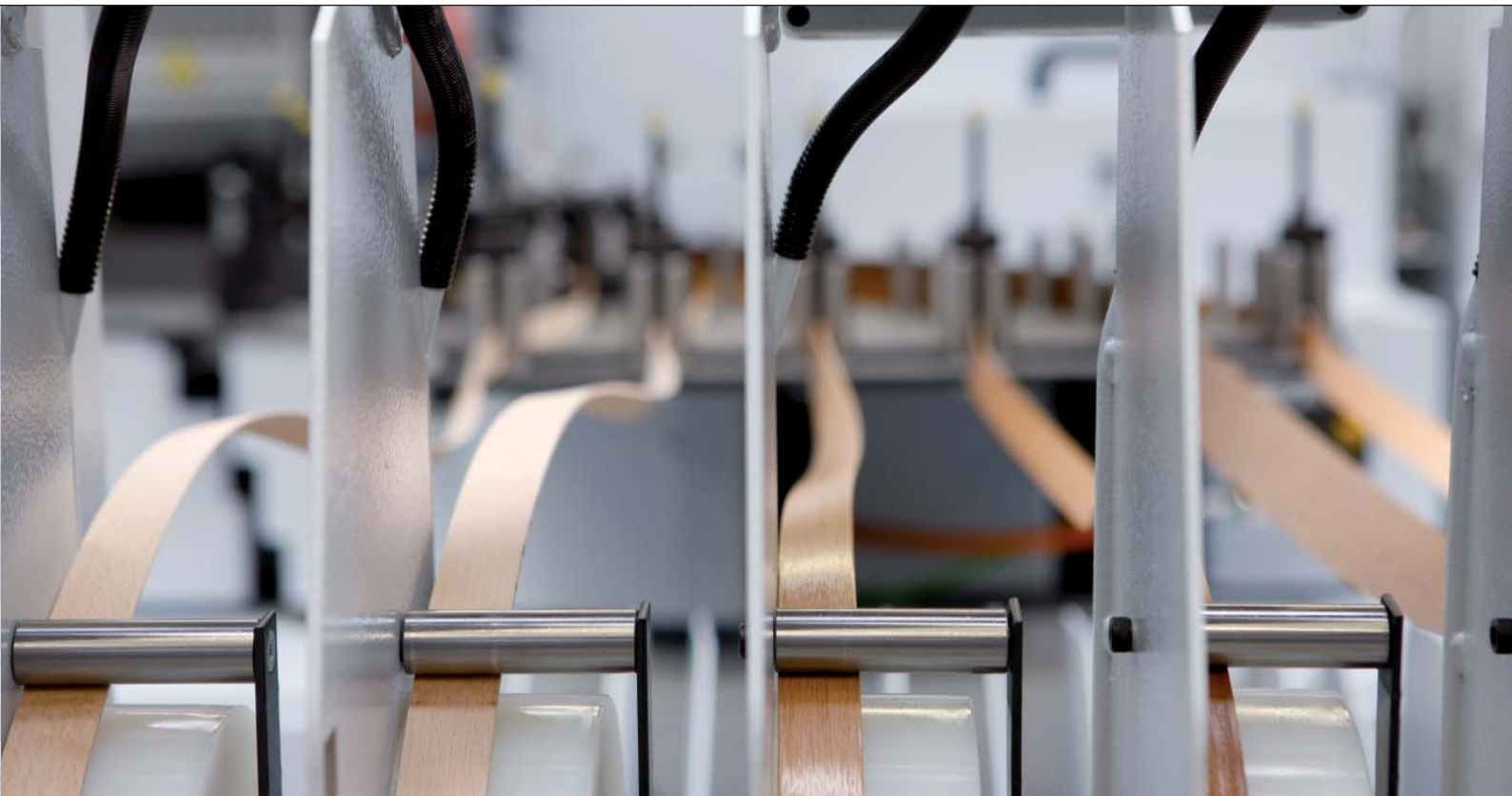


Kantenanleimmaschinen KAL 300 profiLine

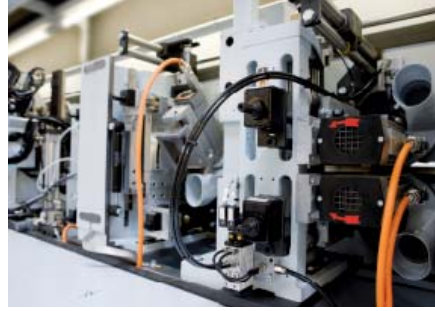


Das Programm KAL 300: ausgezeichnet in Leistung und Design

HOMAG, ein Pionier in der Format- und Kantenbearbeitung und Erfinder des Heiß-Kalt-Verfahrens setzt mit dieser Baureihe Maßstäbe: Dank innovativer Technik und robuster Qualität lassen sich beim Kantenanleimen – unabhängig vom Material – neue Bestmarken in punkto Wirtschaftlichkeit und Leistung erzielen. Ebenso überzeugend: das Preis-Leistungs-Verhältnis und das mehrfach ausgezeichnete Industriedesign, das Ergonomie und Funktionalität perfekt miteinander verbindet.



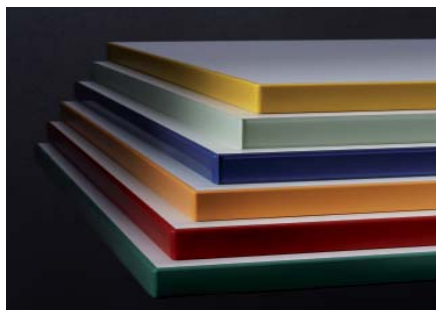
powerControl Steuerung PC22:
Zur effizienten Bedienung und einfachen
Programmierung Ihrer Maschine.



KAL 300 –
nichts ist besser als das Original.



Beste Ergebnisse und sinkende Stückkosten – bei jedem Kantenmaterial



KAL 300: rundum leistungsstark

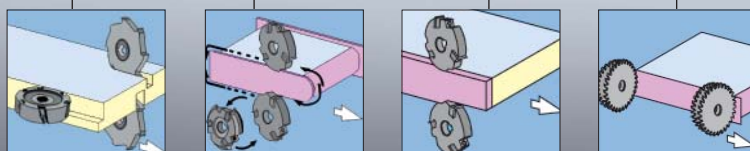
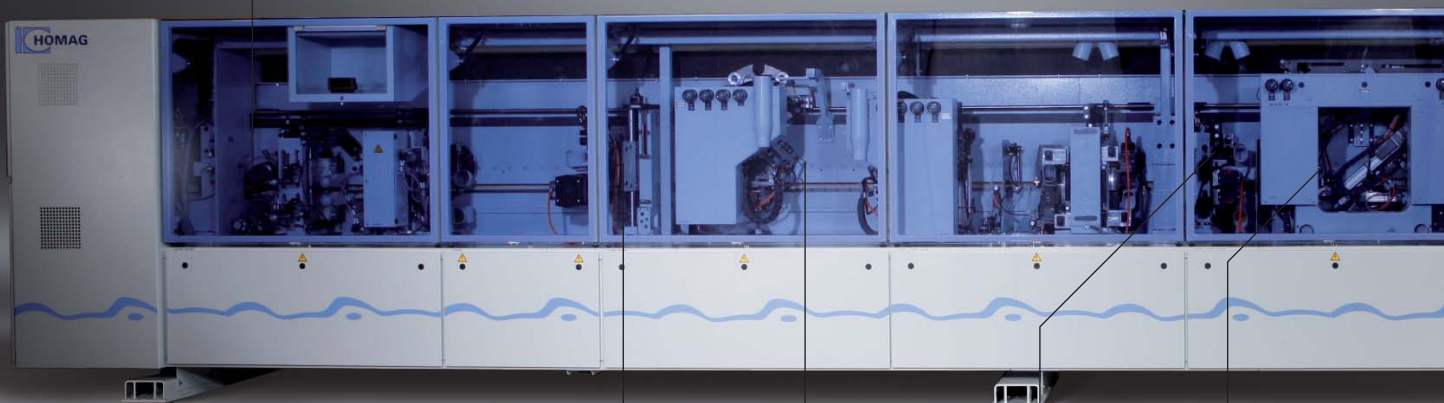
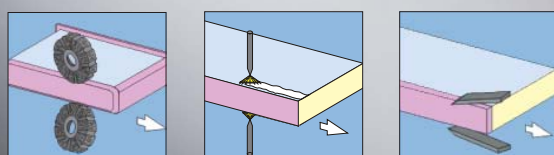
Die Entwicklung dieser Baureihe gibt eine innovative Antwort auf die verschärfte Wettbewerbssituation in der Möbelindustrie. Deren Unternehmen sind heute mit einer wachsenden Werkstoffvielfalt konfrontiert. Angesichts steigenden Kostendrucks wird jede Investition sehr sorgfältig geplant. Deshalb sollte eine Kantenanleimmaschine heute rationell und vor allem materialunabhängig einsetzbar sein. Das modulare HOMAG Programm glänzt in allen Disziplinen – Technik, Qualität, Leistung, Funktion und Design – und macht sich in der Praxis rasch bezahlt.

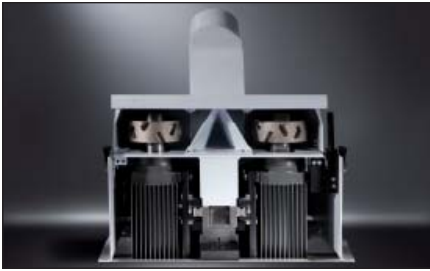
Immer eine bedarfsgerechte Lösung: der Aggregate-Baukasten

Im Programm stehen zwei Maschinentypen zur Wahl:

- KAL 310, die als universelle Maschine für Anwendungen auch mit PU oder bei Massivleiste einsetzbar ist
- KAL 330, die geeignet ist für Leistungen über 25 m/min. und zur flexiblen Fertigung mit Werkstückzuführung oder Verleimen von Alukanten

Darüber hinaus steht ein umfangreiches Aggregate-Programm zur Verfügung, das modular aufgebaut ist. Jeder Kunde wählt daraus diejenige Bestückung aus, die für seinen speziellen Bedarf optimal geeignet ist.





