

FILTERMAX DX

kepl filterów 2x5593 = 11086

FilterMax DX - bezpieczne środowisko pracy w obszarach zagrożonych wybuchem

Zaprojektowany przez firmę Nederman FilterMax DX jest modułowym systemem filtracyjnym mogącym obsługiwać punkty odciągowe na całej powierzchni hali produkcyjnej. FilterMax DX przeznaczony jest do pracy z suchymi pyłami, mogącymi stwarzać zagrożenie wybuchu. Pojedynczy moduł zapewnia wydajność 3600 m³/h. Możliwe jest połączenie trzech modułów, co zapewnia wydajność jednostki rzędu 10800 m³/h. Dla uzyskania większych wydajności używa się kilku urządzeń FilterMax DX połączonych równolegle. Urządzenie wyposażono we

wzmocnioną, podwójnie uziemioną obudowę, z panelem przejmującym ekstremalne obciążenia wstępujące np. w trakcie wybuchu. FilterMax DX został również wyposażony w unikalny, opracowany przez Nedermana system czyszczenia wkładów filtracyjnych. Dla zapewnienia poprawnej i bezpiecznej pracy z pyłami stwarzającymi zagrożenie wybuchem urządzenie to powinno współpracować z innymi produktami firmy Nederman przeznaczonymi do tego rodzaju pyłów takimi jak specjalne ramiona odciągowe oraz wentylatory.

Capture at Source

FilterMax DX do filtracji pyłów wybuchowych

Nederman Dustline jest serią produktów przeznaczonych dla rozwiązywania problemów związanych z odciąganiem i filtracją niebezpiecznych dla zdrowia suchych pyłów występujących na stanowiskach pracy. Wychwytywanie zanieczyszczeń zanim trafią one w strefę oddychania ludzi oraz filtracja przed wypuszczeniem ich do atmosfery to najlepsza droga do zapewnienia zdrowia pracowników i czystego środowiska na stanowisku pracy.

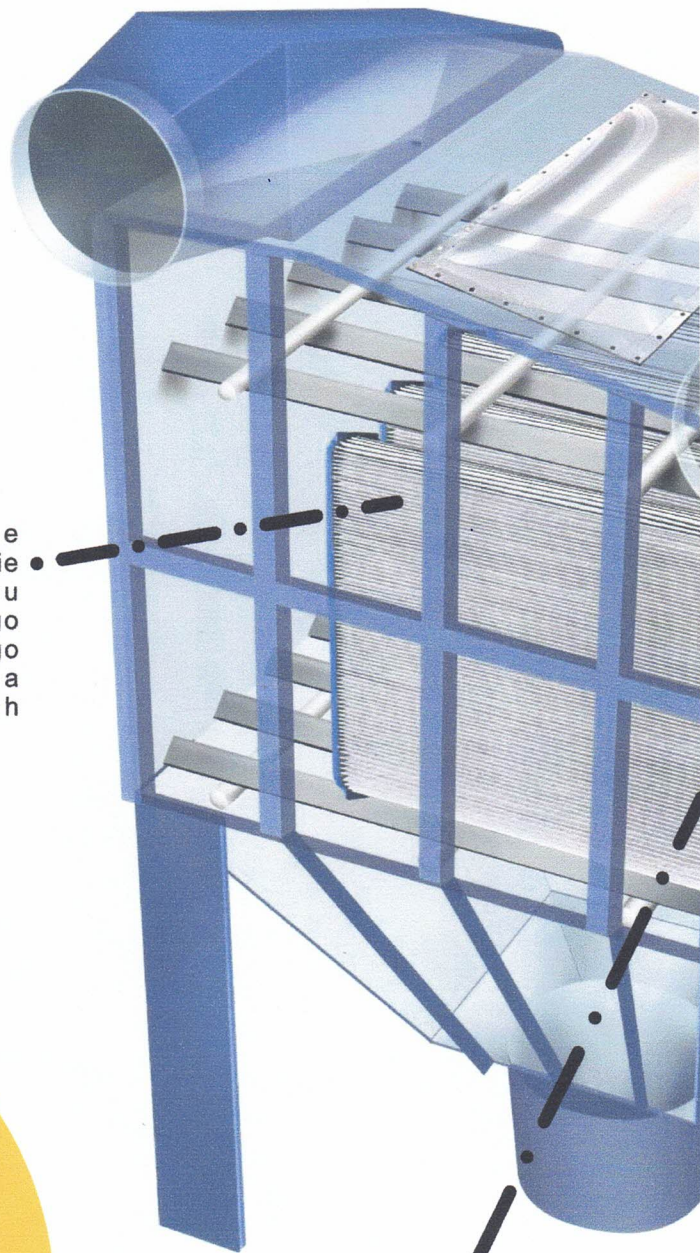
Dobre środowisko pracy przyczynia się do zwiększenia efektywności i niezawodności, dzięki czemu maleją koszty utrzymania.

