

Familie: AUTOMATISIERUNG

Code:  
007642

Unterfamilie: Entlader

Marke: RBO

Modell: WINNER SC



|  |                   |
|--|-------------------|
| Max. Breite des Paneels                    | 1200 mm           |
| Max. Länge des Paneels                     | 3200 mm           |
| Max. Höhe des Paneelstapels über dem Boden | 1600 mm           |
| Hebekapazität                              | 100 Kg            |
| Arbeitskapazität                           | 16 Cycles/min     |
| Bewegungssystem                            | mit Saugelementen |
| Lagerabmessungslänge                       | 3200 mm           |
| Lagerabmessungsbreite                      | 1200 mm           |
| Min. Länge des Paneels                     | 260 mm            |
| Max. Länge des Paneels                     | 3200 mm           |
| Min. Breite des Paneels                    | 240 (2x120) mm    |

|                                    |                              |
|------------------------------------|------------------------------|
| Max. Breite des Paneels            | 1200 mm                      |
| Station für den Paneelstapel       | ja                           |
| Anz. Stationen                     | 2                            |
| Aufstellung                        | Ausladen                     |
| Max. Höhe des Paneelstapels        | 1600 mm                      |
| Arbeitskapazität                   | 16 Cycles/min                |
| Hebekapazität                      | 100 Kg                       |
| Auswurf des Paneelstapels          | ja                           |
| Auswurf des Paneelstapels          | mit motorisierter Rollenbahn |
| Bewegungssystem mit Rahmen         | ja                           |
| System                             | mit Saugelementen            |
| Anz. Saugelemente                  | 30                           |
| mit Einstellung der Öffnung von NC | ja                           |
| Vakuumpumpe                        | ja                           |
| Anz. Pumpen                        | 1                            |
| einzelne Kapazität                 | 100 m3/h                     |
| Kontrollsystem                     | WRT + OMRON PLC              |
| Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung   | ja                           |
| installierte Gesamtleistung        | 29 Kw                        |