

Leitfaden für die Vorbereitungen am Aufstellungsort



stratasys®

F123-Reihe Shared Office
3D-Druckersystem



Urheberrecht

Copyright © 2017-2022 Stratasys Ltd. Alle Rechte vorbehalten.

Diese Dokumentation enthält geschützte Informationen von Stratasys Ltd. Diese Informationen werden ausschließlich zur Unterstützung autorisierter Benutzer des Stratasys-3D-Drucksystems zur Verfügung gestellt. Kein Bestandteil dieser Dokumentation darf für andere Zwecke verwendet oder gegenüber Dritten offengelegt werden. Die diesem Dokument zugrundeliegenden technischen Daten können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden. Kein Bestandteil dieser Anleitung darf ohne vorherige schriftliche Zustimmung von Stratasys Ltd. auf irgendeine Art und Weise vervielfältigt oder in Datenbanken oder Datenabfragesystemen gespeichert werden.

Falls dieses Dokument als PDF-Datei zur Verfügung gestellt wird, darf es für den internen Gebrauch ausgedruckt werden.

Teile-Nr. 401692-0001_REV_H

Haftung

Stratasys übernimmt keine Haftung, weder für eventuell in diesem Handbuch enthaltene Fehler noch für etwaige beiläufig entstandene oder Folgeschäden, die im Zusammenhang mit der Bereitstellung, Ausführung oder Verwendung dieser Unterlagen entstehen können. Stratasys übernimmt im Zusammenhang mit diesen Unterlagen keinerlei Haftung. Dies schließt jegliche Haftung für stillschweigende Gewährleistungen der Marktgängigkeit und der Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch keineswegs darauf beschränkt. Es liegt in der Verantwortlichkeit des Systembenutzers/Materialkäufers, festzustellen, ob Stratasys-Material sicher, rechtmäßig und in technischer Hinsicht für die beabsichtigte Anwendung geeignet ist, sowie in Übereinstimmung mit den örtlichen Umweltbestimmungen die richtigen Entsorgungs- (oder Recycling-)Maßnahmen zu ergreifen. Außer den in den Stratasys-Standardverkaufsbedingungen erwähnten Bestimmungen ist Stratasys nicht für Verluste verantwortlich, die aufgrund der Benutzung der hier beschriebenen Produkte entstehen.

Marken

Stratasys, F123 Series, F170, F190 CR, F270, F370, F370 CR, GrabCAD, Insight, FDM und alle Druckermaterialien sind Marken von Stratasys Ltd. und/oder seinen Tochtergesellschaften oder verbundenen Unternehmen und können in bestimmten Ländern eingetragen sein. Alle anderen Produktnamen und Warenzeichen sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.

Übersetzung der ursprünglichen Bedienungsanleitung.

Inhalt

Revisionsprotokoll.....	iv
Sicherheit.....	iv
Sichere Umgebung.....	iv
Einführung	1
So verwenden Sie dieses Handbuch	1
Über die Drucker der F123-Reihe	1
Systemkomponenten.....	2
Anforderungen an den Aufstellungsort	4
Physische Daten und Platzbedarf	4
Umgebungsanforderungen.....	7
Elektrische Anschlussanforderungen	9
Anforderungen an den Arbeitsplatz	9
LAN-Anforderungen	9
Vorbereitung der Installation	10
Untersuchen der Kiste auf Beschädigungen	10
Erforderliche Extras und Geräte.....	10
Auspacken des Druckers	10
Checkliste für die Vorbereitungen am Aufstellungsort	17
Anforderungen an die elektrische Installation	17
Umgebungsanforderungen.....	17
Erforderliche Installationsaufgaben	17

Revisionsprotokoll



Übersetzungen dieses Handbuchs werden regelmäßig aktualisiert. Wenn Sie eine übersetzte Version verwenden, überprüfen Sie bitte die englische Version, um die letzte Revision und die Liste der Updates zu erhalten.

In der folgenden Tabelle sind die Änderungen in jeder Revision dieses Dokuments aufgeführt.

Revision	Datum	Beschreibung der Änderungen
A	Januar 2017	Erste Ausgabe dieses Dokuments.
B	Februar 2017	Angaben zu USB-Anschlüssen und Materialaufbewahrung aktualisiert.
C	Dezember 2017	Heizleistung hinzugefügt, Materiallagertemperatur °C aktualisiert und Checklistenpunkt gelöscht
D	November 2018	Informationen über TPU 92A (Elastomer) hinzugefügt
E	November 2019	Materialinformationen für Diran und ESD7 hinzugefügt
F	März 2020	240V-Hinweis hinzugefügt
G	März 2021	Informationen zum ABS-CF10 hinzugefügt
W	Mai 2022	F190 CR und F370 CR hinzugefügt

Sicherheit

Die folgenden grundlegenden Sicherheitstipps sollen die Sicherheit bei der Installation, beim Betrieb und bei der Wartung der Stratasys-Geräte gewährleisten. Sie sollten nicht als umfassend betrachtet werden, wenn es um Sicherheit geht. Die Drucker der F123-Reihe wurden zwar als sichere und zuverlässige Geräte entwickelt; der Zugriff auf bestimmte Bereiche des Druckers ist jedoch möglicherweise gefährlich.

Sichere Umgebung

- Schließen Sie die Geräte an eine geerdete Stromquelle an. Die Erdleitung darf weder außer Betrieb genommen noch umgangen werden.
- Sie sollten wissen, wo sich die Unterbrecher für die Verzweigungsleitungen der Geräte oder der Sicherungen befinden und wie diese im Notfall ein- bzw. ausgeschaltet werden.
- Sie sollten wissen, wo sich die Feuerlöscher befinden und wie man sie benutzt. Verwenden Sie für Elektrobrände ausschließlich Löscheräte des Typs ABC.
- Informieren Sie sich über Erste-Hilfe- und Notfallmaßnahmen in der Anlage des Kunden.
- Verwenden Sie ausreichende Lichtquellen bei den Geräten.
- Stellen Sie sicher, dass der Bereich mit den Geräten nicht überhitzt oder zu feucht wird. Die empfohlenen Werte müssen eingehalten werden.
- Verwenden Sie dieses Produkt nicht in einer Umgebung mit explosiven oder entflammaren Verbindungen.