FilterMax DX został zaprojektowany z przeznaczeniem do filtracji suchych pyłów powstających w procesach przemysłowych. Solidna konstrukcja, gładkie powierzchnie wewnętrzne, optymalizacja maksymalnie dużego kąta nachylenia, mniejszego od kąta zsypania pyłu oraz cyfrowe monitorowanie powodują, że filtr zapewnia efektywną filtrację w trakcie nieprzerwanej pracy.

Automatyczny system czyszczenia

System czyszczenia wkładów filtracyjnych wykorzystuje impuls sprężonego powietrza. Impuls ten uderza w wewnętrzną powierzchnię wkładu filtracyjnego powodując wybite zanieczyszczeń z zewnętrznej powierzchni filtrów. Usunięte cząsteczki zanieczyszczeń opadają na dno zbiornika. Proces czyszczenia odbywa się w trakcie pracy filtra zapewniając jego optymalne parametry. Możliwe jest również wykonanie czyszczenia po zakończonej pracy jeżeli występuje taka konieczność.

Przepływ powietrza skierowany w dół dla efektywnej filtracji najmniejszych cząstek



Rozwarte powierzchnie materiału filtracyjnego dla łatwego usuwania grubszych cząstek.

Efektywny i cichy system czyszczenia wkładów filtracyjnych.

