

2-1-5. Maschinenspezifikationen

		Spezifikation
		MMV-1100 S
Wege		
X*Y*Z Achse	mm	1100*580*600
Spindelspitze zum Tisch	mm	120~720
Spindelmitte zur Säule	mm	610
Direktantrieb	Achsen	X,Y,Z
Tisch		
Tischgröße	mm	1200*600
T Nuten	mm	18*5*100
Max. Tischlast	kg	800
Tischhöhe	mm	890
Vorschubgeschwindigkeit		
Eilgeschwindigkeit (X,Y Achse)	mm/min	30000
Eilgeschwindigkeit (Z Achse)	mm/min	30000
Schneidegeschwindigkeit	mm/min	10000
Spindel		
Spindelkonus	ISO	SK40
Antrieb		Riemen
Lagerschmierung		Fett
Spindelgeschwindigkeit		8000
Motore		
Spindelmotor	kW	13,5
Servomotor (X*Y*Z)	kW	3,456*3,456*5,030
ATC		
ATC Type BT40		Doppelarm
Werkzeugaufnahmekapazität		30
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	76
Max. Werkzeuggewicht	kg	7
Max. Werkzeuglänge	mm	300
Maschinengenauigkeit		
Positionsgenauigkeit	mm	±0.008/1000
Wiederholgenauigkeit	mm	±0.005
Sonstiges		
Luftdruck	kg/cm ²	7
Energiebedarf	kVA	30
Maschinenmaße (L*W*H)	mm	3050*3000*3150
Maschinengewicht	kg	7000
Transportgröße (L*W*H)	mm	3000*2300*2550
Bruttogewicht der Maschine	kg	7500

