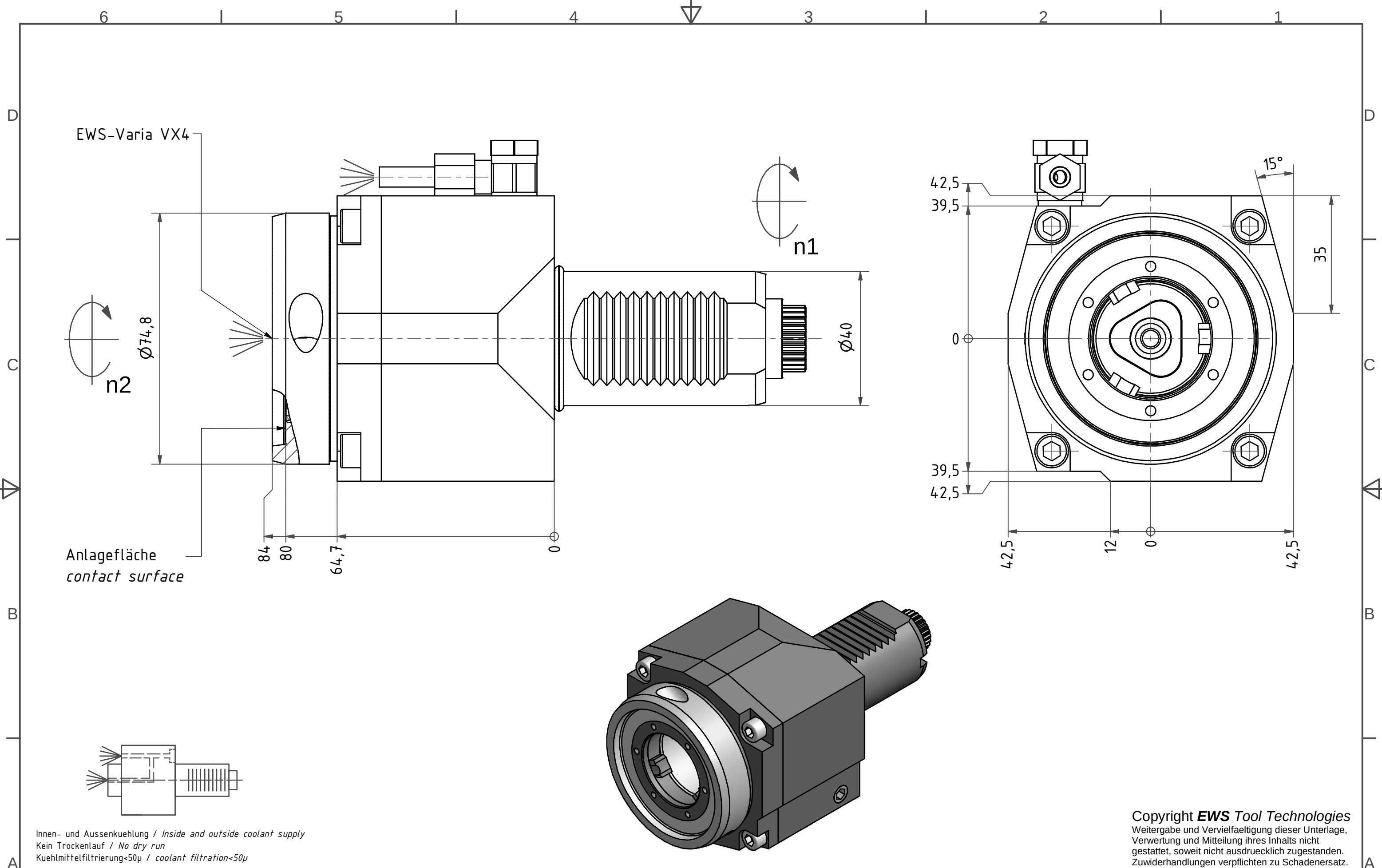




Bemerkung - Note
Nicht ohne Kuehlmittel betreiben!
Not for use without coolant-fluid!

Technische Daten - technical data
M1 / M2 = 50 / 50 Nm
n1 / n2 = 6000 / 6000 1/min
i (N1:N2) = 1:1
pmax = 25 bar

Benennung - Title
Axial Bohr und Fräskopf
Axial drilling and milling head

	name	date
drawing	Brosowsky	23.07.2012

EWS EWS Weigle GmbH & Co. KG
Maybachstr. 1
D-73066 Uhingen
Tel. +49(0)7161/93040-100
Tool Technologies

Technische Aenderungen vorbehalten! Subject to technical modifications!	
Nr. 40.40VX4CTXIK	DIN A3
MNR: 159442	Blatt - page 1 (1)