

**robust, stark und langlebig**

# Hydraulische Kurztaktpressenreihe HKP

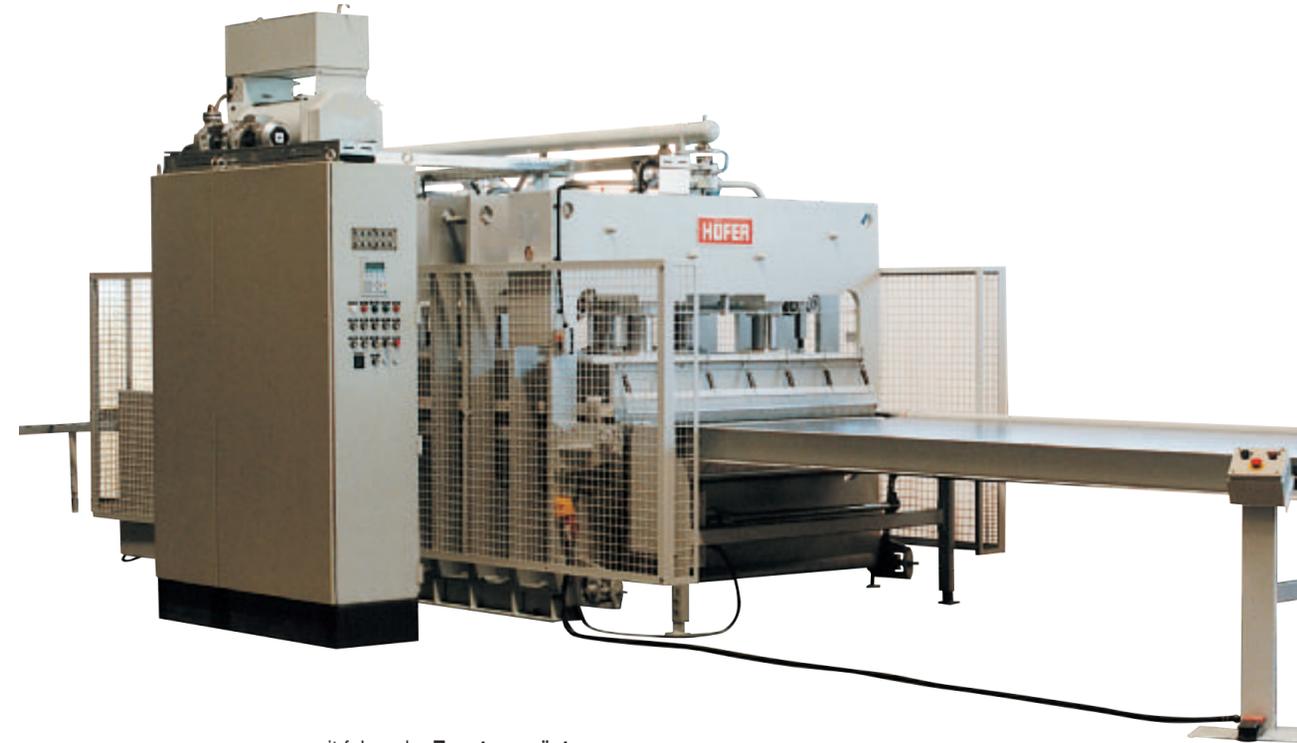
## Hydraulische Kurztaktpresse HKP – querbeschickt



mit folgender **Zusatz-ausrüstung**:

**HUBTISCH** mit Einschubvorrichtung  
**BÜRSTMASCHINE**  
**LEIMAUFTRAGMASCHINE**  
**PRESSBANDABSAUGUNG** an Transportband-Rückseite,  
**BANDRÜTTELEINRICHTUNG** für oberes Preßband,  
**SEITENZYLINDER** elektrisch abschaltbar mit optischer Überwachungsanzeige,  
**AUFDOPPELUNGS-Sicherheitseinrichtung**,  
**THERMOÖL-Elektroheizanlage**

