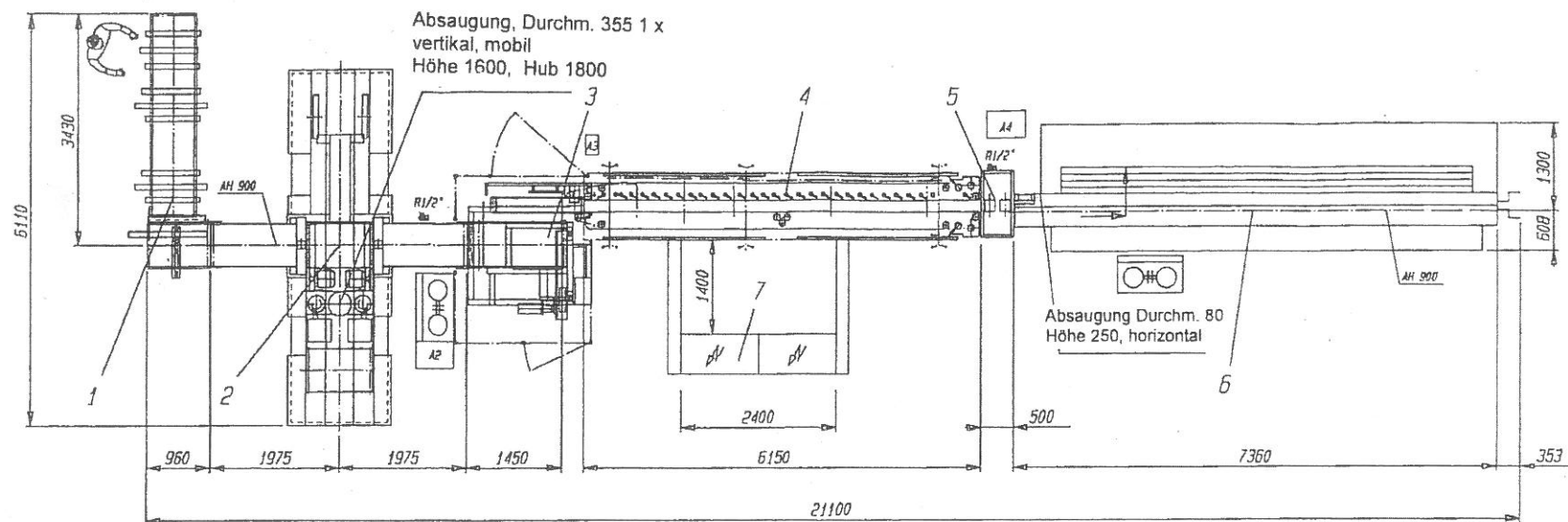




Pos. 1 Quertransportband
mit automatischer Paketübergabe

Pos. 2 Paketfräse ProfiJoint 600 KD
mit Abdeckhaube der Fräse

Pos. 3 Automatische Wende- und
Übergabestation

Pos. 4 Automatische Zenrtrier- und
Einfädelstation

Pos. 5 2-Walzen-Vorschub

Pos. 6 Keilzinkenpresse PN 7,5/SHL-6,3 m
mit eingebauter Ablängsäge und
Mehrfachlängenzählgerät

Pos. 7 Schaltschrank

Druckluftanschluss: R 1/2"
Druckluftverbrauch: ca. 1200 l/min.
Absauggeschwindigkeit: 30 m/sec.

Inst. Leistung ca. 80 kW
Betriebsspannung: 400 V / 50 Hz
AH = Arbeitshöhe

Fundament:
Beton B 25, Dicke 200 mm
mit Ober- und Unterbewehrung
Stahlmatte Q 317
Rüttelbeton, verdichtet

Holzdimensionen:

Eingangslängen vor der Fräse: min./max.. 150 – 1200 mm

Holzbreiten: min./max.. 40 – 170 mm

Holzstärken: min./max. 15 – 80 mm

Holzquerschnitte: Weichholz: max. 75 cm²
Hartholz: max. 50 cm²

Holzausgangslängen: min./max. 1000 – 6300 mm

Kunde: Righini 10.7092			Maßstab: 1:50 (1..1)	
1997	04.09	Name	ProfiJoint 600 KD	
Beauf.	16.06.	Plan		
Gepr.		Dreht		
Name				
Günter Groth			Blatt 1	
89251 Illertissen			A.7092.2	
Ersatz:			Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. DIN 34	