

# MIG/MAG Schweißroboter Work ctr.: ROB1

Maschineninformationen	
Hersteller	CLOOS
Modell	ROMAT 320
Baujahr	2003
Ort	BRs – S3
Anschlusswert	55 kVA
Gewicht	---
Maschinen Abmessungen (L x B x H)	8,2 x 6,7 x 7,09 m
Inventar Nummer	---
Betriebsanweisung	---





## Werkzeugmaschinen - Charakteristik

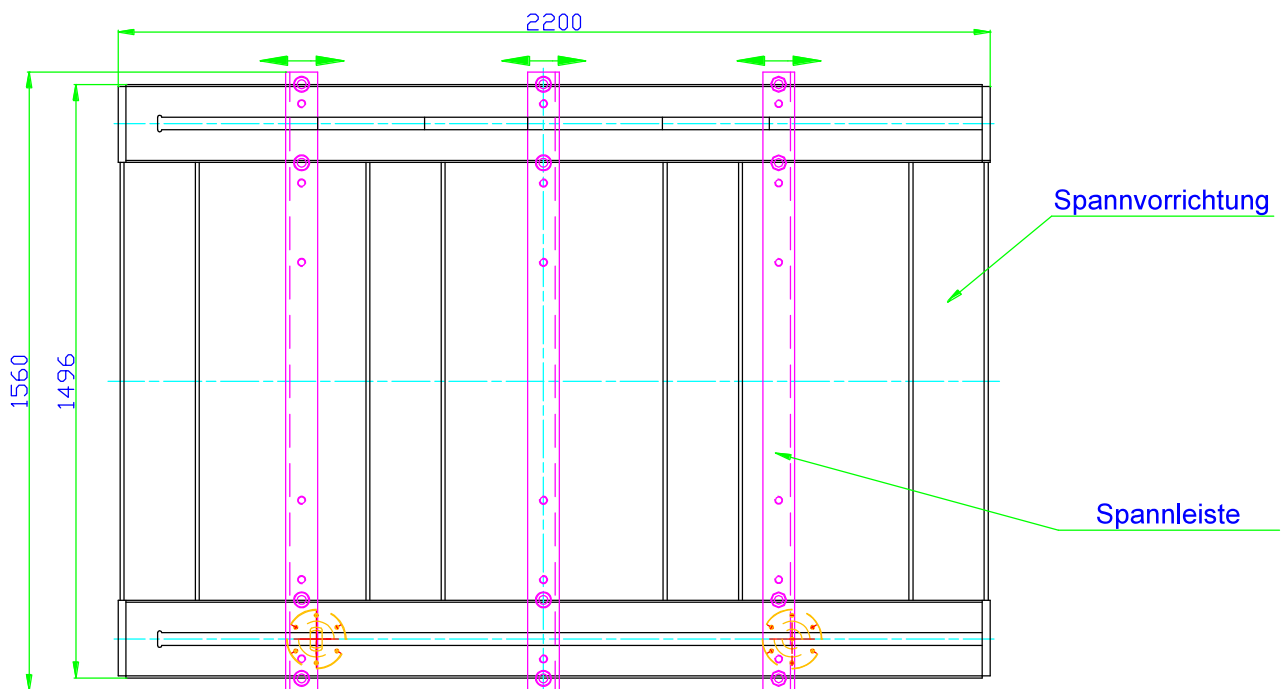
Technische Daten	
Schweißverfahren	MAG mit Mehrlagentechnik
max. Schweißstrom	550 A, 60 ED 500 A, 100 ED
Anzahl der Achsen	11 davon 2 als Dreh- bzw. Kippmanipulator am Drehtisch ausgeführt
Anzahl der Brenner	3 automatische Wechseleinrichtung
Drahtzuführung	für Drahtstärken von 0,8 – 1,2 mm über Fass bzw. Drahtspule für rostfrei und C-Stahl-Verbindungen
Schweißnahtgenauigkeit	wird mittels eines Gasdüsensensors sichergestellt
Programmiersprache	Rotrol 2