Einleitung

So verwenden Sie dieses Handbuch

Dieses Handbuch bietet Informationen über die Auswahl eines passenden Standorts für den Drucker der F123-Reihe. Dieses Handbuch bietet außerdem Anleitungen zum Entpacken und für die Ersteinrichtung. Besonders wichtige Informationen werden in einem von drei Formaten zur Verfügung gestellt:



Eine **Warnung** weist darauf hin, dass eine Vorgehensweise einen Bediener verletzen könnten, falls die Anweisungen nicht befolgt werden. Eine **Warnung** wird vor dem Absatz mit der dazugehörigen Anweisung vermerkt.



Text, der mit **Achtung** gekennzeichnet ist, weist auf Vorgehensweisen hin, die zu Schäden an Geräten führen können, falls die Anweisungen nicht befolgt werden. **Achtung** wird vor dem Absatz mit der dazugehörigen Anweisung vermerkt.



Ein **HINWEIS** weist auf einen bestimmten Punkt hin oder bietet einen Tipp für den Betrieb. **HINWEISE** sind nützlich, weisen jedoch nicht auf Vorgehensweisen hin, die bei Nichteinhaltung zu Verletzungen oder Schäden führen können. Dieser Text wird nach dem Absatz mit der dazugehörigen Anweisung vermerkt.

Über die Drucker der F123-Reihe

Die 3D-Drucker der F123-Reihe weisen die neueste innovative Technologie auf und produzieren genaue Prototypen von einem CAD-Design. Die FDM-Technologie von Stratasys (Fused Deposition Modeling) bietet Prototypenteile, einschließlich interner Features, die für Form, Eignung und Funktion von Feldversuchen verwendet werden können. DDM (Direct Digital Manufacturing) ermöglicht die Erstellung von benutzerdefinierten Teilen für den Endverbrauch direkt von 3D-CAD-Daten. Die Drucker der F123-Reihe bieten ein servo-/riemengetriebenes XY-Portal mit Mehrfach-Modellmaterialfunktionen.

Systemkomponenten

- Der Drucker der F123-Reihe
- Materialpaket(e)
- Willkommenskit (mit Anleitung zum Herunterladen der Bedienungsanleitung und allgemeinen Tools zum Warten des Druckers)
- GrabCAD Print-Softwarepaket
- Eine PC-Arbeitsstation (wird nicht von Stratasys verkauft)

Highlights des F170

- Maximaler Bauraum: 254 x 254 x 254 mm
- Materialschächte: 1 Modell, 1 Stütze
- Grafische Touchscreen-Benutzeroberfläche
- WLAN-Funktionen
- Drei USB-Anschlüsse (2 vorne, 1 hinten)
- Kamera für Fernüberwachung

F190 CR Höhepunkte

- Maximaler Bauraum: 308 x 254 x 308 mm
- Materialschächte: 1 Modell, 1 Stütze
- Grafische Touchscreen-Benutzeroberfläche
- Automatischer Materialwechsel
- WLAN-Funktionen
- Drei USB-Anschlüsse (2 vorne, 1 hinten)
- Kamera für Fernüberwachung

Highlights des F270

- Maximaler Bauraum: 308 x 254 x 308 mm
- Materialschächte: 2 Modell, 2 Stütze
- Grafische Touchscreen-Benutzeroberfläche
- Automatischer Materialwechsel
- WLAN-Funktionen
- Drei USB-Anschlüsse (2 vorne, 1 hinten)
- Kamera für Fernüberwachung

F370/F370 CR Höhepunkte

- Maximaler Bauraum: 356 x 254 x 356 mm
- Materialschächte: 2 Modell, 2 Stütze
- Insight-Softwarepaket
- Grafische Touchscreen-Benutzeroberfläche
- Automatischer Materialwechsel
- WLAN-Funktionen
- Drei USB-Anschlüsse (2 vorne, 1 hinten)
- Kamera für Fernüberwachung

Anforderungen an den Aufstellungsort

Legen Sie basierend auf den folgenden Kriterien fest, wo der Drucker installiert werden soll:

1. Platzbedarf
2. Umgebungsanforderungen
3. Anforderungen an die Elektrik
4. LAN-Anforderungen



Die Drucker der F123-Reihe können Schwingungspegel verursachen, die hauptsächlich von der Geometrie und den Materialcharakteristiken des Teilebaus abhängen. Dies muss in Betracht gezogen werden, falls der Drucker neben Geräten aufgestellt wird, die empfindlich auf Schwingungen reagieren.

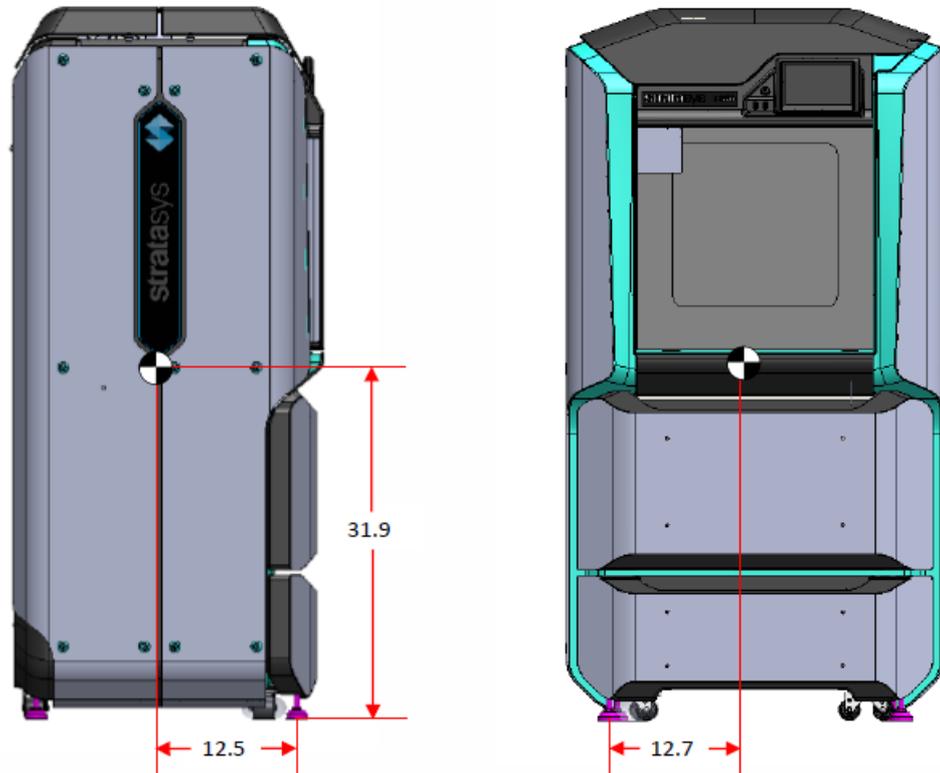
Physische Daten und Platzbedarf

Abmessungen und Gewichte

Vergewissern Sie sich, dass die Aufstellungsfläche am Installationsstandort das Gewicht und die Abmessungen inklusive der erforderlichen Abstände ermöglicht.