Aggregat zum Fügefräsen

Jede Werkstückkante kann damit präzise und ausrissfrei gefräst werden. Überdurchschnittlich lange Standzeiten durch optionale Spanentsorgung.

flexLine Bearbeitungskonzept – Der Einstieg in Losgröße 1

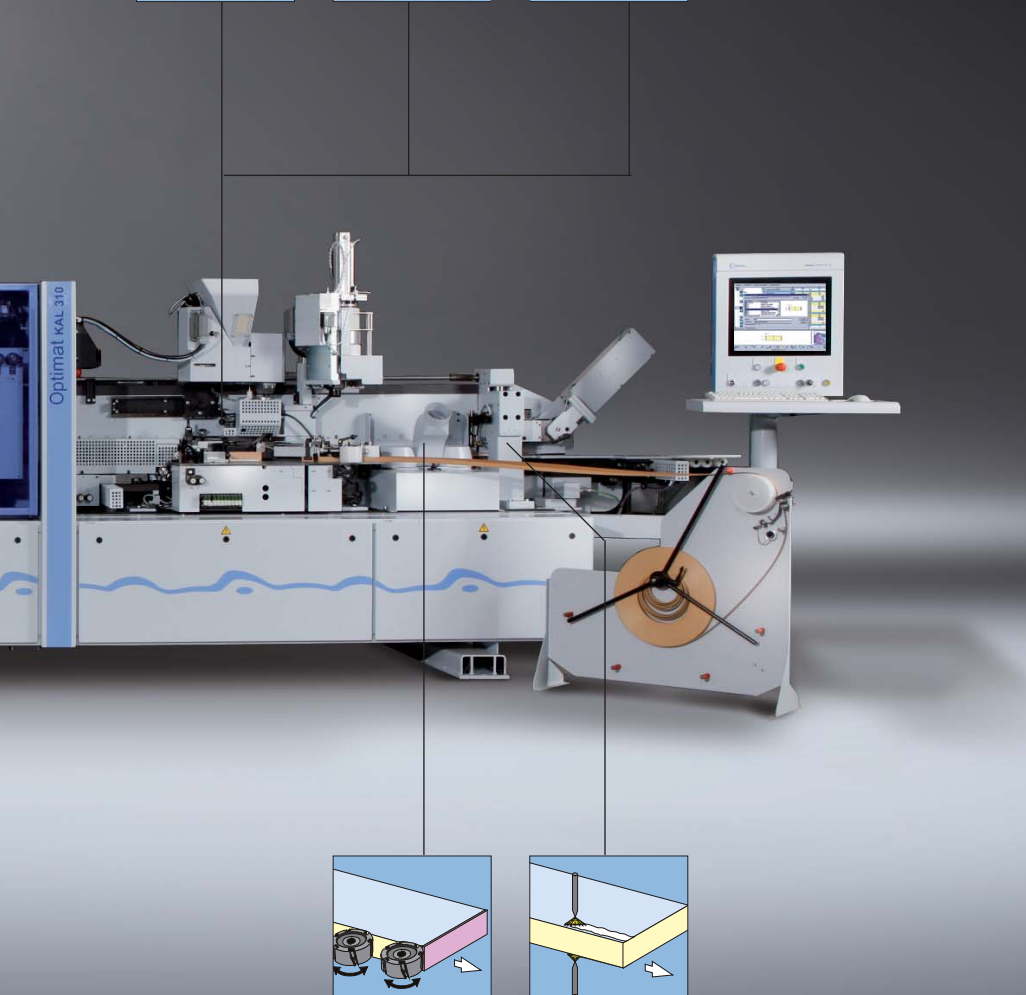
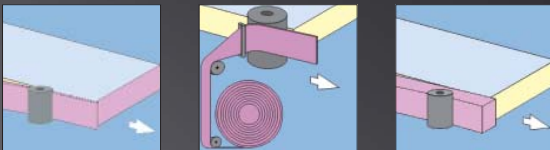
Mit Hilfe innovativer Bearbeitung können maß- und winkelgenau zugeschnittene Platten flexibel in unterschiedlichen Abmessungen auf einer einseitigen Kantenleimmaschine bearbeitet werden.

Die Vorteile: Herstellung von bis zu 500 Werkstücken pro Schicht, Just-in-time-Produktion, enorme Lagerplatzersparnis sowie nahezu halbierte Durchlaufzeiten.

Komponenten bei der flexLine

Fertigung:

- KAL 330 (oder vergleichbare Maschine)
- automatische Werkstückzuführung
- Luftkissentisch
- Rollenbahn
- Rückführung
- Zellensteuerung (PC22 und Quick Touch)



Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Robuste Bauweise
- Bearbeitung sämtlicher Werkstoffarten
- Optimale Kantenqualität
- Erhöhte Verfügbarkeit durch wartungsfreundlichen Maschinenaufbau
- Höhere Wirtschaftlichkeit durch minimierten Absaugaufwand
- Geringer Energiebedarf
- Ergonomische Bedienfunktionen
- Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hohe Flexibilität in der Bestückungsauswahl

Mit oder ohne Fügefräsen: zwei Basistypen für präzise Kanten

Das Programm KAL 300 umfasst zwei unterschiedliche Basistypen. Die KAL 310 als universelle Maschine für jede Anwendung und die KAL 330, welche für Vorschübe auch oberhalb 25 m/min. und Werkstückzuführung geeignet ist. Beide Typen haben einen Freiplatz für Fügefräsen. Auf diesen Freiplatz wird sofort bei Lieferung oder wenn Sie es benötigen ein Fügefräsen aufgebaut. Für beide Typen stehen zwei Verleimteilvarianten zur Verfügung: A3 für Kanten bis 3 mm und A20 für Kanten bis 3 mm Rollenware und 20 mm Leisten.





0,4 mm Melamin



2 mm PVC



20 mm Massivleiste



Furnier

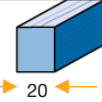


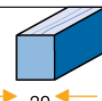
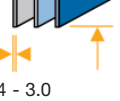
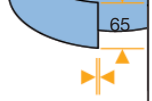
Die wichtigsten Merkmale der Basistypen:

Optimale Kantenqualität

Das Kantenanleimen erfolgt mit einer hauchdünnen Leimfuge, eine Nacharbeit ist nicht erforderlich. Für die Kraftschlüssigkeit der Verbindung und eine rasche Einsatzbereitschaft der Maschinen sorgt das Quickmeltsystem, das den Betrieb zugleich energiesparender macht. Optional kann das Leimsystem PU 34 eingesetzt werden, für widerstandsfähige, wasser- und wärmebeständige Verleimungen auf Polyurethanbasis.

Modernes Design und zukunftsorientierte Technik

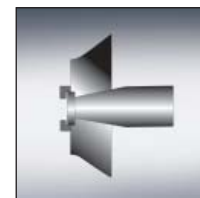
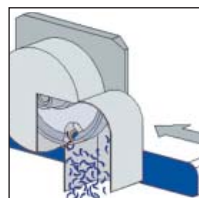
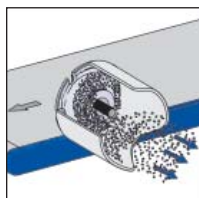
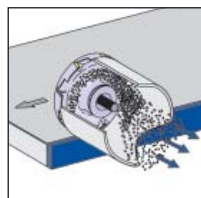
Die Maschine arbeitet energiesparend und umweltfreundlich. Sie ist mit einer PC-Steuerung ohne Endschalter ausgestattet. Bei der Antriebslösung kommt geräuscharme und wartungsfreie Frequenzwandler-technik zum Einsatz. Ein automatisches Sicherheitssystem bremst die Motoren im Bedarfsfall ab.

Maschinentyp	Kantenmaterial			Werkstückgröße
	Massivholz	Streifen	Rollen	
KAL 310				Bei Werkstückdicke 22/60 ist die Werkstückbreite min. 85/125 min./max. 12/60 opt. 8/100
KAL 330				

Maße in mm

Umweltfreundliche Technologie für alle Werkstoffe

Die KAL 300 bearbeitet sämtliche Arten von Kantenmaterialien, die in der verarbeitenden Industrie heute eingesetzt werden. Dazu zählen zum Beispiel Massivholz, Rollen- und Streifenmaterial, Melamin, PVC, ABS, Aluminium, Acryl und Furnierkanten. Zum Anleimen werden in erster Linie Schmelzkleber, bei speziellen Anforderungen auch wasserfeste PU-Kleber, eingesetzt.



Nachbearbeitung mit Werkzeugtechnik für eine höhere Maschinenlebensdauer

Das I-System von HOMAG bietet eine revolutionäre Technik zur kontrollierten Späneerfassung. Im Gegensatz zum unkontrollierten Späneflug bei herkömmlichen Werkzeugen, werden die Werkzeuge hier bereits im Innenraum abgesaugt. Die Späne können so der Absaughaube gezielt zugeführt werden.

