



Original-Betriebsanleitung

Hochleistungs-Hartmetall-Kreissägemaschine
der Baureihe HCS 160 MF

Type-Nr. 8049600H0036

Firma Sasta Stahl GmbH

Vollautomat : - Siemens SPS Steuerung

Sägevorschub : - NC-Achse mit Kugelrollspindel

Materialnachschub : - NC-Achse mit Kugelrollspindel

Spanneinrichtung : - hydraulisch

Maschinennummer : - 10002991

Elektrischer Anschluss : - 400V / 50Hz

Gesamtleistung : - ca. 34 kW

Absicherung : - 3 x 100A

Geräuschemission gem. DIN 45635 : - < 85 dB (A) "bei Leerlauf"

Druckluft : - 6 - 8 bar

Gewicht : - 5000 kg

Sägetisch - Höhe : - 1100 mm

Lademagazin - Typ : - SMII-6m

Schaltplan : - 102600400009-01

Entsorgung - Typ : - Entsorgungszange

Schaltplan : - 20110503

Hydraulikplan : - 80 497300H028

Pneumatikplan : - 80 497400P016

Aufstellplan : - 80A49701H036

Schnittbereichsdiagramm : - 80 496SB48001

BEHRINGER EISELE GmbH

Maschinenfabrik-Sägesysteme

Austraße 29

D 73235 Weilheim / Teck

Postfach 1165

73231 Weilheim / Teck

www.eisele.behringer.net

E-Mail: info@eisele.behringer.net

Zentrale Ersatzteile Service

+49 (0) 7023 /957

57-0

/ -35/ -36 / -33/ -34

+49 (0) 7023 /957 57-80 / -83 / -83



BEHRINGER EISELE
GMBH Maschinenfabrik
D-73235 Weilheim
Made in Germany ☎ 07023 / 9 57 57- 0

Type	HCS 160		
Type-Nr.	8049600H0036		
Serial-Nr.	10002991		
n (min - 1)	20 - 250		
 Type	DRU132M/40		
E-Daten	400	V	50 Hz
Baujahr	2011		82 A
Gewicht	4500		kg