Status	Abmessungen/Gewichte
In einer Kiste verpackt	Breite: 122 cm Tiefe: 102 cm Höhe: 193 cm
Ohne Transportkiste	Breite: 86 cm Tiefe: 71 cm Höhe: 163 cm
Transportgewicht (in Transportkiste)	320 kg
Druckergewicht (ohne Transportkiste)	227 kg

Abbildung 1: F123 Massenschwerpunkt



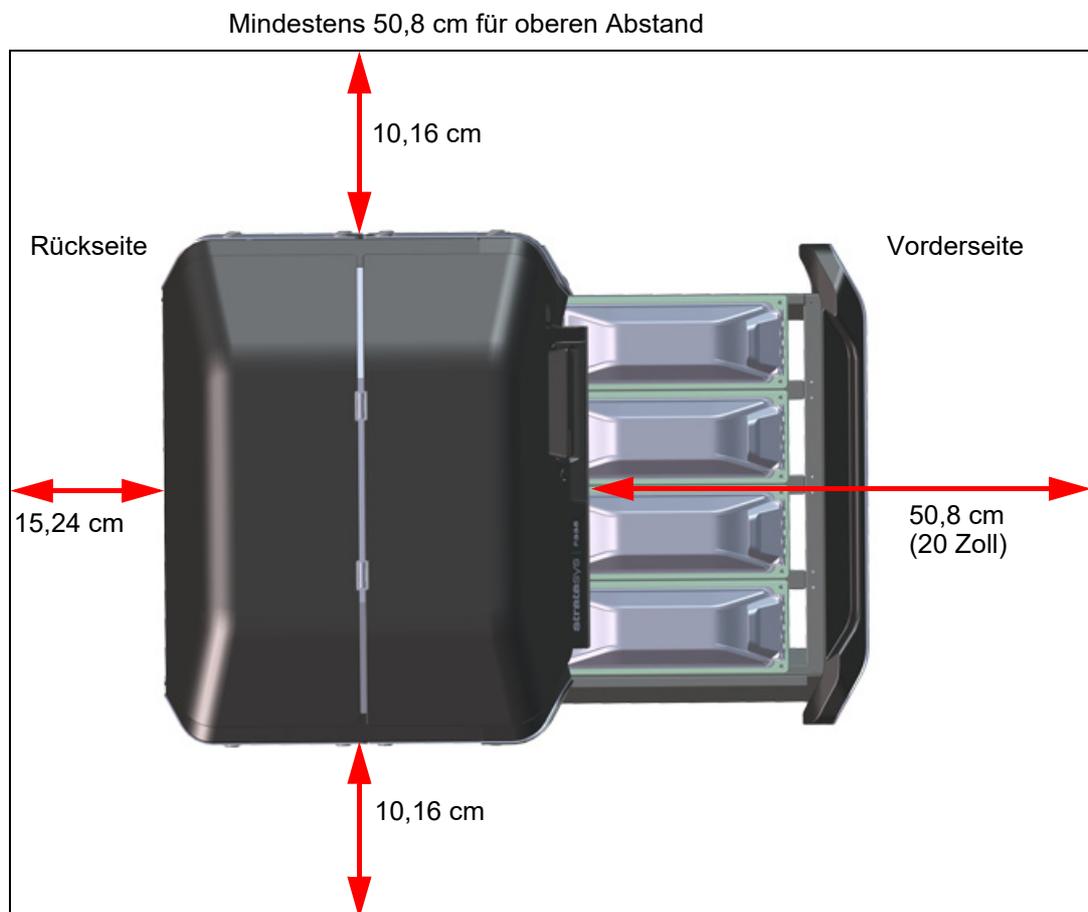
Alle Abmessungen sind in Zoll angegeben und werden von der Mitte des vorderen linken Nivellierfußes gemessen.

Mindestabstände beim Betrieb

Für eine angemessene Luftzirkulation muss ausreichender Abstand auf der Rückseite und an den Seiten vorhanden sein, und an der Vorderseite muss genügend Abstand vorhanden sein, damit die Ofentür und die Schubladen geöffnet werden können.

Seitlicher Abstand	Mindestens 10,16 cm auf jeder Seite
Hinterer Abstand	Mindestens 15,24 cm
Vorderer Abstand	Mindestens 50,8 cm
Oberer Abstand	Mindestens 50,8 cm

Abbildung 2: Mindestabstände



Umgebungsanforderungen

- Der Drucker der F123-Reihe ist nur für die Verwendung in Innenräumen vorgesehen.
- Luftqualitätsbedingungen mit übermäßigen Festpartikeln (leitend oder nichtleitend) können zu Systemschäden führen.
- Luftqualitätsbedingungen, unter denen sich aerogene Öle auf dem Drucker oder in diesem ansammeln können, schädigen möglicherweise die Plastikkomponenten.
- Die Betriebstemperatur des Systems sollte 15 °C bis 30 °C betragen und die relative Luftfeuchtigkeit sollte bei 30 % bis 70 % nicht-kondensierend liegen.
- Die Lagertemperatur des Systems sollte 0 °C bis 35°C betragen und die relative Luftfeuchtigkeit sollte bei 20 % bis 90 % nicht-kondensierend liegen.
- Die Installationshöhe darf 2000 m. ü. d. M. nicht überschreiten.
- Das Material muss bei 13 °C bis 30°C (55°F bis 86°F) und einer Luftfeuchtigkeit von bis zu 70% aufbewahrt werden.
- Geräuschemission (akustisch): <32dBA im Leerlauf, <46dBA beim Bauen

Wärmeabgabe

Wärme wird meist durch den oberen Bereich des Druckers abgegeben. Die Wärmeabgabe hängt vom Material ab, wegen den verschiedenen Temperaturen in der Baukammer.

