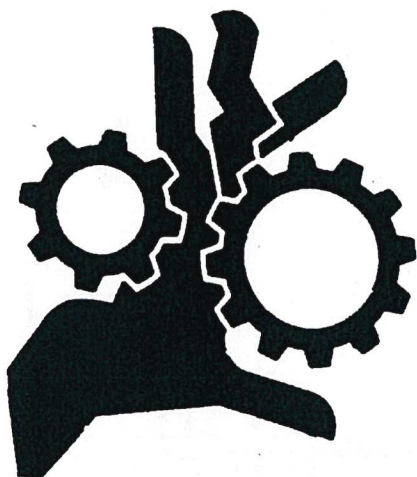




Warnschild für Späneförderer



Für Reinigungs- und Wartungsarbeiten das Gerät mit dem NOTAUS-Schalter stillsetzen!

Die Nichtbeachtung dieser Warnung kann zu schweren Verletzungen führen!

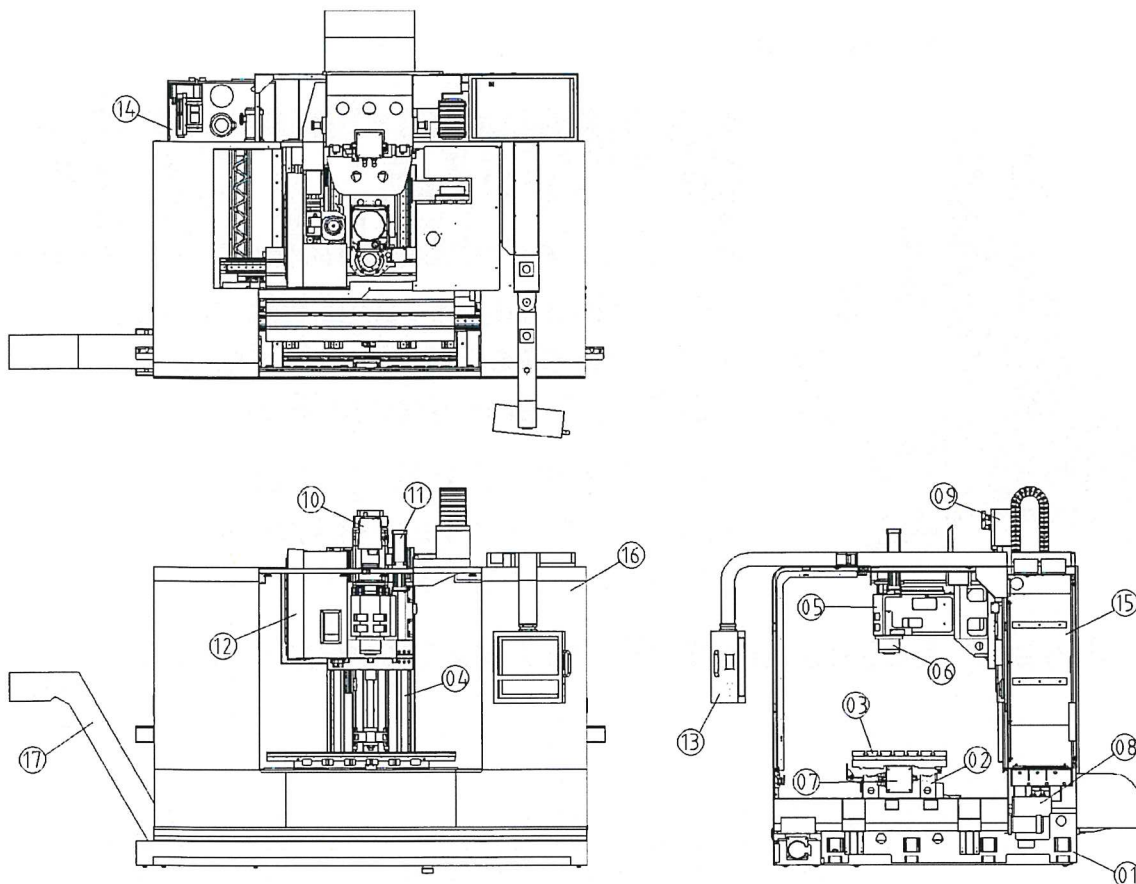
Dieses Schild darf NICHT entfernt werden!

