

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN

Code:
007620

Unterfamilie: Bearbeitungszentren mit Konsolentisch

Marke: BIESSE

Modell: ROVER A 4.30



Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	3060 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1320 mm
Arbeitsebene	Mit Vakuum-Konsolenauflagen
Leistung Haupt-Spindel	12 KW
Anz. kontrollierte Achsen	4 Achsen
Anzahl Bohrspindeln	20
Anzahl Werkzeugplätze	24
Arbeitsbereich Achse X	3060 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1320 mm
Maximaler Durchgang des Stückes	150 mm
Anz. der Arbeitsbereiche	2

Arbeitsebene	ja
Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	6
mit Positionierung von NC	ja
Lesegeräte, die die Position anzeigen	ja
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	1
einzelne Kapazität	250 m ³ /h
Bohraggregat	1
	BOHRAGGREGAT 1 Aggregat : oben Spindeln für vertikale Bohrungen : 14 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 4 Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 2 Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 20
Fräsaggregate	1
	FRÄSAGGREGATE 1 Aggregat : oben Anz. kontrollierte Achsen : 4 automatischer Werkzeugwechsel : ja Motorleistung : 12 kw
Messeraggregat	1
	MESSERAGGREGAT 1 Aggregat : oben Messeraggregat : ja Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung X Max. Durchmesser Werkzeug : 120 mm
Werkzeugmagazin	1
	WERKZEUGMAGAZIN 1 Anz. Positionen : 24 Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine
Software für die Programmierung der Maschine	BIESSEWORKS

Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja
Schutzstruktur der Aggregate mit Sicherheitssensoren	ja
an der Maschine befestigte Schutzgitter	ja
Sicherheitssystem	frontale Sicherheitsteppiche
installierte Gesamtleistung	17 KW