Materialtyp	Wärmeabgabe (beim Bauen)	Wärmeabgabe (im Leerlauf)
ABS	~ 2.300 BTU/Std.	~ 1.800 BTU/Std.
ABS ESD7	~ 2.300 BTU/Std.	~ 1.800 BTU/Std.
ABS-CF10	~ 2.600 BTU/Std.	~ 2.200 BTU/Std.
PC-ABS	~ 2.600 BTU/Std.	~ 2.100 BTU/Std.
PLA	~ 550 BTU/Std.	~ 35 BTU/Std.
ASA	~ 2.300 BTU/Std.	~ 1.800 BTU/Std.
TPU 92A	~ 2.300 BTU/Std.	~ 1.800 BTU/Std.
Diran™ 410MF07	~ 2.950 BTU/Std.	~ 2.900 BTU/Std.
Nylon-CF10	~ 2.600 BTU/Std.	~ 2.200 BTU/Std.

Stromverbrauch

Der Stromverbrauch hängt aufgrund der verschiedenen Temperaturen in der Baukammer vom Material ab.

Materialtyp	Stromverbrauch (beim Bauen)	Stromverbrauch (im Leerlauf)	Stromverbrauch (im Ruhezustand)
ABS	650 W	510 W	10 W
ABS ESD7	650 W	510 W	10 W
ABS-CF10	750 W	650 W	10 W
PC-ABS	750 W	610 W	10 W
PLA	150 W	10 W	10 W
ASA	650 W	510 W	10 W
TPU 92A	650 W	510 W	10 W
Diran 410MF07	850 W	825 W	10 W
Nylon-CF10	750 W	650 W	10 W

Wechselstromanforderungen

- 50/60 Hz
- Spannung: 100–132, 200–240 VAC
- Maximale Änderung der Eingangsspannung: $\pm 10\%$ vom Nennwert.
- Stromstärke: 15/7 A.
- Die geerdete Steckdose muss entweder mit einem Euro- oder einem US-Netzkabelstecker (im Willkommenspaket enthalten) verbunden sein und darf sich nicht weiter als 1,83 m vom Drucker entfernt befinden.

**Achtung:**

Zum Anschließen des Druckers an die Wechselstromquelle ist ein Netzkabel vorhanden. Verwenden Sie es nicht mit anderen Geräten.

Der Drucker sollte nicht außerhalb dieser Reichweite betrieben werden, da sonst eine Leistungsminderung und eine verkürzte Lebensdauer der Komponenten zu erwarten ist. Betreiber von Anlagen, die nicht genau über die Stromqualität der Anlage Bescheid wissen, sollten sich an ihren Stromanbieter wenden.

**Achtung:**

Verwenden Sie kein Verlängerungskabel und keine Steckdosenleiste, da diese Spannungsschwankungen verursachen können. Schließen Sie das Stromkabel direkt an der Steckdose oder der USV an.

Anforderungen an die PC-Arbeitsstation

Informationen zu den Anforderungen an die GrabCAD Print-PC-Arbeitsstation finden Sie unter: <http://help.grabcad.com/article/195-system-requirements-for-grabcad-print>.

Informationen zu den Anforderungen an die Insight-PC-Arbeitsstation finden Sie auf der Stratasys-Website.

LAN-Anforderungen

Wenn Sie für Kommunikation und Dateiübertragung eine LAN-Verbindung verwenden: Die LAN-Verbindung ist ein RJ45-Anschluss mit 100-Base-T und Ethernet-Protokoll. Im Willkommenskit des Druckers ist ein 4,57 Meter langes CAT6, 10/100-Base-T-Kabel enthalten. Für den Drucker kann eine DHCP-Konfiguration und eine Konfiguration mit statischer IP-Adresse verwendet werden.

Eine LAN-Verbindung ist jedoch nicht erforderlich, da der Drucker Dateien über eine WLAN-Verbindung oder einen USB-Stick in einem der USB-Anschlüsse des Druckers übertragen kann. Ausführliche Informationen und Anweisungen zum Übertragen von Dateien auf den Drucker finden Sie in der Bedienungsanleitung zur F123-Reihe.

Vorbereitung der Installation

Untersuchen der Kiste auf Beschädigungen

Bevor Sie die Versandkiste öffnen, sollten Sie sie auf Anzeichen von äußeren Beschädigungen untersuchen. Melden Sie nachweisliche äußere Beschädigungen an Stratasys und die Versandfirma.

Erforderliche Werkzeuge und Geräte

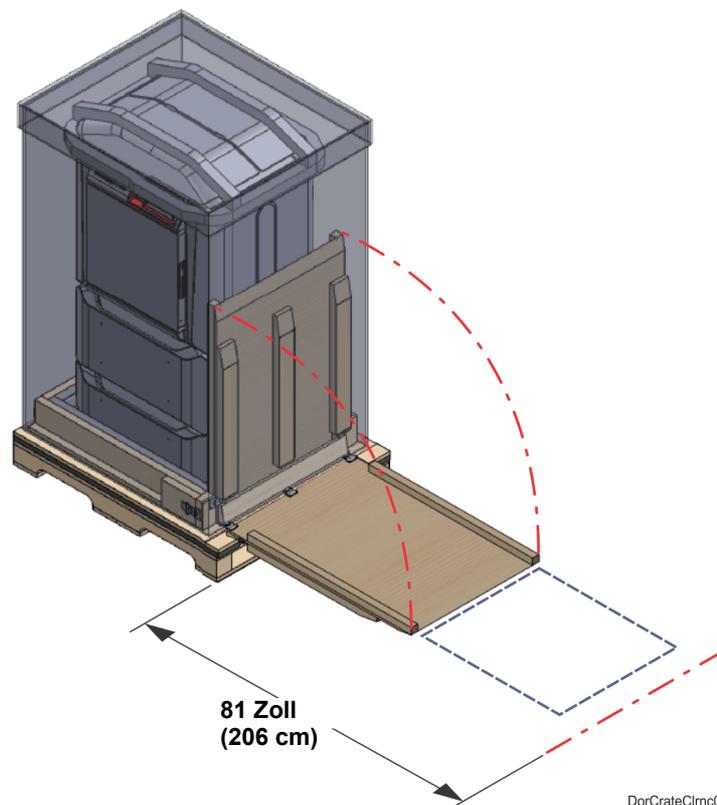
- Grundlegende Handwerkzeuge (Akku-Schraubendreher oder Bohrereinsatz mit Kreuzschlitzschraubendreher).
- Universalmesser.
- Für den Transport des Systems ist möglicherweise ein Hubwagen oder Gabelstapler erforderlich.

