

EUROPE SOLUTIONS IMPORT EXPORT OOD

MASINI PENTRU PRELUCRAREA METALELOR

Vat nr:201809786

Strahil Vovyoda 5, Ruse, 7000,Bulgaria

Oferta nr. 095559542.B/09.11.2020

Ghilotina Baykal model MGH 4100x10mm



Mașină executată după o tehnică modernă ca o construcție cu traversă basculantă, cu unghi fix de tăiere, care asigură o mare siguranță, rezistență și eficiență în exploatare. Debitarea pe o astfel de mașină, cu traversă basculantă, prezintă avantaje superioare față de mașinile cu mișcare liniară a traversei, cum ar fi:

- ◆ Joc de tăiere cu reglare rapidă,
- ◆ Debitări de calitate, netorsionate și curate în secțiune verticală,
- ◆ Durabilitate mărită a cuțitelor de tăiere, datorată reducerii frecării dintre cuțitul superior și materialul de debitat la o valoare minimă, ca urmare a îndepărtării cuțitului de material în timpul procesului de tăiere.
- ◆ Lungime de tăiere reglabilă.

DATE TEHNICE:

Capacitate tăiere:

- Oțel (450 N/mm²)

mm 10

- Oțel inox (700 N/mm²)

mm 6

Lungime nominală tăiere

mm 4060

Unghiul de tăiere

2,0°

Motor acționare principală

kW 22

Numărul de verini

23

Numărul de curse / minut

10

Capacitate rezervor hidraulic

litri 170

Cursă opritor spate

mm 1000

Motor acționare opritor spate

kW 0,37

Greutate mașină

Kg 13000

Gabarit mașină

(LxWxH)

mm 4820x3700x2200

ECHIPARE STANDARD:

- Batiu robust, în construcție sudată, ce asigură o bună stabilitate dinamică în timpul procesului de tăiere.
- Lăgaruire transversă cu rulmenți cu role, bine dimensionați.

- Cuțite rezistente, executate din oțel aliat:
 - cu patru muchii tăietoare, la cuțitul superior
 - cu patru muchii tăietoare, la cuțitul inferior

- Opritor spate, cursa max. 1000 mm, deplasabil prin șuruburi cu bile acționate de un servomotor cu turație reglabilă continuu, și ridicare automată a tamponului pentru debitarea de materiale lungi. Precizia de poziționare 0,1 mm.

Opritorul spate este fixat pe traversa basculantă și face ca traiectoria circulară descrisă împreună cu aceasta în timpul procesului de tăiere să conducă la evitarea unei împănării a fâșiei de tablă tăiată, între cuțitul inferior și rigla tampon a opritorului.

- Control touchscreen cybelelec cybtuch 8 pentru deplasarea și afișarea poziției de limitare a opritorului spate,
 - Reglare parametrică
 - Conversie țoli/mm
 - Moduri de operare individuale
 - Operare manuală



- Sistem de reglare **joc de tăiere cu reglare automat**
- Dispozitiv fixare foaie tablă cu verini comandați hidraulic, ce asigură o distribuție uniformă a forței de strângere pe întreaga lungime de tăiere.
- Limitare lungime tăiere.
- Masă de lucru cu plăci de așezare a materialului prevăzute cu bile de transfer.
- Decupări în formă de „C” în pereții laterali ai batiului, pe o adâncime de 250 mm.

Permite efectuarea unor debitării de fâșii cu o lungime mai mare decât cea a cuțitelor.

- Comandă de picior portabilă, cu întrerupător general de avarie, pentru comanda mașinii în regim de funcționare cu un singur ciclu de lucru sau în cicluri repetate.
- 1 Braț prismatic lateral, în lungime de 1000 mm, prevăzut cu scală gradată și opritor basculant.
- 3 Brațe prismatice frontale, în lungime de 1000 mm.
- Ecartament unghi
- Lampă fluorescentă pentru iluminarea zonei de tăiere și marcarea cu umbră a liniei de tăiere, pentru tăierea după trasaj.
- Grătar fix de protecție a degetelor la partea din față a zonei de tăiere, cu o bună vizibilitate a cuțitelor de tăiere.
- Grătare de protecție a decupajelor « C » din pereții laterali.
- Echipament electric complet pentru 3x400 V/50 Hz și tensiune de comandă 24V.
- Execuție conformă normelor CE ale Comunității Europene.
- Cartea mașinii

PRET <Ghilotina Baykal model MGH 4100x10mm >

78.000 EURO

OPTIONALE.

INCALZIRE ULEI : 1.400 EURO

SET CUTITE : 2.800 EURO

Oferta noastră este liberă și prezentată pe baza condițiilor de livrare de mai jos :

1. BAZA DE PREȚ: Prețul se înțelege fără TVA

Transportul la locația dvs., ambalarea, montajul, punerea în funcțiune și instruirea personalului sunt cu titlu gratuit. **.(manipulare macara stivuitor sunt inclus)**

Locul livrării: Adresa punct de lucru: Buzias, Romania

Documente ce vor însoți activele la livrare:

- Declarație de conformitate CE -echipament certificat conform standardelor de calitate internationale.
- Documentația tehnică
- Certificat de garanție și calitate
- Proces verbal de predare-primire
- Proces verbal de punere în funcțiune
- Factura
- CMR

2. CONDITII DE PLATA: 30% avans, la efectuarea comenzii
70% conform propunere dvs

3. GARANTIE: 5 ani (de la semnarea procesului verbal de recepție finală a echipamentului) pentru toate defecțiunile negenerate de folosirea incorectă a utilajului

Service-ul este asigurat de **EUROPE SOLUTIONS IMPORT EXPORT OOD**

4. VALABILITATE OFERTĂ: 90 de zile

5. REZERVARE PROPRIETATE:

6. TERMEN DE LIVRARE: 75 Zile de la încasarea avansului