Für diese Technische Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor. (DIN 34)

COTE OPERATEUR
OPERATORS SIDE
BEDIENUNGSSEITE

POIDS TOTAL max. DU MOULE
max. TOTAL MOULD WEIGHT
max. WERKZEUGGEWICHT ges. 2850 kg

DIAMETRE min. DU MOULE
min. DIAMETER OF MOULD
min. WERKZEUG-Ø 441

OUVERTURE D'EJECTION
DROP-OUT OPENING
AUSFALLÖFFNUNG

Ansicht A

PLATEN MOBILE
MOVING PLATEN
BEWEGL.WAP

Anschlüsse am Tisch
1-8 = Wasser G 3/8

COTE OPPOSE A L'OPERATEUR
REAR SIDE
BEDIENUNGSGEGENSEITE

BEDIENUNGSGEGENSEITE
REAR SIDE
COTE OPPOSE A L'OPERATEUR

HUB 390MM
(Sp220CL)

Ansicht B

PLATEAU FIXE
FIXED PLATEN
FESTE WAP

BEDIENUNGSSEITE
OPERATORS SIDE
COTE OPERATEUR

HYDR. AUSWERFER
AUSSTOSSKRAFT 58 kN bei 150 bar
RÜCKZUGSKRAFT 28 kN bei 110 bar

HYDR. EJECTOR
EJECTOR FORCE 58 kN
RETRACT FORCE 28 kN

EJECTEUR HYDR.
FORCE D'EJECTION 58 kN
FORCE DE RETRAIT 28 kN

COURSE max.
STROKE max.
HUB max.

VDMA E11

Wasseranschluss versenkt
fuer Nippel HASCO/DME NW9

BEDIENSEITE

R18
Bohrung ø3
Sp220CL

R 35(Sp1000)

Bohrung ø3

EPAISSEUR DU MOULE min.
MOULDHIEHT min.
FH min.480

COURSE
STROKE
HUB 430 (SP1000CL)

COURSE D'OUVERTURE
OPENING STROKE
ÖFFNUNGSWEG 820

C–C 1:1

D–D 1:1

Vorwendbar für	KM250CL-Sp1000/220CL
DIN ISO	1302
Halbstab	15
Zeichn.-Nr.	19A925X
Stck.-Nr.	8180211
Werkz.-Anschlussm.	
Ers.f.:	
Ers.d.:	
Fert.Gew. kg	
Bl.	