## Hydraulische Kurztaktpresse HKP – längsbeschickt



mit folgender **Zusatz-ausrüstung**:

**PRESSBANDABSAUGUNG** an Transportband-Rückseite,  
**BANDRÜTTELEINRICHTUNG** für oberes Preßband,  
**SEITENZYLINDER** elektrisch abschaltbar mit optischer Überwachungsanzeige,  
**AUFDOPPELUNGS-Sicherheitseinrichtung**,  
**THERMOÖL-Elektroheizanlage**



*Qualität ist unser Konzept*



### Wegmeßsystem

Das berührungslose Wegmeßsystem übernimmt zwei Aufgaben: einerseits überwacht es den Preßraum, damit es zu keiner Werkstückaufdoppelung kommt, andererseits reagiert es bei außermittiger Belegung.

### Hydraulikzylinder

Massive hartverchromte Kolben und dickwandige Zylinder übertragen die volle hydraulische Preßkraft auf den stabilen Preßtisch.

Zugleich bildet die Zylinder/Kolbenkonstruktion die Säulenführung für den Preßtisch. Die Anordnung der Dichtung und der Führungsbänder verhindern einen Trockenlauf der Kolben und so wird ein problemloser Betrieb gewährleistet.



### Thermoölheizanlage

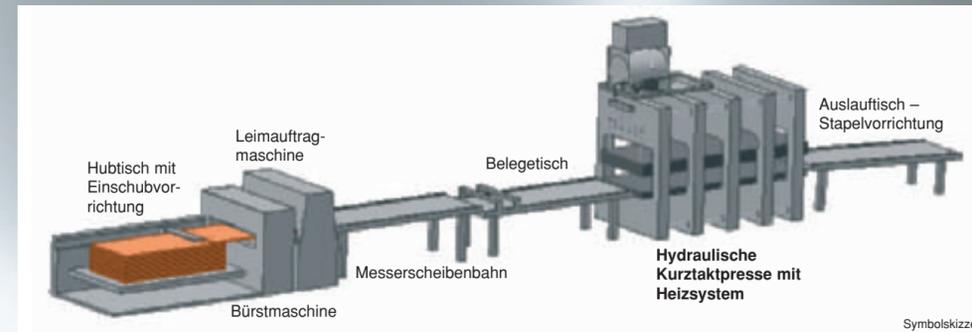
Mit der leistungsstarken programmierbaren Thermoölheizanlage optimieren Sie die Vorläufe Ihrer Preßarbeiten. Die Thermoölheizanlage besitzt eine Wochenprogramm-schaltung und kann so Ihren betrieblichen Anforderungen angepaßt werden. Sicherheitsthermostat, Tropfölauf-fangwanne und eine komplette Verrohrung sind Standard.

### Steuerung

Die frei-programmierbare Steuerung ermöglicht ein Anpassen des Standards an jeweilige Kundenwünsche. Hauptsteuer-funktionen sind im Schaltschrank integriert, individuelle Bedienfunktionen können in Subpulten unterge-bracht werden.



## Komplette Pressenstraße besteht aus

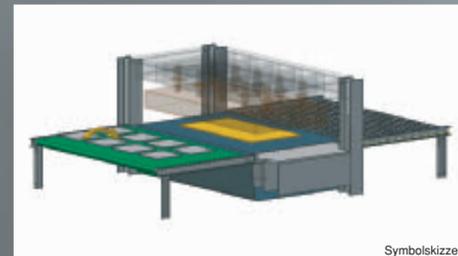


### Abstapelungsmöglichkeiten

Die Pressanlage zeichnet sich durch verschiedene Abstapelungsmöglichkeiten der fertig verpressten Platten aus. Die Varianten sind von der einfachen Auslaufrollenbahn mit manueller Entnahme bis zur automatischen Abstapelung.