Auspacken des Druckers



Wenn Sie den Drucker über die Rampe von der Transportpalette herunternehmen möchten, vergewissern Sie sich, dass ein Abstand von mindestens 206 cm für die Rampe und den Drucker zur Verfügung steht, bevor Sie mit dem Auspacken beginnen. (Abbildung 3) Die Transportpalette des Druckers weist auf die Position der Rampe hin.

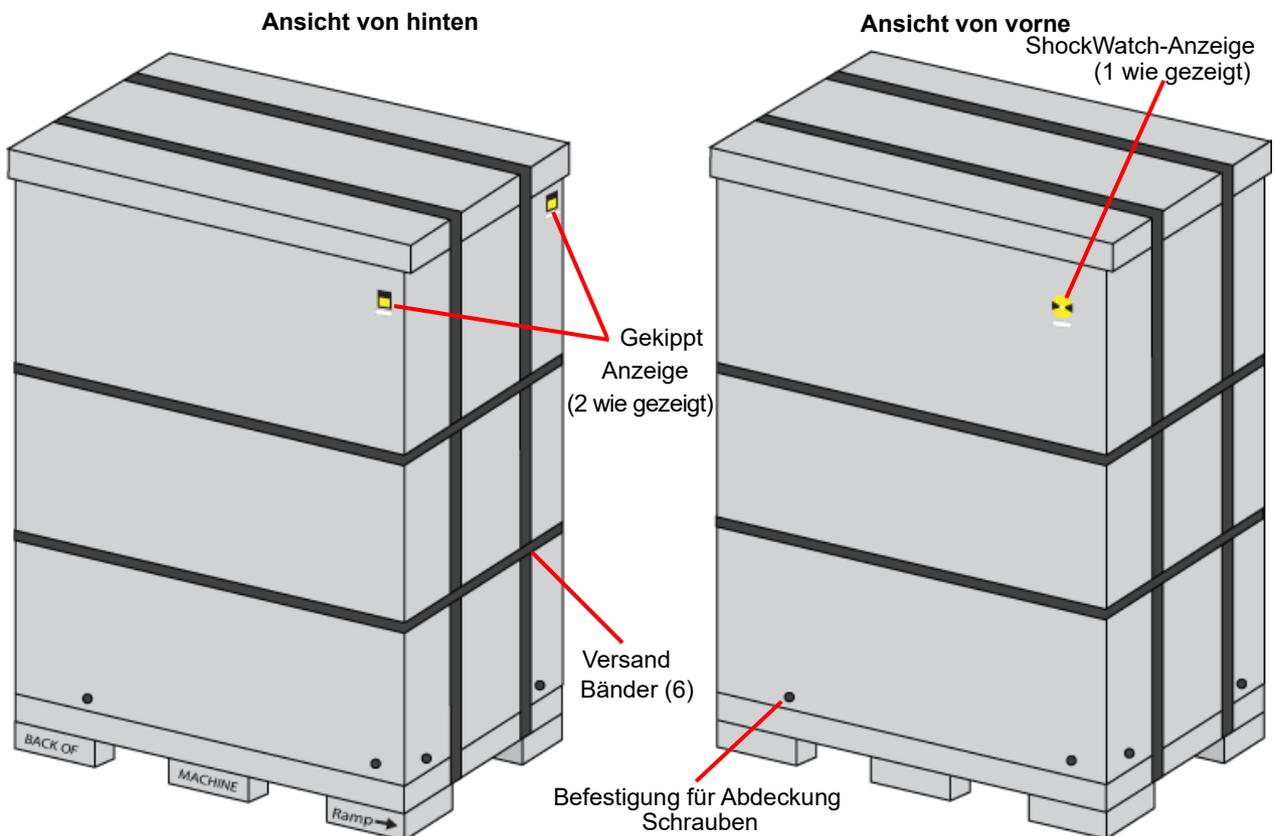
Abbildung 3: Abstand für die Rampe



Entfernen des Versandmaterials

1. Prüfen Sie die an der Außenseite des Kartons angebrachten Neigungsanzeigen (2) und die ShockWatch-Anzeige. Fotografieren Sie diese Anzeigen ggf., um sie dem Installationsbeauftragten zu zeigen. Falls bei der Installation eine Beschädigung erkannt wird, kann dieses Foto dem Installationsbeauftragten helfen, die Ursache für die Beschädigung herauszufinden (Abbildung 4).
2. Verwenden Sie einen Kreuzschlitzschraubendreher, um die Befestigungsschrauben der Abdeckung von der Transportpalette zu entfernen (Abbildung 4).

