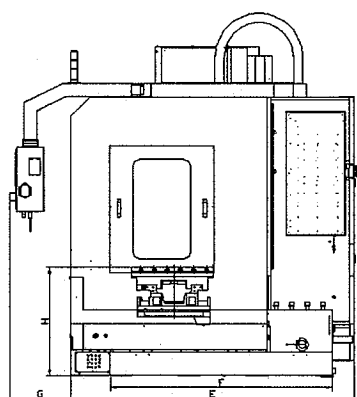
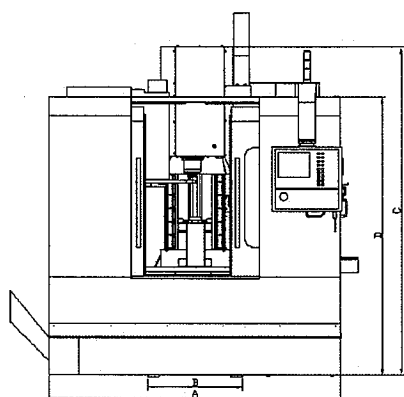
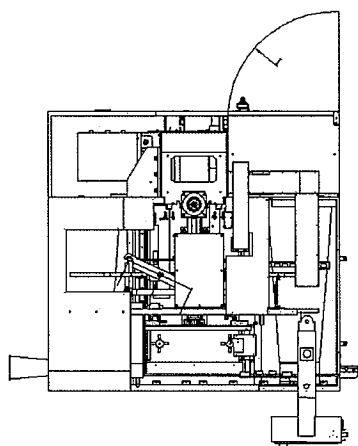


2-1-2. Grundrisszeichnungen



Mindestplatzbedarf für Bearbeitung und Wartung:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
MMV-1100 S	3020	1270	2560	2170	2050	1700	110	850	985

Einheit: mm

2. MASCHINENSPEZIFIKATIONEN

2-1. Allgemeine Spezifikationen

2-1-1. Hauptmerkmale

- | | |
|------------------------|--|
| 1. Maschinenfundament | 10. Spindelmotor |
| 2. Schlitten | 11. Werkzeug klemmen/lösen Zylinder |
| 3. Tisch | 12. Werkzeugmagazin |
| 4. Säule | 13. Bedienpult |
| 5. Spindelstock | 14. Kühlmitteltank |
| 6. Spindel | 15. Elektrischer Schaltschrank |
| 7. X-Achsen Servomotor | 16. Vollständig geschlossener Spritzschutz |
| 8. Y-Achsen Servomotor | 17. Ketten-Späneförderer |
| 9. Z-Achsen Servomotor | |

