

Maschinen-Nr.: A1220A1167 TruLaser 3030

Pos.	Material / Bezeichnung	Menge	Betrag in EUR
------	---------------------------	-------	------------------

TruLaser 3030 (L20)

1 ST

Arbeitsbereich 3000 x 1500 mm

Standardausstattung

Maschine

- Geschlossener Maschinenrahmen mit integriertem Laseraggregat
- Bewegungseinheit zur hochgenauen Bearbeitung
- Torque-Antrieb in Kombination mit Linear-Direktantrieben
- Geschlossene Strahlführung
- Ein-Schneidkopf-Strategie
- Kühlaggregat
- Automatischer Palettenwechsler in Längsrichtung
- Breites Längsförderband
- Ergonomisches Bedienpult mit Touch-Farbbildschirm
- Arbeitsraumbeleuchtung

Geschäftsführung:
Dr.-Ing. Mathias Kammüller
Dipl.-Ing. (BA) Frank Schädler

TRUMPF Werkzeugmaschinen Deutschland
Vertrieb + Service GmbH + Co. KG,
Sitz Ditzingen, Amtsgericht Stuttgart HRA 721126
USt-Id-Nr. DE 253806022
PhG TRUMPF Werkzeugmaschinen Deutschland
Vertrieb + Service Beteiligungs-GmbH,
Sitz Ditzingen, Amtsgericht Stuttgart HRB 722609

BW-Bank Stuttgart
BLZ: 600 501 01
IBAN: DE64 6005 0101 0002 4543 62

Deutsche Bank AG Stuttgart
BLZ: 600 700 70
IBAN: DE94 6007 0070 0164 0325 00

Konto-Nr.: 2 454 362
SWIFT: SOLA DE ST

Konto-Nr.: 164 032 500
SWIFT: DEUTDESSXXX



Pos.	Material / Bezeichnung	Menge	Betrag in EUR
	- Positionslaserdiode - Sprüheinrichtung - PierceLine - FocusLine - NitroLine - PlasmaLine - Transport- und Montagevorrichtung		
	TRUMPF Laser - CO2-Laser TruFlow 3200 mit optimiertem Standby Modus - Wartungsfreies Turboradialgebläse - Hochfrequenzanregung - Gasmischer (integriert) - Lasersteuerung TASC - Laserleistungssteuerung - Logbuchfunktion Laser		
	Schneidkopf - Linsenschneidkopf mit 250 mm Linse - Universelle Schnellwechseleinrichtung (UTI) mit Busanbindung - LensLine mit Zustandsprüfung - Controlline: Höhenregelung und Blechaußenkantenerfassung		
	Steuerung - Steuerung SINUMERIK 840D SL - 17" Touch Farbbildschirm - Einfache Bedienung - Einfache Werkstattprogrammierung - Erweiterte Werkstattprogrammierung - Schnelles Nachproduzieren - Abschaltautomatik - ContourLine - FastLine - FlyLine - Microweld - Produktionsplan - AdjustLine - Teleservice per Internet		



Pos.	Material / Bezeichnung	Menge	Betrag in EUR
	Datenübertragung		
	- USB-Schnittstelle		
	- RJ-45 Netzwerkanschluss		
	Sicherheit		
	- CE-Kennzeichnung		
	- Lichtschranken		
	- Mehrkammerabsaugsystem		
	- Kompaktentstaubungsanlage		
	- Maschinenverkleidung mit Makrolonscheiben		
	Dienstleistungen		
	- Aufstellung, Funktionsprüfung, 2 Tage Einweisung		
	- Netzwerkinstallation per Teleservice		
	- Premium 12, Eine Wartung, 400 Euro Düsen-Gutschein		
	Mit folgender Konfiguration:		
	Spannung	400 V	
	Frequenz	50 Hz	
	Elektrische Vorschrift	IEC	
	Farbe	Standard weiß - blau	
	Produktfarbe A	RAL-Design 250 20 20 - blau	
	Produktfarbe B	NCS S 0505 R80B - weiß	
	TruFlow 4000 mit optimiertem Standby inkl. Strahlrohrbelüftung mit N2	1 ST	
	Dokumentation TruLaser 3030	1 ST	
	Software zur Maschinenanlage	1 ST	
	- TruTops Laser (Erstlizenz)		
	- TruTops Laser (Zweitlizenz)		
	- TruTops Tube (Folgelizenz)		
	TruTops Laser Kurs Zeichnen und Schachteln	2 MA	
	2,5 Tage im Hause TRUMPF		
	TruTops Laser Technologiekurs	3 MA	

Geschäftsführung:
Dr.-Ing. Mathias Kammüller
Dipl.-Ing. (BA) Frank Schädler

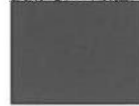
TRUMPF Werkzeugmaschinen Deutschland
Vertrieb + Service GmbH + Co. KG,
Sitz Ditzingen, Amtsgericht Stuttgart HRA 721128
USt-Id-Nr. DE 253806022
PhG TRUMPF Werkzeugmaschinen Deutschland
Vertrieb + Service Beteiligungs-GmbH,
Sitz Ditzingen, Amtsgericht Stuttgart HRB 722509

BW-Bank Stuttgart
BLZ: 600 501 01
IBAN: DE64 6005 0101 0002 4543 62

Deutsche Bank AG Stuttgart
BLZ: 600 700 70
IBAN: DE94 6007 0070 0164 0325 00

Konto-Nr.: 2 454 362
SWIFT: SOLA DE 33

Konto-Nr.: 164 032 500
SWIFT: DEUTDE33XXX



Pos.	Material / Bezeichnung	Menge	Betrag in EUR
	3 Tage im Hause TRUMPF		
	Bedienerkurs TruLaser 3030 (L20) / 3040 (L32)	2 MA	
	5 Tage im Hause TRUMPF		
Nettowert			444.500,00
Umsatzsteuer	19,00 %	444.500,00	<u>84.455,00</u>
Endbetrag			<u>528.955,00</u>

Geschäftsführung:
Dr.-Ing. Mathias Kammüller
Dipl.-Ing. (BA) Frank Schädler

TRUMPF Werkzeugmaschinen Deutschland
Vertrieb + Service GmbH + Co. KG,
Sitz Ditzingen, Amtsgericht Stuttgart HRA 721126
USt-Id.-Nr. DE 253806022
PhG TRUMPF Werkzeugmaschinen Deutschland
Vertrieb + Service Beteiligungs-GmbH,
Sitz Ditzingen, Amtsgericht Stuttgart HRB 722509

BW-Bank Stuttgart
BLZ: 600 501 01
IBAN: DE64 6005 0101 0002 4543 62

Deutsche Bank AG Stuttgart
BLZ: 600 700 70
IBAN: DE94 6007 0070 0164 0325 00

Konto-Nr.: 2 454 362
SWIFT: SOLA DE 33

Konto-Nr.: 164 032 500
SWIFT: DEUTDE33XXX