2. MASCHINENSPEZIFIKATIONEN

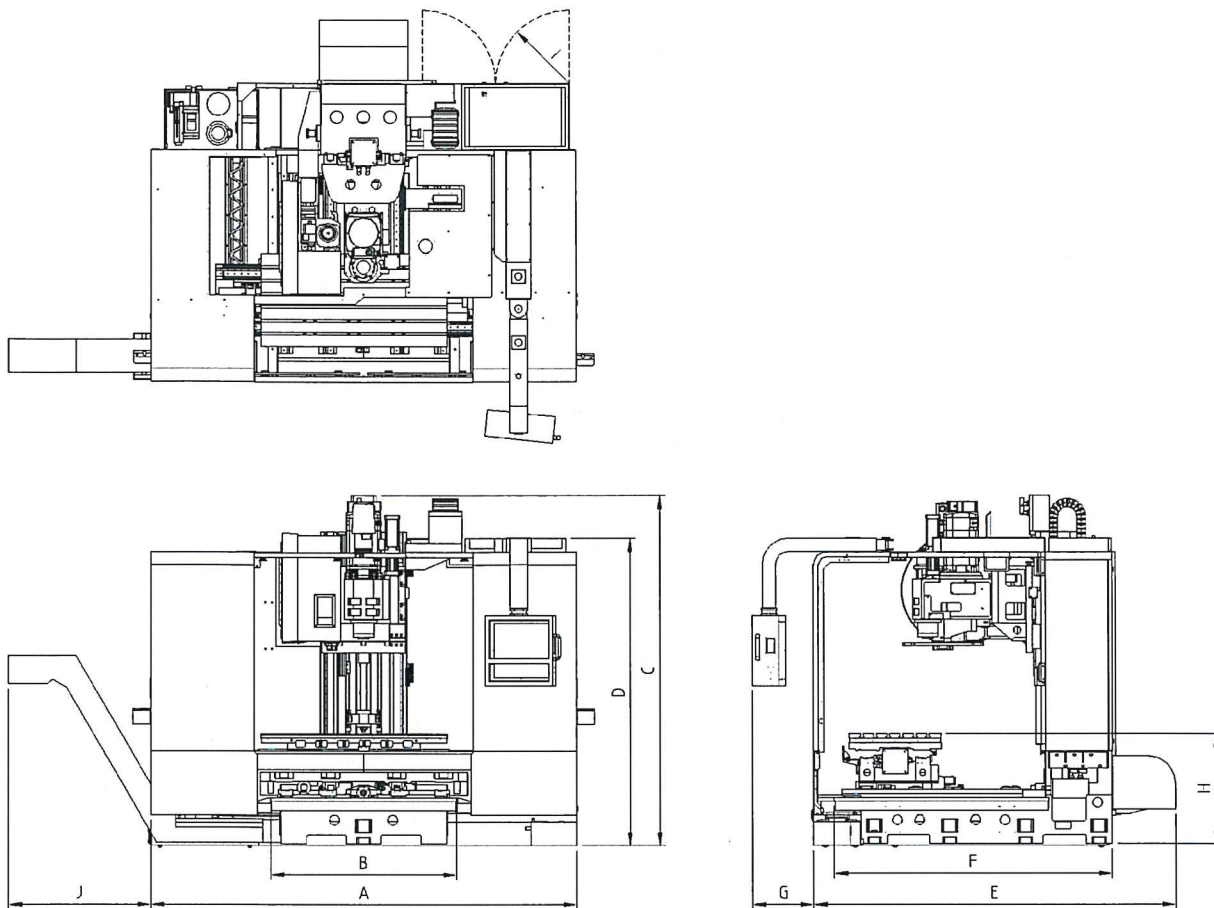
2-1. Allgemeine Spezifikationen

2-1-1. Hauptmerkmale

- | | |
|------------------------|--|
| 1. Maschinenfundament | 10. Spindelmotor |
| 2. Schlitten | 11. Werkzeug klemmen/lösen Zylinder |
| 3. Tisch | 12. Werkzeugmagazin |
| 4. Säule | 13. Bedienpult |
| 5. Spindelstock | 14. Kühlmitteltank |
| 6. Spindel | 15. Elektrischer Schaltschrank |
| 7. X-Achsen Servomotor | 16. Vollständig geschlossener Spritzschutz |
| 8. Y-Achsen Servomotor | 17. Ketten-Späneförderer |
| 9. Z-Achsen Servomotor | |