Dadurch wird das Problem verstreuter

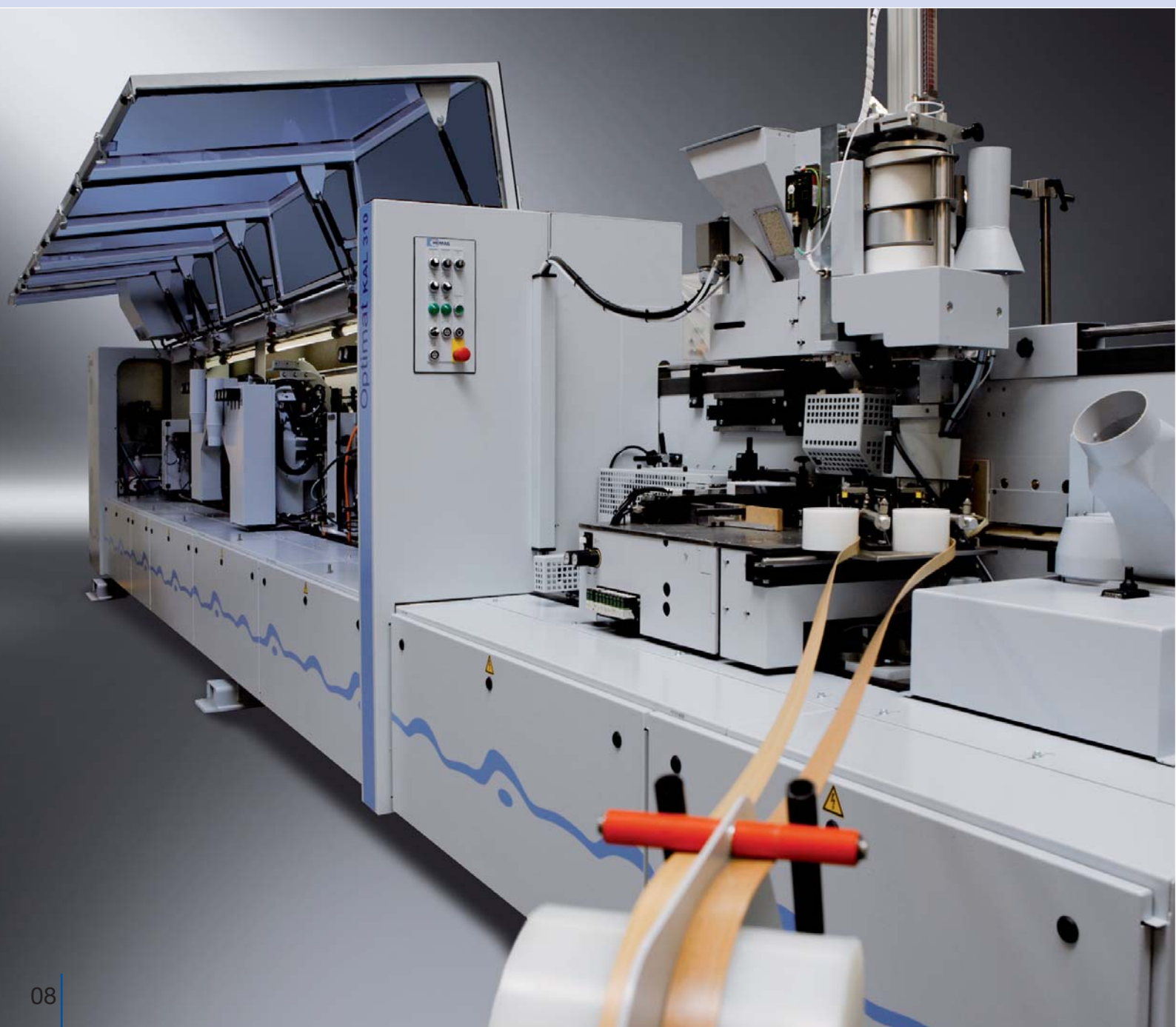
Späne beim Fräsen oder Fügen, die teilweise an den Werkstücken anhaften können, gelöst. Diese innovative Technik beugt einem hohen Verschleiß der Maschinen und steigenden Servicekosten wirksam vor. Die Wirtschaftlichkeit und die Haltbarkeit der Maschine werden erhöht, zugleich reduzieren sich die Kosten für die Späneentsorgung aufgrund reduzierter Absauggeschwindigkeit.

Bei der Hohlschaftkegel-Werkzeug-

schnittstelle (HSK) sind Werkzeug und Motorwelle formschlüssig miteinander verbunden. Toleranzen zwischen Motorwelle und Werkzeug sind Null. Dadurch wird eine bestmögliche Fräsqualität erzeugt, da das Werkzeug einen vibrationsfreien Rundlauf besitzt.

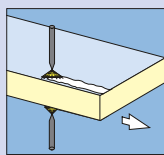
Der HOMAG Standard: Bestückung nach Wunsch für Ergebnisse nach Maß

Die Maschinen des Programms KAL 300 wurden als typische Durchlaufmaschinen konzipiert. Das heißt, sie bearbeiten jedes Werkstück komplett, es sind keine zusätzlichen Bearbeitungsschritte notwendig. Damit unsere Kunden für ihre jeweilige Aufgabe stets die optimale Lösung zur Verfügung steht, haben unsere Techniker und Ingenieure ein breites Spektrum von passenden Aggregaten und zusätzlichen Optionen entwickelt. HOMAG Kunden können bei diesem Maschinenprogramm frei wählen, vom ersten Arbeitsschritt bis zum perfekten Finish.



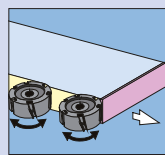
Trennmittel, Fügen

Damit jeder Produktionsschritt effektiv ausgeführt werden kann und zu erstklassigen Ergebnissen führt, greifen bei HOMAG sämtliche Komponenten wie Zahnräder eines Getriebes ineinander. Beispiel: die Aggregate zur Werkstückvorbereitung dienen als Basis für perfekte Leimfugen.



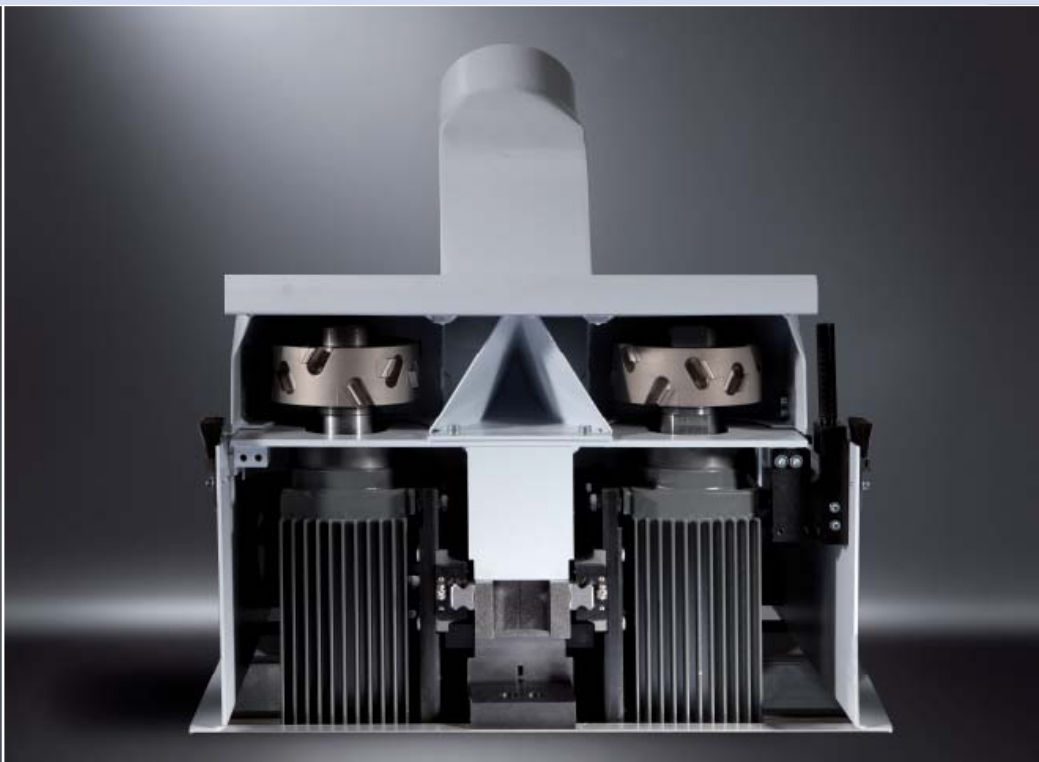
Trennmittelsprühaggregat

Verhindert das Anhaften von Schmelzkleberresten auf Werkstückober- und -unterseite. Vorteil: kein manuelles Nacharbeiten mehr nötig. (In Verbindung mit der Nachputzeinrichtung Leimfuge)



Fügefräsen

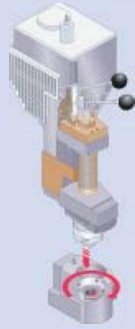
Dieses Aggregat ermöglicht eine hohe Bearbeitungspräzision, ist äußerst robust und geeignet für eine überdurchschnittlich lange Standzeit. Der Werkzeugdurchmesser beträgt 125 mm.



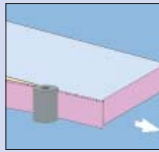
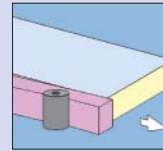
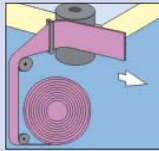
Automatisierung nach Bedarf

- Automatische Höhenverstellung
- Zum Mittigstellen des Fräasers über Programm

Verleimaggregate



Diese Aggregate bieten alle notwendigen Funktionen, die zum raschen, kraftschlüssigen Verleimen notwendig sind. Ein Vorschmelzer ist im Standard enthalten. Eine beheizte Leimrolle sorgt für optimale Klebertemperatur, die Magazin Höhenverstellung ermöglicht das Bearbeiten unterschiedlicher Werkstückdicken. Soll ein anderer Produktionsschritt ausgeführt werden, kann ein einfacher, werkzeugfreier Schnellwechsel der Auftragseinheit durchgeführt werden.

