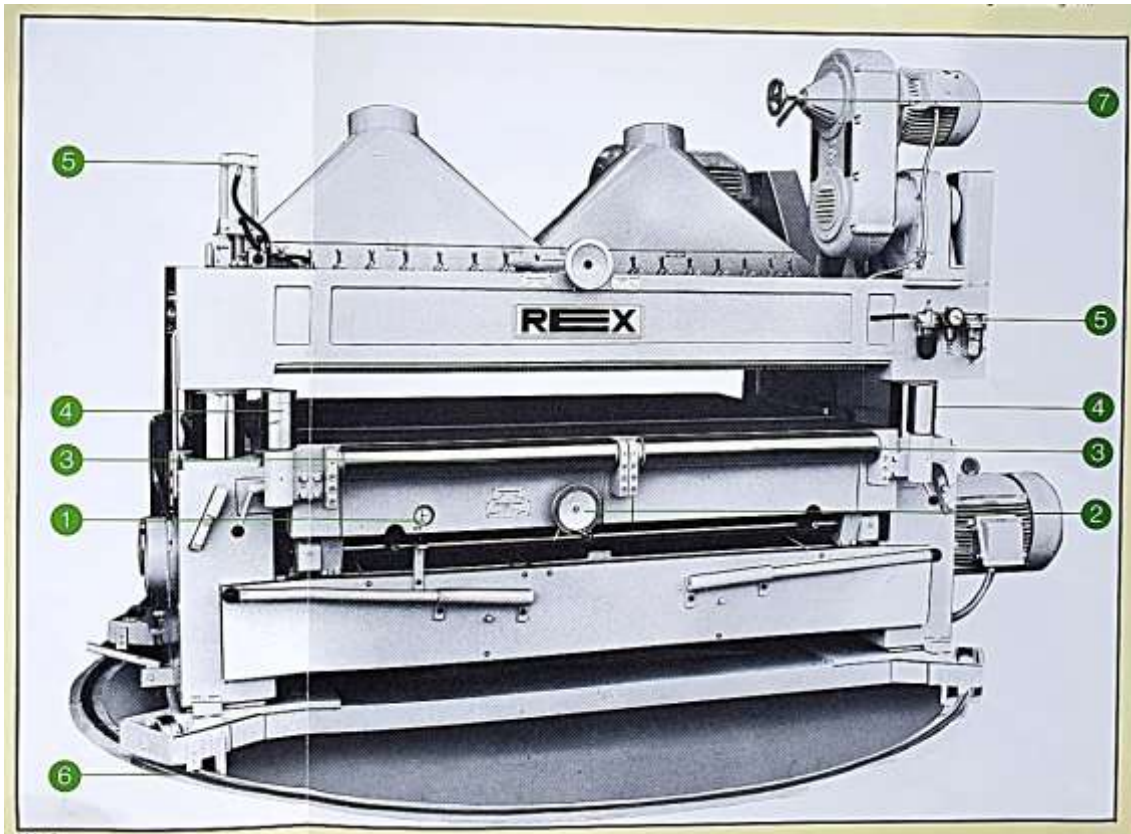


Achern März 2026

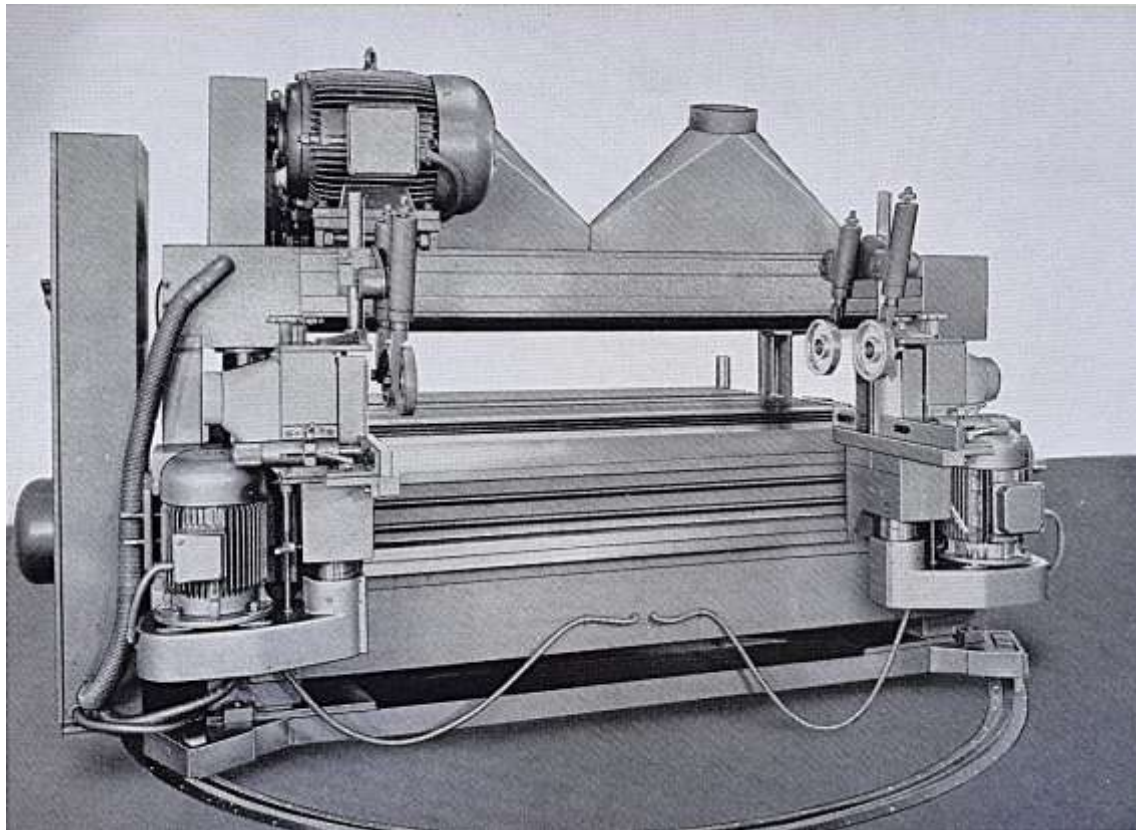
REX HOMS 2050



- 1 Eingebaute Meßuhr für die Anzeige der Spanstärke zur unteren Arbeitswelle.
- 2 Handrad für Höhenverstellung der ersten unteren angetriebenen Vorschubwalze im Maschinentisch.
- 3 Gleitwalzen an der Ein- und Auslaufseite der Maschine.
- 4 Seitliche Führungs- und Abweiserollen an der Ein- und Auslaufseite der Maschine.
- 5 Erste Vorschubwalze oben (ϕ 267 mm) mit pneumatischer Druck-

regulierung. Heben und Senken der Walze durch Handschaltung (Mehrpreis). Schwere Leimbinder oder andere Werkstücke können bei angehobener Walze bequem eingelegt werden ohne den Walzdruck überbrücken zu müssen und werden nach Absenken der Einzugswalze problemlos eingezogen.

- 6 Drehwagen mit Drehkranz zum schwenken der Maschine um 70° oder 180°. (Mehrpreis).
- 7 Handrad zur stufenlosen Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit.



REX
Holzbearbeitungsmaschinen

Technische Daten

		HOMS 1430	HOMS 1630	HOMS 1800	HOMS 2050	HOMS 2300	HOMS 2500
Arbeitsbreite max.	mm	1430	1630	1800	2050	2300	2500
Arbeitshöhe 2-seitig max.	mm	310	310	310	310	310	310
Arbeitshöhe 4-seitig max.	mm	200/310	200/310	200/310	200/310	200/310	200/310
Vorschub stufenlos regulierbar (standard) ca.	m/min.	3 – 18	3 – 18	3 – 18	3 – 18	3 – 18	3 – 18
Zahl der Arbeitswellen		2 – 4	2 – 4	2 – 4	2 – 4	2 – 4	2 – 4
Motorleistung Horizontalwellen max.	kW	60	60	60	60	60	60
Motorleistung Vertikalwellen max.	kW	20	20	20	20	20	20
Nettogewicht ca.	kg	9000	9500	11500	12000	13000	15000