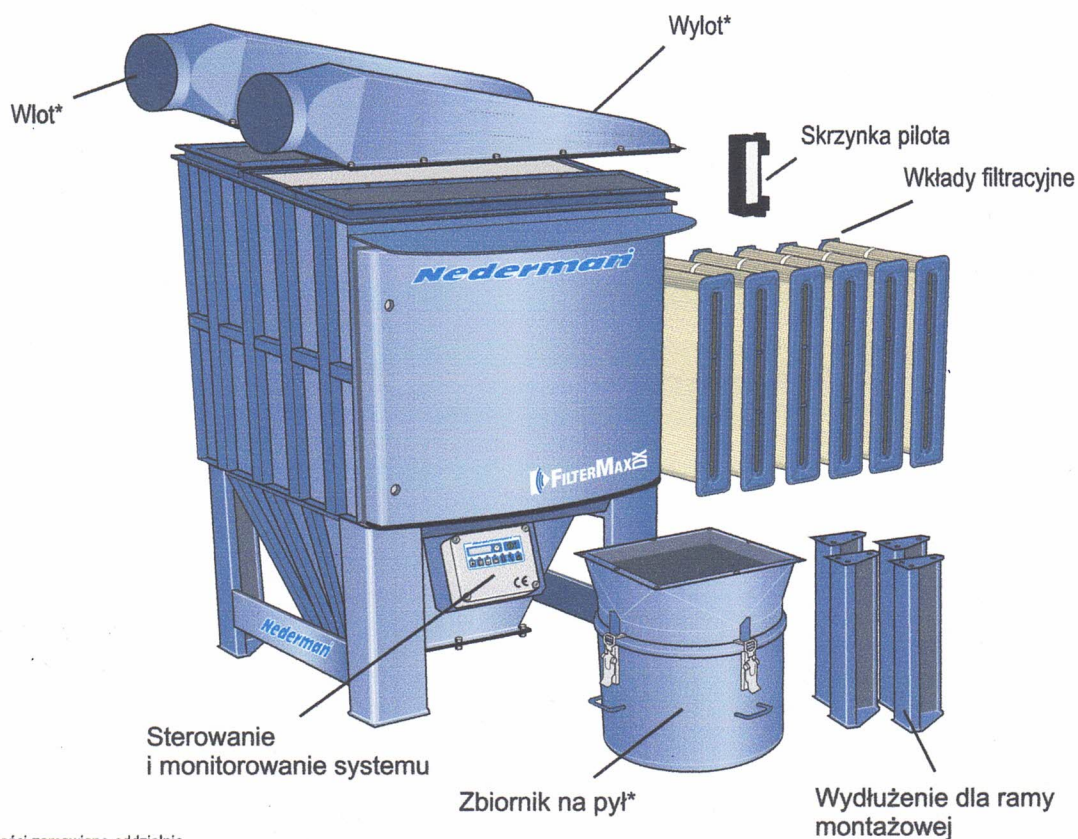


FilterMax DX
3000

FilterMax DX
6000

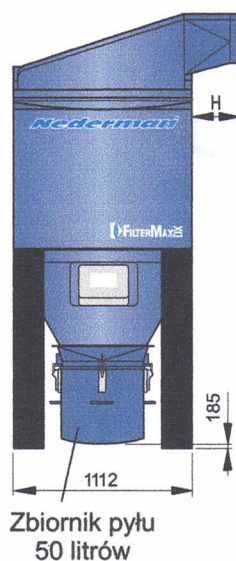
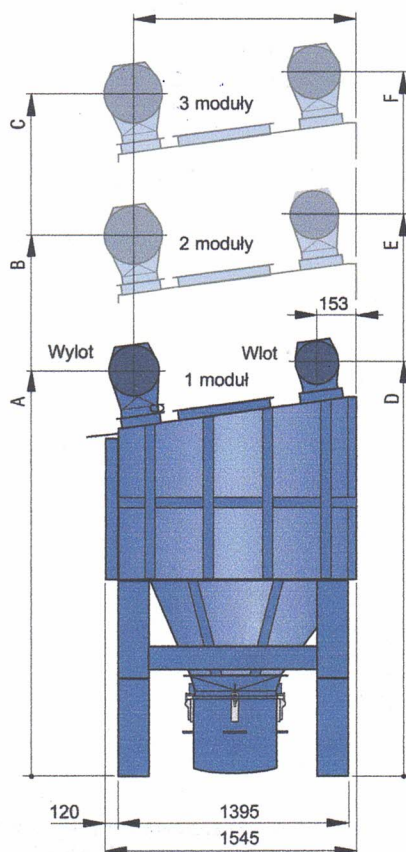
FilterMax DX
9000

Poszczególne części systemu

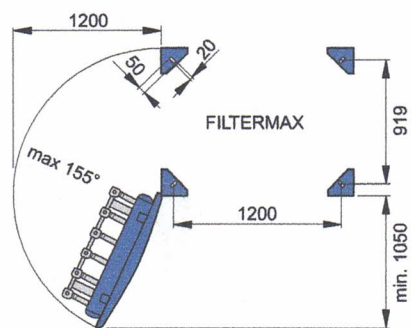


* Części zamawiane oddzielnie

Wymiary



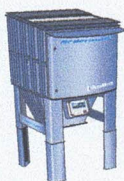
Wymiary montażowe dla różnych wielkości wlotów i wylotów [mm]				
	φ 250	φ 315	φ 400	φ 500
A	-	2615	2685	2810
B	-	3535	3605	3730
C	-	-	4525	4650
D	2590	2700	-	-
E	3510	3620	3690	-
F	-	4540	4610	4740
G	-	1195	1195	1195
H	270	315	390	440



