

# PP 2-32/100-4

## PNEUMATISCHE NUTFRÄSMASCHINE



Standversion mit stabilem Gusstisch und großer Arbeitsfläche in bequemer Arbeitshöhe. Mit vier Fräsgruppen, fräst pro Arbeitstakt in zwei Werkstücke je zwei Keilnuten für die Schwalbengrößen W-1/-2/-3. Stufenlos einstellbarer Spindelabstand von 32 bis 100 mm. Bei der Bearbeitung von Kranzrahmen können inneres und äußeres Fräserpaar auf unterschiedliche Frästiefen eingestellt werden.

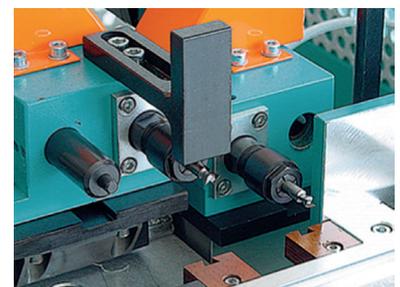
### Funktion

Der automatische Maschinentakt wird mit der Fußstaste gestartet: Eingelegtes Werkstück spannen, Fräsen bis zur eingestellten Nuttiefe, zurückfahren der Fräsgruppen in Ausgangsposition, das Werkstück wird freigegeben. Manuelles Einstellen der Anschläge sowie der Frästiefe, ebenso der Spindelabstand per Handrad mit digitaler Maßanzeige.

### Technische Daten

Anschlusswerte elektrisch	3ph/N/PE 230/400 V 50/60Hz 4.0 kW
Pneumatisch	6 bar
Motoren	4 x 1000 W
Leerlaufdrehzahl	34.000 1/min.
Steuerung	pneumatisch
Spannung	pneumatisch
Durchgangshöhe	150 mm
Frästiefe	0 - 115 mm
Absaugstutzen	Ø 100 mm
Schwalbengröße	W 1 / 2 / 3
Maße B/T/H	1000 / 750 / 1500 mm
Gewicht	240 kg
Best. Nr.	W 108 5000

Technische Änderungen vorbehalten.



Fräserpositionierung



Tischansicht



### Hoffmann GmbH Maschinenbau

Mergelgrube 5 · 76646 Bruchsal (Germany)  
 Telefon 07251 9544-0 · Telefax 07251 9544-44  
 info@hoffmann-schwalbe.de · www.hoffmann-schwalbe.de

