

### ART.-NR. : 133652

Die Baureihe KMT B NC verfügt über einen kraftvollen, motorischen Antrieb, der hohe Schneidleistung bis zu vier Blechstärken ermöglicht. Aber auch dünne Bleche können präzise geschnitten werden, da eine Blechhochhaltevorrichtung serienmäßig für Unterstützung sorgt. Die Schnittlänge wird von der NC-Steuerung positioniert. Die sehr stabile Konstruktion mit kulissengeführtem Messerbalken und robustem Hinteranschlag erfüllt alle Anforderungen an eine Schere in der Einzel- und Kleinserienfertigung.

- Vollverschweißte Stahlkonstruktion
- Die PLC-Hinteranschlagsteuerung mit 4,3 Touchscreen
- Hinteranschlag mit Servomotorantrieb
- Schneidmesser sind doppelseitig verwendbar
- Pneumatische Blechhochhalteeinrichtung



## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Arbeitslänge	1300 mm
Schnittwinkel	2.4 Grad
Hübe pro Minute (Automatikbetrieb)	30 H/min
Messerlänge	1353 mm
Arbeitstischhöhe	830 mm
Auflegearme	600 mm
Anzahl der Auflegearme	3 Stück

### HINTERANSCHLAG

Hinteranschlagtiefe	630 mm
---------------------	--------

### SCHNEIDLEISTUNGEN

Blechstärke (max.) – 450 N/mm <sup>2</sup>	0.8 mm - 4 mm
--	---------------

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	4 kW
----------------------------	------

### MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	1.75 m x 1.82 m x 1.19 m
Gewicht	1355 kg



*Der gut zugängliche Arbeitsbereich am Hinteranschlag ist über eine große Schwenktür gesichert*



*Robuste Auflagearme mit Materialauflagekugeln erleichtern das Handling und geben auch großen Blechtafeln sicheren Halt*



*Der robuste Hinteranschlag ist dem Produktionsalltag gewachsen*

## PRODUKTDDETAILS

### Maschinengestell und Antriebssystem

- Das Maschinengestell ist eine sehr stabile, vollverschweißte und spannungsfrei geglühte Stahlkonstruktion
- Ein automatischer Niederhalter fixiert die Blechtafel während des Schnittes
- Die oberen und unteren Schneidmesser sind doppelseitig verwendbar

### Materialauflage

- Der stabile, seitliche Winkelanschlag erleichtert die präzise Ausrichtung der Blechtafel zur Schnittlinie

### Bedienung und Ergonomie

- Die PLC-Hinteranschlagsteuerung mit 4,3" Touchscreen zeichnet sich durch eine übersichtliche Grafik aus, ist einfach und schnell programmierbar
- Die mobile Bedieneinheit mit Fußschalter lässt dem Bediener beide Hände frei

### Hinteranschlag

- Der Hinteranschlag wird per Servomotor angetrieben, wodurch die Positionier- und Wiederholgenauigkeit deutlich verbessert wird
- Die Blechhochhalteeinrichtung verhindert den Überhang des Blechs vor dem Hinteranschlag und garantiert damit die Genauigkeit und Qualität eines Schnittes auch in dünnem Blech
- Die Auflagearme der Einrichtung werden über einen Pneumatikzylinder positioniert und synchronisiert mit dem Schneidvorgang wieder abgesenkt

## SERIENAUSSTATTUNG

SPS Steuerung  
Arbeitsleuchte  
Türschalter  
Hinteranschlag mit 4,3" Touchscreen  
Fußpedal  
Schnittlinienbeleuchtung  
Seitenanschlag  
Auflagearme mit Materialauflagekugeln  
Motorischer Hinteranschlag  
Niederhalter  
Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung  
Sicherheitsabdeckung Arbeitsbereich Hinteranschlag  
Betriebsanleitung



## KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?  
Kontaktieren Sie uns gerne!**