1.9.1 **Nr katalog. 8332** **ilość: 1**

WYBÓR JĘZYKA: POLSKI

- dotyczy instrukcji obsługi i tekstów wyświetlanych operatorowi na monitorze

Oferta szczegółowa

MASZYNA PODSTAWOWA

P1.4.1.3.1 **MOVETEQ P-700 (PROFI WTW150/12)** **ilość: 1**

Stół Weinmann - MOVETEQ P-700

Stół na elementy, do ustawienia w liniach
do produkcji drewnianych konstrukcji
szkieletowych lub podobnych.

Konstrukcja

- rama podstawowa ze stopkami nastawnymi
  wyrównującymi poziom maszyny
- górna rama, o ile jest potrzebna
- stalowa konstrukcja profilowa przygotowana
  do wysokich obciążeń
- wielofunkcyjna konstrukcja, przygotowana
  do zamontowania następujących opcji:
  - jednostki mocowania próżniowego
  - system transportu elementów
    wzdłuż i w poprzek
  - system ograniczników
  - mechanizmy do przesuwania stołu
  - urządzenia do wychylania stołu
  - pokrywanie

Sterowanie HOMAG powerControl V2.0

- HOMAG PC23Li
- system operacyjny Windows 10 Professional
- komputer przemysłowy
- port USB w terminalu obsługi
- przyłącze do sieci Ethernet
- zdalna diagnoza przez Internet
  (TeleServiceNet)
- połączenie maszyn w jedną sieć
  i sterowanie wszystkimi funkcjami
  elektrycznymi
- obsługa z centralnego pulpitu obsługi,
  wyposażonego w 5-metrowy kabel
  do dowolnego ustawienia
- maszyna przygotowana do podłączenia
  do chmury tapio
- podłączenie do tapio umożliwia korzystanie
  z usług tapio na urządzeniach mobilnych
- w zakres dostawy wchodzi bezpłatne
  korzystanie z aplikacji tapio MachineBoard;
  aby korzystać z tej aplikacji należy

podłączyć i zarejestrować maszynę w chmurze tapio: www.tapio.one
- bezpłatne korzystanie z MachineBoard jest nieograniczone czasowo, jednak ze względu na szybki rozwój branży IT gwarantujemy kompatybilność z tapio przez okres 5 lat
- aby dowiedzieć się więcej na temat innych produktów tapio skontaktuj się z naszym przedstawicielem handlowym albo odwiedź stronę www.tapio.one

powerTouch - system obsługi Grupy HOMAG

- terminal obsługi z 24-calowym, dotykowym ekranem Full-HD z obrazem panoramicznym
- jednolity interfejs użytkownika powerTouch wg standardów Grupy HOMAG
- wygodne funkcje dotykowe np. zoom, przeciąganie, przewijanie
- łatwa nawigacja umożliwiająca intuicyjną obsługę maszyny
- inteligentna lampka sygnalizująca gotowość maszyny do produkcji

Dane techniczne

Kolor:
- maszyna - lakier biały sygnałowy RAL 9003
- dekory - lakier szary czarny RAL 7021

- Uwaga: najkrótszy automatycznie transportowany element linii produkcyjnej: 2000 mm
- znak CE
- do zainstalowania konieczne jest równe, wytrzymałe podłoże (beton 160 mm)

długość stołu:	ok. 12500 mm
maks. szerokość stołu z mocowaniem	ok. 3440 mm
wysokość poziomu roboczego	ok. 720 mm
maks. wymiary elementu	12000 x 3200 mm
min. wymiary elementu	2000 x 1200 mm
maks. możliwa ilość jednostek mocowania	9 szt.

MACHINE EXTENSION

P1.4.1.4.1 **Nr katalog. 0108** **ilość: 1**

PODWÓJNY MECH. DO PRZESUWANIA STOŁU W POPRZEK

Mechanizm z dwoma silnikami do przesuwania stołu w poprzek w miejscach skrzyżowania szyn stołów i mostów.

Dane techniczne:

Mechanizm posiada 8 stalowych rolek, co
pozwala na wyeliminowanie uszkodzeń pasa
zębatego i płynny przejazd stołu
przez skrzyżowanie szyn.
Prędkość przemieszczania: 0 - 16 m/min

P1.4.1.4.2 **Nr katalog. 0111** **ilość: 16**

SZYNA PROWADZĄCA DLA STOŁÓW, WÓZKÓW ITP.
Szyna prowadząca w kształcie ceownika
do wmontowania w gotowe wyżłobienia w podłożu
lub do zamocowania bezpośrednio na podłożu.

UWAGA

Zależnie od właściwości podłoża Klient musi
wylać ok. 20 kg zaprawy na metr bieżący szyny.
Ziarnistość musi być mniejsza niż 3 mm.

P1.4.1.4.3 **Nr katalog. 0304** **ilość: 9**

OGRANICZNIK Y DLA STOŁÓW Z BOLCAMI

wykonany jako ocynkowane, stalowe bolce
- średnica 40 mm
- długość na życzenie
włącznie z mocowaniem.
Cena za sztukę

P1.4.1.4.4 **Nr katalog. 0507** **ilość: 3**

TRANSPORT ELEMENT. WZDŁUŻ Z UŻYCIEM TAŚMOCIĄGÓW
do transportowania elementów w pozycji leżącej
z użyciem silników.
Taśmociągi prowadzone są na rolkach i mają
gładką powierzchnię, co pozwala uniknąć
uszkodzeń pokrytych elementów.
Prędkość transportu: 0-30 m/min

P1.4.1.4.5 **Nr katalog. 0604** **ilość: 1**

HYDRAULICZNE URZĄDZENIE WYCHYLNE 7,5 KW
Do wychylenia stołu wzdłuż dłuższego boku,
co umożliwia ustawienie elementu w pozycji
pionowej lub - w połączeniu z drugim stołem
- także jego odwrócenie.

