

Wechsel Zahnradersatz. Für aussergewöhnliche Gewinde werden weitere Wechselsätze geliefert.

Die Supportkonstruktion ermöglicht mittels des drehbaren Meisselkopfes /4 Meissel/ weitere Drehmeisselhalter einzuspannen. Am unteren Teil des Supportes ist der Supportkasten angebracht auf dessen Deckel die Betätigungs- und Stellglieder verteilt sind.

Der Reitstock mit einem Schleppflansch für Bohrarbeiten versehen, ist quer verstellbar und ermöglicht ein drehen von langen Kegelformen.

## 2. Technische Daten der Maschinen:

### 2.1 Hauptmasse:

		SUI 40	SUI 50
Umlaufdurchmesser über dem Bett	mm	400	500
Umlaufdurchmesser über dem Support	mm	220	320
Umlaufdurchmesser über der Bettausparung	mm	460	560
Vom Spindelstock entlastete Bettlänge	mm	300	
Spitzenweite	mm	750, 1000, 15000, 2000	

### 2.2 Spindelstock:

Lagerung	Wälzlager
Normalausführung des vorderen Spindelendes nach ČSN 20 1011	B6
Spezialausführung des vorderen Spindelendes nach ISO702/II-1975/E	CAMLOCK 6



Innenkegel des vorderen Spindelendes		Morse 6
Spindelbohrung	mm	56
Innenkegel der Spindelreduktionshülse		Morse 5
Durchmesser des Universalspannfutters	mm	200 250
Durchmesser der Spannscheibe /4-backing/mm	400	500
Maximalmasse des fliegend gespannten Werkstückes mit Schwerpunkt 100 mm von der Spannscheibe	kg/U/min	150/56 100/56
M Maximalmasse des zwischen Spitzen gespannten Werkstückes	kg/U/min	400/56
Maximalmasse des zwischen Spitzen gespannten Werkstückes, mit fester Setzstock	kg/U/min	480/56

### 2.3 Spindeltrieb:

#### 2.3.1 Ausführung mit Asynchronmotor:

Leistung des Hauptelektromotors	kW	7,5
Drehzahlstufen		18
Normaler Drehzahlbereich der Spindel	U/min	14 bis 2240
Maximal erlaubtes Drehmoment an der Spindel	Nm	1300
Grenzdrehzahl bei max. Drehmoment	U/min	56
Drehzahl des Hauptelektromotors	U/min	1450

#### 2.3.2 Ausführung mit Gleichstrommotor:

Elektromotor des Hauptantriebes	kW	14
Nutzbereich der Hauptantriebsumdrehungen	U/min	280-2800
Stufenzahl des Vorgeleges		5
Drehzahlbereich der Spindel - kontinuierlich in 5 Stufen	U/min	bis 2240



Drehmoment der einzelnen Stufen bei  
maximalen Grenzdrehzahlen

Stufe	- Nm/U/min
V	- 80/2240
IV	- 140/1120
III	- 280/560
II	- 560/280
I	- 1120/140

Minimale Nutzdrehzahl der Spindel  
bei den einzelnen Vorgelegestufen

Stufe	- U/min
V	- 224
IV	- 112
III	- 56
II	- 28
I	- 14

#### 2.4 Arbeitsvorschübe der Supporte:

Maximale Bewegung des Quersupports	mm	300
Maximale Bewegung von Hand des Kreuzsupports	mm	140
Zahl der Längsvorschübe		42
Bereich der Längsvorschübe	mm/U	0,023-4,8
Zahl der Quervorschübe		42
Bereich der Quervorschübe	mm/U	0,011-2,4
Geschwindigkeit des des Eilgangs längs/quer	mm/min	3500/1750
Leistung des Elektromotors für Eilgang	kW	0,550
Elektromotor für Eilgang Drehzahl	U/min	2820
Maximaler Meisselquerschnitt	mmxmm	25x32
Stahlhalter /4/ Masse	mmxmm	132x132



SUI 40 - 50

Maximale Vorschubkraft in Längsrichtung /Anriss Nr. 2/	N	7000
Vorschubkraft in Längsrichtung bei Anfahrt des mikrometrischen Anschla- ges /Anriss Nr. 2/	N	5000
Maximale Vorschubkraft in Querrichtung /Anriss Nr. 2/	N	3500
Vorschubkraft in Querrichtung bei Anfahrt des Anschlages /Anriss Nr. 1/	N	2500
Maximale Vorschubkraft der Bewegung des Reitstockes /Anriss Nr. 3/	N	10000

## 2.5 Gewinde:

Zahl der metrischen Gewinde		55
Steigungsbereich der metr. Gewinde	mm	0,25-60
Zahl der Zollgewinde		72
Steigungsbereich der Zollgewinde	n/1	120-1/2
Zahl der Modulgewinde		32
Steigungsbereich der Modulgewinde	mm	0,125-15
Zahl der DP Gewinde /DP=Diametral Pitch/		56
Steigungsbereich der DP Gewinde	n/1	2-240
Gewinde der Längsführungsmutter	mm	Tr40x6
Gewinde der Querführungemutter	mm	Tr22x5

## 2.6 Reitstock

Durchmesser der Reitstockhülse	mm	80
Innenkegel der Reitstockhülse		Morse 5
Gesamthub der Reitstockhülse	mm	180
Querverstellbarkeit des Reitstockes	mm	$\pm 10$

## 2.7 Weitere Angaben

Stufe der Präzision nach ROW		normal
------------------------------	--	--------



SUI 40 - 50

Netzspannung/Frequenz	3x380V/50Hz
Relative Luftfeuchtigkeit	max 72 %
Temperatur der Umgebung	+5 bis +35°C
Klimatische Widerstandsfähigkeit nach ČSN 33 03 00	fundamental
Staubgehalt der Luft	max. 10mg/m <sup>3</sup>

23