2-1-2. Grundrisszeichnungen



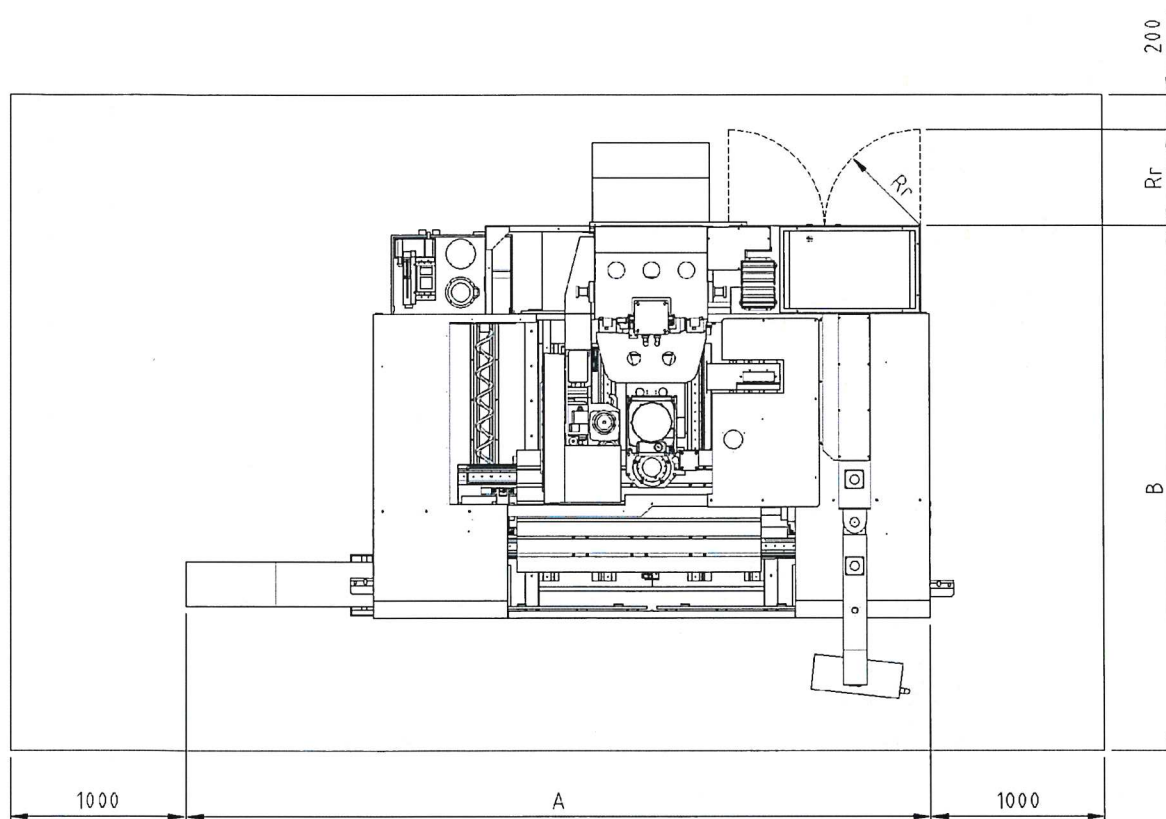
Mindestplatzbedarf für Bearbeitung und Wartung:

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
MMV-1100 F	3200	1050	2641	2321	2725	2090	460	830	552	1071

