

Familie: CNC BEARBEITUNGSZENTREN

Code:  
007790

Unterfamilie: Bearbeitungszentren mit Konsolentisch

Marke: BIESSE

Modell: ROVER B 1638



Art der Bearbeitung	Bohren Fräsen
Arbeitsbereich Achse X	3800 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1600 mm
Arbeitsebene	Mit Vakuum-Konsolenauflagen
Leistung Haupt-Spindel	13,2 KW
Anz. kontrollierte Achsen	3 Achsen
Anzahl Bohrspindeln	39
Anzahl Werkzeugplätze	16
Arbeitsbereich Achse X	3800 mm
Arbeitsbereich Achse Y	1600 mm
Maximaler Durchgang des Stückes	245 mm
Anz. der Arbeitsbereiche	2
Arbeitsebene	ja

Arbeitsebene	mit Stangen mit Saugelementen
Anz. Stangen mit Saugelementen	8
Lesegeräte, die die Position anzeigen	ja
Vakuumpumpe	ja
Anz. Pumpen	1
einzelne Kapazität	250 m3/h
Bohraggregat	1
	<p>BOHRAGGREGAT 1            Aggregat : oben            Spindeln für vertikale Bohrungen : 29            Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung X : 6            Spindeln für horizontale Bohrungen in Richtung Y : 4            Summe Anzahl vertikale und horizontale Spindeln : 39</p>
Fräsaggregate	1
	<p>FRÄSAGGREGATE 1            Aggregat : oben            Anz. kontrollierte Achsen : 3            automatischer Werkzeugwechsel : ja            Motorleistung : 13,2 kw</p>
Messeraggregat	1
	<p>MESSERAGGREGAT 1            Aggregat : oben            Messeraggregat : ja            Aggregat : fest zur Ausführung von Kanälen in Richtung X</p>
Werkzeugmagazin	1
	<p>WERKZEUGMAGAZIN 1            Anz. Positionen : 16            Werkzeug : positioniert am hinteren Teil der Maschine</p>
Kontrollsystem	WRT
Software für die Programmierung der Maschine	bSolid
Sicherheitsnorm CE-Kennzeichnung	ja
an der Maschine befestigte Schutzgitter	ja

Sicherheitssystem

Sicherheitsfotzellen

automatisches System für die Entfernung der Holzspäne ja

---