

MAHO

DATENKARTE FÜR UNIVERSAL WERKZEUGFRÄS- UND BOHRMASCHINE

Kostenstelle:

Hersteller: MAHO AKTIENGESELLSCHAFT
D-8962 Pfronten

Type: MH 500 M

Inv.-Nr.:

Lieferer:

Fabr.-Nr.: 54 260

Trans.-Nr.:

Bauj.: geliefert:

Bestell-Nr.:

1992

MASCHINENDATEN

AUSSTATTUNG/ZUBEHÖR

Standort:

Arbeitsbereich: X-, Y-, Z-Achse: 500 / 380 / 350 mm

Starrer Winkeltisch

Masch.-Gruppe

Hauptantrieb: Drehstrom-Bremmotor, Variator

Universaltisch

Kostenstelle:

Arbeitsspindel: Werkzeugaufnahme: ISO 40, hydromech. WZ-Spannung
Pinolenhub vertikal: 50 mm

Schnellauf-Frässpinn.

Gütegrade:

Teilapparat

Spindeldrehzahl: 63-4000/min. direkt programmierbar

Gegenhalter

Besonders geeignet

Vorschubantrieb: Einzelantrieb (Drehstrommotor) X-, Y-, Z-Achse
kleinster programmierb. Vorschubwert = 0,1 mm/min

Winkelfräskopf

für:

Vorschubbereich: in X-, Y- u. Z-Achse: 1-2000 mm/min.;

Eilgang: in d.Achsen X und Z = 4 m/min., in Y = 2 m/min.

Meßsystem: Photoelektrisch, Auflösung in X,Y und Z-Achse =
0,001 mm

Masch.-Abbildung:

Steuerung: Bildschirm-Bahnsteuerung CNC 134

Arbeitstische: a) Starrer Winkeltisch: 800 x 360 mm, 5 T-Nuten 14 H7
Abstand der T-Nuten: 63 mmb) Universal Einbaurundtisch: ϕ 650 x 350, 5 T-Nuten

Werkstückgewicht: a) max. 250 kg

b) max. 100 kg