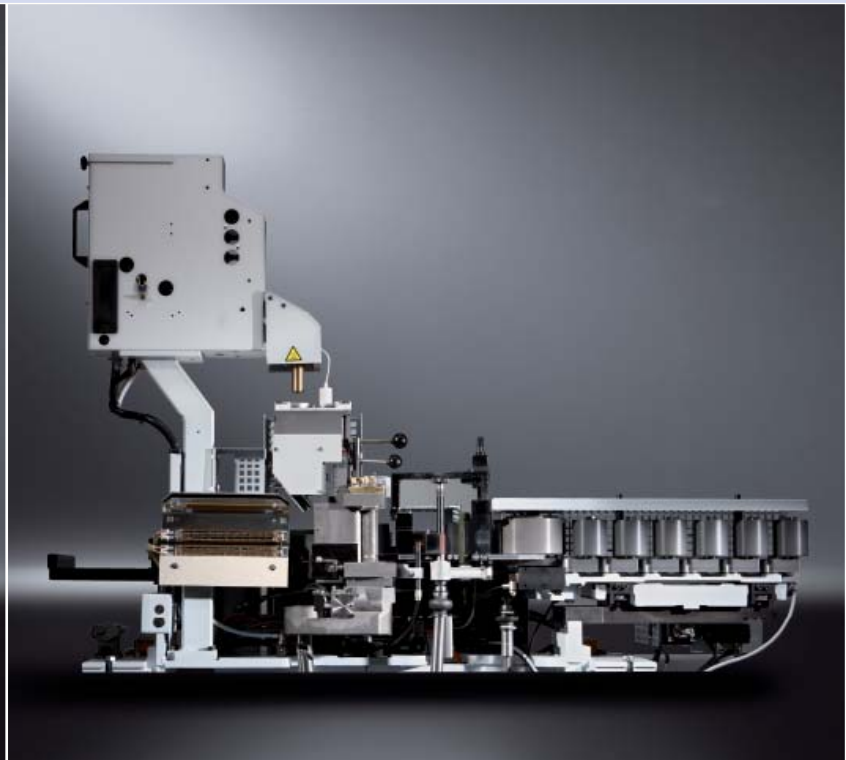
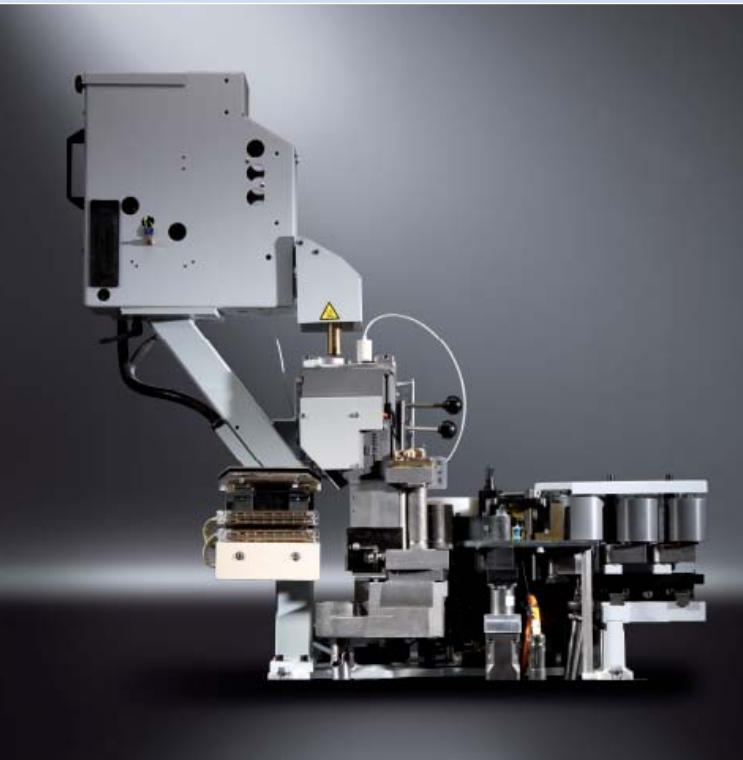
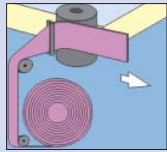


Schmelzkleber Verleimteil A3

Zum optimalen Leimauftrag auf die Schmalfläche. Änderungen von Werkstückdicken erfordern kein Umrüsten der Leimauftragswalze (Standard bei KAL 300/A3).

Schmelzkleber Verleimteil A20

Zum optimalen Leimauftrag auf die Schmalfläche. Änderungen von Werkstückdicken erfordern kein Umrüsten der Leimauftragswalze (Standard bei KAL 300/A20).



Automatisierung nach Bedarf

- Vorschmelzen auf Wunsch
- Kantenniederhalter automatisch stufenlos verstellbar
- Druckzone automatisch auf Kantenstärke verstellen
- Kantenmagazine: 2-, 6-, 12- bis zu 24-fach

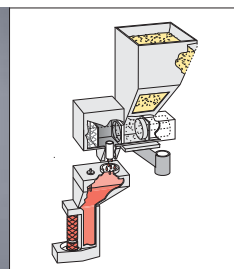
Vorschmelzer mit erhöhter Leistung auf Wunsch

Aufschmelzeinheit mit Granulatbehälter

Mit der Aufschmelzung von 18-35 kg/h steht Ihnen immer genügend Schmelzkleber zur Verfügung.

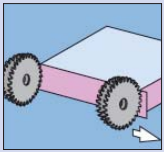
PU-Aufschmelzeinheit

Zum Aufschmelzen von 2 kg Gebinden PU (nur bei A20).



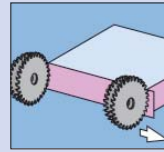
Kappaggregate

Diese HOMAG Aggregate bereiten das Werkstück durch eine perfekte Schnittfläche zur Weiterverarbeitung vor.



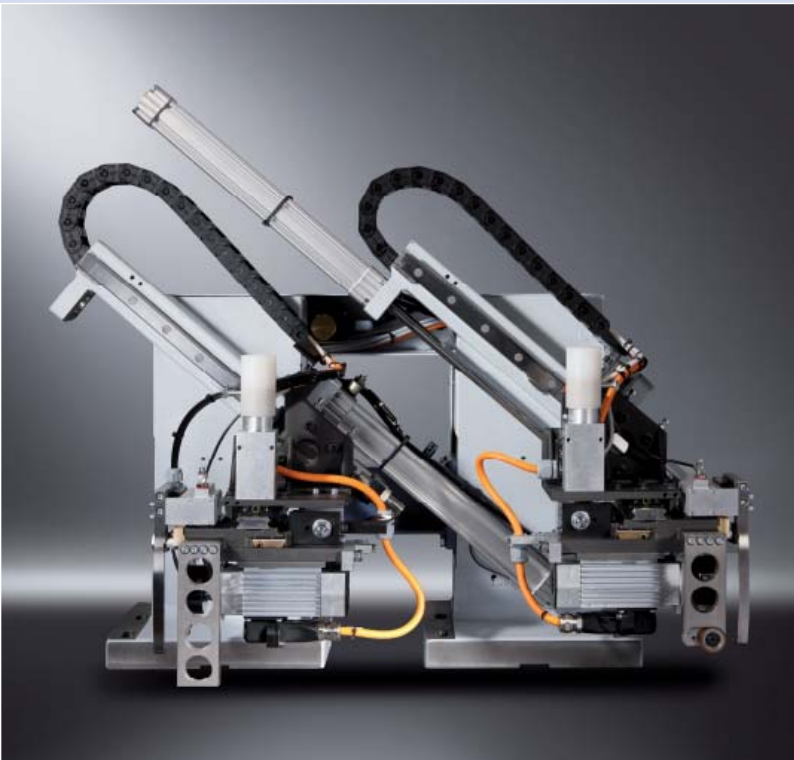
Kappaggregat HL81

Zum Kappen der Kantenüberstände an Werkstückvorder- und -hinterkante. Preisgünstiges Kappaggregat mit ziehendem Schnitt.



Kappaggregat HL84

Zum Kappen der Kantenüberstände an Werkstückvorder- und -hinterkante mit stehendem Kappanschlag, damit auch empfindliche Werkstücke nicht beschädigt werden. Ziehender Kappschnitt für bestmögliche Schnittqualität der Kappsäge.



Automatisierung nach Bedarf

Programmierbare Verstellung des Kappmotors Fase/Gerade.

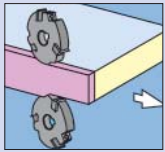


Zum schnellen Wechsel zwischen Bündigkappen (z. B. von Massivleisten oder Einlegeböden) und Kappen mit Überstand (z. B. zum Nachfräsen mit Formfräsaggregat).



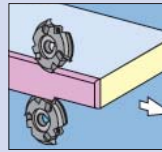
Fräsaggregate Bündigfräsen

Die Kanten eines Werkstücks in die gewünschte (End-)Form zu bringen, ist die Aufgabe der Fräsaggregate von HOMAG. Bereits die Basisgeräte bieten hier praxisingerechte Lösungen für die wichtigsten Fräsarbeiten.



Vorfräsaggregat

Zum Vorfräsen des oberen und unteren Kantenüberstands.



Fräsaggregat

Zum Fräsen von Fase oder Radien.



Automatisierung nach Bedarf

Vorfräsaggregat

zum automatischen Wechsel von Bündigfräsen auf Fräsen mit Kantenüberstand.

Massivleiste



PVC



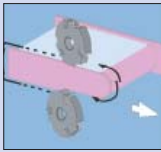
Multifräsaggregat MF21

zum automatischen Wechsel zwischen unterschiedlichen Profilen, z. B. Fase 20°, R2 und R3.



