

	Baujahr 2022	Bezeichnung des Betriebsmittels Spitzendrehmaschine	Hersteller / Modell CLX 750V4	Ort M1	KST C0192405
	Anschlusswert 70kVA	Gewicht [kg] 10.000	Maschinen Abmessungen [m] L = 5,6 B = 2,4 H = 2,1	Inv.Nr -	Masch.Nr. DRK3

Werkzeugmaschinen - Charakteristik

Technische Daten:

- Spindel-Antrieb: 36,8 KW (100% ED), 46 kW (40% ED)
- max. Drehmoment: 1600Nm(100%ED), 2000Nm(40%ED)

Steuerung:

- Sinumerik 840D sl
- steuerbare Achsen: 4

Arbeitsbereich

- Max Drehdurchmesser 640mm
- Drehlänge 1290mm
- Y-Achse +80mm

Drehspindel:

- Spindelbohrung: Ø95mm
- max. Drehzahl: 2.000 min⁻¹
- Umlauf- Ø über Schlitten: 500mm
- Umlauf- Ø über Bett: 950mm
- Spitzenweite: 1290mm

C-Achse:

- max. Drehzahl: 100U/min
- Haltemoment: 750Nm

Reitstock:

- Reitstockhub: 1200mm
- max. Vorschubkraft des Reitstocks: 1600daN
- Innenkegel der Pinole: MK5

Revolverkopf:

- Werkzeugaufnahme für VDI50 (DIN 69880)
- 12 Werkzeugstationen (davon 12 angetrieben)
- max. Spann- Ø der angetr. Werkzeuge: 32mm
- max. Drehzahl der angetr. Werkzeuge: 4.000 min⁻¹
- Antriebsleistung der angetr. Werkzeuge: 12,5kW
- mit angetr. Werkzeug ist die max. zu fertigmache Gewindegröße M22x2.5
- Winkelkopf für angetriebene Werkzeuge vorhanden; radial Bohrungen möglich !!
- 6x Plätze Blocktool



Vorschub

- max. Eilganggeschw. X/Z-Achse: 30m/min
- max. Eilganggeschw. Y-Achse: 22.5m/min

Vorschubkräfte:

- X-Achse 8 kN(100%ED), 9,5kN (40%ED)
- Z-Achse 13kN (100%ED), 15,5Kn(40%ED)

Zubehör

- 3- Backenfutter: Ø315
- Lünette: Ø 20-165mm
- Lünetten breite: 45mm

Werkstück - Charakteristik

Max. Werkstückeigenschaften:

- max. Gewicht zwischen Spitzen: 1200kg
- max. Gewicht projiziert: 600kg
- max. Drehdurchmesser: 640mm
- max. Drehlänge: 1290mm

Toleranzen

- Bearbeitungstoleranzen IT 6
- Oberflächengüte N 7 / Ra 1,6

Datum der Erstellung: 14.11.2022

Ersteller: Schmid /BTn Prüfer:

