

2.2 Descripción general
2.2.1 Ejes de la máquina

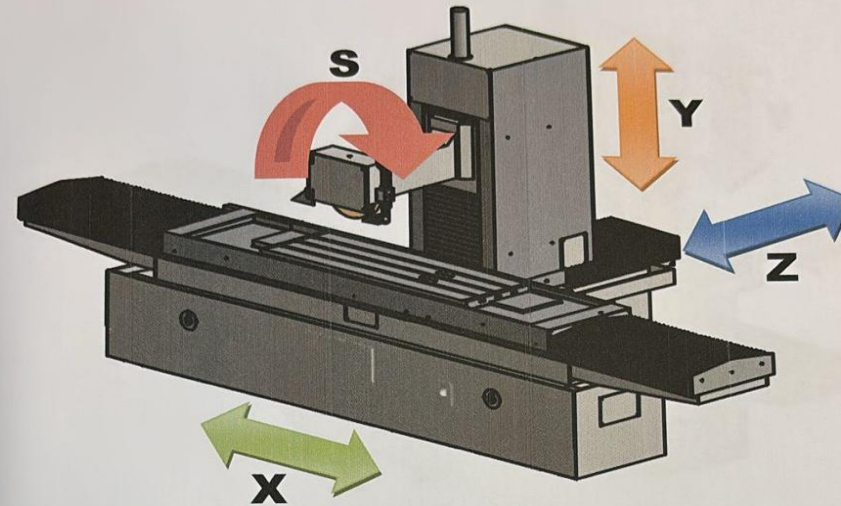


Figura: Ejes y cabezales de la máquina

Ejes: X, Y, Z, S
Cabezales: Principal

Eje X El eje X realiza el movimiento longitudinal de la pieza.
Eje Z El eje Z realiza el movimiento transversal.
Eje Y El eje Y realiza el movimiento vertical.
Eje S El eje S realiza el movimiento giratorio de la muela.

Cabezal Principal El cabezal Principal realiza el planeado de la pieza.

10 Anexo

10.1 Datos técnicos

Capacidad de la máquina		
Longitud máxima de rectificado	600	mm
Anchura máxima de rectificado con muela de 50 mm	430	mm
Altura máxima de la mesa al centro muela	715	mm
Eje X - Movimiento longitudinal (Mesa)		
Superficie útil de apoyo	600 x 400	mm
Ranuras de la mesa (nº y mm)	1 de 14	mm
Velocidad máxima del eje X	28	m/min
Velocidad mínima del eje X	2	m/min
Accionamiento hidráulico	1,5	Kw
Opcional servomotor)	10,5	Nm
Eje Y - Movimiento vertical		
Velocidad máxima del eje Y	5	m/min
Velocidad mínima del eje Y	0,001	m/min
Resolución eje Z	1	µm
Par del servomotor	3,7	Nm
Eje Z - Movimiento transversal		
velocidad máxima del eje X	5	m/min
velocidad mínima del eje X	0,001	m/min
Resolución eje X	1	µm
Par del servomotor	3,7	Nm
Volante eléctrico		
Resolución del volante	0,001; 0,01 ó 0,1 mm/incremento	
Avance conmutable		
Cabezal muela		
Muela, estándar (Øa x b x Øi)	300 x 25 x 76,2	mm
Muela, máximo (Øa x b x Øi)	300 x 50 x 76,2	mm
Caja lateral	155 x 10 x 10	mm
Velocidad periférica de la muela	máx. 45	m/s
Potencia del motor	4	kw

ORIGINAL



10 Anexo

Potencia total de conexión	aprox. 9	kW
Tensión de servicio	400 voltios y 3 fases	
Tipo de red	Red TN, sin interruptor FI	
Frecuencia de la red	50	Hz
Dimensiones, peso y potencia		
Peso total de la máquina	aprox. 2.700 kg	
Dimensiones (largo x ancho x alto)	3.530 x 3.200 x 2.900	
Nivel sonoro en servicio	< 70 dB(A) s/EN 31201	
Cantidades de relleno		
Depósito del refrigerante	230	litros
Aceite lubricante / aceite hidráulico	14	litros