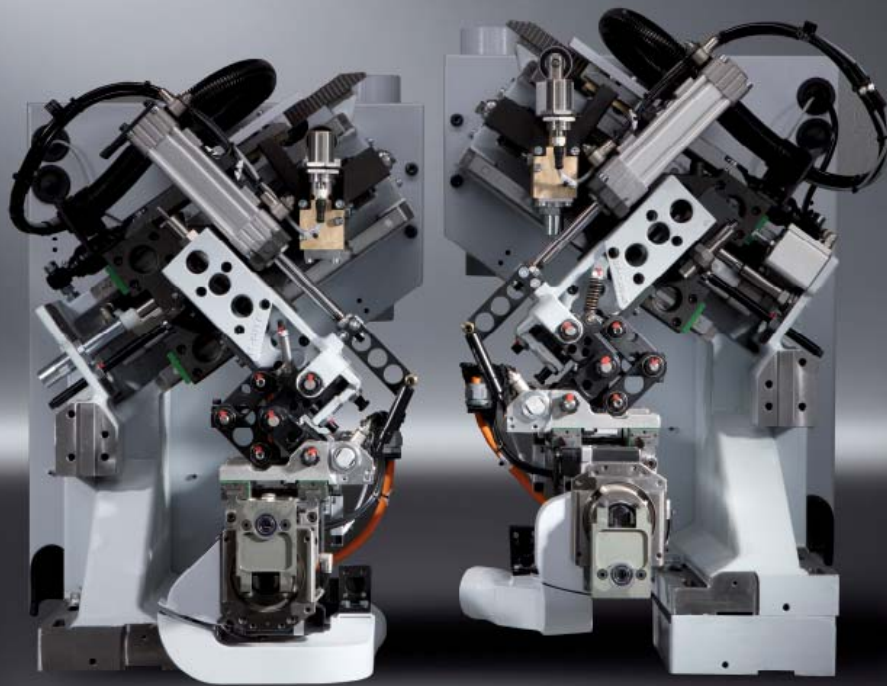
Formfräsen

Die hohe Schule des Fräsens beherrschen die Formfräs-Aggregate von HOMAG. Dabei werden sämtliche Aufgaben vom Anwender programmiert und in allerhöchster Geschwindigkeit und Präzision ausgeführt. So wird effizientes Arbeiten möglich, das zu höherer Produktivität führt. Die zweimotorigen Formfräsaggregate ermöglichen sowohl das Eckenrunden als auch das Befräsen der oberen und unteren Kantenüberstände.



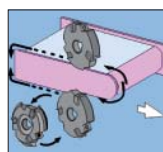
Formfräsaggregat FK11

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände. Auch zum Umfräsen der Vorder- und Hinterkante.



Automatisierung nach Bedarf

Fase-/Radiusverstellung, zum schnellen Bearbeitungswechsel von z. B. 0,4 mm auf 2 mm Kante.



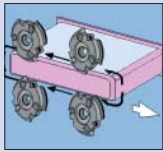
Formfräsaggregat FK13

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände und zum Umfräsen der Vorder- und Hinterkante. Mit 8-fach Werkzeugwechsler.



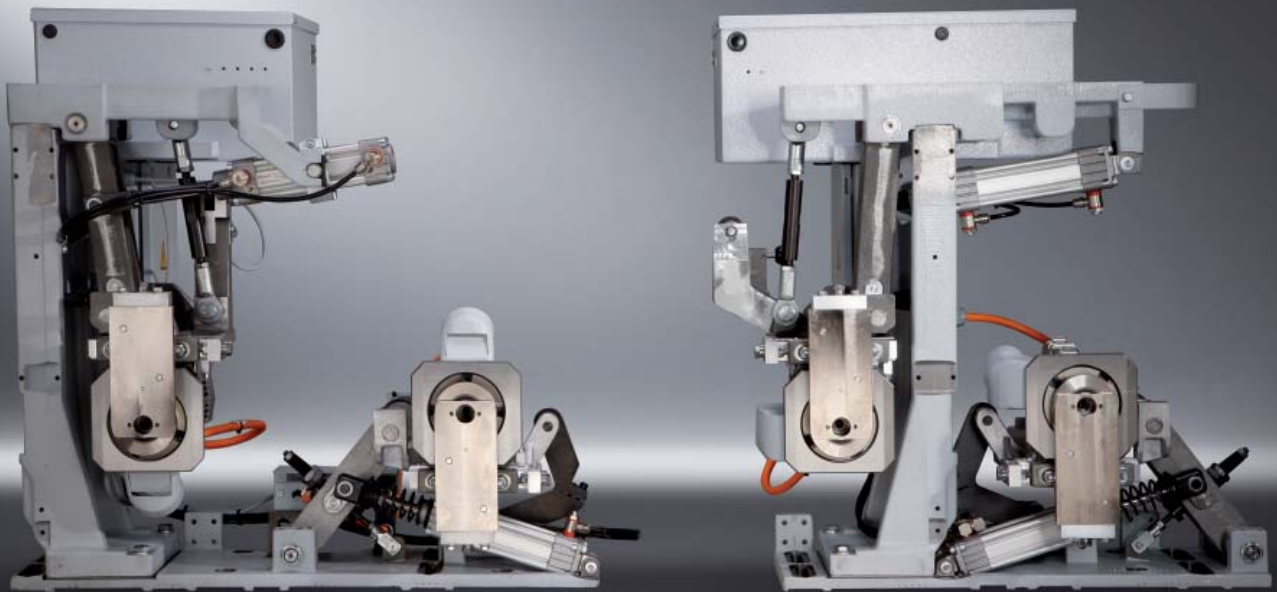
Formfräsen

Das viermotorige Formfräsaggregat sichert das Eckenrunden bei der Furnierbearbeitung. Optional ist auch ein Bündigfräsen an der Werkstückober- und -unterseite möglich.



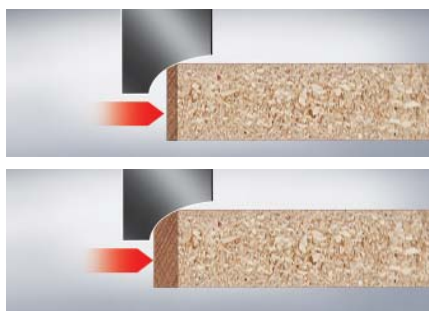
Formfräsen FF12

Zum Runden von Kanten an der Werkstückvorder- und hinterkante oben und unten.



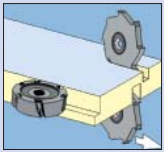
Automatisierung nach Bedarf

Fase-/Radiusverstellung, zum schnellen Bearbeitungswechsel von z. B. 0,4 mm auf 2 mm Kante.



Unifräsen

Ermöglicht Nuten mit beliebigen Ein- und Aussetzpunkten bei der Fräsbearbeitung ohne zusätzlichen Durchlauf.

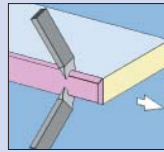


Unifräsen UF11

Zum Nuten, Falzfräsen und Profilieren.

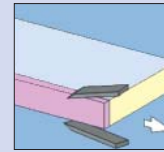
Finish

Für die Herstellung hochwertiger Platten, z. B. für die Möbelindustrie hat HOMAG spezielle Aggregate entwickelt, die eine manuelle Nachbearbeitung überflüssig machen. Mit HOMAG Maschinen und Aggregaten erzielt man automatisch beste Qualität.



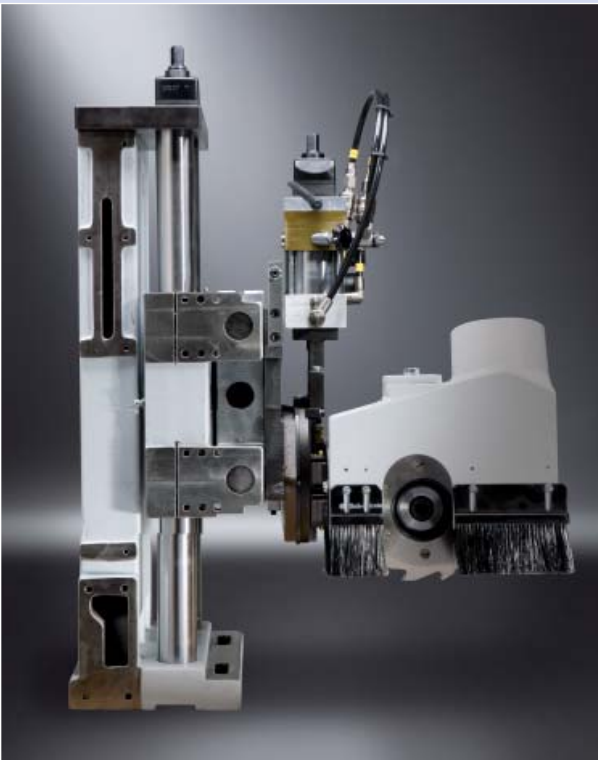
Nachputzeinrichtung Profil PN20

Zum Glätten der gefrästen Kanten für optimale Optik.



Finishbearbeitung FA10

Bestehend aus Nachputzeinrichtung Leimfuge zur Leimrestentsorgung oben und unten an PVC-Kanten.



Automatisierung nach Bedarf

- Achsen für horizontale und vertikale Verstellung über Programm
- Abtasten des Werkstückes von oben oder seitlich für präzises Profilieren von Kanten

Multinachputzeinrichtung MN21

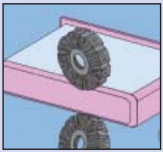
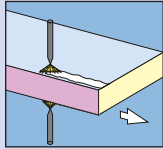
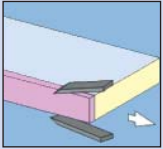
Wechsel zwischen unterschiedlichen Profilen, z. B. Fase 20°, R2 und R3.



Finish

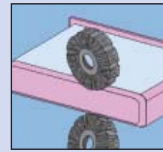
Für allerhöchste Qualitätsansprüche liefert HOMAG Aggregate, mit denen man Platten montagefertig produzieren kann. Die Kanten sind gereinigt und automatisch nachbearbeitet.