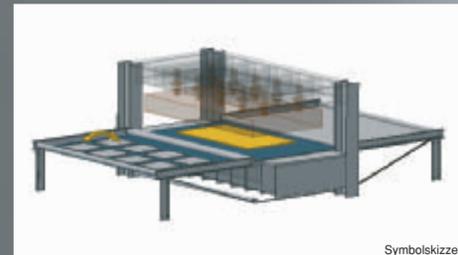


### Beschickssysteme



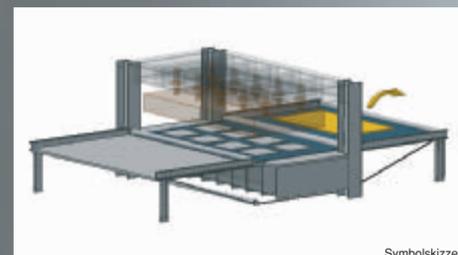
#### Einfachbandsystem

Die beleiteten und beschichteten Platten werden vom **Belegeband** an das **Preßband** übergeben. Nach dem Presszyklus werden die Platten auf die **Auslaufrollenbahn** transportiert. Aufgrund der Abstände zwischen den Bändern ist eine Werkstücklänge von **mindestens 400 mm** notwendig.



#### Doppelbandsystem

Zwei oder drei **von einander unabhängige Transportbänder** sorgen für einen problemlosen Transport der Preßstücke über alle Stationen. Die Plattenteile liegen auf dem Transportband, das vom Einschubtisch direkt in die Presse einfährt. Ein Beschicken und Verpressen von Kleinteilen ist möglich.



TECHNISCHE DATEN		HKP 160	HKP 200	HKP 300	HKP 400	HKP 500
Gesamtpreßkraft	[kN]	1600	2000	3000	4000	5000
	[t]	160	200	300	400	500
Spezifischer Preßdruck (bezogen auf 80% der Preßfläche)	[N/cm <sup>2</sup> ]	60	70	80	90	100
	[kg/cm <sup>2</sup> ]	6	7	8	9	10
Anzahl der Zylinder		8	8	8	10	10
	Zylinderdurchmesser [mm]	100	100	125	125	140
Heizplattengröße	Länge [mm]	3000	3300	3500	3500	3800
	Breite [mm]	1350	1350	1350	1700	1700
Öffnung [mm]		150	150	150	150	150
Anschlußwert (ohne Heizung)	[kW]	7,5	7,5	7,5	11	11

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten

Hydraulische Kurztaktpressanlagen - ein bewährtes Pressenkonzept für vielfältige Beschichtungsaufgaben. HÖFER - Preßanlagen werden in Standardgrößen und nach kundenspezifischen Angaben und Wünschen gefertigt.

Ein perfektes Know-how garantiert eine einfache Handhabung und gewährleistet optimale Produkte. Verschiedene Beschickungs- und Entleerungssysteme - immer am neuesten Stand der Technik - werden angeboten.

Die Standardausstattung umfaßt:

- Preßportale aus Vollstahl
- Preßzylinder aus nahtlosen hochfesten Stahlrohren
- Preßkolben aus legiertem Stahl, geschliffen und hartverchromt
- unser bewährtes Kolbendichtungs- und Führungssystem
- stabile verwindungssteife Preßtischkonstruktion
- Stahlheizplatten - ein- oder mehrfeldrig gebohrt
- Beheizung mit Thermoöl, Heißwasser oder Dampf
- schwere Parallelführung des Prestisches
- Rückhubzylinder
- wartungsfreies Hydrauliksystem mit Leckölrückführung
- Sicherheitsschaltung gegen Werkstückaufdopplung
- Schutzeinrichtungen



Qualität ist unser Konzept

Ing. Gerhardt Höfer & Co.  
MaschinenproduktionsgmbH.  
A-4753 Taiskirchen  
Austria  
Telefon: ++43 (0)7764 / 7351-0  
Telefax: ++43 (0)7764 / 7570  
Internet: www.hoefer-maschinen.com  
E-mail: office@hoefer-maschinen.com

# Hydraulische Kurztaktpresse HKP



Qualität ist unser Konzept