Abbildung 4: Details zur Versandkiste



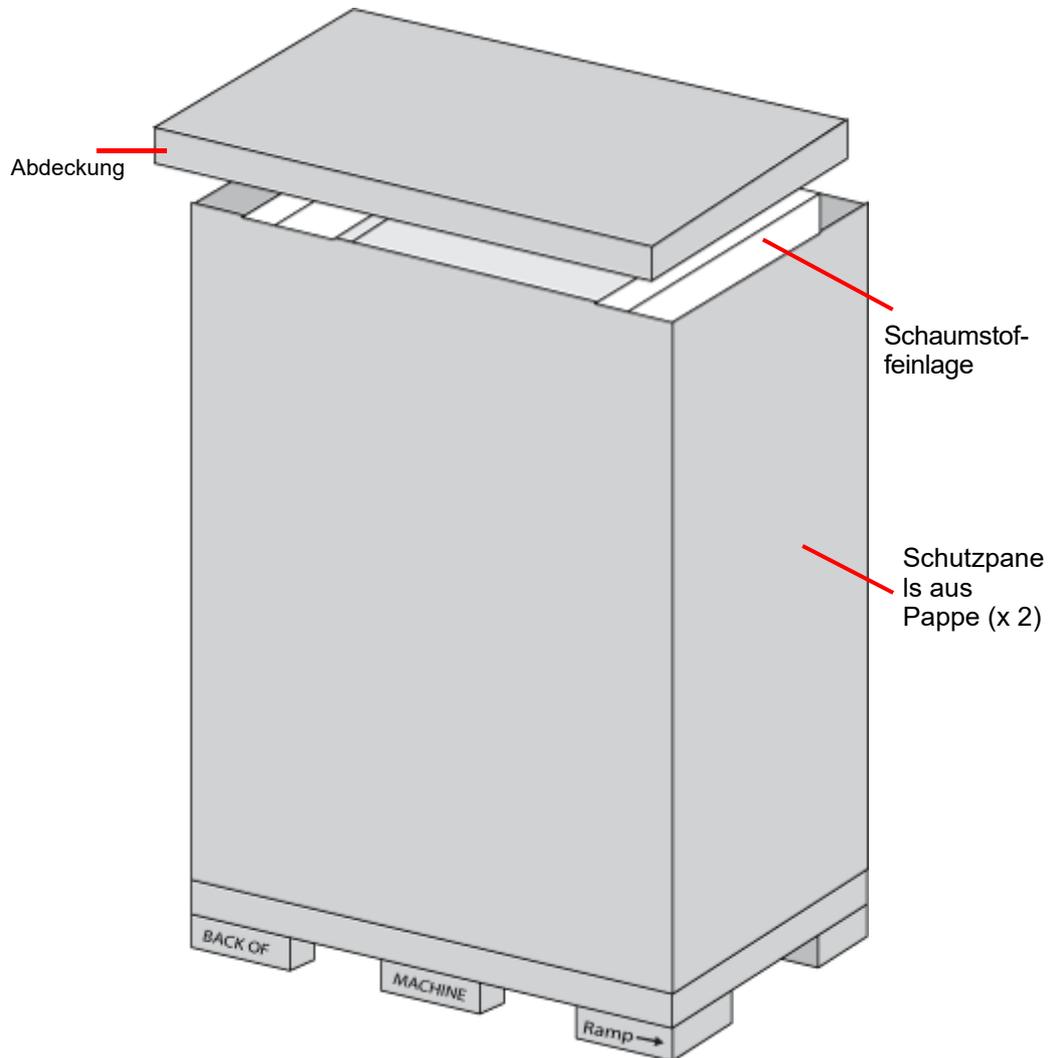
Warnung: Verletzungsgefahr

Die Umreifungsbänder sind sehr straff gespannt. Wenn sie durchgeschnitten werden, können sie mit viel Wucht aufspringen. Tragen Sie beim Entfernen der Umreifungsbänder eine Schutzbrille.

3. Schneiden Sie die Umreifungsbänder vorsichtig durch (Abbildung 4).
4. Entfernen Sie die Abdeckung aus Pappe oben von der Kiste (Abbildung 5).
5. Entfernen Sie die 2 Schutzpanels aus Pappe, in denen sich der Drucker befindet (Abbildung 5).

- Entfernen Sie die Schaumstoffeinlage von der Oberseite des Druckers (Abbildung 5).

Abbildung 5: Auspacken des Druckers (Abdeckung entfernt)



- Entfernen Sie den Drucker von der Transportpalette, zum Beispiel mit einem Gabelstapler (siehe „Drucker von Transportpalette entfernen – Anweisungen für Gabelstapler“ (Seite 13)) oder manuell, mit Hilfe einer Rampe (siehe „Entfernen des Druckers von der Transportpalette – Anweisungen für Rampe“ (Seite 14)).

Drucker von Transportpalette entfernen – Anweisungen für Gabelstapler

1. Entriegeln Sie die beiden Sperrriegel, mit denen die Rampe aufrecht gehalten wird (Abbildung 7). Entfernen Sie die Schaumstoffeinlage von der Oberkante der Rampe und legen Sie die Rampe zur Seite.
2. Entriegeln Sie die in [Abbildung 8](#) gezeigten Sperrriegel und entfernen Sie die durch die Sperrriegel gehaltenen Panels.
3. Entfernen Sie alle Klebebänder und entpacken Sie den Drucker vorsichtig, indem Sie den Plastikbeutel nach unten ziehen.



Achtung:

Seien Sie vorsichtig, wenn Sie die Plastikbeutel durchschneiden, damit Sie die Oberflächen des Druckers nicht beschädigen.

4. Schneiden Sie mit einem Universalmesser den Plastikbeutel auf und entfernen Sie ihn. Stellen Sie dabei sicher, dass der Beutel weder die Öffnungen des Gabelstaplers noch die Laufrollen des Druckers blockiert.

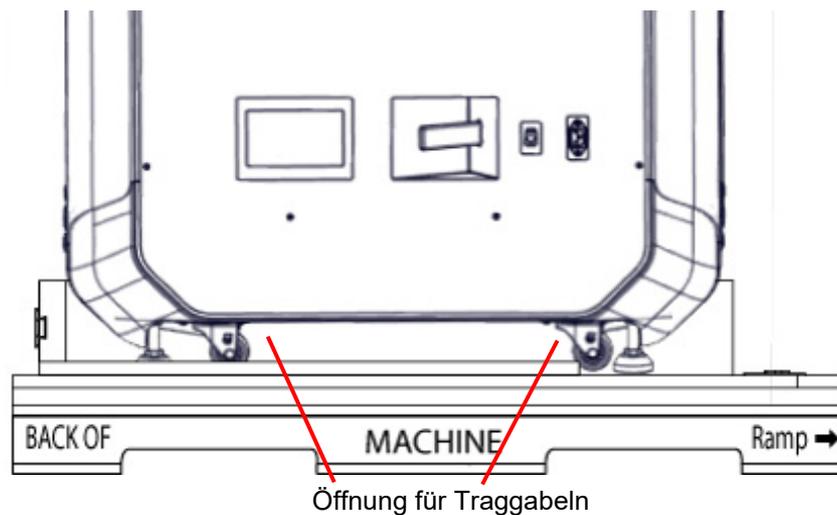


Achtung:

Greifen Sie von der Rückseite des Druckers auf die Öffnungen des Gabelstaplers zu (Abbildung 6).