Hier entsteht Premium-Qualität ab Werk.



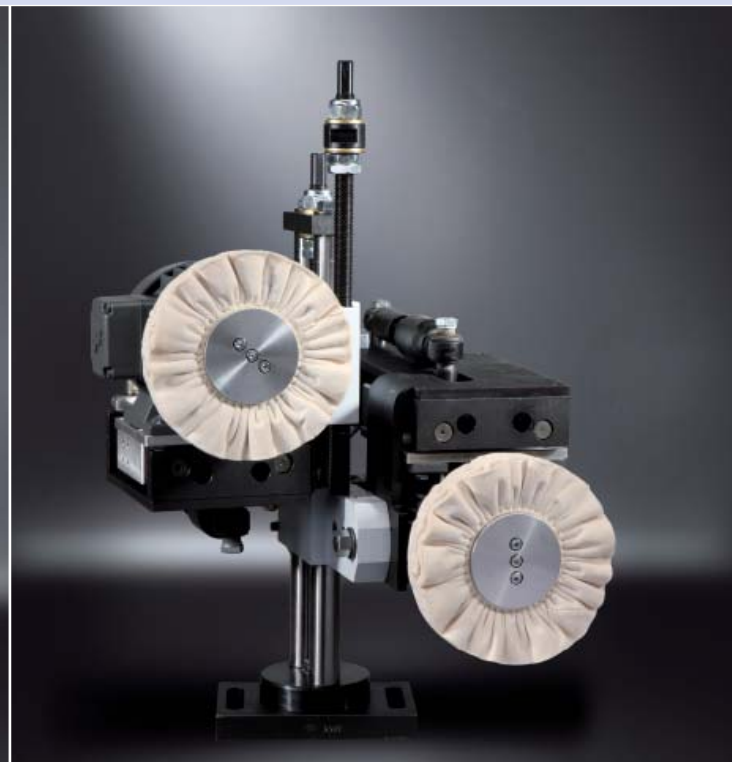
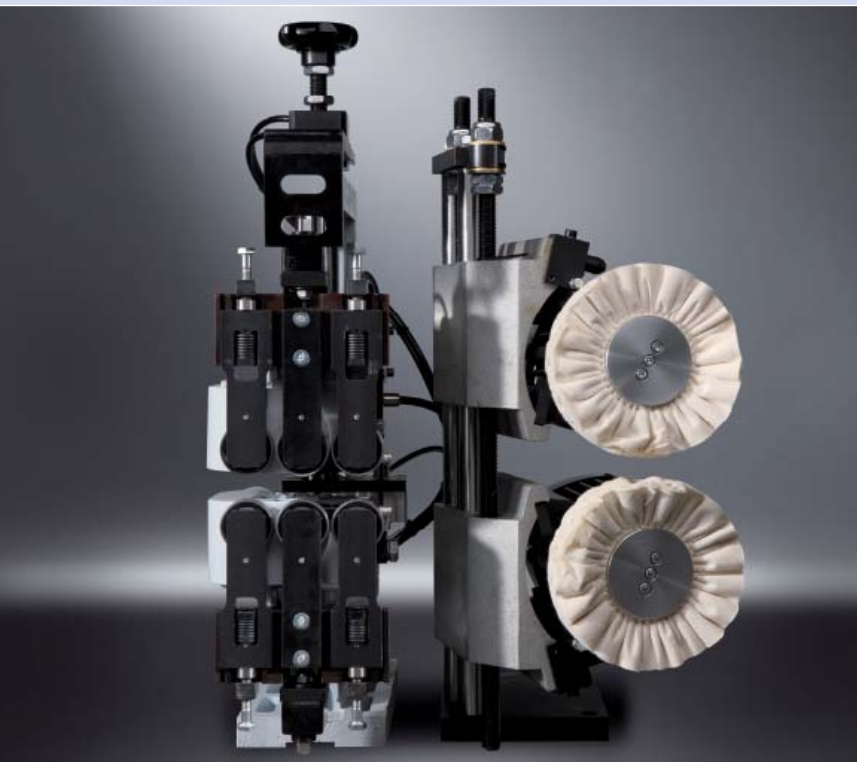
Finishbearbeitung FA11

Bestehend aus Nachputzeinrichtung
Leimfuge, Reinigungsmittelauftrag und
Schwabel zur Leimrestentsorgung an
PVC-Kanten.



Schwabelaggregat oben und unten mit Oszillation

Zum Griffigmachen der Kanten mit
Ausnutzung der gesamten Scheiben-
breite.

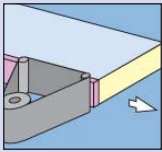


Automatisierung nach Bedarf

- Automatisches Ein- und Ausrücken
aus dem Arbeitsbereich

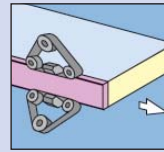
Finish Bandschleifen

Mit den Schleifaggregaten von HOMAG erhalten gerade oder profilierte Furniere ihren letzten Schliff. Selbstverständlich ist der Schleifdruck generell einstellbar.



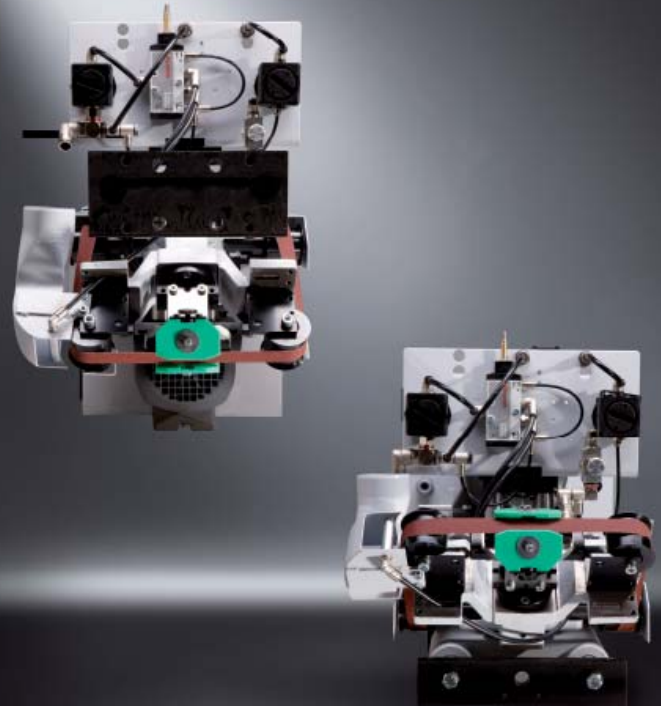
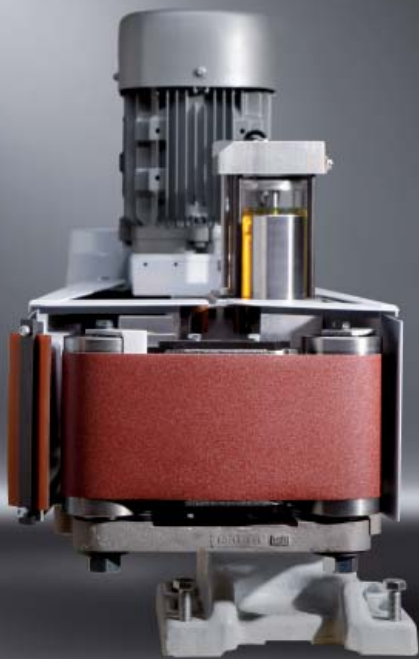
Bandschleifaggregat KS10

Zum Schleifen gerader Furnier- und Massivkanten inklusive Oszillation im Standard.



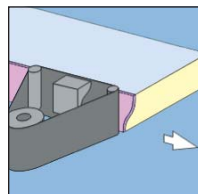
Fase-/Radiusschleifaggregat PS41/PS42

Zum Schleifen von Fasen und Radien unten/oben an Furnier- und Massivholzkanten.



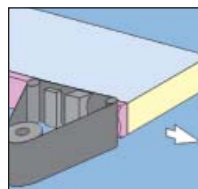
Automatisierung nach Bedarf

- Zum Wegfahren aus dem Arbeitsbereich
- Zum stufenlosen Verstellen auf unterschiedliche Kantendicken und Wegfahren aus dem Arbeitsbereich



PS10

Zum Profilschleifen



PS20

Zum Profilschleifen in 2-Schuh-technik mit zwei separat einstellbaren Schleifschuhen

Bedienung und Steuerung – so ergonomisch wie effizient

Damit das Leistungsvermögen der Maschine optimal genutzt werden kann, sind – insbesondere für kleinere Betriebe – eine einfache Bedienung und sichere Steuerung von großer Bedeutung. Bei der Baureihe KAL 300 werden mit einer auf den Bediener zugeschnittenen Steuerungslösung manuelle Eingriffe in die Maschinenbedienung auf ein Minimum reduziert. Über das Standardpaket hinaus stehen zahlreiche Optionen zur Verfügung, die den Funktionsumfang erweitern und den Bedienungskomfort sowie die Produktivität der Maschine erhöhen.

Standard

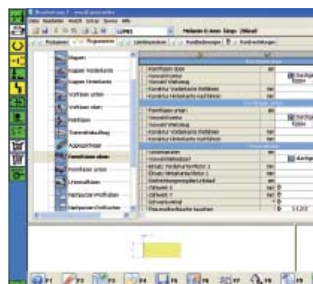


powerControl Steuerung PC22

Das moderne, hochflexible Steuerungssystem bietet zahlreiche Funktionen, mit denen die Maschine leicht und sicher bedient werden kann:

- Nutzerfreundliche Menüführung im Windows-XP-Standard
- Großes 17“-Display für den Überblick über alle Maschinenfunktionen
- Verständliche Klartextfehlermeldungen in der jeweiligen Landessprache

Damit wird die hohe Produktionsbereitschaft Ihrer Anlage sichergestellt.



