

MicroStep CNC-Schneidsystems MasterCut Compact 6001.20P

MicroStep CNC-Schneidanlage der MasterCut Compact Baureihe mit folgenden Ausstattungsmerkmalen:

- 2D-Plasmasupport mit einer Kjellberg® SmartFocus 200 Plasmastromquelle
- Leistungsstarkes Filtersystem Donaldson® DFPRO 8 Cyclopeel

1. Die MasterCut Compact Baureihe | Führungsmaschine

Die MasterCut Compact ist eine robuste und präzise CNC-Führungsmaschine in Portalbauweise, speziell für den Dauereinsatz beim Plasmaschneiden entwickelt. Das Grundgestell der Anlage ist in Rahmenbauweise konzipiert. Alle Energie- und Steuerleitungen für die komplette Führungsmaschine mit Zubehör werden schonend durch Kabelschleppketten geführt.

- Sehr gute Schnittqualität durch beidseitig angetriebene Portalbrücke;
- Scharfe Winkel und Ecken, sowie hohe Konturtreue von geschnittenen Teilen;
- Bedienerfreundliche Maschinensteuerung, als Garantie für eine schnelle Einarbeitung;
- Hohe Betriebssicherheit und ein sauberer Arbeitsplatz durch eine Sektions-Untertischabsaugung;
- Linearführungen in X – Richtung sowie auch in Y – Richtung
- Schrägverzahnung in allen Achsen

Technische Daten:

Maschinenbezeichnung:	MasterCut Compact 6001.20P
Bearbeitungsfläche:	ca. 6.000 x 2.000 mm
Zulässige Blechtafeldicke:	stabile Bauweise bis zu 100 mm Materialstärke
Führungen/Antriebe:	hochwertige Linearführungen und beidseitiger spielfreier Antrieb
Achsenansteuerung:	digitale, wartungsfreie AC-Servos mit IRC
Positioniergeschwindigkeit:	bis zu 40.000 mm/min
Messsystem:	IRC 2500 (Inkrementalgeber)

Eine LCD-Bedieneinheit am Portal (Ausführung auf Seite des Kabelschlepp)

Am Portal befindet sich zusätzlich rechts oder links eine Bedieneinheit mit einem LCD Display und einer spritzwassergeschützten Tastatur mit Folienabdeckung. Neben den vielen Grundfunktionen bieten diese zusätzlich die Möglichkeit, nach Bearbeitungsunterbrechung einen beliebigen Fortsetzpunkt zu bestimmen, um wieder aufzusetzen, verschiedene Referenzpunkte anzufahren, Rückwärtsfahren, oder Test-Run und Jog-Betrieb (freies Verfahren der Achsen mittels Cursorstasten).

Laserpointer mit automatischer Offset-Übertragung

Für die einfache und schnelle Brennerpositionierung, dient der am Support montierte, serienmäßige Laserpointer. Er wird durch die Bedieneinheiten rechts und/oder links am Portal aktiviert. Die Offset-Übertragung wird automatisch durch die MicroStep® Steuerung durchgeführt.

iMSNC® Modul | Expertensystem

Das Expertensystem der iMSNC® Steuerung ist ein Assistent zum Erstellen eines neuen Schneidwerkzeuges. Nach Wahl der Materialart, der Materialstärke und der Stromstärke (oder entsprechende Grundparameter bei anderen Technologien wie Wasserstrahl oder Autogen) erstellt die iMSNC® Steuerung automatisch ein Schneidwerkzeug, inklusive aller notwendigen Parameter mit Hilfe der integrierten Datenbank.

iMSNC® Modul | Assistent zum Laden von CNC-Programmen

Dieses Modul erweitert die iMSNC® Steuerung um folgende Funktionen: Laden von CNC-Programmen aus unterschiedlichen Quellen (Ordner, Jobliste der MPM-Datenbank, bereits abgearbeitet Programme); Änderung der Programmeinstellungen; Beurteilung der Prozessergebnisse; Zuordnung fester Werkzeuge und Schneidparameter für unterschiedliche Materialien.

iMSNC® Modul | Automatische Kalibrierung der mechanischen Abtastung

Bei 2D-Schneidwerkzeugen mit mechanischer Abtastung wird die Kalibrierung der Schneidhöhe automatisch per Knopfdruck an der iMSNC® Steuerung durchgeführt.

Modul „THC“ | Automatische Höhenregulierung über Lichtbogenspannung

Durch den Einsatz einer berührungslosen Abstandsregelung der Z-Achse wird der Abstand zwischen Düse und Material genau konstant gehalten. Damit ist eine wesentlich bessere Schnittqualität erzielbar und die Düsenlebensdauer erhöht sich. Die berührungslose Abstandsregelung arbeitet auf Basis der Lichtbogenspannung. Mit Hilfe einer elektronischen Erfassung und Signalaufbereitung wird der Plasmabrenner ständig nachgeführt. Ein digitaler Servoregler verleiht dem Z-Achsen-Brennersupport die notwendige Dynamik. Für die Sicherheit des Brenners sorgt die speziell dafür entwickelte Brennerhalterung mit Kollisionsschutz.

2. Brennschneidtisch mit sektionaler Absaugung | 6.000 x 2.000 mm

3. Gitterabdeckung im Brennschneidtisch | 6.000 x 2.000 mm

4. USB 3.0 Anschlussmöglichkeit für Speichermedium

5. Fernwartungsmodul MicroStep RemoteDiagnostics®

6. Support für den Plasmabrenner | vollautomatisch

7. Plasmaquelle KJELLBERG SmartFocus 200 mit automatischer Gaskonsole sowie ContourCut Speed - Technologie

8. Anbindung der Feinplasmaquelle an die CNC-Steuerung

9. Ansteuerung der automatischen Gaskonsole

10. Elektrische und mechanische Brennerabtastung

11. Smart Z Movement

12. Extern stehende MMI-Konsole

13. AsperWin Basic® | Die 2D-Programmiersoftware (Einzelplatzlizenz)

14. AsperWin Nesting® | Automatische Verschachtelungssoftware (Einzelplatzlizenz)

15. Donaldson® Filteranlage DFPRO 8 Cyclopeel (Aufstellung im Innenbereich)

Leistungskennzahlen:

Ventilatorleistung: 9 kW

Volumenstrom: 6.000 m³/h

16. Öl-Wasserabscheider

17. Fernsteuerung der Filteranlage

Preis: 90.000 €