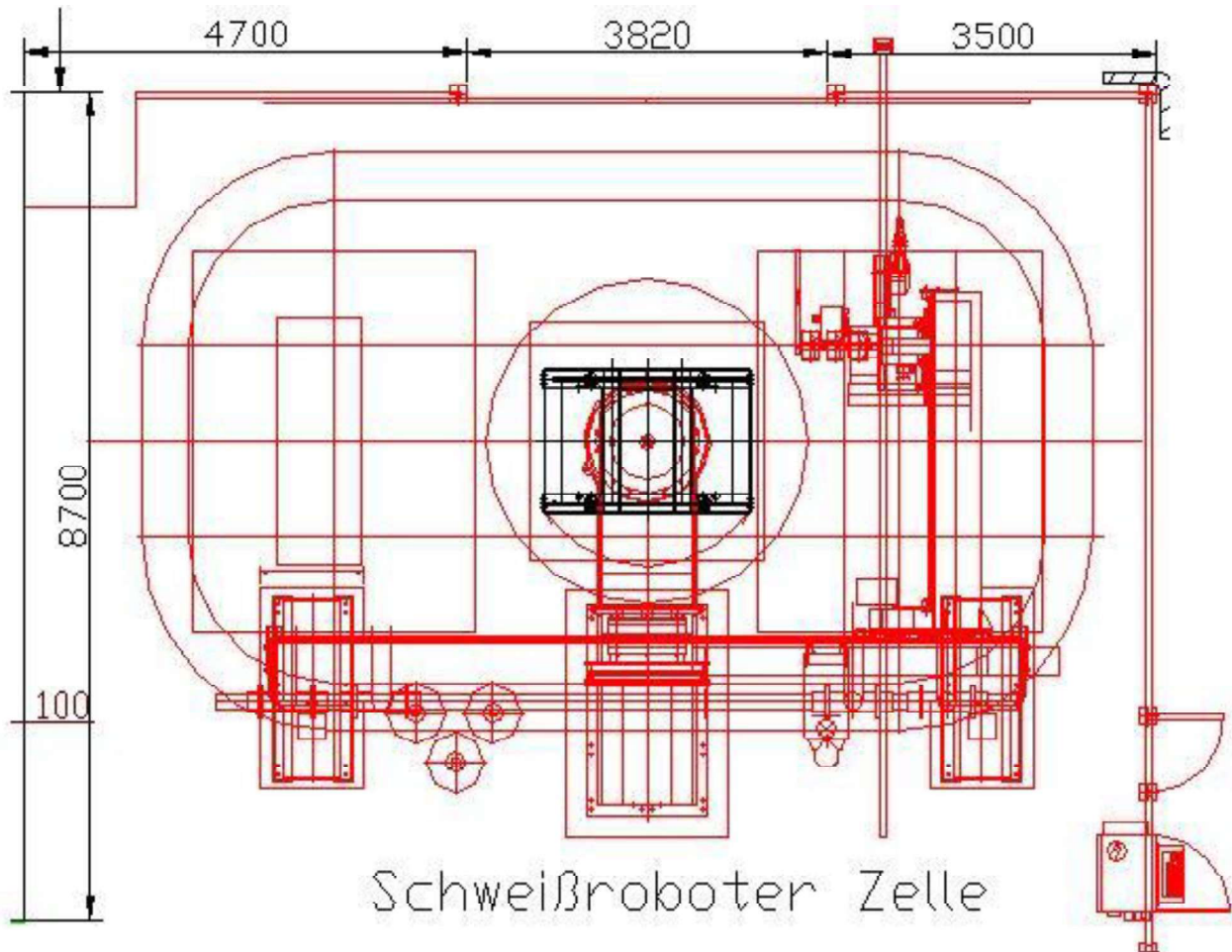
## Werkstück - Charakteristik

<b>max. Bauteilgewicht</b>	5.000 kg inkl. Spannvorrichtung	
<b>max. Bauteilabmaße</b>	 2.300 x 2.300 x 1.500 mm (L x B x H)	
	 $\varnothing$ 2.500 x 1.500 mm	

## Spannmittel, Werkzeuge und Skizzen



Layout





# EG-Konformitätserklärung

CARL CLOOS SCHWEISSTECHNIK GMBH · POSTFACH 1161 · D-35701 HAIGER

Andritz AG  
Stattegger Straße 18

A – 8045 Graz

Carl Cloos Schweißtechnik GmbH  
Industriestraße · D-35708 Haiger

Telefon: Zentrale : (0 27 73) 85-0  
Telefax: Sammel-Nr.: (0 27 73) 85-275  
e-mail: info@cloos.de  
Internet: http://www.cloos.de

Sachbearbeiter:  
Telefon: (0 27 73) 85-  
Telefax: (0 27 73) 85-  
e-mail:

Ihre Zeichen

Ihre Nachricht vom

Unsere Zeichen

Datum

## EG-Konformitätserklärung im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie 98/37/EG, Anhang II A

Hiermit erklären wir, daß die nachfolgend bezeichnete Maschine aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinie entspricht.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Maschine verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Kommission der Maschine: **300 284**  
Bezeichnung der Maschine: **Roboterschweißanlage**  
Maschinentyp: **ROMAT 320 / ROTROL II DC**  
Seriennummer /  
Mechanik: **8385 281** Steuerung: **3775.016**

Bezeichnung der Baugruppen	Typ	Fabrik Nr.
<b>Längsverfahrenheit</b>	<b>LVEh 35 kN GR, 6 m</b>	<b>90.16956.40</b>
<b>Querverfahrenheit</b>	<b>QVE 10 kN, 2 m</b>	<b>90.16957.40</b>
<b>Vertikalverfahrenheit</b>	<b>VVE 3,45 kW, 1,5 m</b>	<b>90.13776.41</b>
<b>Werkstückpositionierer</b>	<b>WPEK-DP-KP-50 kN</b>	<b>90.13089.40</b>
<b>Drahtantriebssystem</b>	<b>CK 78 D/RO SZ</b>	<b>607 49 00 70</b>
<b>Drahtantriebssystem</b>	<b>CDD</b>	<b>535 42 50 00</b>
<b>Zusatzdrahtantrieb</b>		<b>033 21 14 00</b>
<b>Druckluftverstärker</b>	<b>CHDPR 15/4</b>	<b>850 23 40 00</b>
<b>Separate Kühlwassereinrichtung</b>		<b>054 18 30 00</b>
<b>Brennerreinigungsgerät</b>	<b>CMR-6</b>	<b>850 69 70 00</b>
<b>Gasdüsensensor</b>	<b>HS 700 K</b>	<b>850 64 59 00</b>

Geschäftsführer: Walter Cloos, Helmut Cloos · HRB Dillenburg Nr. 2136  
Bankverbindungen: Sparkasse Siegen (BLZ 460 500 01) Kto. 51 025 773 · Commerzbank (BLZ 516 400 43) Kto. 1 600 204  
Postgiroamt Köln (BLZ 370 100 50) Kto. 84 696 500 · Postgiroamt Ffm. (BLZ. 500 100 60) Kto. 86 579 607

Erstellungsdatum:  
**12.07.2016**

Ersteller:  
**Lukas Herler**

Prüfer: