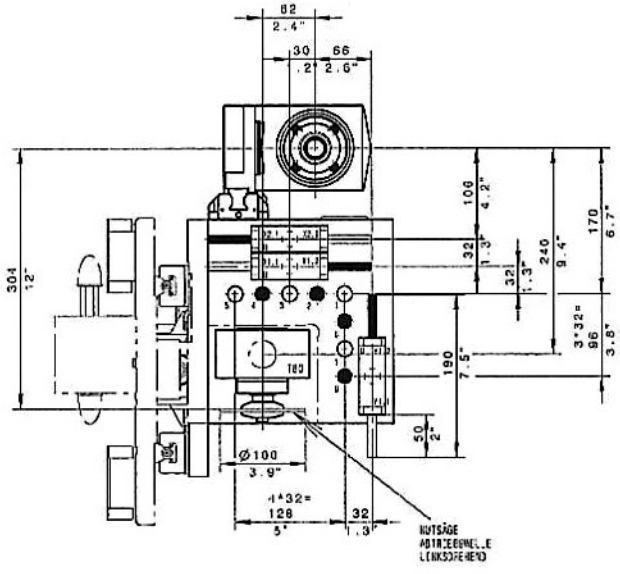
OPTIMAT BHX 050



BOHRSPINDEL
LINKSLAUF

Bearbeitungsgenauigkeit	: ±0,2 MM
Bohrtiefe	: ±0,3 MM
BOHRERAUFNAHME	ø 10 MM
AUFNAHME 1,5-6 ø BOHRER	MAX. Ø 35 MM
AUFNAHME 2-4,7-5ø BOHRER	MAX. Ø 28 MM
AUFNAHME HOHLZ.ø BOHRER	MAX. Ø 20 MM
MAXIMALE DREHZAHL	7500 1/MIN

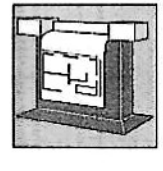
Zusatzangaben siehe Werkzeug-Datenblatt

AENDERUNGEN VORBEHALTEN

VERT. BOHRSPINDEL			HORIZ. BOHRSPINDEL		
1	T00		X1.1	T50	
2	T01		X1.2	T51	
3	T02		X2.1	T52	
4	T03		X2.2	T53	
5	T04		Y1.1	T54	
6	T05		Y1.2	T55	
7	T06		SAEGE X		
8	T07		T59		
FRAESER		ETP 25 AUFSAMBE			
T1					

WEEKE

SCHMID FRANZ
OPTIMAT BHX 050
0-250-79-5554

9-817-11-7401
BESTUECKUNG

DOKUMENTATION D.93