

CENTRO DI LAVORO DMG DMU 50 ECO a 5 assi



CNC SIEMENS B40 D

CARATTERISTICHE TECNICHE

MANDRINO:

Cono mandrino:	SK 40
Velocità mandrino:	rpm 20 – 8.000
Potenza mandrino:	kW 13 / 9
Coppia massima:	Nm 83
Avanzamento rapido X/Y/Z:	m/min 12
Forza di avanzamento max.:	kN 4,5

COMANDO DI AVANZAMENTO:

Velocità di avanzamento X, Y, Z	fino a 12.000
Corsa rapida X, Y, Z	m/min 12

ZONA LAVORO:

Corsa asse X	mm 500
Corsa asse y	mm 450
Corsa asse Z	mm 400
Asse B	-5° / +110°
Asse C	360°

TAVOLA:

Tavola Rotobasculante:	mm 630 x 500
Distanza delle scanalature a T / Grandezze	mm 63 / 14H7
Foro da centro:	mm 30H6
Corsa rapida	°/min 2.160
Area rotazione:	360°
Serraggio:	Idraulico
Carico max. (centro tavola):	kg 200

TASTATORE DI MISURA A INFRAROSSI

Lunghezza:	mm 50
Diametro:	mm 40
Peso:	g 260
Regime mandrino massimo:	1/min 1.000
Intervallo di temperatura per il funzionamento:	C° +5-+50
Intervallo di temperatura per l'immagazzinaggio	C° -10-+70

TRASPORTATORE DI TRUCIOLI:

Lunghezza:	mm 3.120
Larghezza (con serbatoio del lubrorefrigerante):	mm 920
Larghezza nastro a pale raschianti:	mm 275
Altezza:	mm 1.550
Peso:	kg 250

SMALTIMENTO TRUCIOLI:

Lunghezza trucioli max.	mm 100
Altezza di scarico	mm 950
Altezza di scarico, tramoggia di scarico trucioli smontata	mm 1.250

PRESTAZIONI DELLA POMPA:

Alimentazione esterna lubrorefrigerante – Flusso volumetrico:	l/min 14
Alimentazione esterna lubrorefrigerante – Pressione:	bar 2,0
Pistola di lavaggio – Flusso volumetrico:	l/min 14
Pistola di lavaggio – Pressione:	bar 2,0

PESO DELLA MACCHINA:	Circa kg 3.960
----------------------	----------------

ANNO DI COSTRUZIONE	2011
---------------------	------