Einheit: mm

2-1-3. Arbeitsbereich

Eingefügt ist eine Draufsicht des benötigten Arbeitsbereiches für die Maschine

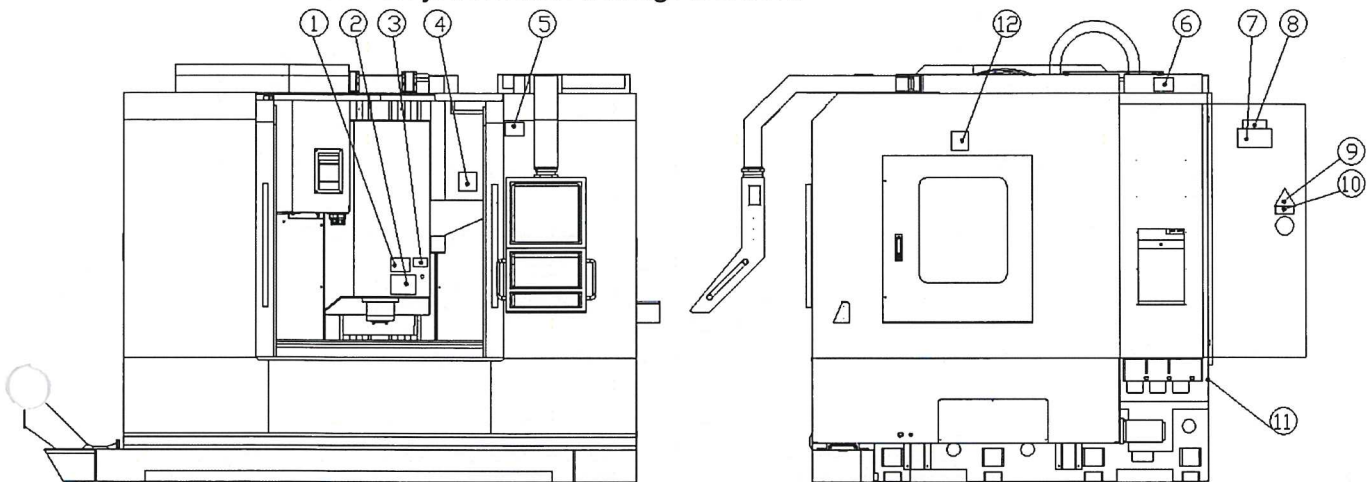


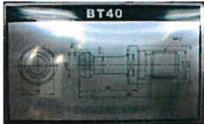
	A	B	Rr
MMV-1100 F	4275	3010	552

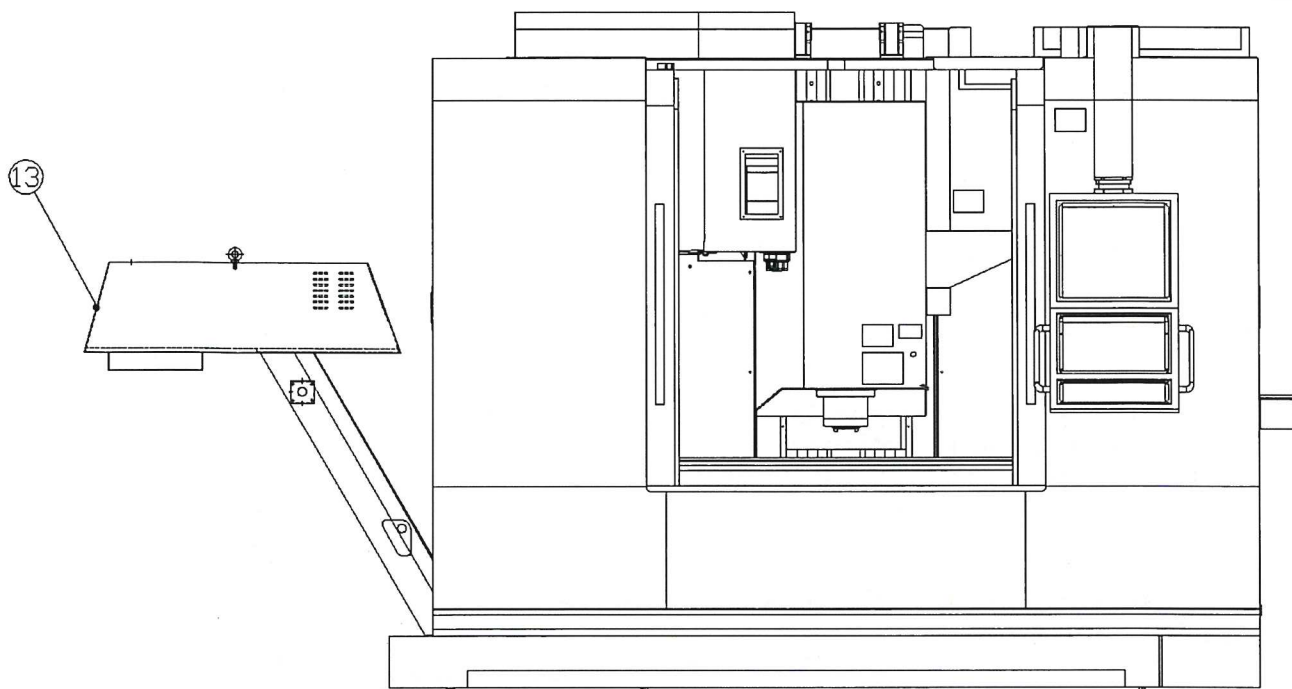
Einheit: mm

2-1-4. Warnschilder der Maschine

1. Wichtige Sicherheitsinformationen sind als Warnschilder an der Maschine angebracht. Diese müssen von jedermann befolgt werden.



1.		7.	
2.		8.	
3.		9.	
4.		10.	
5.		11.	
6.		12.	



2-1-5.Maschinenspezifikationen

		Spezifikation
		MMV-1100 F
Wege		
X*Y*Z Achse	mm	1120*700*800
Spindelspitze zum Tisch	mm	100~900
Spindelmitte zur Säule	mm	710
Anzahl der Rollenführungen der X,Y,Z Achse		2*4*2
Direktantrieb	Achsen	X,Y,Z
Tisch		
Tischgröße	mm	1200*700
T Nuten	mm	18*6*100
Max. Tischlast	kg	1000
Tischhöhe	mm	800
Vorschubgeschwindigkeit		
Eilgeschwindigkeit (X,Y Achse)	mm/min	30000
Eilgeschwindigkeit (Z Achse)	mm/min	30000
Schneidegeschwindigkeit	mm/min	15000
Spindel		
Spindelkonus	ISO	SK40
Antrieb		Direkt
Lagerschmierung		Fett
Spindelgeschwindigkeit		12000
Motore		
Spindelmotor	kW	25
Servomotor (X*Y*Z)	kW	5*5*7,2
ATC		
ATC Type SK40		Doppelarm
Werkzeugaufnahmekapazität		30
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	76
Max. Werkzeuggewicht	kg	7
Max. Werkzeuglänge	mm	300
Maschinengenauigkeit		
Positionsgenauigkeit	mm	±0.005/1000
Wiederholgenauigkeit	mm	±0.003
Sonstiges		
Luftdruck	kg/cm ²	7
Energiebedarf	kVA	30
