

Technische Daten Multi 250

1127

Demag Plastics Group		Multi 250					
Internationale Größenangabe 2500/630-840		250/630-840h/35v	250/630-840h/80v	250/630-840h/120v	250/630-840h/200v	250/630-840h/310v	250/630-840h/430v
Internationale Größenangabe 2500/630-1450		250/630-1450h/35v	250/630-1450h/80v	250/630-1450h/120v	250/630-1450h/200v	250/630-1450h/310v	250/630-1450h/430v
Demag Plastics Group		Multi 250					
Internationale Größenangabe 2500/630-840		250/630-840h/80l	250/630-840h/120l	250/630-840h/200l	250/630-840h/310l	250/630-840h/430l	
Internationale Größenangabe 2500/630-1450		250/630-1450h/80l	250/630-1450h/120l	250/630-1450h/200l	250/630-1450h/310l	250/630-1450h/430l	
Demag Plastics Group		Multi 250					
Internationale Größenangabe 2500/630-840		250/630-840h/80r	250/630-840h/120r	250/630-840h/200r	250/630-840h/310r	250/630-840h/430r	
Internationale Größenangabe 2500/630-1450		250/630-1450h/80r	250/630-1450h/120r	250/630-1450h/20r	250/630-1450h/310r	250/630-1450h/430r	
Schließeinheit		250/630					
Schließkraft [kN]		2500					
Zuhaltekraft [kN]		2750					
Öffnungsweg, max. [mm]		675					
Werkzeugeinbauhöhe, min. [mm]		310/200 ¹⁾					
Werkzeugeinbauhöhe, max. [mm]		830/720 ¹⁾					
Plattenabstand, max. [mm]		1505/1395 ¹⁾					
Werkzeug-Aufspannplatten (h x v) [mm]		950x950					
Lichter Säulenabstand (h x v) [mm]		630x630					
Drehtellerdurchmesser [mm]		870					
Drehtellerhöhe [mm]		110					
Auswerferweg [mm]		200/160 ¹⁾					
Auswerferkraft [kN]		80					
Rückzugkraft [kN]		35					
Einspritzeinheit 1		840h			1450h		
Schneckendurchmesser [mm]		45	50	60	50	60	70
L/D-Verhältnis		20	20	20	20	20	20
Spez. Einspritzdruck (bis 400 °C) [bar]		2402	1946	1351	2426	1905	1400
Hubvolumen, max [cm ³]		358	442	636	530	763	1039
Schussgewicht, max. (PS) [g]		320	400	570	480	690	940
Einspritzstrom (PS) ²⁾		> ohne Druckspeicher			> mit Druckspeicher		
[cm ³ /s]		210/260	250/320	370/460	180/230	260/330	350/440
[cm ³ /s]		880	1020	1280	1020	1280	1500
Dosiervorgang (PS) ²⁾		> Motor 1 (bei 120 bar)			> Motor 2 (bei 120 bar)		
[g/s]		33/42	48/60	74/93	34/42	53/66	75/94
[g/s]		24/30	34/42	53/66	21/27	33/41	47/59
Dosierweg, max. [mm]		225			270		
Düsenweg, max. [mm]		440			440		
Düseneintauchtiefe min. (SVO) [mm]		20			20		
Düsenanpresskraft [kN]		80			110		
Zylinderheizung [kW]		13	14,8	23,1	14,8	23,1	27
Elektrischer Schneckenantrieb [kW]		20,5			20,5		
Inhalt Materialtrichter [ltr.]		70			110		
Einspritzeinheit 2		Technische Parameter siehe Seite 1 und Seite 32					
Gesamtmaschine		250/630-840h/...			250/630-1450h/...		
Öltankfüllung [ltr.]		700			700		
Pumpenaggregat [kW]		45			45		
Installierte Gesamtleistung ³⁾ [kW]		58	59,8	68,1	59,8	68,1	72
> bei elektr. Schneckenantrieb [kW]		78,5	80,3	88,6	89,8	98,1	110,6
Schneckenlaufzahlen (Euromap 6) ⁴⁾ [s/mm]		2,30-441			2,30-441		
Stichtgewicht (ohne Ölfüllung) ³⁾ [≈ kg]		12600			13100		

Technische Änderungen vorbehalten.

- 1) mit Drehteller
- 2) paralleles Einspritzen / Monobetrieb und serielles Einspritzen
- 3) zuzügl. der Werte für die 2. (und 3.) Einspritzeinheit
- 4) bei Monobetrieb