

MACCHINA DI FORATURA PROFONDA E FRESATURA IMSA MF 1500 BB

Macchina installata e visibile in funzione



500BB

CARATTERISTICHE TECNICHE

CNC SELCA 4040 DH

Profondità di foratura massima in ciclo unico asse V:	mm 1.500
Montante, movimento longitudinale asse X:	mm 3.250
Movimento verticale asse Y:	mm 1.500
Slitta di foratura, movimento appoggio pezzo asse W:	mm 500
Altezza massima pezzo:	mm 2.400
Tavola di staffaggio e movimento avvicinamento pezzo asse U:	mm 1.000
Risoluzione radiale controllata, asse B:	div/gir 360.000
Tavola di staffaggio, dimensione piano rotante:	mm 1.600 x 1.800
Tavola di staffaggio, portata max con 'pezzo rotante':	kg 20.000
Cave di staffaggio tipo standard:	mm 22
Diametro di foratura del pieno minimo - massimo:	mm 5 - 50
Avanzamento rapidi, velocità regolabile max	mm/min 8.000

Via Vecchia di Cuneo 51/A - 12011 Borgo San Dalmazzo (CN)

Tel/ Fax 0171/26.06.58 - email: info@tecnoinsrl.it - www.tecnoinsrl.it

P. Iva : 02395630045 - C.C.I.A.A. CN nr 173695 Trib. CN nr 8773/9764

Mandrino di foratura, rotazione, velocità regolabile	giri/min 1 – 4.200
Potenza motore mandrino di foratura:	kW 15
Attacco punte a cannone; codolo per punta $\varnothing < 6\text{mm}$:	mm \varnothing 10 x 40
Attacco punte a cannone; codolo per punta $6\text{mm} < \varnothing < 25\text{mm}$:	mm \varnothing 25 x 70
Attacco punte a cannone; codolo per punta $\varnothing > 25\text{mm}$:	mm \varnothing 40 x 70
Dimensione e pesi	
Larghezza x Lunghezza x Altezza MF 1500 BB	mm 5.900 x 7.600 x 3.850
Massa complessiva:	kg 42.000
Vasca dell'olio, capacità	lt 600 – 1200
BRANDEGGIO della slitta di lavoro	
Inclinazione verticale minima / massima – asse A	gradi +20° / -20°
Risoluzione radiale continua controllata	gradi 0,001°
TESTA di fresatura – filettatura attacco ISO 50	
Corsa di lavoro orizzontale max – assi Z + W	mm 1000
Montante, movimento longitudinale - asse X	mm 3.250
Slitta di foratura, movimento verticale - asse Y	mm 1.500
Rotazione mandrino, velocità regolabile max	giri/min 2.500
Potenza al mandrino, in classe S1	kW 17
Coppia massima al mandrino	Nm 680
TAVOLA di staffaggio ROTO - TRASLANTI	
Superficie piano di staffaggio max	mm 2.000 x 2.000
Corsa traslante orizzontale max – asse U	mm 1.000
Risoluzione radiale 'in continua' controllata	gradi 0,001°
Portata del pezzo rotante in asse max. rotante	Kg 35.000
Cave di staffaggio tipo standard	mm 22
<u>Macchina completa di:</u>	
• Volantino elettronico remotato	
• Magazzino cambio utensili ISO 50 a 10 posizioni	
• Molti utensili ed attrezzature da lavoro	
• Staggera con svariate punte	
• Manuale d'uso e manutenzione e dichiarazione di conformità CE	

Anno di costruzione: 2006