Dane techniczne:

agregat hydrauliczny 7,5 kW
zakres wychylenia: 0-82 st.
zakres wychylenia (stół podawczy): 0-92 st.
Czas wychylania w zakresie 0-92 st.: ok. 30 s.
maks. ciężar wychylenia: ok. 3.500 kg

Warunkiem wychylenia jest równomierne

rozłożenie ciężaru na stole. Element zamocowany
na stole nie może być wyższy niż 3.200 mm.
Zamontowanie kolejnego cylindra pozwala
na wychylanie cięższych elementów.

Wyłącznik awaryjny zabezpiecza przed powrotem
wychylonego stołu do pierwotnego położenia
w przypadku straty ciśnienia.

P1.4.1.4.6 **Nr katalog. 0302** **ilość: 1**

OGRANICZNIK W OSI X Z BOLCAMI DO STOŁU MOVETEQ

wykonany jako stalowa konstrukcja profilowana.
Ogranicznik posiada 5 otworów, w które wkłada
się bolce o średnicy 40 mm i długości 80 mm.

Bolce są ocynkowane i w razie potrzeby
mogą być wyjęte.

P1.4.1.4.7 **Nr katalog. 0303** **ilość: 1**

OGRANICZNIK W OSI X 3200 MM
- uniwersalny ogranicznik, który można
  zamontować w osi X poprzez umieszczenie
  go w uchwycie z bolcami
- ogranicznik gwarantuje dokładne wyrównanie
  elementu bez przesunięcia punktu zerowego
- ogranicznik ma długość 3200 mm
  i można go zamontować po obu stronach

P1.4.1.4.8 **Nr katalog. 0326** **ilość: 1**

SKŁADANY OGRANICZNIK W OSI X
umożliwia automatyczny transport elementów
wzdłuż.
Ogranicznik jest składany za pomocą siłowników
lub przesuwany na bok z obszaru pracy
w celu uniknięcia kolizji.

P1.4.1.4.9 **Nr katalog. 0409** **ilość: 9**

PNEUMATYCZNY DOCISK PRZY STOŁACH
DO ELEMENTÓW ŚCIAN

Pneumatyczny docisk dociska górny wieniec
do wieńca dolnego oraz do słupków. Dzięki temu
mamy pewność, że wieńce będą idealnie
przylegały do słupków.
Oprócz tego można go użyć podczas obróbki
do przytrzymania elementów w punkcie zerowym.

Dane techniczne:

kierunek mocowania:	w osi Y
droga mocowania:	ok. 320 mm
zakres mocowania dla rastra:	1200-3200 mm
średnica bolców:	40 mm
długość bolców nad stołem:	60 mm
siła zacisku:	ok. 750 N

ciśnienie robocze: ok. 6 bar
zużycie powietrza: ok. 20 l/skok

Zakres dostawy:

- wyciągany, podciśnieniowy system mocowania
- 3 komplety bolców: -> proste
  -> proste z podkładką rolkową
  -> zagięte
- okablowanie
- elementy mocujące

P1.4.1.4.10 **Nr katalog. 0530** **ilość: 3**

ROLKA TRANSPORTOWA
do ręcznego odbierania, transportowania
i podpierania płasko ułożonych elementów.

Dane techniczne:

- średnica rolki: 108 mm
- długość rolki: 3200 mm
- wysokość robocza rolki: 720 mm
- uchwyt rolki ze śrubami nastawczymi
  i płytami do zamocowania na podłożu betonowym

Uwaga:
Opcji nie można stosować w przypadku płyt
gipsowo-kartonowych i tym podobnych
materiałów!!!
Istnieje ryzyko, że warstwa kartonu może
oddzielić się od gipsu.

MEDIA I MATERIALY EKSPLOATACYJNE

P1.4.1.5.1 **Nr katalog. 6605** **ilość: 8**

DOPROWADZENIE ENERGII ELEKTRYCZNEJ DO STOŁU
ZA POMOCĄ KABLI ZASILAJĄCYCH

Do bezproblemowego mostkowania dróg przejazdu
do maks. 5 m (zależnie od zastosowania).
W przypadku dłuższych dróg przejazdu kable
zasilające, o ile jest to technicznie możliwe,
są puszczone na wysokości ok. 3 m.
Zamocowanie niezbędnego do tego wspornika
należy do zadań Klienta.

MACHINE CONTROL UNIT

P1.4.1.6.1 **Nr katalog. 6201** **ilość: 1**

STEROWANIE SPS Z FUNKCJĄ OBRACANIA
sterowanie reguluje automatyczny przebieg
funkcji obracania. Jest to konieczne, aby

podczas obracania element nie spadł ze stołów roboczych.

Sterowanie kontroluje ewentualnie konieczne pozycjonowanie na tyle automatycznie, na ile pozwala na to technika zabezpieczeń. Komfortowe sterowanie zapewnia obsługującemu automatyczny przebieg procesów, m.in. konieczne pozycjonowanie i przemieszczanie.

Dane techniczne:

Power Control PLC- HC 014
kod programów IEC 61131-2
- modem telefoniczny do zdalnej diagnozy wypożyczony Klientowi do zakończenia gwarancji. Po zakończeniu gwarancji Klient powinien zainstalować linię telefoniczną aż do maszyny. Linia telefoniczna do maszyny musi być z połączeniem analogowym.

O ile to konieczne, dostawa obejmuje również specyficzne dla maszyny pulpity obsługowe.