

Retail Cash System

RCS 800

Der Hochleistungs- Hauptkassenautomat -
Münzrecyclingsystem für den Handel



Abb. inkl. Option
Banknotenrecycling

Features:

- Automatische Abrechnung der Tageseinnahmen pro Kassier oder Kassenlade
- Automatischer Abschluss der Umsätze
- Vollständiger Cash Flow Überblick in der EDV
- Patentierte SCAN COIN Sensor Technologie
- Weniger Kassenfehlbestand, kein Falschgeld
- Vermeidung von Sicherheitsrisiken
- Geringere Kosten für Wechselgeldanlieferungen
- Kein zeitaufwändiges manuelles Zählen und Verpacken von Münzen
- Back- Office Personal wird entlastet
- Die automatische Auszahlung von Wechselgeld spart viel Zeit



Beschreibung:

Das SCAN COIN Retail Cash System (RCS 800) überzeugt durch kostenoptimiertes, sicheres Cash Handling für den Handel. Verbessertes Wechselgeld-Management verbunden mit automatischem Münzrecycling (optimal auch Banknoten) steigert die Effektivität und die Flexibilität des Personals. Gleichzeitig sichert RCS einen schnellen und signifikanten Return on Investment (ROI).

Automatisierung der personalbedienten Hauptkasse

SCAN COIN RCS 800 ist eine innovative Lösung zur Bargeldbearbeitung, die in Zusammenarbeit mit führenden internationalen Handelsketten und Werttransportunternehmen entwickelt wurde. Die manuelle Bearbeitung und Vorbereitung des Bargeldes gehört der Vergangenheit an. Das Unternehmen gewinnt eine Übersicht über den Cash Flow und kann sowohl die Belieferung mit Wechselgeld als auch die Abholroutinen optimieren und reduziert somit Kosten und Umweltbelastung.

Münzrecycling mit RCS 800

Nach der Registrierung an der RCS 800 wählt der Kassier die Wechselgeldbestückung der Kassenlade. In weniger als 30 Sekunden wird die Kassenlade gemäß Spezifikation automatisch befüllt. Aus einer optionalen Einheit können die Banknoten gleichzeitig mit den Münzen ausgegeben werden. Alle Transaktionen werden in der Datenbank des Gerätes gespeichert und mit einer Quittung bestätigt. Der Datenaustausch mit externen Systemen und der Plattform RetailOne zwecks Monitoring optimiert die Kontrolle.

Maximale Kontrolle des Cash Flows

Abschöpfungen oder Wechselgeldbehebungen werden durch die Kassier oder einen Supervisor durchgeführt. Durch die Online- Speicherung aller Transaktionen ist der Hauptkassenbestand auf Knopfdruck abrufbar, ein optimaler Überblick über den Cash Flow wird erreicht. Am Tagesende registriert sich der Kassier an der RCS 800 und zahlt innerhalb weniger Sekunden seine Tageseinnahmen in Münzen und Banknoten (Option) ein. Die eingezahlten Münzen und Banknoten (Option) werden in den Auszahlungseinheiten für weitere Auszahlungen bereitgehalten. Gutscheine können manuell in das System eingegeben werden. Ein Barcodescanner steht zur Registrierung von Safe Bags oder Gutscheinen zur Verfügung.