5. Heben Sie den Drucker mithilfe eines Gabelstaplers vorsichtig vertikal an und entfernen Sie die Transportpalette.

Abbildung 6: Öffnung für Traggabeln



6. Lassen Sie den Drucker vorsichtig herunter, bis er auf seinen Laufrollen steht.
7. Überprüfen Sie die Außenseite des Druckers auf Dellen und Kratzer. Falls Sie eine Beschädigung finden, melden Sie diese unverzüglich an Stratasys und die Versandfirma.
8. Rollen Sie Drucker an seinen ungefähren Aufstellungsort.



Positionieren Sie den Drucker so, dass mindestens 1 Meter auf jeder Seite frei ist, bis der Installationsvorgang abgeschlossen ist, siehe „Physische Daten und Platzbedarf“ (Seite 4). Anweisungen zur endgültigen Einrichtung finden Sie in Kapitel 2 der Bedienungsanleitung für die F123-Reihe.

9. Öffnen Sie die Ofentür, durchschneiden Sie den Kabelbinder, mit dem die Startmaterialien befestigt sind, und entfernen Sie die Startmaterialien aus der Ofenkammer.
10. Öffnen Sie die obere Abdeckung. Schneiden Sie die Kabelbinder durch, mit denen der Druckkopf und die X-Brücke an der vorderen linken Ecke des Portals befestigt sind. Vergewissern Sie sich, dass sich die Kniehebelplatte leichtgängig durch das Portal bewegt.
11. Öffnen Sie die Kammertür und entfernen Sie das orangefarbene Band, das die Düsenreinigungsverfahren am Abfallschacht befestigt.
12. Entfernen Sie die Schutzfolie, die das Logo von Stratasys auf den Seitenwänden bedeckt.

Entfernen des Druckers von der Transportpalette – Anweisungen für Rampe

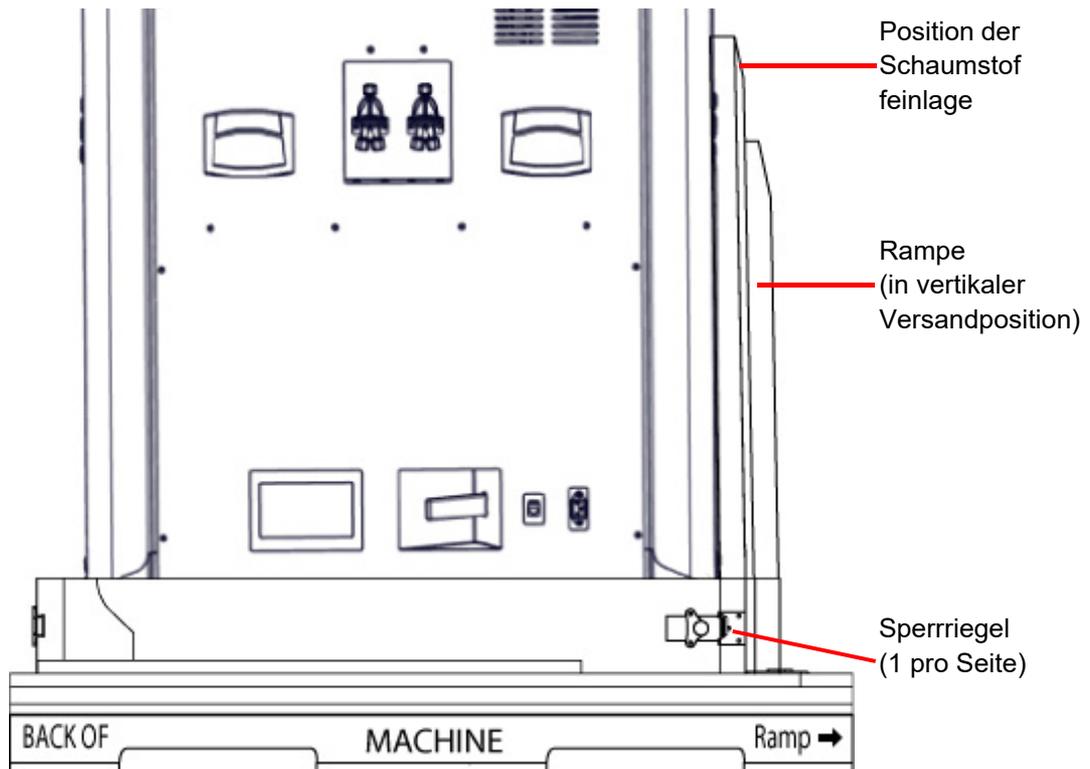


Warnung: Gefahr beim Heben

Vergewissern Sie sich vor dem Entfernen des Druckers von der Rampe, dass Sie ausreichend Personal zur Verfügung haben, um den Drucker von der Transportpalette zu heben, weil der Drucker schwer ist (siehe „Abmessungen und Gewichte“ (Seite 4)). Es sollten mindestens 2 geeignete Personen eingesetzt werden, um den Drucker von der Transportpalette zu heben.

1. Entriegeln Sie die beiden Sperrriegel, mit denen die Rampe aufrecht gehalten wird (Abbildung 7). Entfernen Sie die Schaumstoffeinlage von der Oberkante der Rampe und legen Sie die Rampe zur Seite.

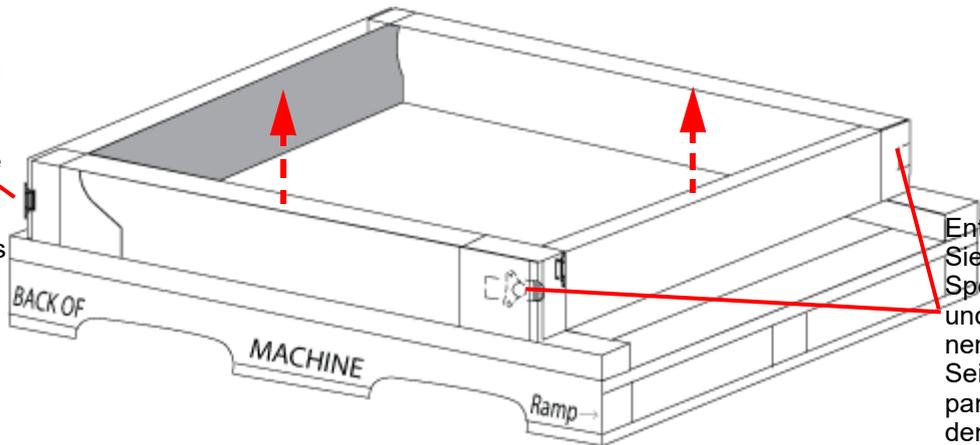
Abbildung 7: Rampenteile



2. Entriegeln Sie die in Abbildung 8 gezeigten Sperrriegel und entfernen Sie die durch die Sperrriegel gehaltenen Panels.