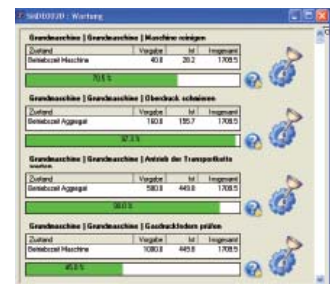
woodCommander

Das Programmiersystem für alle HOMAG Durchlaufmaschinen. Außerordentlich bedienerfreundlich durch grafisch unterstützte Eingabemasken für eine einfache Navigation und Menüführung.



USB-Schnittstelle

Dateneingabe und Datensicherung auf externe USB-Speicher gewährleisten ein einfaches Datenhandling und eine sichere Betriebsbereitschaft der Maschine.

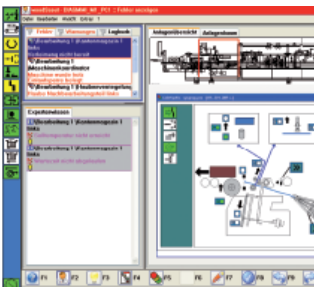


Schuler MDE basic

Das Erfassen von Stückzahlen und IST-Einsatzzeiten an der Maschine gibt anschaulich Auskunft über die Produktivität ihrer Maschine. Durch integrierte Wartungshinweise können notwendige Wartungsarbeiten gemäß dem Wartungsplan

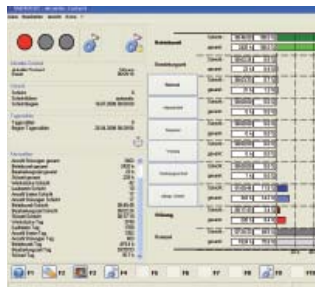


Optionen



Diagnosesystem woodScout

Leistungsfähiges Diagnosesystem, das neben den Klartextfehlermeldungen den Störungsort an der Maschine grafisch anschaulich anzeigt. Durch die Möglichkeit, eigene Maßnahmen zur Fehlerbehebung in woodScout abzuspeichern, kann das mitgelieferte Expertenwissen des Diagnosesystems durch den Kunden ständig erweitert werden.



Schuler MDE professional

Die Erweiterung zu Schuler MDE basic ermöglicht eine detaillierte Aufschlüsselung der IST-Einsatzzeit in Produktionszeit, Rüstzeit, Störungszeit und Unterbrechungszeit. Durch die integrierte Schichtverwaltung und -protokollierung können Produktionsdaten benutzerabhängig erfasst und ausgewertet werden.

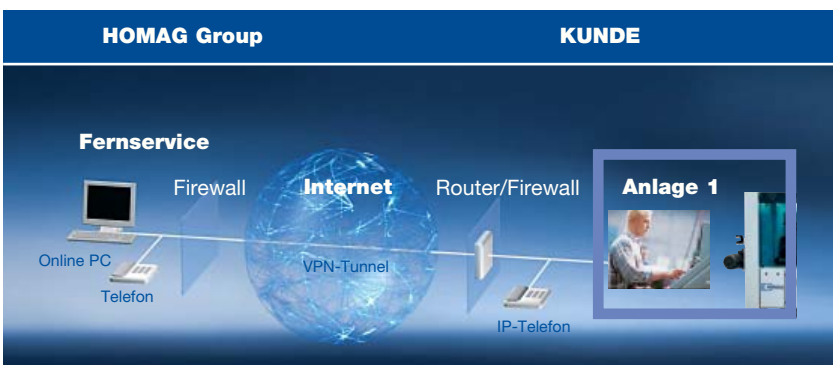


Barcode Lesesystem

Das System beinhaltet einen kabellosen Funkscanner und die Software zur automatischen Übernahme der Barcodeinformationen. Dadurch können auf einfache und schnelle Weise Programme auf der Maschine geladen werden.

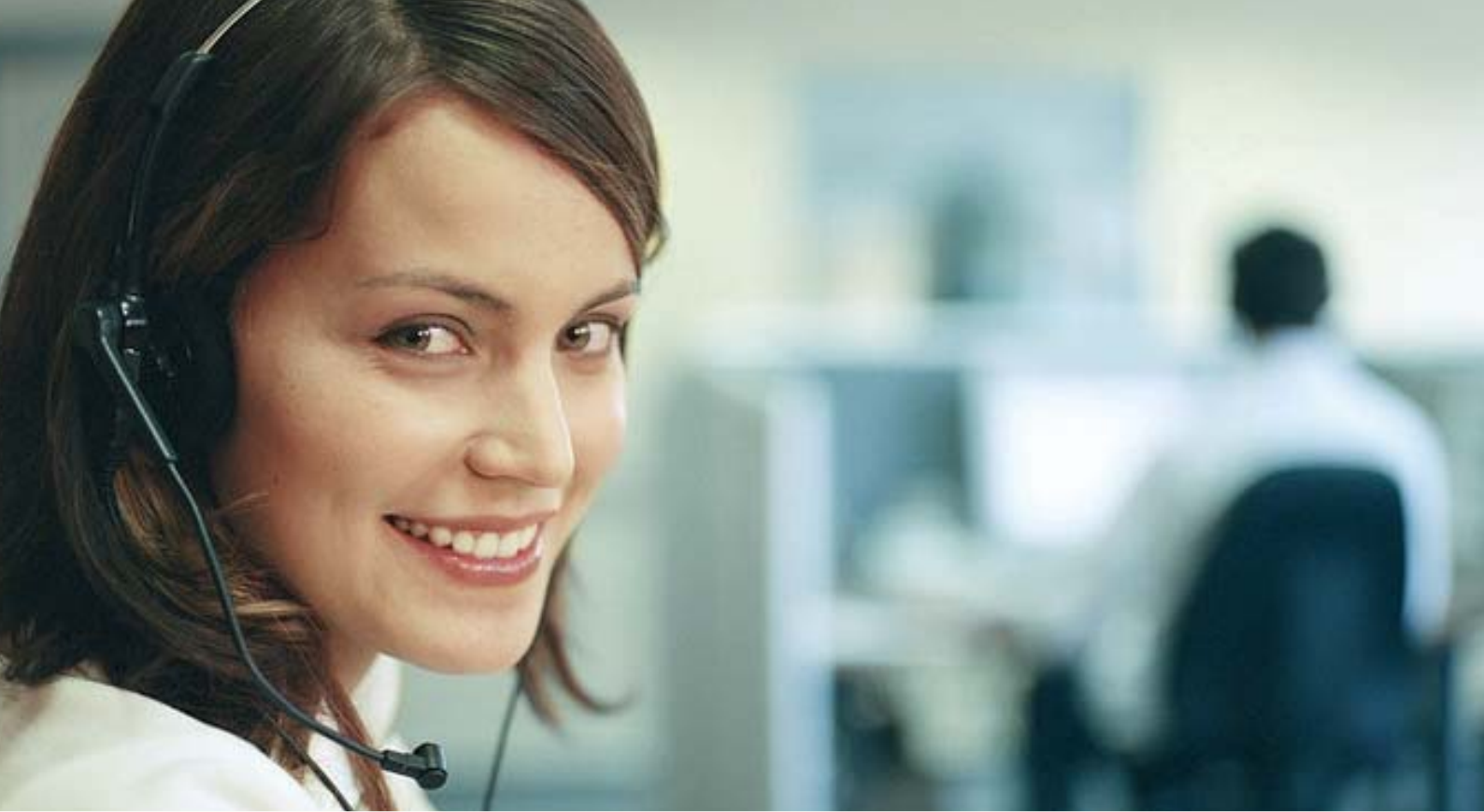
Touchscreen-Bedienung

Der neue Touchscreen bietet höchsten Bedienkomfort bei einfachster Handhabung. Mit einer „Berührung“ auf dem großen 19“ Display kann der Bediener alle wichtigen Funktionen auswählen, um schnell und sicher zu produzieren: Programmwahl, Auswahl der Kante und Ändern der Werkstückhöhe sind nur einige der Möglichkeiten der neuen, innovativen Bedienung.



TeleServiceNet

Gezielte Fehleranalyse und Diagnose über Internettechnologie bieten schnellsten Service und Hilfe. Mit einer Verbindung kann auf alle Maschinen einer Linie zugegriffen werden und das bis ins letzte Glied der Steuerungskette.



Das HOMAG Versprechen:

Perfekte Planung

- Wir beraten Sie kompetent; von Anfang an
- Sie erhalten die bestmögliche, wirtschaftlichste Lösung

Maßgeschneiderte Finanzierung

- Wir bieten Ihnen attraktive Finanzierungsmöglichkeiten
- Sie schonen Ihre Kapitaldecke

Rascher Produktionsbeginn

- Wir übernehmen die Montage und Inbetriebnahme
- Sie können sofort mit der Produktion beginnen

Sichere Bedienung

- Wir schulen Ihre Mitarbeiter und machen sie fit
- Sie können das ganze Potenzial der Maschine nutzen

Kontinuierliche Unterstützung

- Wir begleiten Ihre Fertigung und optimieren Ihre Maschinen
- Sie profitieren von maximaler Produktivität

Zuverlässige Funktion

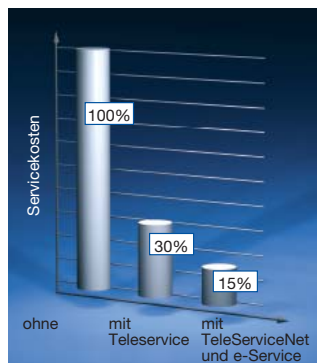
- Wir bieten vorbeugende Wartung durch Video-/Ferndiagnose
- Sie erhalten höchste Produktionssicherheit

Leistungsstarker Support

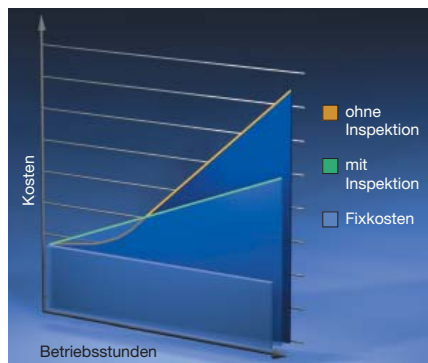
- Wir sorgen für raschen Reparatur- und Ersatzteil-Service
- Sie vermeiden unnötige Produktionsstillstände

Weltweite Präsenz

- Wir garantieren die weltweite Verfügbarkeit unserer Leistungen
- Sie sind bestens aufgehoben – wo immer Sie uns brauchen



HOMAG TeleServiceNet: Ferndiagnosen ermöglichen kürzere Diagnosezeiten und reduzieren anfallenden Kosten und Gebühren für den Kunden.