* Modele typu SR wolnej strefy bezpieczeństwa za filtrem

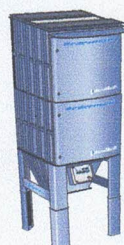
Model, seria i specyfikacja techniczna

FilterMax DX 3000



Model Nr katalogowy	3000 TR 12610167
Ilość wkładów filtracyjnych Powierzchnia całkowita Przepływ powietrza* Powierzchnia panelu zabezpieczenia Kierunek odciążenia	6 60 m ² 2400-3600 m ³ /h 0,5 m ² w górę

FilterMax DX 6000



Model Nr katalogowy	6000 TR 12610267	6000 SR 12610367	6000 SR/TR 12610667
Ilość wkładów filtracyjnych Powierzchnia całkowita Przepływ powietrza* Powierzchnia panelu zabezpieczenia Kierunek odciążenia	12 120 m ² 4800-7200 m ³ /h 0,5 m ² w górę	6 60 m ² 4800-7200 m ³ /h 0,5 m ² wstecz	6 60 m ² 4800-7200 m ³ /h 1,0 m ² w górę i wstecz

FilterMax DX 9000

Model Nr katalogowy	9000 SR 12610467	9000 SR II 12610567	9000 SR II/TR 12610767
Ilość wkładów filtracyjnych Powierzchnia całkowita Przepływ powietrza* Powierzchnia panelu zabezpieczenia Kierunek odciążenia	18 180 m ² 7200-10800 m ³ /h 0,5 m ² wstecz	18 180 m ² 7200-10800 m ³ /h 1,0 m ² wstecz	18 180 m ² 7200-10800 m ³ /h 1,5 m ² w górę i wstecz

* Przepływ powietrza zależy od przeznaczenia. W celu uzyskania kompletnej informacji skontaktuj się z najbliższym dealerem Nedermana

Aby zamówić urządzenie należy odnotować jego nr katalogowy. Urządzenie zawiera zawór zamykający dla sprężonego powietrza i manometr, nie zawiera wkładów filtracyjnych wlotów i wylotów powietrza i zbiornika na pył. Te części muszą zostać zamówione oddzielnie.

Zbiornik na pył

Rodzaj	Nr kat.
Kontener 50 L	12372663

Wloty i wloty przewodów

Średnica	Nr kat.
φ 250	12372664
φ 315	12372665
φ 400	12372666
φ 500	12372667

Nasadka podłączenia do przewodu odciążającego

Nr kat.	12372765
---------	----------

Wkłady filtracyjne

Nr kat.	12372749
---------	----------

Akcesoria

Wentylatory do FilterMax DX



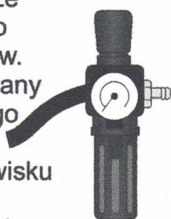
NCF EX 80/25
NCF EX 120/25
NCF EX 160/25

NCF EX 40/25
NCF EX 50/25

Model	Nr kat. 400/690V	Nr kat. 230/400V
NCF EX 40/25	14510528	14511428
NCF EX 50/25	14510628	14511528
NCF EX 80/25	14510728	14511628
NCF EX 120/25	14510828	14511728
NCF EX 160/25	14510928	14511828

Regulator przepływu z filtrem

Regulator używany jest do ustalania ciśnienia powietrza. Filtr odseparowuje pyły ze sprężonego powietrza co stanowi ochronę zaworów. Powinien być zainstalowany w przewodzie sprężonego powietrza. Musi być umieszczony w o środowisku o temperaturze > 0 C.
Nr katalogowy: 12372064



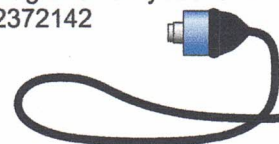
Starter wentylatora PTC.

