

Flächenbedarf L 5,4 m x B 5,1 m		Höhe 4,5 m		Gewicht 17850 kg		Ausgestellt: Tag 11/87 Name: Schröter	
Anschlußwert 90 kVA		Gesamtleistungsbedarf 56 kW		Spannung 380 V		Frequenz 50 Hz	
Hersteller	Type/Nr.	Motor-Inv.-Nr.	Bauform n. DIN 42950	cos φ	Leistung kW	Strom A	Drehzahl 1/min
Hauptantrieb Kessler	MIF3564/2Q		B5		40		3000
weitere Motoren siehe Prüfprotokoll für Bohr- Fräsmaschine P51.006							

Vorschubgeschwindigkeit				Zerspanwerte			
x-Achse min./max. $\frac{mm}{min}$	1 / 17	5000 mm/min		für St 60 / GG 20		bei Schnittgeschwindigkeit	
y-Achse min./max. $\frac{mm}{min}$	1 / 19	5000 mm/min		max. Fräsleistung $\frac{cm^3}{min}$			
z-Achse min./max. $\frac{mm}{min}$	1 / 24	5000 mm/min		max. Bohr- \varnothing		mm	11
W-Achse	1 /	5000 mm/min		max. Gewinde- \varnothing		mm	12
B-Achse	1 -	1080 Grad/min		Betriebsstoffbedarf			
Eilgang X/Y/Z/W				Kühlmittel /min bar			
Eilgang B							
Spindeldrehzahlen in 1/min				Angaben zum Umweltschutz			
Lärmpegel				dB (A)			
Emissionswerte							
Bemerkungen							
				*) Maschine steht 215 mm unter Flur			

= Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik

Bedienen Sie sich der Arbeitsergebnisse des AWF (Schriftenverzeichnis kostenlos). Anleitung für den Gebrauch der AWF-Betriebsmittelkarten Best.-Nr. AWF 315
 Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Düsseldorf, Straße 40, 6236 Eschborn/Ts., Telefon (061 96) 4 86 41.

Maße / Gewicht		Flächenbedarf L 5,4 m x B 5,1 m		Höhe 4,5 m		Gewicht 17850 kg		Ausgestellt: Tag 11/87 Name: Schröter	
Antrieb		Gesamtleistungsbedarf 56 kW		Spannung 380 V		Frequenz 50 Hz			
Motor für	Hersteller	Type/Nr.	Motor-Inv.-Nr.	Bauform n. DIN 42950	cos φ	Leistung kW	Strom A	Drehzahl 1/min	Schutzart
Hauptantrieb	Kessler	MIF3564/2Q		B5		40		3000	IP23S
weitere Motoren siehe Prüfprotokoll für Bohr- Fräsmaschinen P 51.006									

Vorschubgeschwindigkeit				Zerspanwerte			
x-Achse min./max. $\frac{mm}{min}$	1 / 17	5000 mm/min		für St 60 / GG 20		bei Schnittgeschwindigkeit	
y-Achse min./max. $\frac{mm}{min}$	1 / 19	5000 mm/min		max. Fräsleistung $\frac{cm^3}{min}$			
z-Achse min./max. $\frac{mm}{min}$	1 / 24	5000 mm/min		max. Bohr- \varnothing		mm	11
W-Achse	1 /	5000 mm/min		max. Gewinde- \varnothing		mm	12
B-Achse	1 -	1080 Grad/min		Betriebsstoffbedarf			
Eilgang X/Y/Z/W				Kühlmittel /min bar			
Eilgang B							
Spindeldrehzahlen in 1/min				Angaben zum Umweltschutz			
Lärmpegel				dB (A)			
Emissionswerte							
Bemerkungen							
				*) Maschine steht 215 mm unter Flur			

= Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik

Bedienen Sie sich der Arbeitsergebnisse des AWF (Schriftenverzeichnis kostenlos). Anleitung für den Gebrauch der AWF-Betriebsmittelkarten Best.-Nr. AWF 315
 Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Düsseldorf, Straße 40, 6236 Eschborn/Ts., Telefon (061 96) 4 86 41.