

Laut ČSN EN 60204-1 ist bei der Maschine durch Abdeckung aller Elektroanlagen der Schutz gegen Eindringen von Fremdkörpern und Flüssigkeiten wenigstens als IP 54 sichergestellt. Alle aktiven Teile der Elektroausrüstung im Verteiler sind abgedeckt, und zwar wenigstens als IP 2X.

Laut ČSN 60204-1 čl.4.3.1. arbeitet die Maschine zuverlässig im ganzen Arbeitsbereich auch bei der vollen Belastung durch das Gewicht des Werkstück auch bei der Spannungsschwankung von 90% bis 110% und der Abweichung der Frequenz $\pm 1\%$

2.2. Grundlegende technische Daten

Arbeitsbereich

Maximaler Durchmesser des Gewindeschälens	mm	1800
Maximaler Durchmesser des Plandrehens	mm	1800
Maximale Entfernung zwischen der Planscheibe und der Spannfläche des eingeschobenen Werkzeugschiebers	mm	1550
Schieberdurchmesser	mm	220x220
Maximaler Durchmesser des Werkstücks	mm	2000
Maximaler Hub des Schiebers	mm	900
Maximale Höhe des Werkstücks bei der Verwendung des Werkzeughalters 200 mm	mm	1350
Maximales Gewicht des Werkstücks in Abhängigkeit von Drehungen der Planscheibe	kg	8000
Maximaler Durchmesser der Meißelschäfte	mm	40

Querbalken

Maximaler Hub des Querbalkens	mm	800
Geschwindigkeit der Verstellung des Querbalkens	mm/min.	170

Planscheibe

Durchmesser der Planscheibe	mm	1600
Drehzahl, die in zwei Stufen für die Richtung nach rechts sowie links kontinuierlich verstellbar sind		
1. Stufe	1/min	1-62

2. Stufe	1/min	62-250
Maximales Drehmoment	Nm	18000
Leistung des Hauptantriebs SIEMENS	kW	60/75

Manuelle Planscheibe

Anziehdrehmoment für die Erreichung der Spannkraft für eine Backe des Schraubstocks	Nm	340
Anziehdrehmoment darf nicht überschreiten	Nm	500

Vorschube

Arbeitsvorschub	mm/min	1-2000
Schnellvorschub	mm/min	10000
Vorschub pro Umdrehung	mm/U	0,001-50

Antrieb der rottierenden Werkzeuge

Drehzahl der rottierenden Werkzeuge, programmierbar in zwei Reihen

1.Reihe Drehungen	1/min	1-1200
2.Reihe Drehungen	1/min	1200-2400
Leistung des AC-Hilfsantriebs SIEMENS	kw	7,5/11

Ergänzende Maße

Horizontale Trasse des Supportes von der Mitte der Planscheibe links/rechts	mm	-150/1150
Horizontale Trasse des Supportes von der Mitte der Planscheibe rechts zur Stelle des automatischen Werkzeugaustausches.	mm	1520
Entfernung vom Fundament der Maschine bis zur Arbeitsfläche der Planscheibe	mm	955
Maximale Höhe von der Arbeitsfläche der Maschine bis zur unteren Kante der Teleskopabdeckungen	mm	1650

Betriebsdaten

Lärmpegel – äquivalenter Lärmpegel L Aeg auf dem Platz des Bedienungspersonals	dB(A)	80
Schmierölverbrauch für ca. 1000 Betriebsstunden	Mm	10
Druck des Schmiermediums	MPa	15
Druck in der Hydraulikverteilung	MPa	60
Behältervolumen des Hydraulikaggregates	l	130

Volumen der Kühlmittelbehälter	l	750
Anzahl der Ablagestellen im Magazin	pcs	max. 16
Maximales Gewicht der abgenommenen Späne - bei der max. Abnahmeleistung	kg/min	6
Koeffizient der Gleichzeitigkeit des Elektromotorlaufs		0,85
Nennleistung	V	3 x 400
Frequenz	Hz	50
Gesamte Maschinenaufnahme	kVA	max. 130

Abmessungen der Maschine

Höhe der Maschine	mm	4300
Fläche des verbauten Raums	mm	4400 x 4620
Gesamtgewicht mit Zubehör	ca. kg	29000