1.2 Technische Daten

Fabr. Nr.:	G/080177	Type:	HFA 8800+
Baujahr:	2007	Kunde:	ISE, Witten, Deutschland

Nachfolgend sind die Technischen Daten für diese Maschine aufgeführt. Weitere Daten wie zum Beispiel Geometrie oder Schalldruckmessung werden bei der Abnahme ermittelt und im Abnahmeprotokoll dokumentiert. Das Abnahmeprotokoll befindet sich im Kapitel 14 "Technische Unterlagen".

ACHTUNG !		
Außermittige Belastung		
von links nach rechts	**kNm**	**350**
von vorne nach hinten	**kNm**	**175**

Anschlusswerte

Gesamtanschlusswert	ca.	kW	266
Hauptantrieb		kW	160

Kräfte

Gesamtkraft	min. - max.	kN	5850 - 8800
Ringzackenkraft	min. - max.	kN	400 - 4000
Gegenhalterkraft	min. - max.	kN	200 - 2000
Abstreifkraft	max.	kN	800
Ausstoßkraft	max.	kN	800

Drücke

Stößeldruck	max.	bar	248
Ringzackendruck	max.	bar	243
Gegenhalterdruck	max.	bar	244
Niederdrucksystem	max.	bar	90/110

Hübe

Stößelhub bei min./max. Werkzeughöhe	max.	mm	200 - 305
Ringzackenhub	max.	mm	40
Gegenhalterhub	max.	mm	40

Werkzeugraum

Werkzeugaufspannfläche oben		mm	1000 x 1000
Werkzeugaufspannfläche unten		mm	1010 x 1600
Einlagering oben	∅	mm	500 x 120
Einlagering unten	∅	mm	500 x 120
Werkzeugeinbauhöhe	max.	mm	460
Werkzeugeinbauhöhe	min.	mm	355
Aufspannflächenabstand	max.	mm	940
Materialabstand von oberer Platte	min.	mm	180
Materialabstand von oberer Platte	max.	mm	320
Präzisions-Verstellanzeige			
Ablesegenauigkeit		mm	0,01
Mittenabstützung			
mit je 4 Stützen	∅	mm	60
für beide Einlageringe			
Mittenabstützung frei verdrehbar			

Geschwindigkeiten

Eilganggeschwindigkeit	max.	mm/s	200
Schnittgeschwindigkeit	min. - max.	mm/s	5 - 70
Rücklaufgeschwindigkeit	max.	mm/s	200

Walzenvorschub

Zugkraft pro Vorschub	max.	kN	6
Walzenanpresskraft	max.	kN	50
Walzendurchmesser		mm	114,56
Vorschubschritt (Bandmaterial)	min. - max.	mm	1 - 999,9
Vorschubschritt (Streifenmaterial)	min. - max.	mm	1 - 500*
Bei Übergabe von Einlauf-			
zu Auslaufvorschub		mm	1 - 500*

* In Abhängigkeit der Restarbeitshübe ist eine Verstellung von +/- 125 mm vom Nennmaß 500 mm möglich.

Vorschubschritt-Wegauflösung (Schrittgenauigkeit)		mm	0,1
Einlauflänge	min. - max.	mm	1 - 1000
Restarbeitshübe	max.	mm	1 - 99
Vorschubgeschwindigkeit	max.	mm/s	800
Materialbreite	min. - max.	mm	40 - 450
Materialdicke	min. - max.	mm	1 - 16
Walzenöffnungsweite	max.	mm	32
Vorschub-Höhenverstellung	max.	mm	140

Materialdurchlaufrichtung von links nach rechts oder von rechts nach links

Abfalltrenner

Scherkraft	max.	kN	750
Abfalllänge (für Reststreifen)	min. - max.	mm	1 - 999
Klemmkraft Niederhalter	max.	kN	100

Das Trennen des Abfallstreifens (Stanzgitter) ist nach 1 - 9 Stößelhüben vorwählbar.

Hydraulikaggregat

Kühlmittelmenge	ca.	l/h	6000
Öltankinhalt	ca.	l	2500

Druckluftaggregat

Druckluft	min.	bar	6
Druckluftverbrauch bei Teile ausblasen	ca.	Nm^3/h	60 - 80
Blasluftanschlüsse (gesteuert)		Stück	6
Blasluftanschlüsse (ungesteuert)		Stück	4