Konwencjonalny starter wentylatorów NCF. Nie może być instalowany w strefie ryzyka. W celu zasięgnięcia szerszej informacji proszę o kontakt z przedstawicielami firmy Nederman.

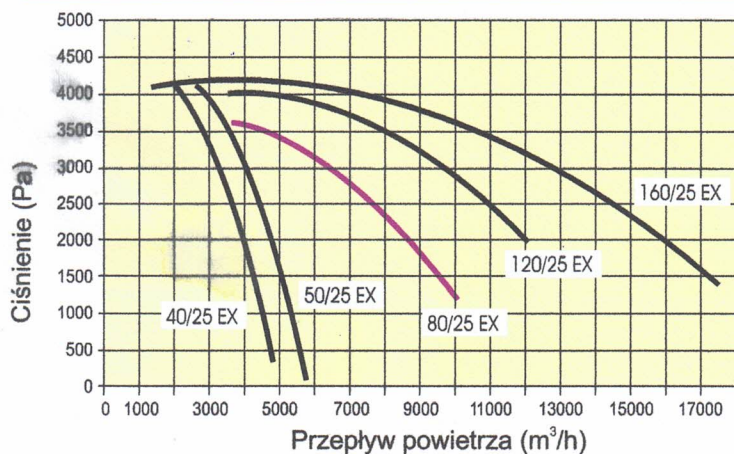


Czujnik ciśnienia

Chroni filtr przed zniszczeniem w trakcie czyszczenia za pomocą sprężonego powietrza. Nie może być stosowany w strefie zagrożenia wybuchem.
Nr kat. 12372142



Spadek ciśnienia



Dane użytkowe

Model	3000	6000	9000
Waga (kg)	720	1170	1630
Poziom hałasu	50 dB	50 dB	50 dB
Odzysk materiału % Wagi	94%	93%	93%

