


1 abnehmbares Kontergewicht
430 kg

Für diese Zeichnung
besteht Urheberschutz nach DIN 34
Urheberschutzvermerk

| | | |
|-----------------------|------------|---|
| Maßstab | 1:50 |  Hermann Paus Maschinenfabrik GmbH Siemensstr. 1-9, 48488 Emsbüren Postfach 1161, 48486 Emsbüren Tel. 05903/707-0, Fax 05903/707-40 |
| Gabelstapler PGS 9 | | |
| Radtke | Zeichn.Nr. | 7404-3 |
| 1.3.01 | Ers.für | Ers.durch |

Technische Daten

| | |
|----------------------------|--------------------------|
| Länge bis Domrücken: | 3.050 mm ⁺¹⁰⁰ |
| Breite: | 1.550 mm |
| Wenderadius: | 2.900 mm ⁺¹⁰⁰ |
| Radstand: | 1.950 mm |
| Leergewicht: | 14.500 kg |
| Achslast vorne, beladen: | 21.800 kg |
| Achslast hinten, beladen: | 1.700 kg |
| Achslast vorne, leer: | 6.500 kg |
| Achslast hinten, leer: | 8.000 kg |
| Fahrgeschwindigkeit, max.: | 10 km/h |
| Steigfähigkeit: | 15 % |
| Zugkraft: | 5.000 daN |

Integriertes Anhängemaul für 10,0 to Anhängelast

Hubwerk DUPLEX, Friesicht – Telekopmast mit zwei doppelwirkenden Hubzylindern, Profilgeschweißst mit Blankstahl ST 52-3, Mastneigung $\pm 5^\circ$, Hubwagen mit verbesserter Zweistufen – Lastabfederung, Betriebsdruck 230 bar, der Hubwagen ist nach oben aushebbar, Hubwagen mit Gabelzinken, hydraulische Zinkenverstellung nach beiliegender Zeichnung 7404-3, Zinken parallel verstellbar und einzeln verstellbar, separater Seitenschub ± 150 mm, Hubwagen mit Anbauplatte Tragfähigkeitsklasse 4, zum Anbau des Zinkenverstellgerätes und des Kranauslegers.

| | |
|---|-------------|
| Nenntragkraft: | 9.000 daN |
| bei LSP: | 600 mm |
| kurzzeitige max. Tragkraft mit Kontergewicht | 10.000 daN |
| bei LSP: | 600 mm |
| Hubhöhe mit Zinken: | 3.000 mm |
| Bauhöhe: | 2.480 mm |
| Freihub: | 200 mm |
| Sinkgeschwindigkeit: | 0,20 m/s |
| Hubgeschwindigkeit: | 0,15 m/s |
| Zinkenquerschnitt: | 150 x 70 mm |
| Zinkenlänge: | 1.650 mm |

Schwenkbare Säule mit Teleskopausleger

| | |
|--------------------------|---------------------------------|
| Schwenkwinkel: | $\pm 8^\circ$ |
| Teleskopbereich: | nach Zeichnung 7404-3 |
| Hakenhöhe max.: | 4.800 mm |
| Tragkraft Ausleger max.: | 3.000 daN bei Ausladung 2.900mm |
| Tragkraft Ausleger : | 2.000 daN bei Ausladung 5.000mm |

Seilwinde an der Schwenksäule des Auslegers und Umlenkrolle am vorderen Auslegerende.
Windenzugkraft 5.000 N. Wirbelhaken mit Umlenkrolle. Hubkraft am Haken 10.000 N.

| | |
|---|---|
| Motor: | PERKINS - Gasmotor |
| Typ: | 1004-40G, |
| Leistung: | 55 kW bei 2.300 U/min. |
| Treibgastanks: | 2x27,2 ltr. Wechselflaschen, Umschaltung in der Kabine, Ventil außerhalb der Kabine, |
| Auspuff: | nach oben geführt, ungeregelter Abgaskatalysator |
| Der Motor ist in Fahrtrichtung auf Schwingelementen gut zugänglich eingebaut. | |
| max. Geräusentwicklung: | 85 dB(A) nach DIN 45 635 Teil 36 |
| Fahrtrieb: | hydrostatischer Fahrtrieb, Typ Sauer SPV 90 R75 leistungsgeregelte Pumpe mit Fahrautomatik, |
| Antriebsachse: | 2 Planetenradmotore, zweistufig, mit hydrostatischen Verstellmotoren, fest am Fahrzeugrahmen angebaut, Fabrikat: O & K |
| Lenkachse: | Lenkachse mit hydraulischer Achsschenkellenkung, in verstärkter Ausführung, Fabrikat: PAUS |
| Bereifung Vorderachse: | Vollgummi 36"x16"x30" Nichtkreibendes Elastomer |
| Bereifung Hinterachse: | Vollgummi 22"x12"x16" Nichtkreibendes Elastomer |
| Servolenkung: | leichtgängige Lenkrad-Orbitrollenkung, Fabrikat: Danfoss/Paus, Spurstangen – Lenkzylinder. Bei Ausfall des Motors übernimmt ein 12-V-Hydroaggregat die Druckölversorgung von Lenkung und Bremse, so daß abgeschleppt werden kann. |
| Bremsanlage: | hydrostatischer Fahrtrieb als Betriebsbremse, unterstützt durch Lamellenbremse als Haltebremse, Federspeicher-Lamellenbremse in den Radmotoren als Feststellbremse. |
| Hydrauliktank: | 120 ltr. mit Saugfilter für Fahrtrieb und Rücklauffilter für Arbeits- und Lenkhydraulik |
| Fahrerkabine: | geschlossene Komfortkabine mit zwei seitlichen Türen, Türen mit Schiebefenster, große Dachscheibe, Frontscheibe aus Verbundglas, Scheibenwischer mit Waschanlage vorne und hinten, Heizung und Lüftung, Sonnenblende, Geräuschkämmung, beidseitig rutschfeste |

Aufstiegstufen, Haltegriffe, Komfortsitz, Innenspiegel, Außenspiegel, zwei Bremspedale, komfortable Einhebelbedienung der Hubbewegung und Neigebewegung der Zinkenverstellung und Kranbedienung durch Joy-stick.

Kontrollinstrumententafel

Kühlwassertemperaturanzeige
Öltemperaturanzeige für Hydrauliköl
Motoröldruckleuchte
Betriebsstundenzähler
Handbremskontrolleuchte
Batterieladeanzeige

Wägeeinrichtung:

Wägesystem mit digitaler Gewichtsanzeige Die Gewichtsermittlung erfolgt durch einen Druckaufnehmer in der Hydraulik Wahlweise mit Drucker.

Elektrische Anlage:

Betriebsspannung 12V
Batterie 12 V 92 Ah, die Batterie ist außerhalb des Motorraums aufgebaut,
Arbeitsscheinwerfer,
Rückfahrscheinwerfer,
Motorraumbeleuchtung,

Hermann Paus
Maschinenfabrik GmbH