

Feinschneidpresse Typ		HFA 3200plus	HFA 4500plus	HFA 7000plus	HFA 8800plus	HFA 11000plus
Kräfte						
Gesamtkraft	min. - max. kN	2000 - 3200	3000 - 4500	4675 - 7000	5850 - 8800	7400 - 11000
Ringzackenkraft	min. - max. kN	140 - 1400	200 - 2000	320 - 3200	400 - 4000	500 - 5000
Gegenhalterkraft	min. - max. kN	70 - 700	100 - 1000	160 - 1600	200 - 2000	250 - 2500
Ausstosserkraft	max. kN	225	365	520	800	800
Abstreifkraft	max. kN	240	520	520	800	800
Abfalltrenner-Scherkraft	kN	310	310	310	750	750
Hübe						
Stößelhub bei max./min. Werkzeughöhe	mm	100/180	150/230	150/230	200/305	200/305
Ringzackenhub	max. mm	25	40	40	40	40
Gegenhalterhub	max. mm	25	40	40	40	40
Hubzahl (teileabhängig)	bis n/min	85	80	70	60	50
Geschwindigkeiten						
Schnittgeschwindigkeit	min.-max. mm/s	5 - 70	5 - 70	5 - 70	5 - 70	5 - 70
Schliessgeschwindigkeit	mm/s	200	200	200	200	200
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	200	200	200	200	200
Vorschübe						
Vorschubschritt	min.-max. mm	1-999.9	1-999.9	1-999.9	1-999.9	1-999.9
Vorschubschritt-Wegauflösung	mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Streifenlänge	min. mm	2600	3400	3700	3950	4200
Materialbreite	min.-max. mm	40 - 350	40 - 350	40 - 450	40 - 450	40 - 450
Materialdicke	max. mm	16	16	16	16	16
Anschlussleistung						
Gesamtanschlusswert	50Hz/60Hz ca. kW	97/112	118/135	140/160	192/220	290/275
Hauptantrieb	50Hz/60Hz kW	90/104	110/127	132/152	160/184	250/230
Hydraulik Aggregat						
Öl-Systeminhalt	ca. Liter	2000	2000	2000	3000	3000
Gewichte						
Gesamtgewicht der betriebsbereiten Presse	ca. kg	20 000	33 000	41 000	62 000	74 000