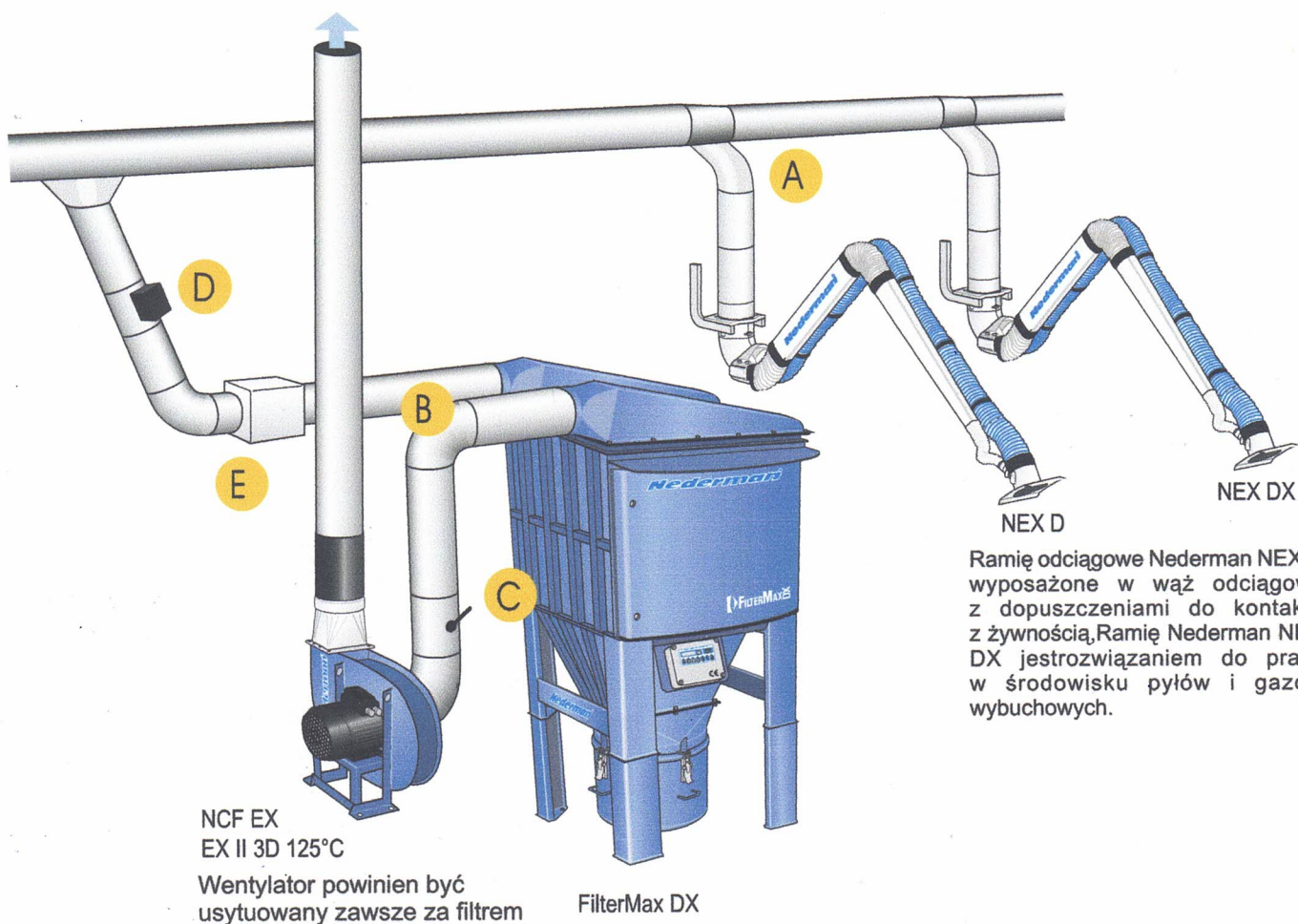
Nederman[®]
Improving your workspace

Nederman Polska Sp. z o.o.
ul. Ks. Bpa Bednorza 2A - 6
40 - 384 Katowice, Polska
Tel. + 48 32 201 97 92
Fax. + 48 32 201 83 24
Internet: www.nederman.pl

Zarezerwowane prawo do wprowadzenia modyfikacji.

Większość produktów Nederman jest wyprodukowana zgodnie z Certyfikatem jakości ISO 9001 i ISO 14001 co zapewnia właściwą ochronę środowiska. Dla uzyskania szczegółów prosimy o kontakt z najbliższym przedstawicielstwem firmy Nederman

Instalacja odciągowa firmy Nederman



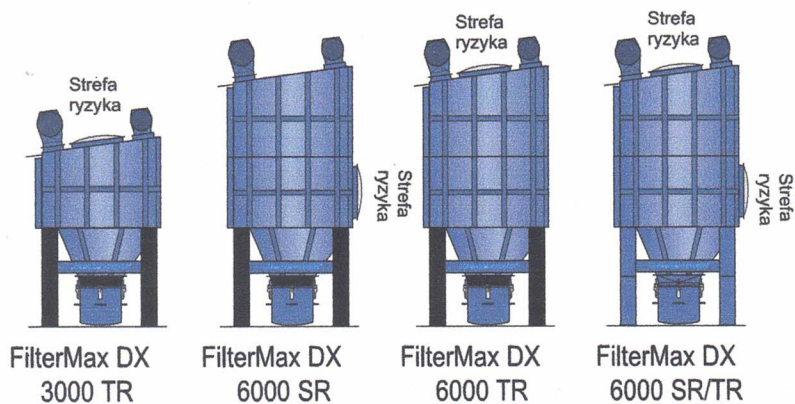
Ramię odciągowe Nederman NEX D wyposażone w wąż odciągowy z dopuszczeniami do kontaktu z żywnością, Ramię Nederman NEX DX jest rozwiązaniem do pracy w środowisku pyłów i gazów wybuchowych.