Service

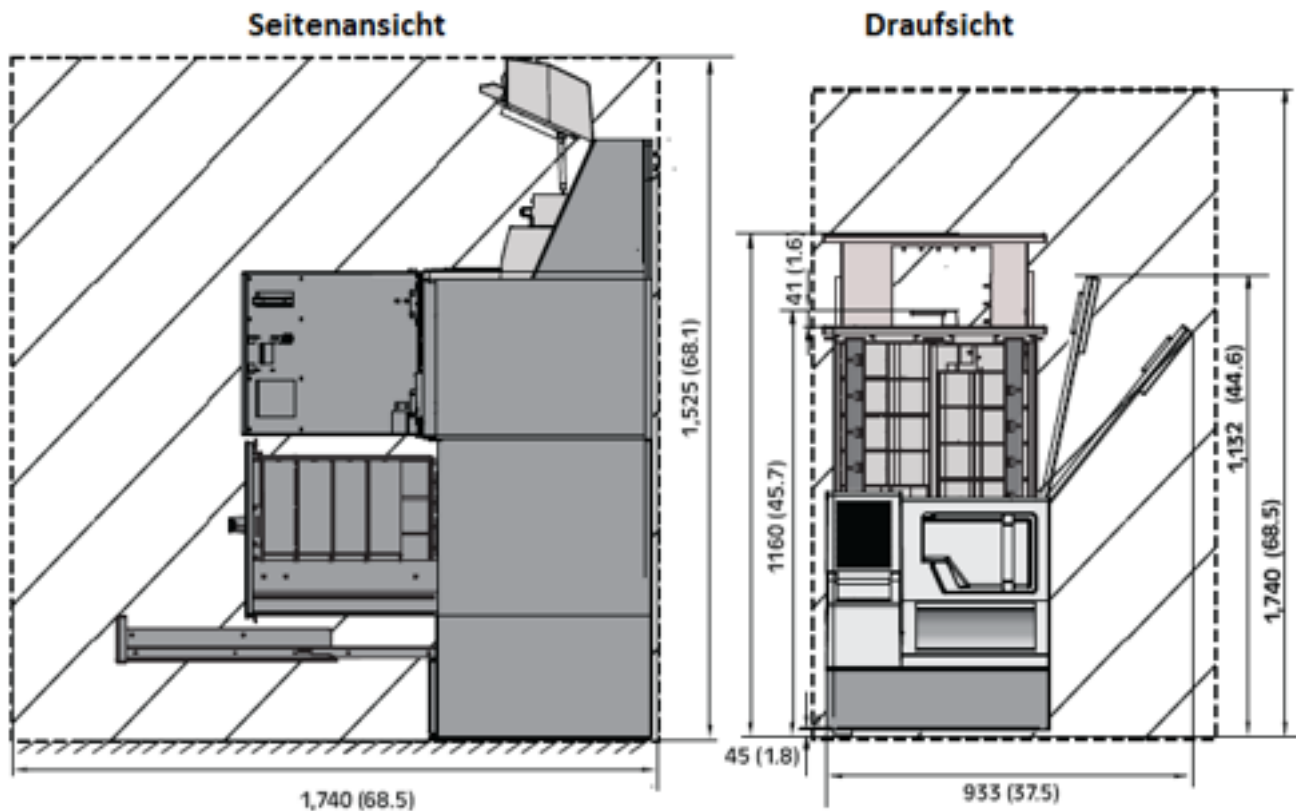
GZT garantiert professionelles Herstellerservice als Teil des kompletten Lösungsangebotes. Bedarfsgerechtes Service sorgt für höchstmögliche Systemverfügbarkeit und Sicherheit.

Beratung und Integration

GZT hat 40 Jahre Erfahrung in der Beratung und Integration von Bargeldbearbeitungslösungen für Banken, Retail, WTU und Gastronomie.

Ausgehend von der Analyse und Konzeption zu den optimalen und kundenindividuellen Einsatz- und Integrationsszenarien.

Maßblatt in [mm]:



Technische Daten:

Mechanik

Gewicht [kg]:	230
Abmessungen H x B x T [mm]:	1502 x 580 x 580

Elektrik

Spannungsbereich [VAC]:	110-240
Frequenzbereich [Hz]:	50-60

Leistung

Kapazität in den Münzspeichern:	max. 29.400 Münzen
Kapazität Transportbox:	max. 5.500 Münzen
Zählgeschwindigkeit [Münzen/Min.]:	bis zu 700
Zählbarer Münzdurchmesser [mm]:	16-30
Zählbare Münzdicke [mm]:	1,5-3,2
Auszahlgeschwindigkeit pro Dispenser [Münzen/Min.]:	bis zu 500

Umgebung

Umgebungstemperatur [°C]:	+15 bis +35
relative Luftfeuchte [%]:	30 bis 80 nicht kondensierend

Optionales Zubehör:

Bezeichnung	Bestellnummer
Barcodeleser	SC-021675-000
Motorkartenleser	SC-021636-830
LT800 große Münztasse	SC-022095-000
Installationspauschale	GZT-Z1000_3

Weitere Informationen über Zubehör und unsere Produktpalette finden Sie auf der Homepage www.gzt.at

Anwendungsbeispiel:



GZT garantiert unseren Kunden und Partnern:

- 40 Jahre Erfahrung in Automatisierung von Geschäftsprozessen
- hohe Produktqualität von weltweit führenden Produzenten
- kundenorientierte Hardware- und Software-Entwicklung
- Servicequalität

ROHS OK  

Sämtliche Inhalte dieses Datenblattes wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Inhalte kann jedoch keine Gewähr übernommen werden.