HOMAG Inspektion reduziert Störungen und Kosten

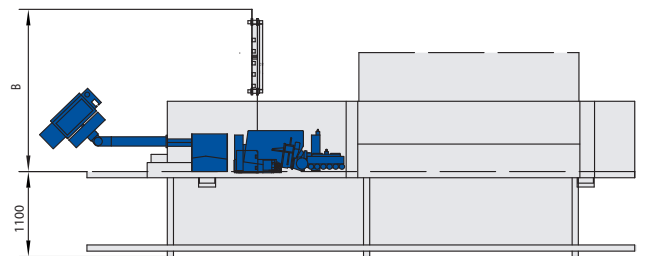
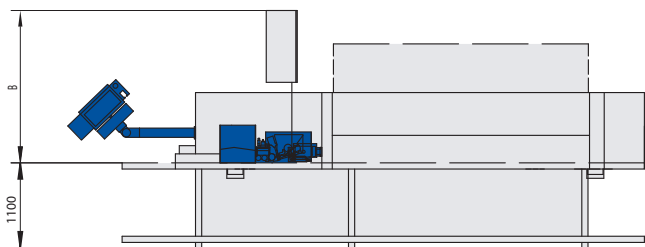
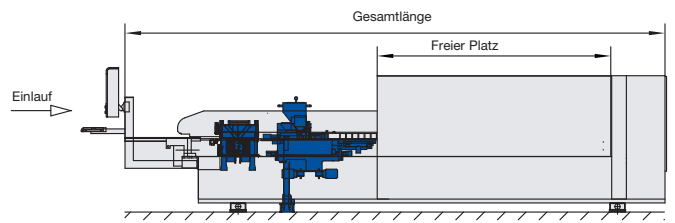
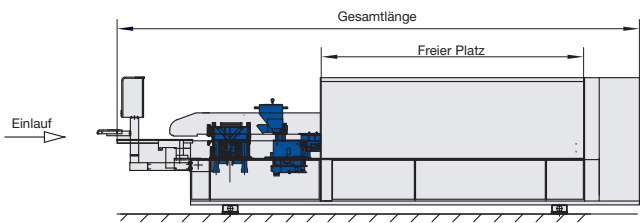
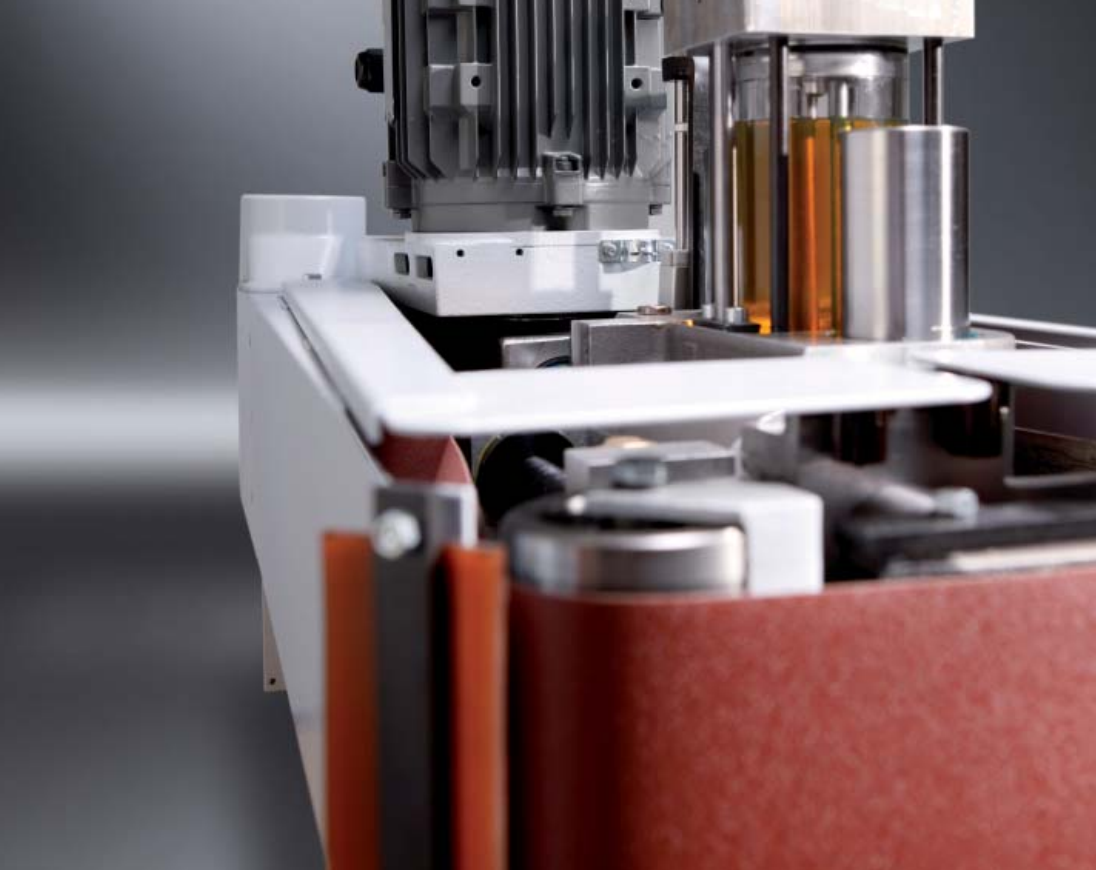
Darauf können Sie weltweit vertrauen: das HOMAG Service-Paket

Der Kauf einer HOMAG Maschine ist eine Investition in die Zukunft - in steigende Produktivität und höhere Wettbewerbsfähigkeit, kurzum: in den wirtschaftlichen Erfolg eines Unternehmens. Damit jeder HOMAG Kunde dieses Ziel sicher erreicht, stehen wir ihm zur Seite. Mit herausragender Technik und einem umfassenden Service-Paket. Von der Planung und Konzeption über die Installation bis hin zum laufenden Betrieb seiner Anlage. Dadurch gewinnt er die Sicherheit, dass die Maschine seine Erwartungen erfüllt. Heute und morgen. Tag für Tag.



lifeline | service

Der HOMAG **lifeline I service** sichert Ihnen hohe Maschinen-Verfügbarkeit und wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lifecycle Ihrer Maschine hinweg.



Technische Daten KAL 300

Die Baureihe KAL 300 bietet ein vielseitiges Produktprogramm in bester HOMAG Qualität zu einem besonders günstigen Preis. Die Maschinen dieses Typs ermöglichen positioniergenaues Kantenanleimen und sind in unterschiedlichen Baulängen verfügbar. Sie lassen sich in jede Maschinenumgebung integrieren. Durch eine Vielzahl nachrüstbarer Aggregate können sie unterschiedlichste Produktionsaufgaben übernehmen.

KAL 310 und KAL 330										
Gesamtlänge [mm]	5.630	6.130	6.880	7.755	8.545	9.295	10.045	10.860	11.610	12.360
Maschinentype	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Maschinenabmessungen

Gesamtlänge [mm]	siehe Tabelle oben	
Lärmschutzverkleidung		
Gesamtbreite geschlossen/geöffnet [mm]	910/1.540	
Gesamthöhe geschlossen/geöffnet [mm]	1.740/2.280	
Arbeitshöhe [mm]	950	

Arbeitsmaße

Werkstückbreite		
bei Werkstückdicke 22 mm [mm]	min.	55
bei Werkstückdicke 60 mm [mm]	min.	100
Werkstückdicke [mm]	min.	12 opt. 8
	max.	60 opt. 100
Kantendicke Streifen/Rollen [mm]	min.	0,3
A3 [mm]	max.	3,0
A20 [mm]	max.	20,0
Kantenlänge Rolle A3/A20 [mm]	min.	150
Kantenlänge Streifen A20 [mm]	min.	200
Werkstücküberstand fix [mm]		30
(optional verstellbar bei KAL 330)		

Anschlusswerte

Betriebsspannung	400 V
Steuerspannung	24 V
Frequenz	50 Hz
Statische Umrichter	eingebaut
Schaltschrank	angebaut
Elektr. Gesamtanschlusswert kW	nach Bestückung
Gesamtabsaugeleistung m³/h	nach Bestückung
Luftgeschwindigkeit	28 m/sec.
Pressluftverbrauch	nach Bestückung
Pressluftanschluss	R1/2" Innengewinde Zuleitung R1"
Druckverlust	ca. 200 mm/Ws

Sonstiges

Vorschub fix	18 m/min.
Optional: Stufenlos regelbar	18 - 25 m/min. (32 m/min.)
Maschinengewicht ca. kg	nach Maschinentype

Technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Wir behalten uns Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vor.



Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe



HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG

Homagstraße 3-5

72296 SCHOPFLOCH

DEUTSCHLAND

Tel. +49 7443 13-0

Fax +49 7443 13-2300

info@homag.de

www.homag.de