Maschinenmaße (L*W*H)	mm	4500*3600*3000
Maschinengewicht	kg	7500 + wasser + werkstück Ca. 9t
Transportgröße (L*W*H)	mm	3300*2300*2550
Bruttogewicht der Maschine	kg	8500

2-1-6. Zubehör

- Werkzeugkiste
- Elektronisches Handrad
- Vollständig geschlossener Spritzschutz
- Leistungs - AC Spindelmotor
- Stahl-Teleskopabdeckungen für X, Y und Z Achsen
- Halogen-Arbeitslampe
- Automatisches Zentralschmiersystem
- Kontrolllampe
- Spindelausblasvorrichtung
- Schrauben und Füße für die Nivellierung
- Handbuch und Teileliste

2-1-7. Optionales Zubehör

- SIEMENS 828D SL mit ShopMill Steuerung
- Öl-Spindelkühlung
- Kühlmittel durch die Spindel mit Filtersystem
- Vorbereitung Kühlmittel durch die Spindel
- Schneckenförderer
- Ketten-Späneförderer mit Behälter
- Automatische Werkzeuglängenvermessung

2-1-8. Leistungsangaben

	MMV-1100 F
Spannung	3-Phasen, 380-400 Volt AC Endverbraucher
Frequenz	50Hz
Spannungstoleranz	max. $\pm 10\%$
Anschlussleistung	30kVA

Hinweis (Elektrische Verträglichkeit)


Die Maschine ist ausschließlich für den Betrieb in Industrienetzen geeignet. Bei einem Stromnetz mit FI-Schutzschaltern ist für die Maschine eine allstromsensitive (AC/DC) SIEMENS – FI-Schutzeinrichtung mit 0,3A Auslösestrom erforderlich. Diese ist kundenseitig, vor Inbetriebnahme zu installieren. Falls eine Abänderung des FI-Netzes gemäß den beschriebenen Anforderungen für Komponenten nicht möglich ist. Wird ein zusätzlicher Trenn-Trafo nötig (gegen Aufpreis).