Abbildung 8: Entfernen der Panels der Transportpalette

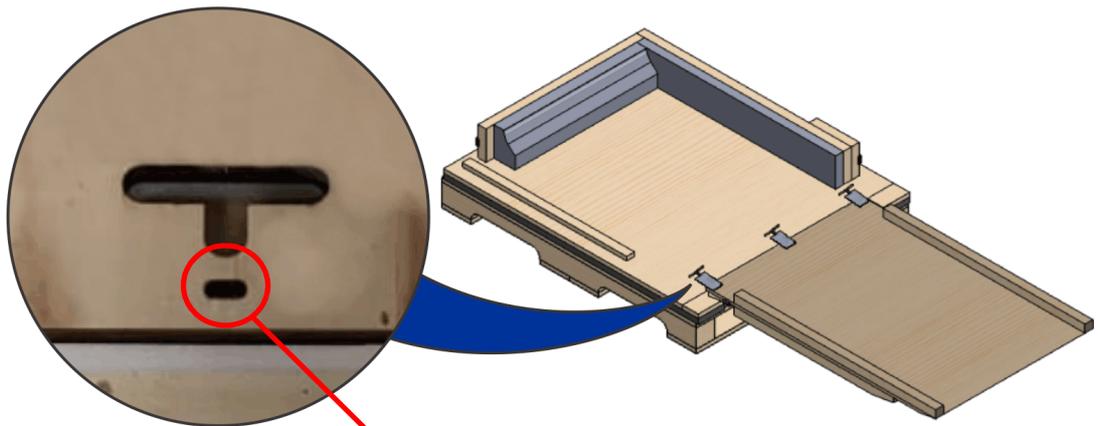
Entriegeln Sie diesen Sperrriegel und entfernen Sie das hintere Panel, indem Sie es aufwärts ziehen.



Entriegeln Sie diese Sperrriegel und entfernen Sie die Seitenpanels, indem Sie sie aufwärts ziehen.

3. Befestigen Sie die Rampe mit den drei Montagelöchern an der Kante der Transportpalette an der Transportpalette.

Abbildung 9: Rampe befestigt



Sichern Sie die Rampe über 3 Befestigungslöcher für Pfosten an der Versandbasis

RampConnected02

**Achtung:**

Seien Sie vorsichtig, wenn Sie die Plastikbeutel durchschneiden, damit Sie die Oberflächen des Druckers nicht beschädigen.

4. Entfernen Sie alle Klebebänder und entpacken Sie den Drucker vorsichtig, indem Sie den Plastikbeutel nach unten ziehen.
5. Durchschneiden Sie den Plastikbeutel mit einem Universalmesser und entfernen Sie ihn. Stellen Sie sicher, dass der Beutel weder die Ausgangsseite der Rampe noch die Laufrollen des Druckers blockiert, damit der Drucker problemlos die Rampe herunterrollen kann.
6. Vergewissern Sie sich, dass sich alle vier Stabilisierungspolster in der höchstmöglichen Position befinden.
7. Rollen Sie den Drucker vorsichtig über die Rampe von der Transportpalette.



Es wird empfohlen, dass beim Entfernen des Druckers jede Seite des Druckers von jeweils einer Person gehalten wird.

8. Überprüfen Sie die Außenseite des Druckers auf Dellen und Kratzer. Falls Sie eine Beschädigung finden, melden Sie diese unverzüglich an Stratasys und die Versandfirma.
9. Rollen Sie Drucker an seinen ungefähren Aufstellungsort.



Positionieren Sie den Drucker so, dass mindestens 1 Meter auf jeder Seite frei ist, bis der Installationsvorgang abgeschlossen ist, siehe „Physische Daten und Platzbedarf“ (Seite 4). Anweisungen zur endgültigen Einrichtung finden Sie in Kapitel 2 der Bedienungsanleitung für die F123-Reihe.

10. Öffnen Sie die Ofentür, durchschneiden Sie den Kabelbinder, mit dem die Startmaterialien befestigt sind, und entfernen Sie die Startmaterialien aus der Ofenkammer.
11. Öffnen Sie die obere Abdeckung. Schneiden Sie die Kabelbinder durch, mit denen der Druckkopf und die X-Brücke an der vorderen linken Ecke des Portals befestigt sind. Vergewissern Sie sich, dass sich die Kniehebelplatte leichtgängig durch das Portal bewegt.
12. Öffnen Sie die Kammertür und entfernen Sie das orangefarbene Band, das die Düsenreinigungsvorrichtungen am Abfallschacht befestigt.

Checkliste für die Vorbereitungen am Aufstellungsort

Anforderungen an die elektrische Installation

- Es wurde eine spezielle Steckdose mit 100-132, 200-240 VAC~15-7A 50/60 Hz installiert.
- Die geerdete Steckdose ist nicht weiter als 2 Meter vom Drucker entfernt.
- Die geerdete Steckdose ist für einen EUR- oder US-Netzstecker ausgelegt.
- Wenn eine LAN-Verbindung genutzt wird, befindet sich der LAN-Anschluss nicht weiter als 4 Meter vom Drucker entfernt.

Umgebungsanforderungen

- Die Umgebungstemperatur des Standorts beträgt 13 °C bis 30 °C.
- Die Luftfeuchtigkeit am Standort beträgt 30 % bis 70 %, nicht kondensierend.
- Der Standort ist nicht höher als 2000 m. ü. d. M.

Erforderliche Installationsaufgaben

- Die GrabCAD Print-Software wurde heruntergeladen und auf der PC-Arbeitsstation des Benutzers installiert.
- Das Willkommenskit und die Startmaterialien wurden aus der Ofenkammer und der Aufbewahrungsschublade entfernt.
- Prüfen Sie, ob der orange Clip/Kabelbinder, der den X-Gurt sichert, entfernt wurde.
- Prüfen Sie, ob der orange Kabelbinder, der den X-Motor sichert, entfernt wurde.



www.stratasys.com



c-support@stratasys.com

stratasys[®]

DAS UNTERNEHMEN FÜR 3D-DRUCKLÖSUNGEN