

# 2a. TECHNISCHE DATEN

## 2a.1 Standard-Maschinendaten

ZoLL : [ ]

Maschinentyp	Bezeichnung	Einheit	Technische Daten
Arbeitsbereich	Drehdurchmesser über Bett	mm (inch)	900 (35.4")
	Maximaler		Ø700 (Ø27.6")
	Standarddrehdurchmesser		Ø381 (Ø15")
	Maximale Drehlänge		2000 (78.7")
	Chuck size		15-24
Hub	Verfahrweg X-Achse	mm (inch)	280 (11.02")
	Verfahrweg Z-Achse		670/1270 (23.37"/50")
Spindelkasten	Spindelkegel	EA	ASA A <sub>2</sub> -11
	Spindeldrehzahl	min <sup>-1</sup>	20~1,800
	Spindel	-	1
	Spindelbohrungskonus und Stangengröße Draw tube ID	mm (inch)	Ø132 (Ø5.2") Ø117 (Ø4.6")
	Durchmesser des Spindelvorderlages		Ø180 (Ø7.1")
Revolver	Revolver	set	1
	Position der Werkzeughalterungen des Revolvers	-	12 Stationen
	Standardwerkzeuggröße	mm (inch)	□32 (□1.3")
	Durchmesser der Bohrstange	mm (inch)	Ø63 (Ø2.5")
Vorschub	Eilgang (X/Z)	m/min	24/24 (945/945)
	Tippvorschub	mm/rev	0.001~500
	Tippvorschub überraum	%	0~150
Reitstock	Reitstock-Pinolenhub	mm (inch)	150 (5.9")
	Reitstock-Pinolenhurchmesser	mm (inch)	Ø150 (Ø5.9")
	Konus in Pinole	-	MT#5