- A Dostęp dla czyszczenia
- B Miernik przepływu powietrza
- C Przepustnica regulująca strugą powietrza
- D Przepustnica odcinająca przepływ powietrza dla czyszczenia
- E Zabezpieczenie przed eksplozją

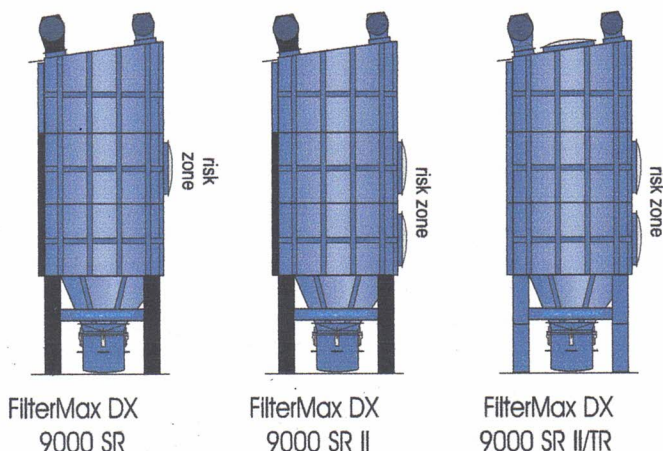
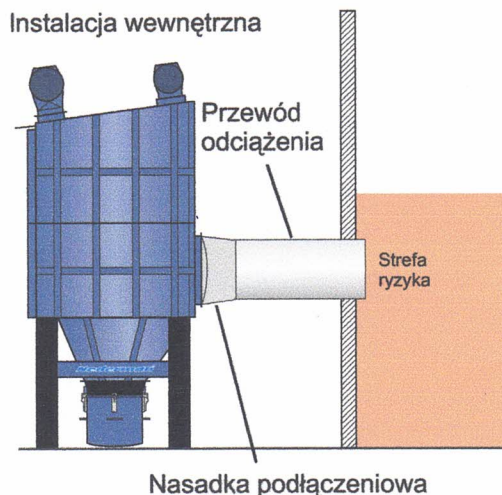
Zalecenia

Aby uniknąć strat ciśnienia i zbierania pyłu w instalacji ważny jest odpowiedni dobór średnicy przewodu. Dobierając średnicę przewodu należy kierować się zalecanymi prędkościami przepływu powietrza od 15-20 m/s. Szybkość ta nie może spadać poniżej zalecanych wartości. Należy stosować odgałęzienia pod odpowiednio dużym kątem (30°). W niektórych przypadkach konieczne może być zainstalowanie przepustnicy zabezpieczającej urządzenie przed eksplozją. W celu zasięgnięcia szerszej informacji skontaktuj się z najbliższym dealerm Nedermana.

Konfiguracje paneli zabezpieczających



FilterMax DX 6000 SR



Zatwierdzony do pracy dla IP 65 strefa 22. Wewnątrz filtra nie są instalowane kable i komponenty elektryczne.

Ograniczone możliwości filtracyjne dla filtracji pyłów stwarzających duże zagrożenie wybuchem.

Zabezpieczenia przeciwwybuchowe

Montaż instalacji zewnętrznej: Klasa pyłu ST1-ST2 w zależności od modelu
Zgodnie z certyfikatem CE i dyrektywami ATEX

Klasa zabezpieczeń: EX II 2/3D 125°C

Ciśnienie sprężonego powietrza	4-6 bar
Zużycie sprężonego powietrza	70N-litrów/min w trakcie 30s przedmuchu (35 N-litrów/impuls)
Zasilanie	100V, 110V, 230V AC 50/60Hz
Właściwości powietrza	0° do +60°C, powietrze suche
Temperatura otoczenia	-20°C do +60°C
Spadek ciśnienia	1200 Pa
Skuteczność filtracji	>99% wagi odciąganego pyłu (BIA klasa C)
Poziom hałasu	50 dB LpAeq, 30s
Klasa zabezpieczeń	IP 65
Ciśnienie pracy	0-5 kPa

